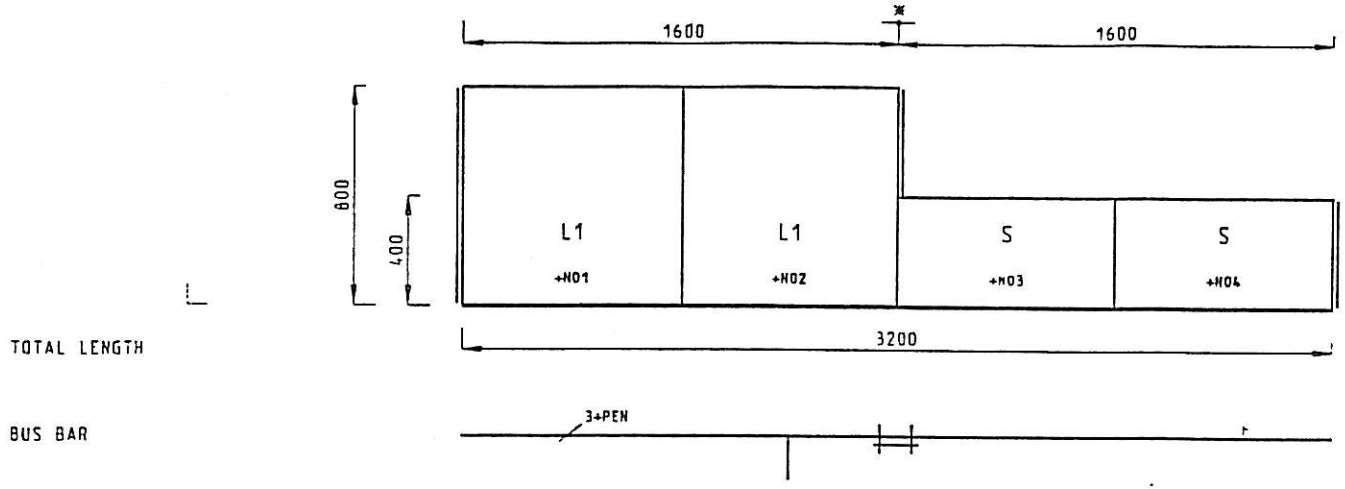
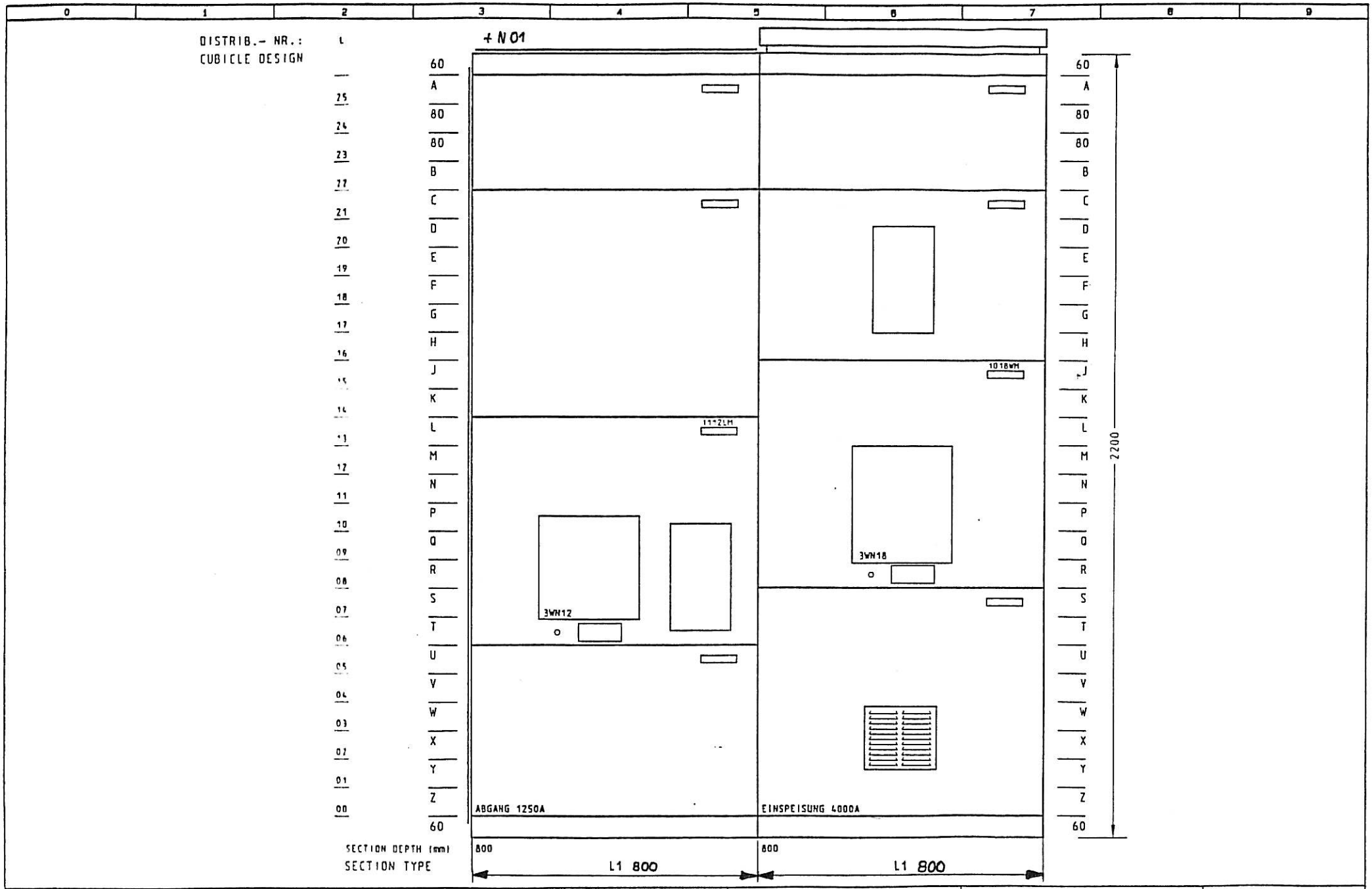
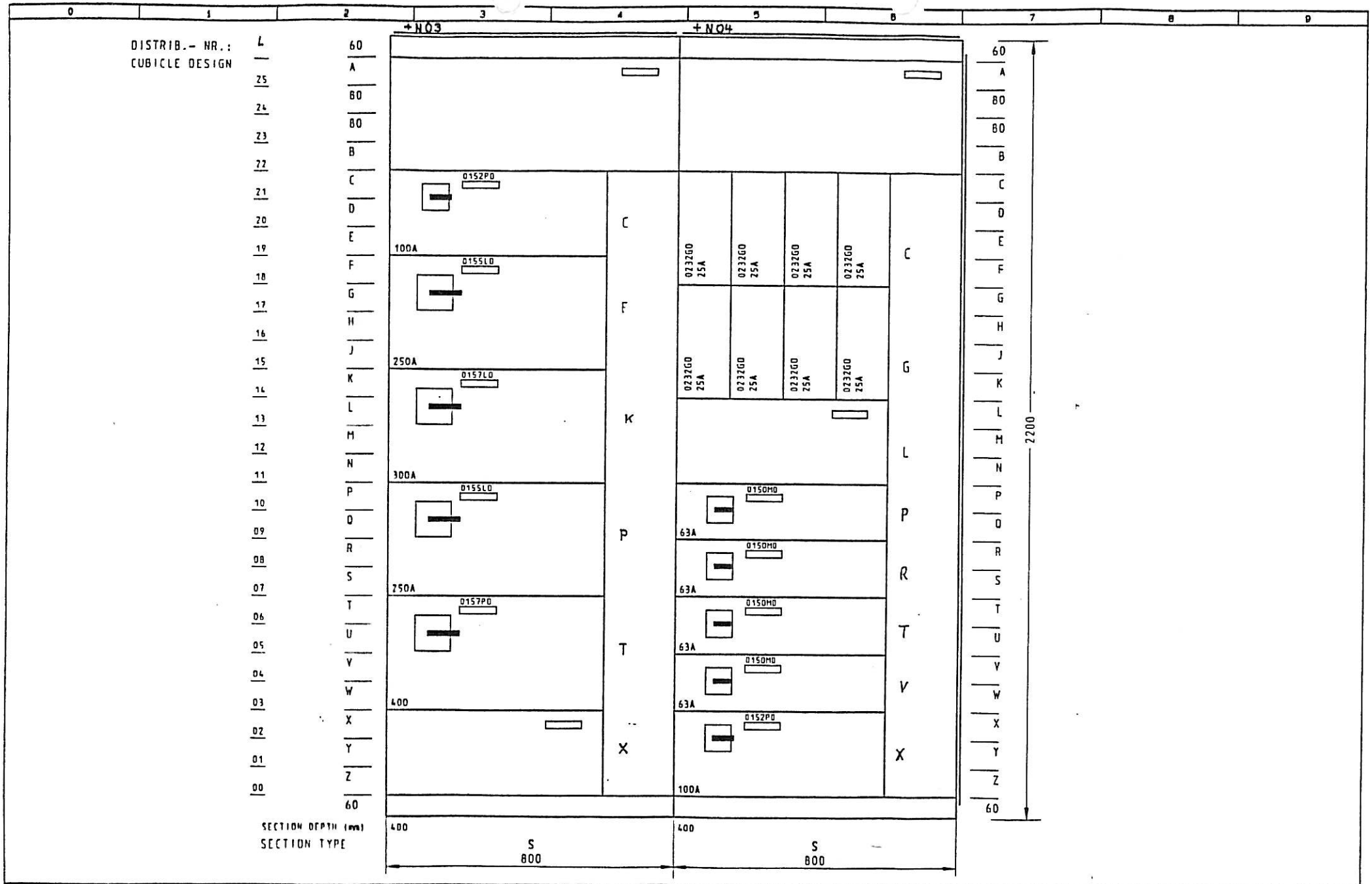


= OPERATING SIDE = TRANSPORT-SPLIT = BUS BAR CONNECTION

			Datum	4.4.90	KERMAN TIRE	KRUPP	Low - Voltage Switchgear 8PU.011	84 823 804
			Bearb.	Strubel				
			Gepr.	4.4.90				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers.f.	Ers.d.	Bl 1 / 3 Bl.



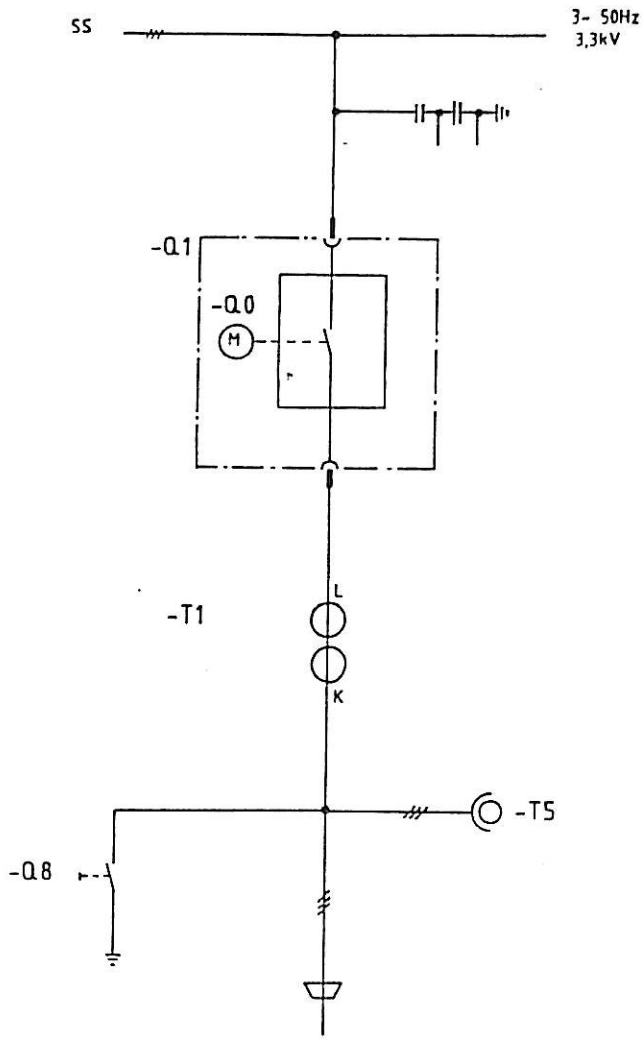
			Datum	4.4.90	KERMAN TIRE	KRUPP	Low-Voltage Switchgear 8PU.011	84 823 804	26
			Bearb.	Straube					
			Gepr.	4.4.90					B1 2 / 3 B1



			Datum	4.4.90	KERMAN TIRE	KRUPP	Low-Voltage Switchgear 8PU.011	84 823 804	26
			Bearb.	Strube					Bl 3
			Gepr.	4.4.90					3 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers.f.	Ers.d.		

Technische Daten der Hochspannungsgeräte/TECHNICAL DATE OF EQUIPMENT

Benennung SYMBOL	Fabrikat MAKER	Typ	Nennstrom CURRENT	Nennkurzzeitstr. CURRENT IK"		Bemerkung REMARK
-Q0	Siemens	3AG 1031-4GL60-1WA2	800A	20kA		7,2kV
-Q8	Siemens	8BJ2020		20kA		7,2kV
			Übersetzung/RATIO	Kerndaten/DATA		
-T1	Siemens	4MA 6248-0SE20-3LC0-Z	300/1/1 A	1.Kern 10VA 0,5MS 2.Kern 15VA 5P10		Zählung/Messung/Schutz REGIST./MEAS /PROTECT.
-T5	Siemens	4MQ 1208-0AK20	$\frac{3,3}{\sqrt{3}} / \frac{0,1}{\sqrt{3}}$ kV	30VA-Kl. 0,5		Zählung/Messung REGISTERING/MEASURING



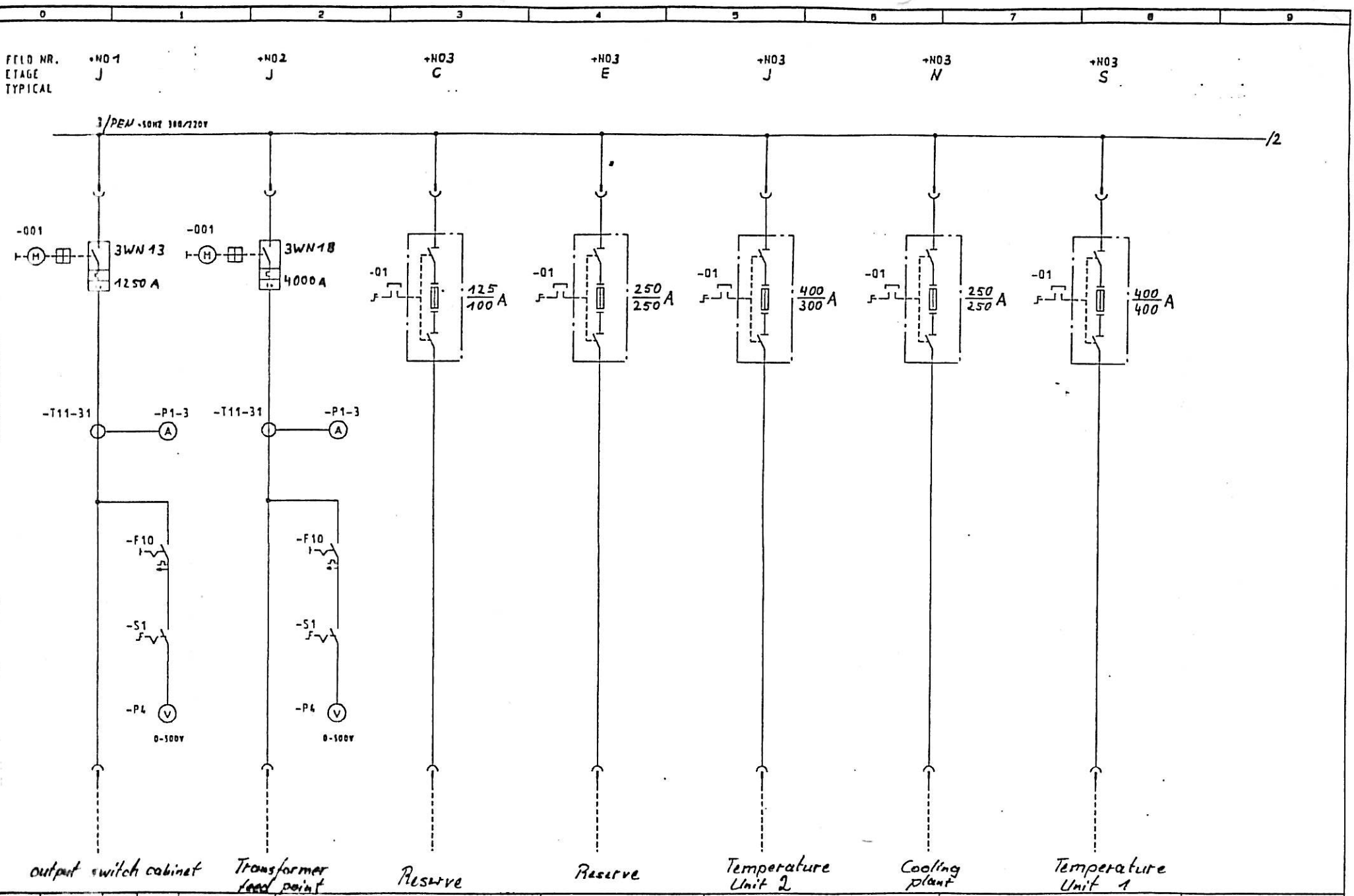
Transfatmer

			Datum	4.4.90	KERMAN TIRE	KRUPP	3,3kV Anlage/SWITCHGEAR	84 823 804
			Bearb.	Strube				
			Gepr.	4.4.90				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers.f.	Ers.d.	Übersichtsschaltbild/ONE LINE DIAGRAM

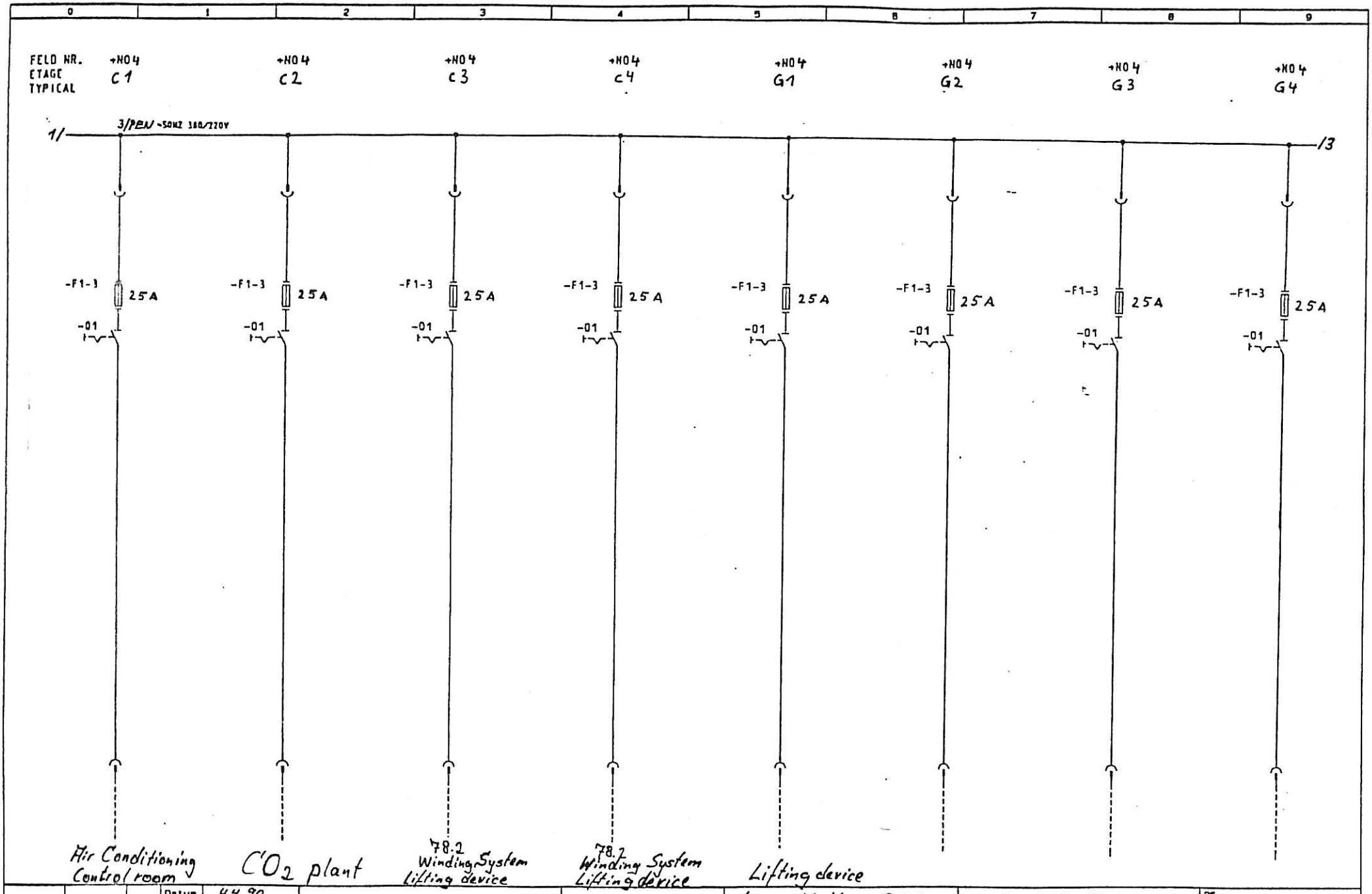
26

81

81.



			Datum	4.4.90	KERMAN TIDE	KRUPP	Low-Voltage Switchgear	84 823 804	26
			Bearb	Strube					
			Gepr.	4.4.90					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers.f.	Ers.d.	One Line Diagramm	B1 1 / 3 B1



			Datum	4.4.90				
			Bearb.	Strube	KERMAN TIRE	KRUPP	Low - Voltage Switchgear	84 823 804
			Gepr.	4.4.90			One Line Diagramm	
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

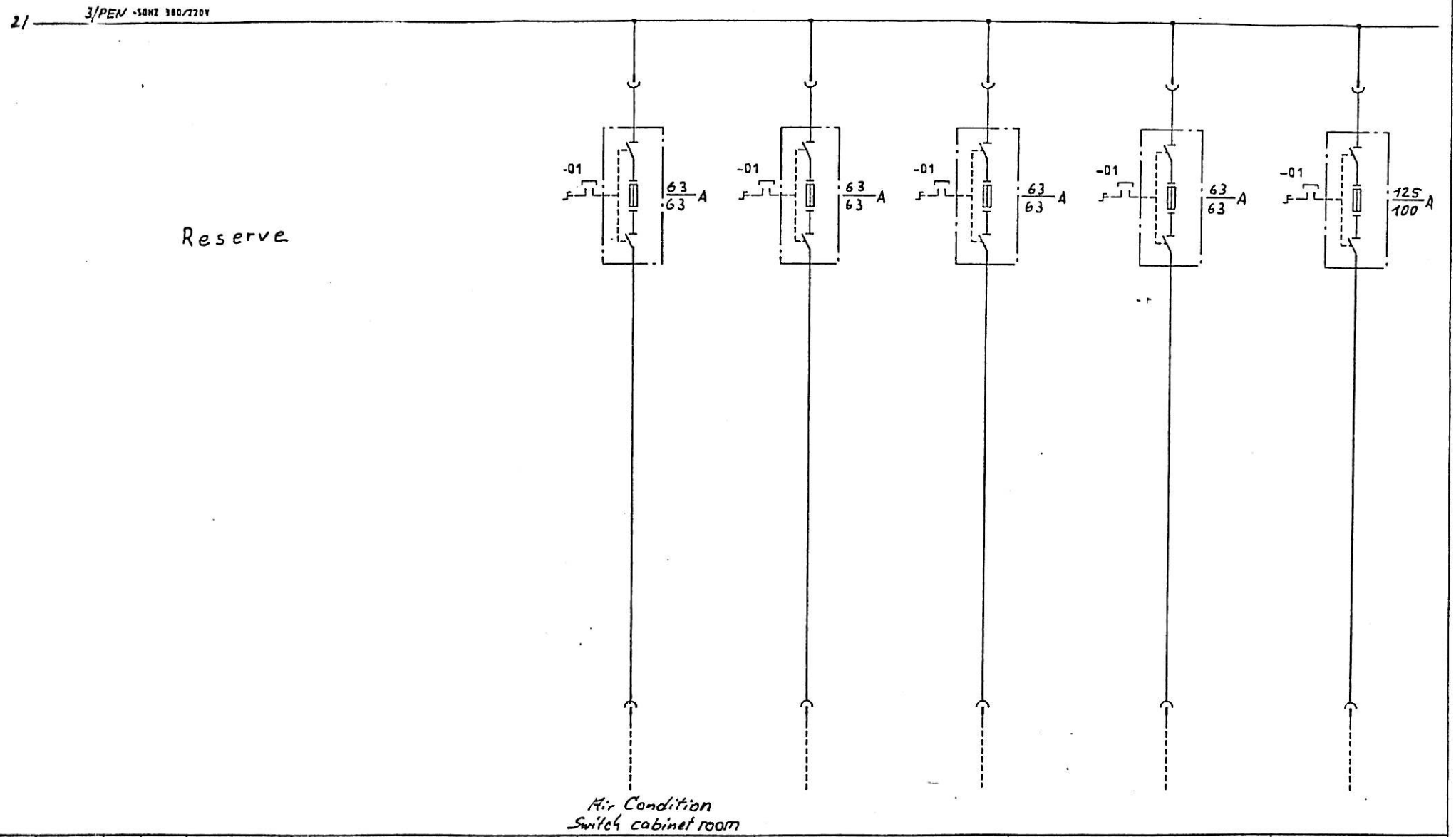
26

Bl 2

3 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

FELD NR.	+NO4	+NO4	+NO4	+NO4	+NO4	+NO4	+NO4	+NO4
ETAGE	L	L	L	Q	S	U	W	Y
TYPICAL								

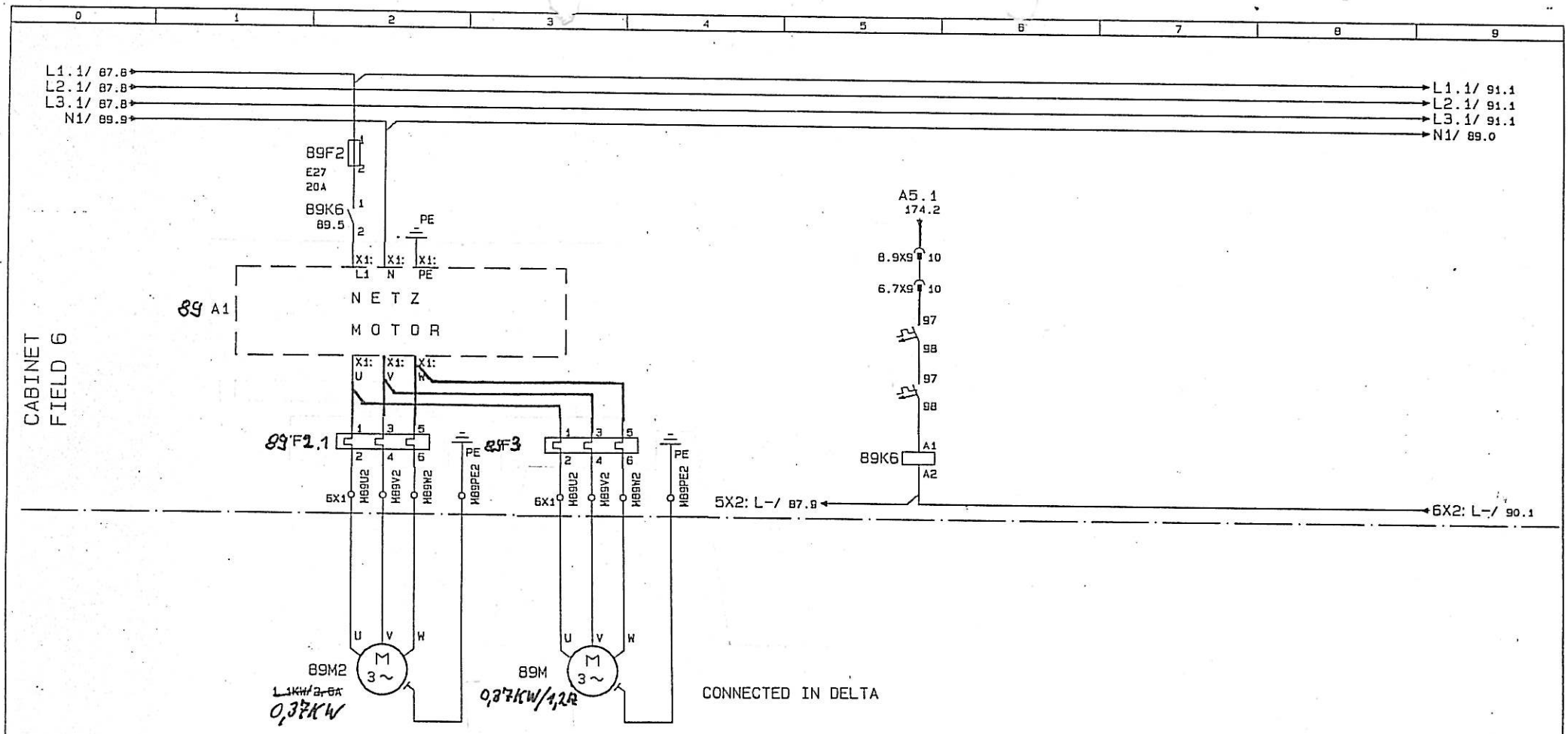


			Datum	4.4.90	KERMAN TIRE	KRUPP	Low - Voltage Switchgear	84 823 804
			Bearb.	Strube			One Line Diagramm	
			Gepr.	4.4.90				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers.f.	Ers.d.	

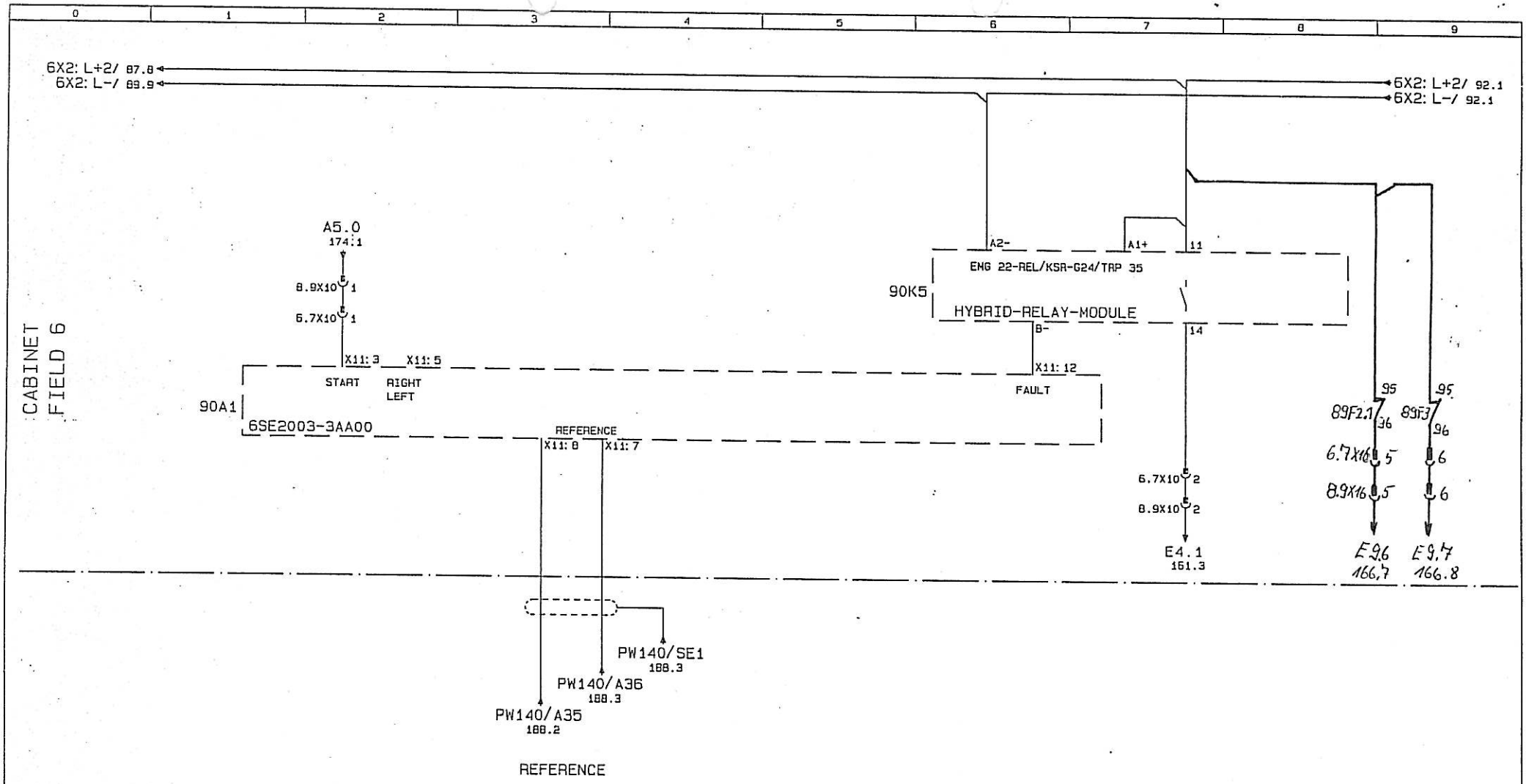
26

Bl 3

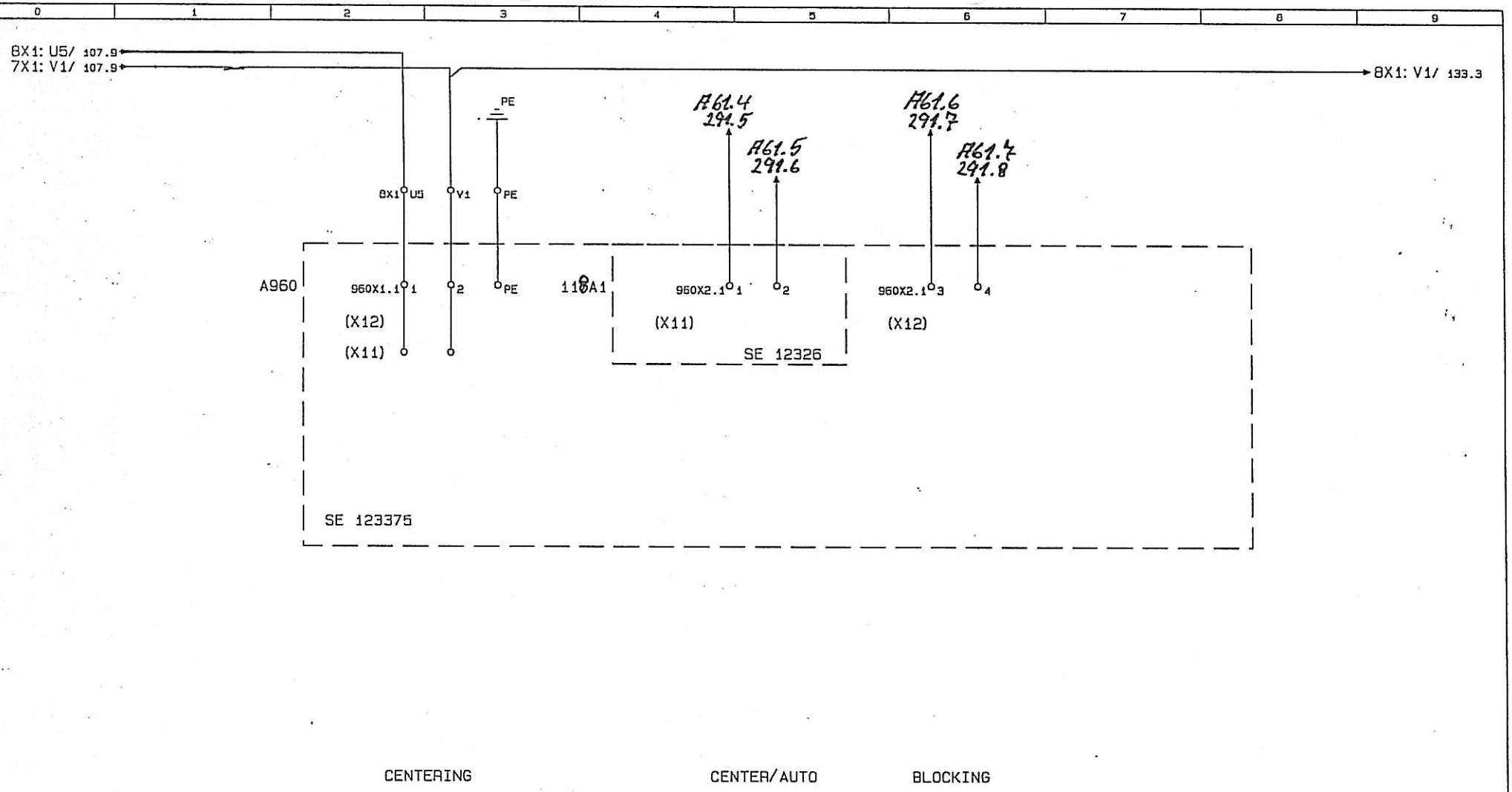
3 Bl.



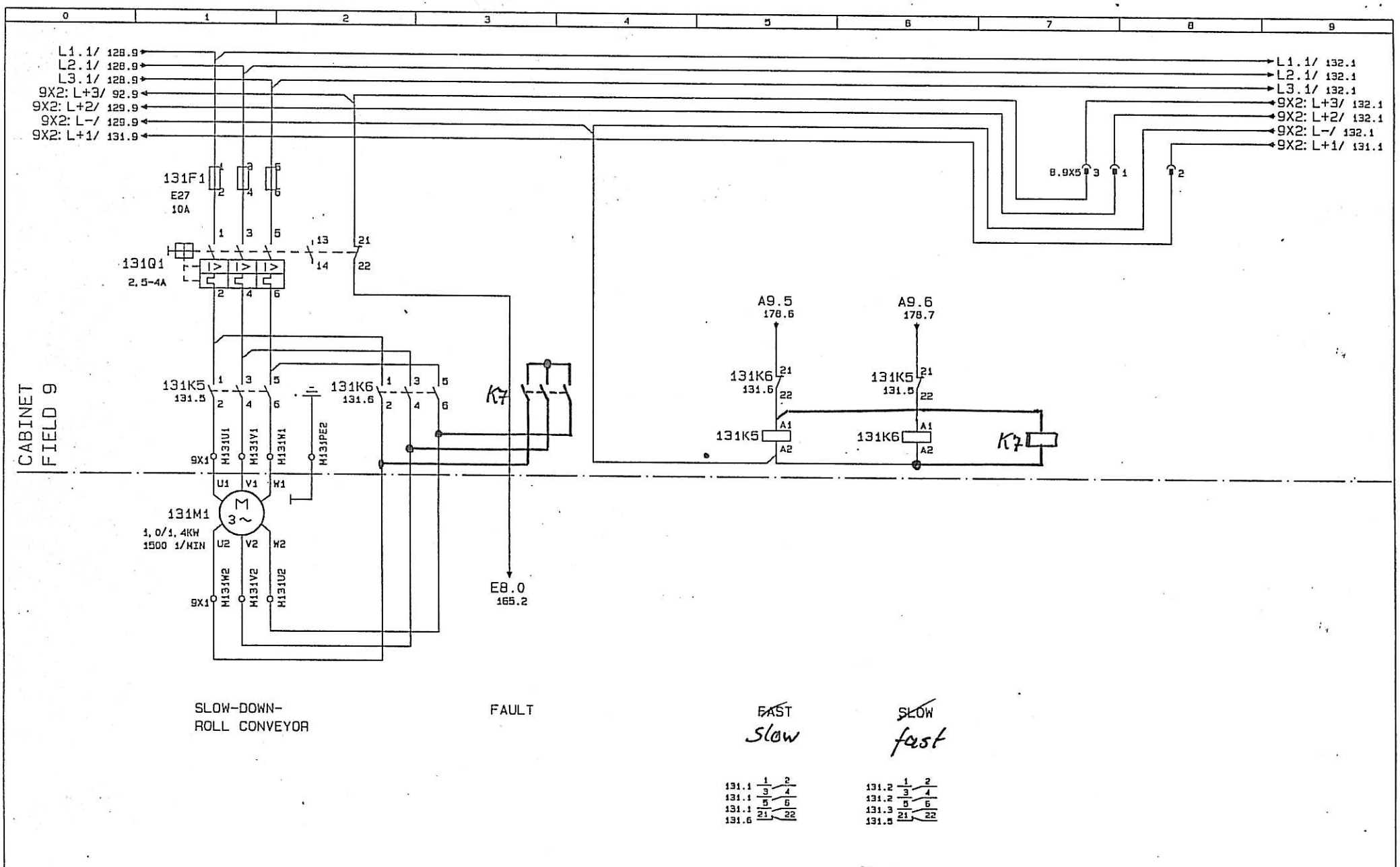
			Datum	29.06.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE		KRUPP	FEEDING BELT CALANDER 0, 2M-68.4	84 823 804	12
			Bearb.	Pünjer						
			Gepr.	19.07.90					2001821.13	Bl. 89 124 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers.f.	Ers.d.			



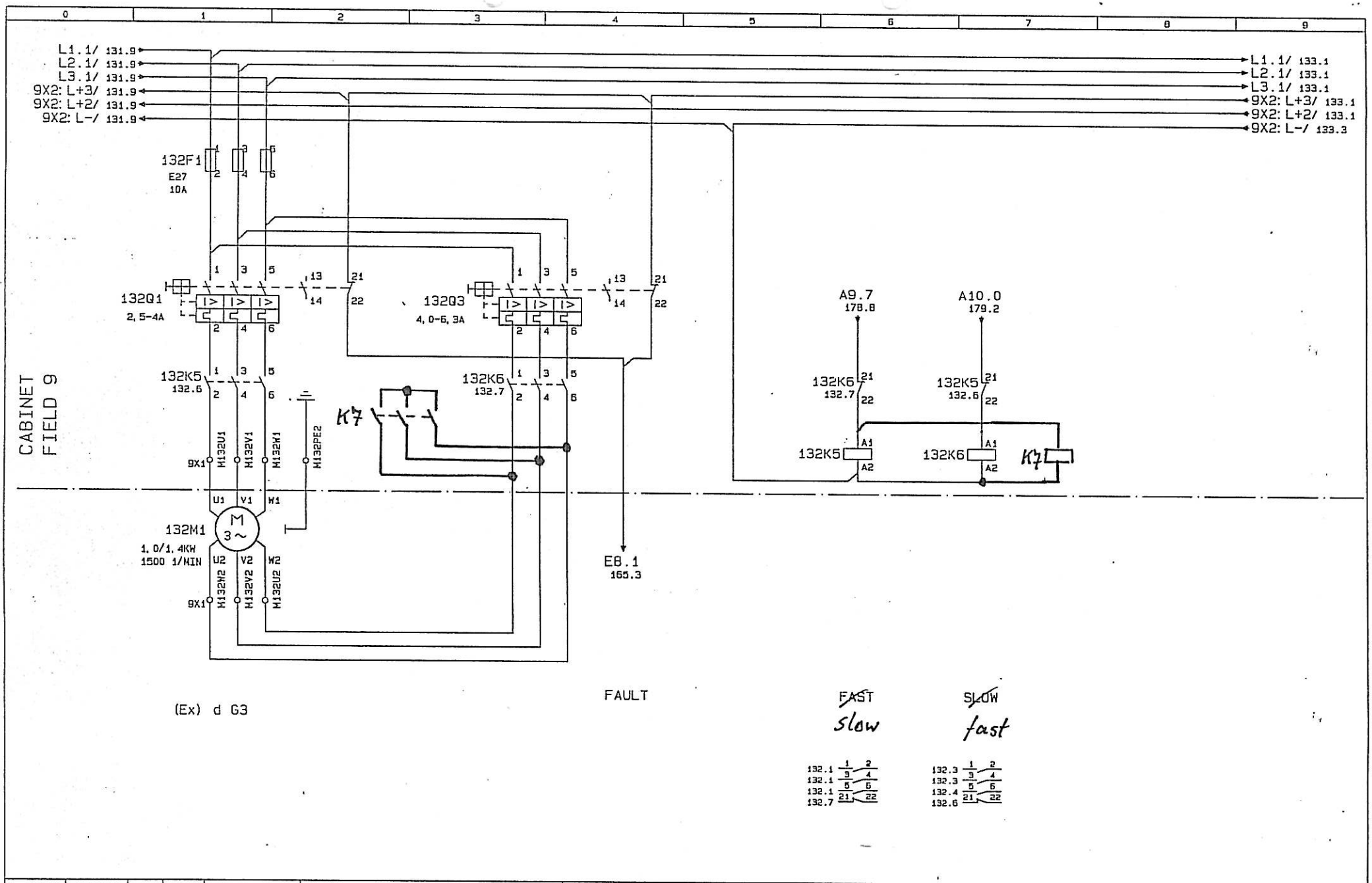
			Datum	30.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	FEEDING BELT CALANDER 0, 2M-68.4	84 823 804	12
			Bearb.	Pünjer					
			Gepr.	19.07.90				2001821.13	Bl. 90
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers.f.	Ers.d.		124 Bl.



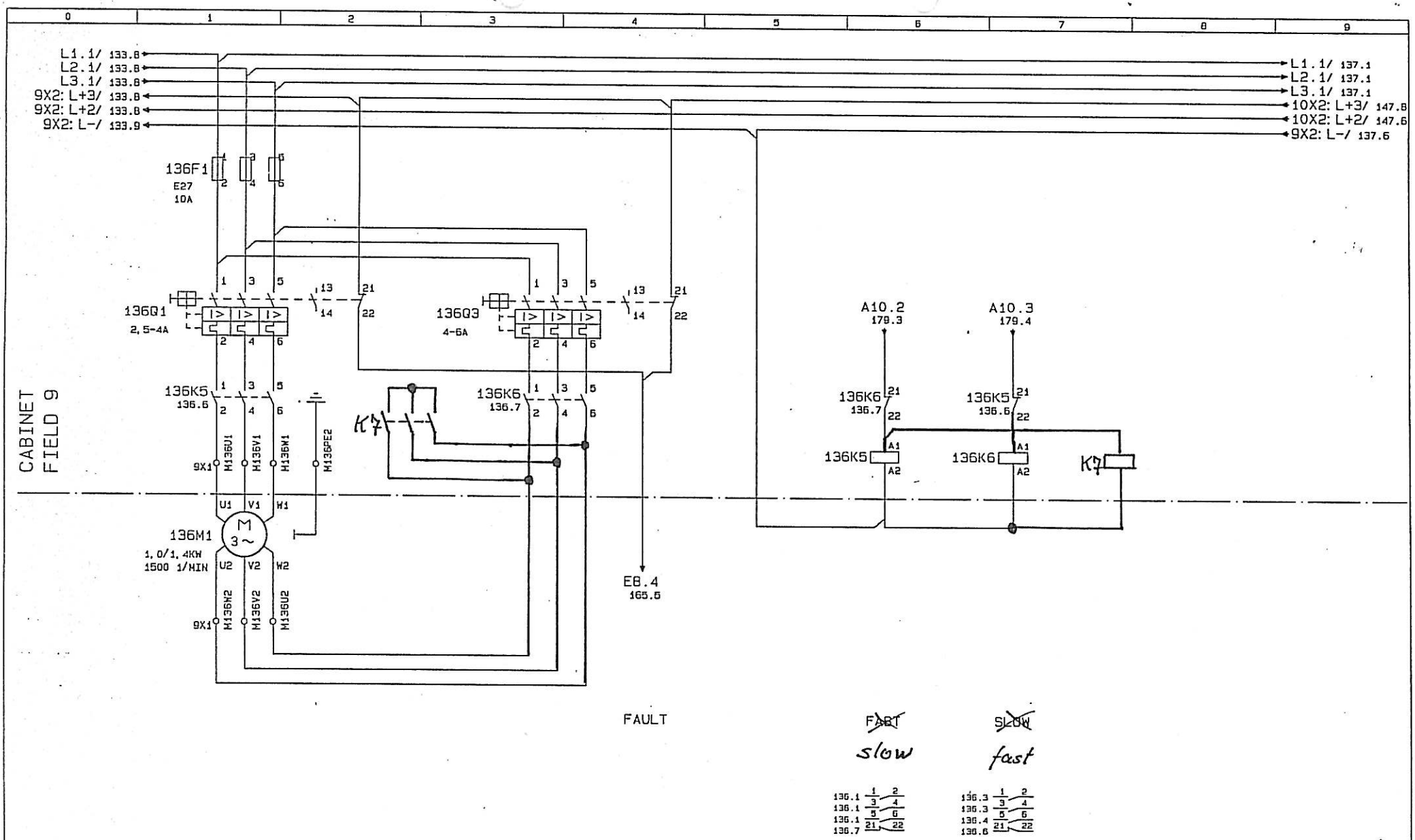
			Datum	10.05.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CENTERING before Calender	84 823 804	15
			Bearb.	Pünjer					
			Gepr.	19.07.90				2001821.13	Bl.118 124 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers.f.	Ers.d.		



			Datum	18.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	SLOW-DOWN ROLLER CONVEYOR 0, 2M-68.10	84 823 804	17
			Bearb.	Pünjer					
			Gepr.	19.07.90				2001821.13	B1.131 124 B1.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers.f.	Ers.d.		



			Datum	29.06.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE		KRUPP	END CEMENTING 0, 2M-68.11	84 823 804 17
			Bearb.	Pünjer					
			Gepr.	19.07.90					2001821.13 B1.132 124 B1.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers.f.	Ers.d.		



			Datum	18.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	TAKE-AWAY CONVEYOR	84 823 804	17
			Bearb.	Pünjer					
			Gepr.	19.07.90				2001821.13	B1.136 124 B1.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers.f.	Ers.d.		

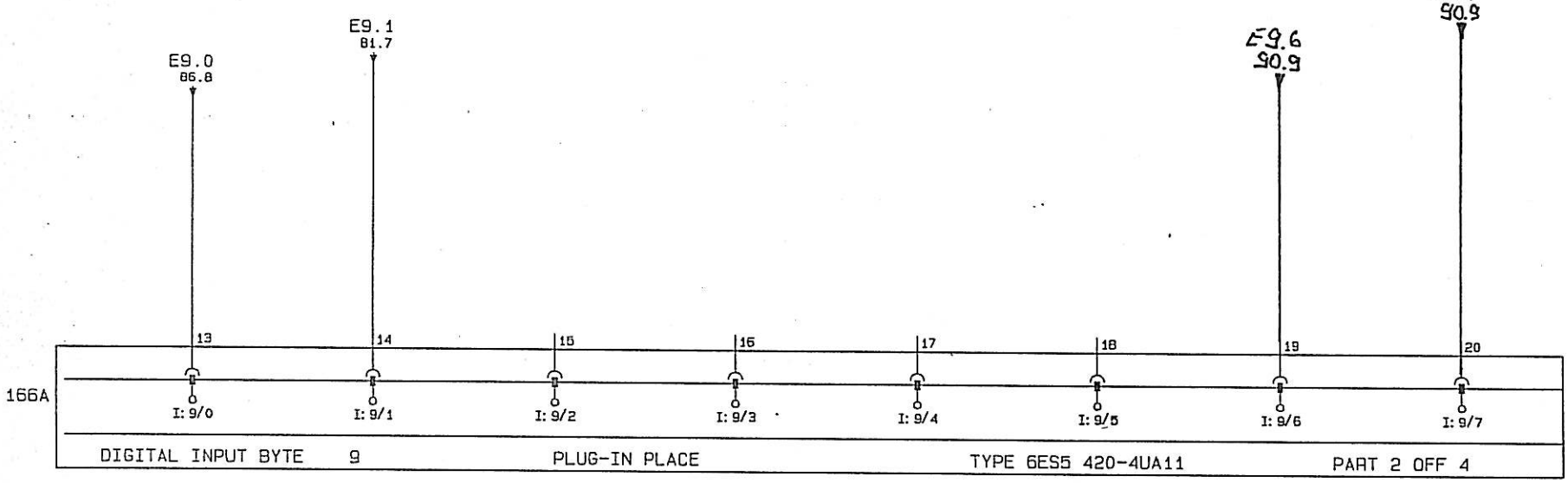
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

PLUG
8.9X9.5

PLUG
8.9X16.4

Plug
8.9X16.5

Plug
8.9X16.6



DIGITAL INPUT BYTE 9 PLUG-IN PLACE TYPE 6ES5 420-4UA11 PART 2 OFF 4

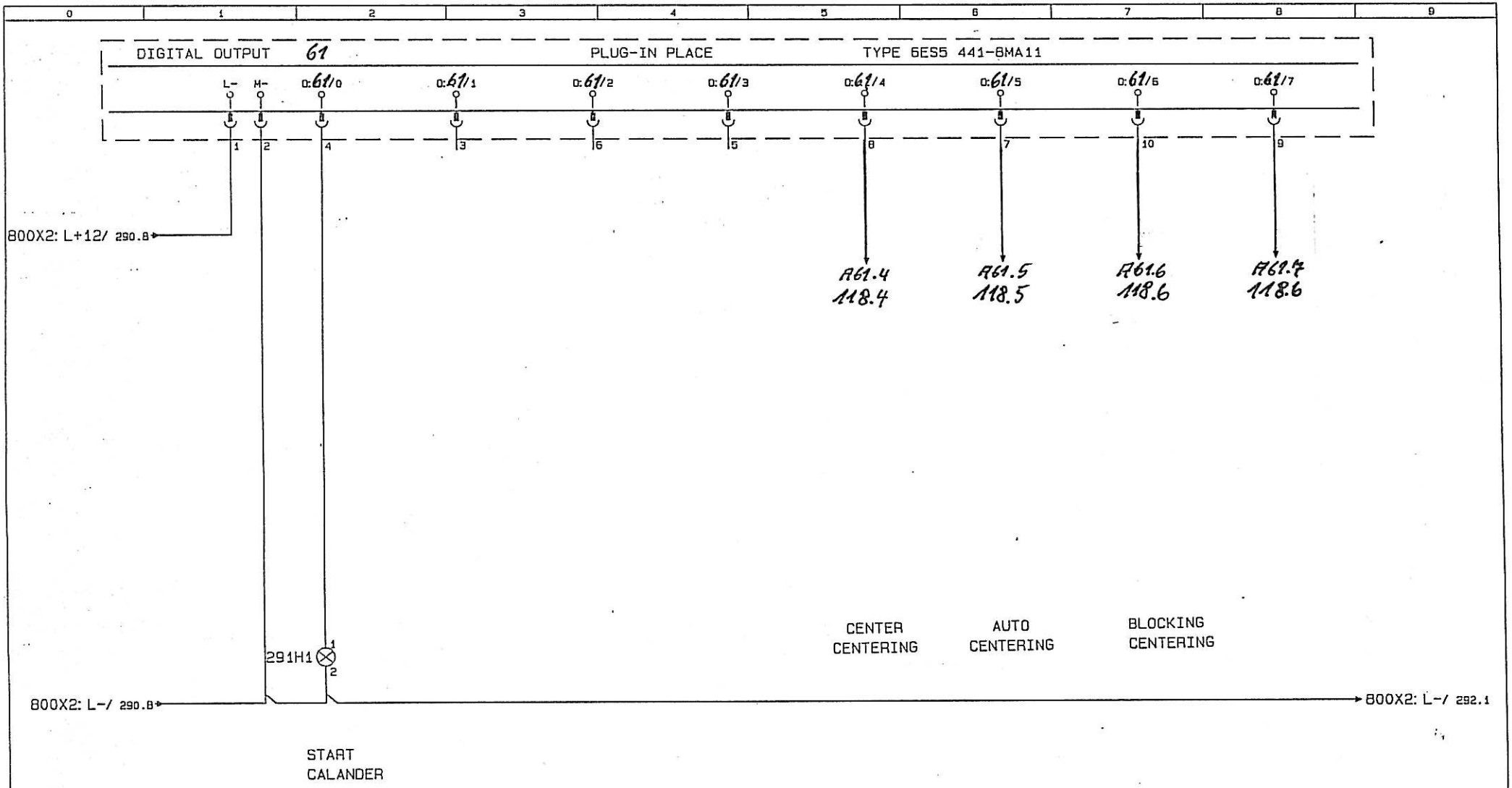
CARBON BRUSH
MONITORING

FEEDING DEVICE
DRIVE FAN

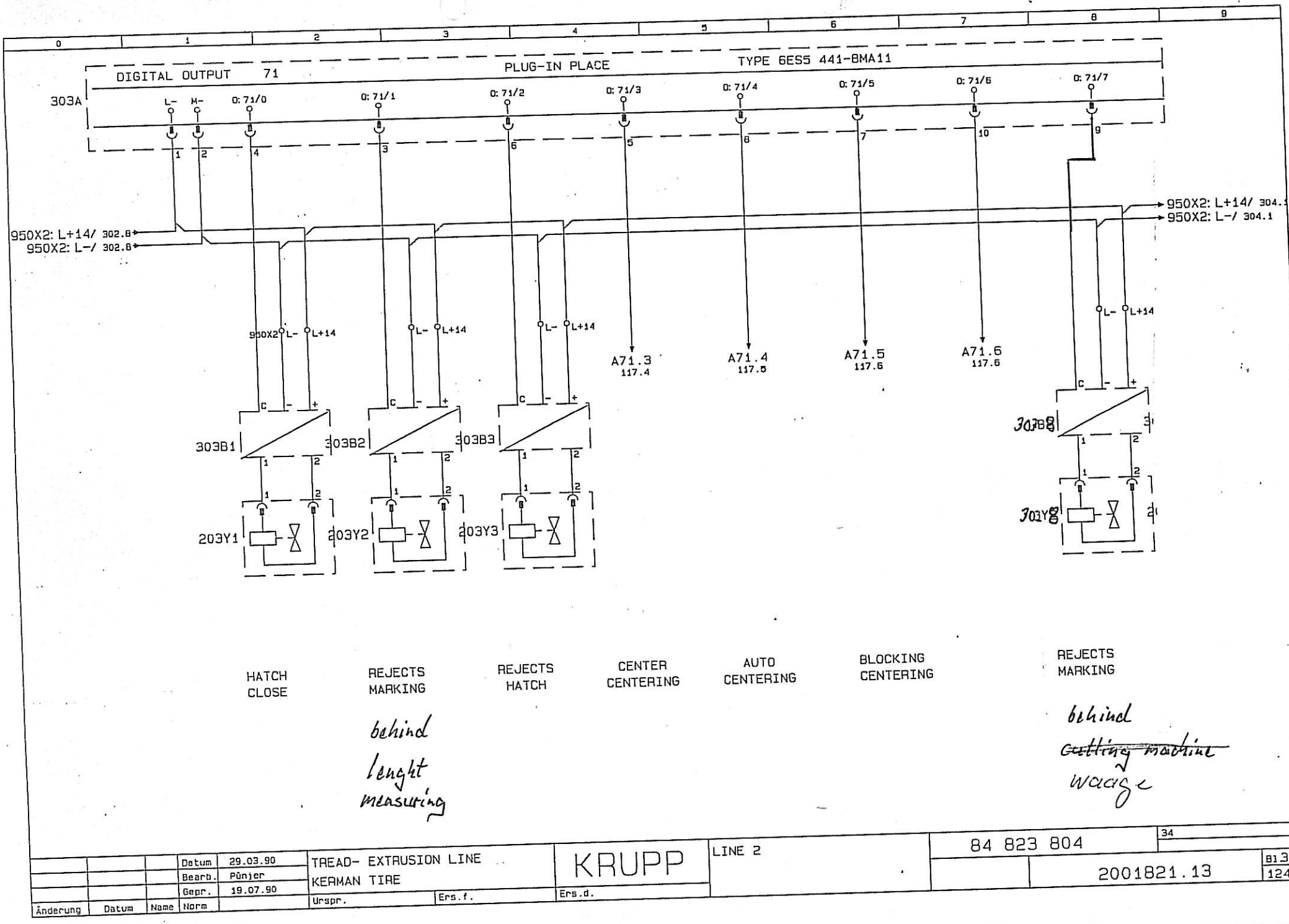
Fault
89 M1

Fault
89 M3

			Datum	02.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE		KRUPP	PLC-INPUTS RESERVE	84 823 804	20
			Bearb.	Pünjer						
			Gepr.	19.07.90					2001821.13	Bl.166
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers.f.	Ers.d.			124 Bl.



			Datum	02.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE		KRUPP	~~RESERVE~~ Centering before Calander	84 823 804 33
			Bearb.	Pünjer					
			Gepr.	19.07.90					2001821.13 B1 291 124 B1.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers.f.	Ers.d.		



			Datum	29.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	LINE 2	84 823 804	34
			Bearb.	Pünjer	KERMAN TIRE				
			Gepr.	19.07.90				2001821.13	B1 303
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers.f.	Ers.d.		124 B1.

KRUPP MACHINE TECHNOLOGY
WERK HARBURG

PLANT TITLE PAGE WIRING DIAGRAMS

PLANT DESIGNATION

TREAD-
EXTRUSION LINE

KERMAN TIRE

CONTRACT NO.. 02 M 89/004

KRUPP MACHINE TECHNOLOGY WERK HARBURG
SEEVESTRASSE 1
D-2100 HAMBURG 90

PERSON IN CHARGE: H. STRUBE
DEPARTMENT : KG24

TELEPFONE : (040) 77179-304
TELEX : 217777
TELEFAX : 77179325
TEXT: KRUPPHEB HAMBURG

TECHNICAL DATA

YEAR OF CONSTRUCTION	1990
COMMISSION	84 823 804
PLC-SYSTEM	S5- 135U
FEEDING LINE	3x380V/220V AC/L1. L2. L3/PEN
FREQUENCY	50HZ
CONTROL VOLTAGE	220V. 50Hz / 24V DC
RATED CURRENT	
INSTALLIED POWER	

NOTE :

THESE PLANS HAVE BEEN DRAWN UP WITH THE "EPLAN" CAE SYSTEM. MODIFICATIONS SHOULD ONLY WITH THE CAE-SYSTEM UNDER USAGE THE USING THE ORIGITAL PARAMETERS.

TECHNICAL DOCUMENTATION :

CAD - NO.. KERMAN

			Datum	29.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	TITLE PAGE	84 823 804
			Bearb.	Pönjer				
			Gepr.	21.01.92				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13

Bl. 1
479 Bl.

SURVEY OF WIRING DIAGRAM

PAGE	DESIGNATION
1	TITLE PAGE
2	LIST OF CONTENTS WIRING DIAGRAMS
3	LIST OF CONTENTS WIRING DIAGRAMS
4	LIST OF CONTENTS WIRING DIAGRAMS
5	LEGEND
6	EXPLAIN THE DESIGNATIONS
7	FUSE OUTLETS
8	FUSE OUTLETS
9	FUSE OUTLETS CALANDER
10	FUSE OUTLETS
11	FUSE OUTLETS
12	SURVEY
13	SURVEY
14	SURVEY
15	SURVEY
16	SURVEY
17	SURVEY
18	SURVEY
19	RESERVE
20	FEEDING LINE
21	SWITCH CABINET LIGHTING AND PLUG SOCKETS
22	SWITCH CABINET LIGHTING AND PLUG SOCKETS
23	SWITCH CABINET LIGHTING AND PLUG SOCKET
24	RESERVE
25	SWITCH CABINET VENTILATION
26	SWITCH CABINET VENTILATION
27	CONTROL VOLTAGE 220V AC
28	E/OFF CHAIN
29	E/OFF CHAIN
30	E/OFF CHAIN
31	E/OFF CHAIN
32	E/OFF CHAIN
33	E/OFF CHAIN WIND UP 2-4
34	E/OFF CHAIN
35	RESERVE
36	RESERVE
37	RESERVE
38	RESERVE
39	RESERVE
40	RESERVE
41	RESERVE
42	RESERVE
43	EXTRUDER C 250/8 UPPER MACHINE
44	EXTRUDER C250/8 UPPER MACHINE
45	EXTRUDER C250/8 UPPER MACHINE 0.ZH-10
46	AUXILIARY DRIVES EXTRUDER C 250/8 UPPER MACHINE 0.ZH-10
47	DISPLAYS EXTRUDER C 250/8 UPPER MACHINE 0.ZH-10
48	EXTRUDER C 200/8 BUTTOM MASCHINE 0.ZH-5
49	EXTRUDER C 200/8 BUTTOM MASCHINE 0.ZH-0.5
50	EXTRUDER C 200/8 BUTTOM MASCHINE 0.ZH-0.5
51	AUXILIARY DRIVES EXTRUDER C 200/8 BUTTOM MASCHINE 0.ZH-0.5
52	DISPLAYS EXTRUDER C 200/8 BUTTOM MASCHINE/LINE
53	HEATING/COOLING EQUIPMENT EXTRUDER C250/8 UPPER MACHINE
54	HEATING/COOLING EQUIPMENT EXTRUDER C 250/8 UPPER MACHINE
55	HEATING/COOLING EQUIPMENT EXTRUDER C200/8 BUTTOM MASCHINE
56	HEATING/COOLING EQUIPMENT EXTRUDER C200/8 BUTTOM MASCHINE
57	HEATING/COOLING EQUIPMENT EXTRUSION HEAD CASSETTE HEATING
58	UPPER MACHINE PRESSURE MEASUREMENT TEMPERATURE MEASURING
59	BUTTOM MASCHINE PRESSURE MEASUREMENT TEMPERATURE MEASURING
60	
61	EMERGENCY CONTROL
62	DECENTRALIZED FEEDING LINE
63	HEATING SYSTEM
64	HYDRAULIC PUMP PROPORTIONAL VALVE
65	HEATING/COOLING EQUIPMENT EXTRUSION HEAD
66	HEATING/COOLING EQUIPMENT EXTRUSION HEAD
67	HEATING/COOLING EQUIPMENT EXTRUDER KDS 90/12
68	HEATING/COOLING EQUIPMENT EXTRUDER KDS 90/12
69	HEATING/COOLING EQUIPMENT CALANDER
70	HEATING/COOLING EQUIPMENT CALANDER
71	CONTINUOUS VEIGHT 0.ZH-30
72	EXHAUST FRONT PLANT SECTION 0.ZH-28.1
73	SHRINKAGE ROLLER CONVEYOR 0.ZH-28.1
74	DRAW-OFF CONVEYOR AND SHRINKAGE ROLLER CONVEYOR
75	WIDTH MEASURING DEVICE
76	WIDTH MEASURING DEVICE
77	ROLL CONVEYOR BEFORE/AFTER THE VEIGHER 0.ZH-88.2
78	ROLL CONVEYOR V. AFTER D. VEIGHER 0.ZH-88.2
79	EXHAUST CEMENTING 0.ZH-38.1
80	MOTORS CUTTER (VH1)
81	FEEDING DEVICE EXTRUDER KDS 90/12 0.ZH-88.3
82	FEEDING DEVICE EXTRUDER KDS 90/12 0.ZH-88.3
83	METAL DETECTOR FEEDING DEVICE EXTRUDER KDS 90/12
84	EXTRUDER KDS 90/12
85	EXTRUDER KDS 90/12
86	EXTRUDER KDS 90/12
87	AUXILIARY DRIVES EXTRUDER KDS 90/12
88	DISPLAYS EXTRUDER KDS 90/12
89	FEEDING BELT CALANDER 0.ZH-88.4
90	FEEDING BELT CALANDER 0.ZH-88.4
91	CALANDER
92	CALANDER
93	CALANDER
94	DRIVE ROLL ADJUSTMENT 1
95	DRIVE ROLL ADJUSTMENT 2
96	CALANDER AUXILIARY DRIVES
97	MOTORS BRAKE
98	KNIFE DRIVES
99	DISPLAYS CALANDER + LINE
100	CONVEYOR BELT CEMENTING 0.ZH-88.5
101	CONVEYOR BELT CEMENTING 0.ZH-88.5
102	EXHAUST CEMENTING 2 0.ZH-48.1
103	COOLING SECTION 1. PART 0.ZH-88.6
104	COOLING SECTION 1. PART 0.ZH-88.6
105	COOLING SECTION PART 2 0.ZH-88.6
106	COOLING SECTION 2. PART 0.ZH-88.6
107	WATER STATION 0.ZH-88.14
108	COOLING SECTION 3. PART 0.ZH-88.6
109	COOLING SECTION 3. PART 0.ZH-88.6
110	COOLING SECTION 4. PART 0.ZH-88.6
111	COOLING SECTION 4. PART 0.ZH-88.6
112	RESERVE
113	CEMENTING AND FEEDING DEVICE
114	CENTERING AND FEEDING DEVICE
115	CENTERING AND FEEDING CONVEYOR
116	CENTERING AND FEEDING CONVEYOR
117	CENTERING
118	RESERVE
119	RESERVE
120	FREEWHEEL AND ACCELERATING CONVEYOR
121	FREEWHEEL AND ACCELERATING CONVEYOR 0.ZH-88.8
122	WIND-UP DEVICE 1
123	WIND-UP DEVICE 2
124	WIND-UP DEVICE 3
125	WIND-UP DEVICE 4
126	CHECK VEIGHT
127	CHECK VEIGHT
128	CHECK VEIGHT
129	CHECK VEIGHT
130	RESERVE
131	SLOW-DOWN ROLLER CONVEYOR 0.ZH-88.10
132	END CEMENTING 0.ZH-88.11
133	EXHAUST END CEMENTING 0.ZH-80.1
134	RESERVE
135	RESERVE
136	TAKE-AWAY CONVEYOR
137	LENGHT CUTTER 0.ZH-88.13
138	RESERVE
139	RESERVE
140	RESERVE
141	RESERVE
142	RESERVE
143	RESERVE
144	RESERVE
145	RESERVE
146	RESERVE
147	VOLTAGE SUPPLY CABINET
148	VOLTAGE SUPPLY ET 100 ASSEMBLIES
149	VOLTAGE SUPPLY ET 100 ASSEMBLIES
150	RESERVE

			Datum	15.01.91	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	LIST OF CONTENTS WIRING DIAGRAMS	84 823 804	1
			Bearb.	Punjar					
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	Bl. 2 / 479 Bl.

SURVEY OF WIRING DIAGRAM

PAGE	DESIGNATION
151	VOLTAGE SUPPLY CONTROL PANEL ZZOV AC
152	VOLTAGE SUPPLY CONTROL PANEL
153	RESERVE
154	RESERVE
155	ZG135U
156	RESERVE
157	PLC-INPUTS EXTRUDER G 250/8
158	PLC-INPUTS EXTRUDER G 200/8
159	PLC-INPUTS
160	PLC-INPUTS EXTRUDER KGS 90/12
161	PLC-INPUTS
162	PLC-INPUTS
163	PLC-INPUTS
164	PLC-INPUTS
165	PLC-INPUTS
166	PLC-INPUTS RESERVE
167	PLC-INPUTS RESERVE
168	PLC-INPUTS RESERVE
169	PLC-OUTPUTS EXTRUDER GS250/8
170	PLC-OUTPUTS EXTRUDER GS200/8
171	PLC-OUTPUTS
172	PLC-OUTPUTS
173	PLC-OUTPUTS EXTRUDER KGS 90/12
174	PLC-OUTPUTS CALANDER
175	PLC-OUTPUTS
176	PLC-OUTPUTS
177	PLC-OUTPUTS
178	PLC-OUTPUTS
179	PLC-OUTPUTS
180	PLC-OUTPUTS
181	PLC-INPUTS
182	PLC-INPUTS
183	PLC-INPUTS RESERVE
184	PLC-INPUTS RESERVE
185	PLC-OUTPUTS
186	PLC-OUTPUTS
187	PLC-OUTPUTS
188	PLC-OUTPUTS
189	PLC-OUTPUTS
190	PLC-OUTPUTS
191	PLC-OUTPUTS
192	PLC-OUTPUTS
193	PLC-OUTPUTS
194	PLC-OUTPUTS RESERVE
195	PLC-OUTPUTS RESERVE
196	PLC-OUTPUTS RESERVE
197	RESERVE
198	RESERVE
199	EXPANTIONS DEVISE 185U CONTROL PANEL
200	RESERVE

PAGE	DESIGNATION
201	PLC-INPUTS CONTROL PANEL
202	PLC-INPUTS CONTROL PANEL
203	PLC-INPUTS CONTROL PANEL
204	PLC-INPUTS CONTROL PANEL
205	PLC-INPUTS CONTROL PANEL
206	PLC-INPUTS TEMPERATURE LIMIT VALUE
207	PLC-INPUTS TEMPERATURE LIMIT VALUE
208	PLC-INPUTS TEMPERATURE LIMIT VALUE
209	PLC-OUTPUTS CONTROL PANEL
210	PLC-OUTPUTS CONTROL PANEL
211	PLC-OUTPUTS RESERVE
212	PLC-OUTPUTS RESERVE
213	PLC-INPUTS RESERVE
214	PLC-INPUTS RESERVE
215	PLC-INPUTS RESERVE
216	PLC-INPUTS RESERVE
217	PLC-OUTPUTS ANALOG EXTRUDER G250/8 UPPER MACHINE
218	PLC-OUTPUTS ANALOG EXTRUDER G200/8 BUTTON MASCHINE
219	PLC-OUTPUTS ANALOG LINE
220	PLC-OUTPUTS RESERVE
221	RESERVE
222	RESERVE
223	RESERVE
224	RESERVE
225	RESERVE
226	RESERVE
227	RESERVE
228	RESERVE
229	RESERVE
230	RESERVE
231	RESERVE
232	RESERVE
233	ET 100 CONTROL CABINET EXTRUDER G250/8
234	ET 100 CONTROL CABINET EXTRUDER G 250/8
235	ET 100 CONTROL CABINET EXTRUDER G 250/8
236	RESERVE
237	RESERVE
238	ET 100 CONTROL PANEL EXTRUDER G 200/8
239	ET 100 CONTROL CABINET EXTRUDER G 200/8
240	ET 100 CONTROL CABINET EXTRUDER G 200/8
241	RESERVE
242	RESERVE
243	A620 DUPLEX- EXTRUSION HEAD
244	DUPLEX- EXTRUSION HEAD
245	DUPLEX- EXTRUSION HEAD
246	DUPLEX- EXTRUSION HEAD
247	DUPLEX -EXTRUSION HEAD
248	DUPLEX- EXTRUSION HEAD
249	
250	CONTROL PANEL DUPLEX- EXTRUSION HEAD

PAGE	DESIGNATION
251	RESERVE
252	DUPLEXEXTRUSION HEAD
253	DUPLEXEXTRUSION HEAD
254	DUPLEXEXTRUSION HEAD
255	RESERVE
256	RESERVE
257	LINE 1 FRONT PLANT PART
258	LINE 1
259	WIDTH MEASURING DEVICE LINE 1
260	WIDTH MEASURING DEVICE LINE 1
261	CONTINUOUS WEIGHT LINE 1
262	CONTINUOUS WEIGHT LINE 1
263	LINE 1
264	LINE 1
265	RESERVE
266	LINE 1
267	LINE 1
268	RESERVE
269	ANALOG INPUTS 4-20mA LINE 1
270	RESERVE
271	RESERVE
272	EXTRUDER KGS 90/12 A700
273	FEEDING DEVICE EXTRUDER KGS 90/12
274	FEEDING DEVICE EXTRUDER KGS 90/12
275	FEEDING DEVICE EXTRUDER KGS 90/12
276	FEEDING DEVICE EXTRUDER KGS 90/12
277	EXTRUDER KGS 90/12
278	CONTROL PANEL EXTRUDER KGS 90/12
279	FEEDING DEVICE EXTRUDER KGS 90/12
280	EXTRUDER
281	ANALOG OUTPUTS 0-10V
282	RESERVE
283	RESERVE
284	CONTROL PANEL CALANDER A 800
285	CALANDER
286	CALANDER
287	CONTROL PANEL CALANDER
288	CONTROL PANEL CALANDER
289	
290	CALANDER
291	RESERVE
292	ANALOG OUTPUTS 0-10V
293	RESERVE
294	RESERVE
295	LINE 2 BEHIND PLANT PART
296	LINE 2
297	LINE 2
298	LINE 2
299	LINE 2
300	LINE 2

			Datum	15.01.91	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	LIST OF CONTENTS WIRING DIAGRAMS	84 823 804	2
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821. 13	Bl. 3 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.		

SURVEY OF WIRING DIAGRAM

PAGE	DESIGNATION
301	RESERVE
302	LINE 2
303	LINE 2
304	LINE 2
305	ANALOG INPUTS 4-20MA LINE 2
306	RESERVE
307	RESERVE
308	RESERVE
309	RESERVE
310	RESERVE
311	RESERVE
312	RESERVE
313	RESERVE
314	RESERVE
315	RESERVE
316	
317	
318	
319	
320	
321	
322	
323	
324	
325	
326	
327	
328	
329	
330	
331	
332	
333	
334	
335	
336	
337	
338	
339	
340	
341	
342	
343	
344	
345	
346	
347	
348	
349	
350	

PAGE	DESIGNATION
351	
352	
353	
354	
355	
356	
357	
358	
359	
360	
361	
362	
363	
364	
365	
366	
367	
368	
369	
370	
371	
372	
373	
374	
375	
376	
377	
378	
379	
380	
381	
382	
383	
384	
385	
386	
387	
388	
389	
390	
391	
392	
393	
394	
395	
396	
397	
398	
399	
400	

PAGE	DESIGNATION
401	
402	
403	
404	
405	
406	
407	
408	
409	
410	
411	
412	
413	
414	
415	
416	
417	
418	
419	
420	
421	
422	
423	
424	
425	
426	
427	
428	
429	
430	
431	
432	
433	
434	
435	
436	
437	
438	
439	
440	
441	RESERVE
442	RESERVE
443	RESERVE
444	RESERVE
445	RESERVE
446	SWITCH CABINET FIELD 1
447	SCHALTSCHRANK FELD 2
448	SCHALTSCHRANK FELD 3
449	SCHALTSCHRANK FELD 4
450	SCHALTSCHRANK FELD 5

	DESIGNATION
451	SCHALTSCHRANK FELD 6
452	SCHALTSCHRANK FELD 7
453	SCHALTSCHRANK FELD 8
454	SCHALTSCHRANK FELD 9
455	SCHALTSCHRANK FELD 10
456	HAUPTBEDIENPULT
457	BEDIENPULT EXTRUDER A700
458	BEDIENPULT A800
459	SPARE
460	CABLE LIST MEDIUM VOLTAGE CABINET
461	CABLE LIST LOW VOLTAGE CABINET
462	CABLE LIST TREAD LINE
463	CABLE LIST TREAD LINE
464	CABLE LIST TREAD LINE
465	CABLE LIST TREAD LINE
466	CABLE LIST TREAD LINE
467	CABLE LIST TREAD LINE
468	CABLE LIST TREAD LINE
469	CABLE LIST TREAD LINE
470	CABLE LIST TREAD LINE
471	CABLE LIST TREAD LINE
472	CABLE LIST TREAD LINE
473	CABLE LIST TREAD LINE
474	CABLE LIST TREAD LINE
475	CABLE LIST TREAD LINE
476	CABLE LIST TREAD LINE
477	CABLE LIST CUTTING MACHINE
478	CABLE LIST CUTTING MACHINE
479	CABLE LIST CUTTING MACHINE
480	
481	
482	
483	
484	
485	
486	
487	
488	
489	
490	
491	
492	
493	
494	
495	
496	
497	
498	
499	
500	

			Datum	15.01.91	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	LIST OF CONTENTS	84 823 804	2
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		WIRING DIAGRAMS		
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 4
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.

SURVEY:

SWITCH CABINETS. CONTROL BOXES. TERMINAL BOXES

F1-10	=	SWITCH CABINETS
A320	=	CONTROL BOX WITH ELECTRIC. TERMINAL BAR EXTRUDER G250/6
A420	=	CONTROL BOX WITH ELECTRIC. TERMINAL BAR EXTRUDER G200/6
A620	=	CONTROL CABINET WITH ELECTRIC. TERMINAL BAR DUPLEX HEAD
A630	=	CONTROL PANEL DUPLEX HEAD
A925	=	CONTINUOUS WEIGHT
A926	=	WIDTH MEASURING DEVICE
A740	=	TERMINAL BOX FEEDING DEVICE
B3A3	=	METAL DETECTOR
A900	=	CONTROL CABINET LINE 1
A700	=	CONTROL PANEL EXTRUDER KCS 90/12
A710	=	CONTROL PANEL PALLET STATION
A720	=	CONTROL PANEL FEEDING HOPPER
A730	=	TERMINAL BOX EXTRUDER
A800	=	CONTROL PANEL CALANDER
A830	=	TERMINAL BOX CALANDER
A950	=	CONTROL CABINET LINE 2
A60	=	CENTERING
A942	=	CHECK WEIGHT

EXAMPLE OF A TERMINAL BAR:

INTERN

FIELD NO. .

... X1	POWER CENERAL
... X2	CONTROL
... X200	CONNECTING TERMINAL STRIP

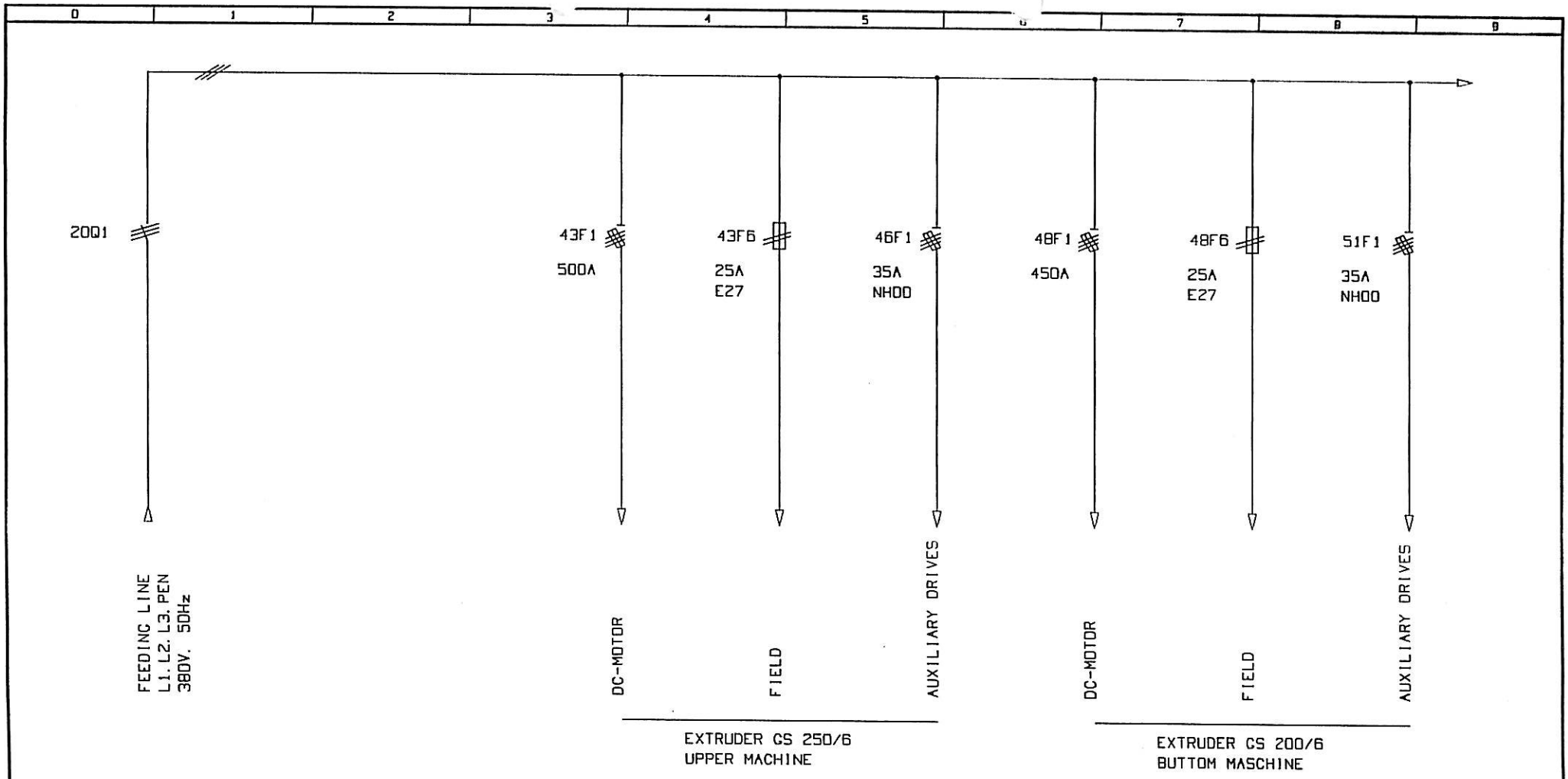
EXTERN

X200

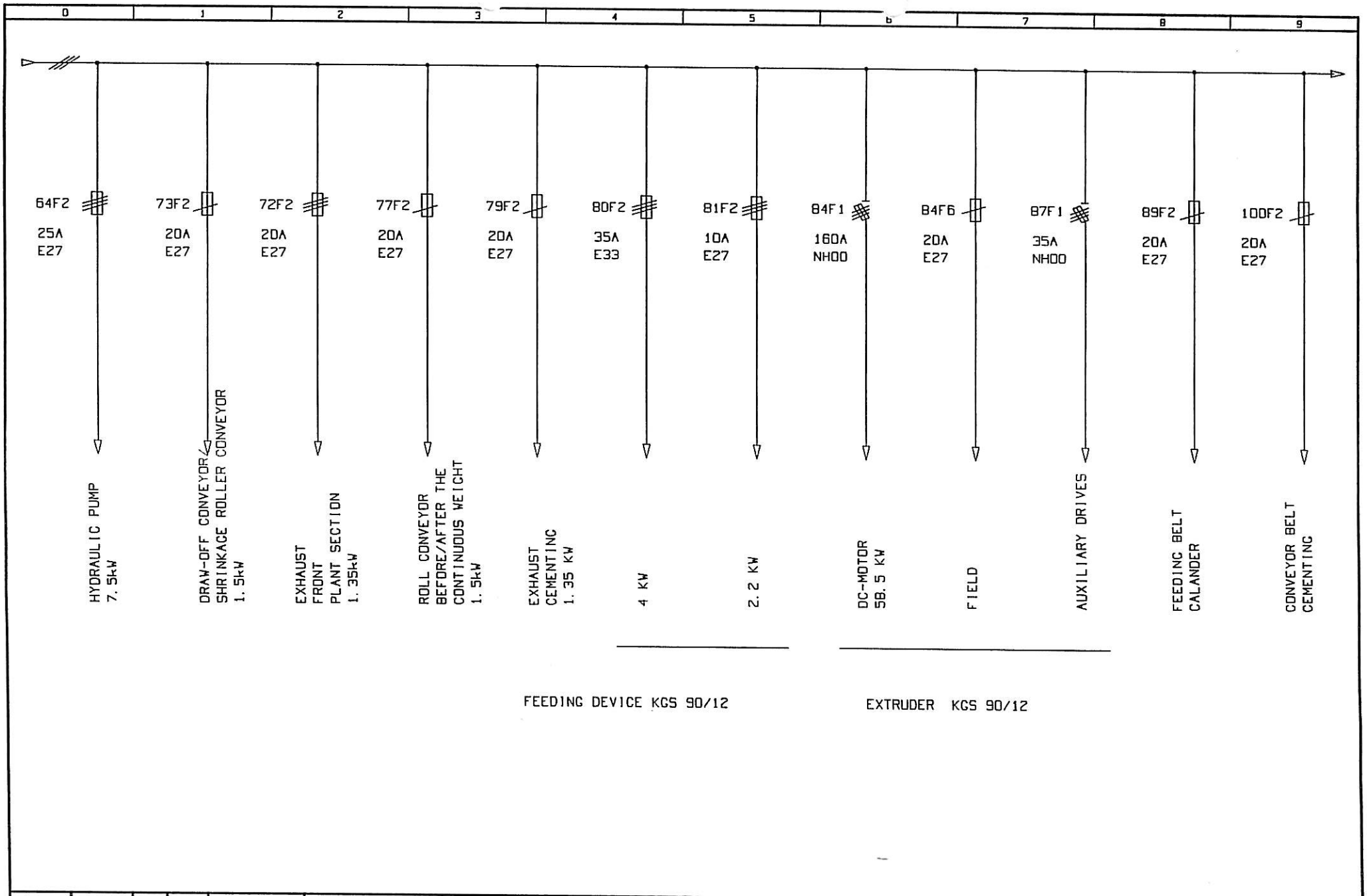
X300

ETC.

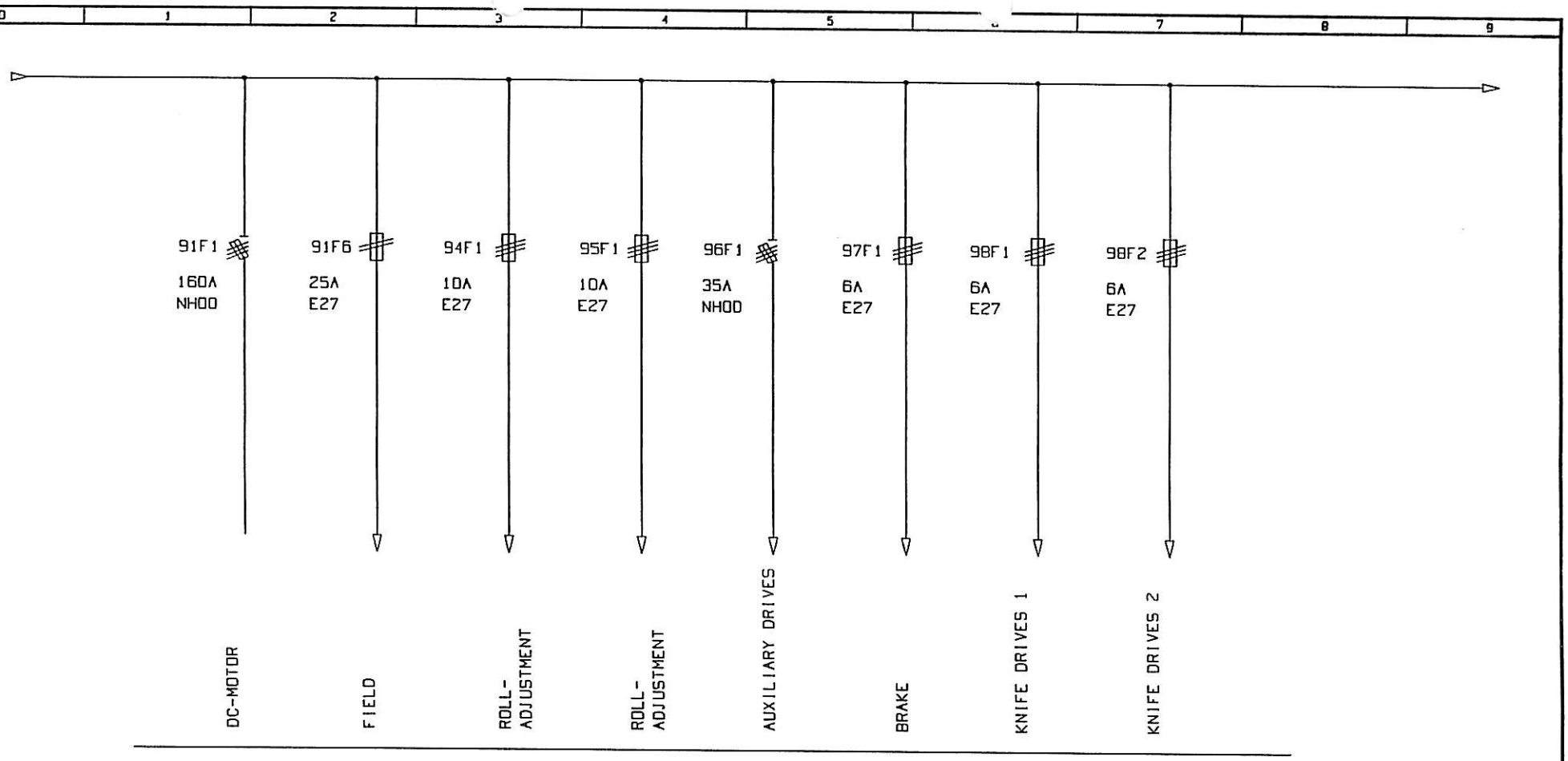
			Datum	31.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	EXPLAIN THE DESINGNATIONS	84 823 804	3
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 6 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		



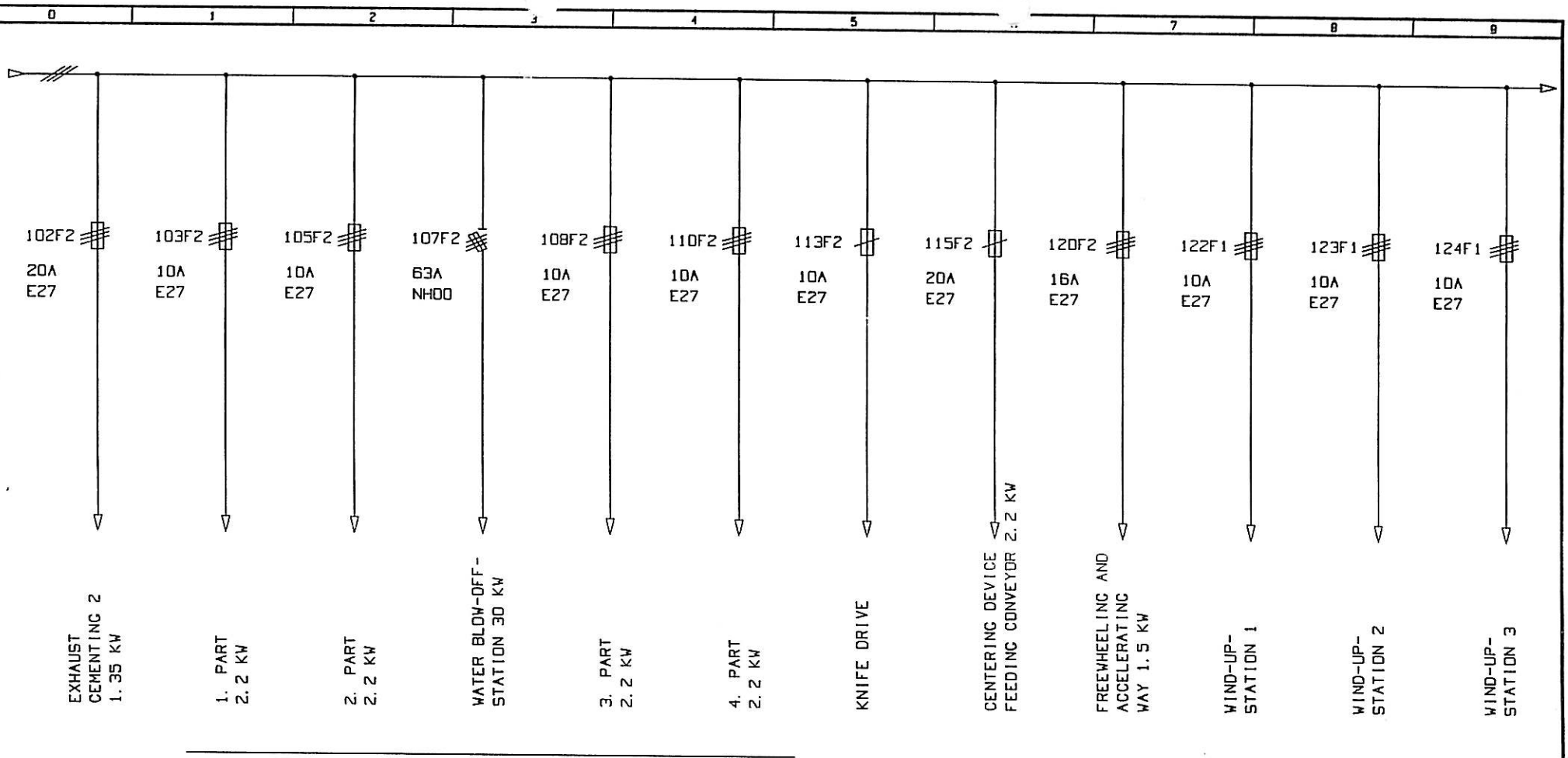
			Datum	20. 03. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	FUSE OUTLETS	84 823 804	4
			Bearb.	Pünjer					
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 7
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



			Datum	30.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	FUSE OUTLETS	84 823 804	4
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE				
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 8
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		479 Bl.

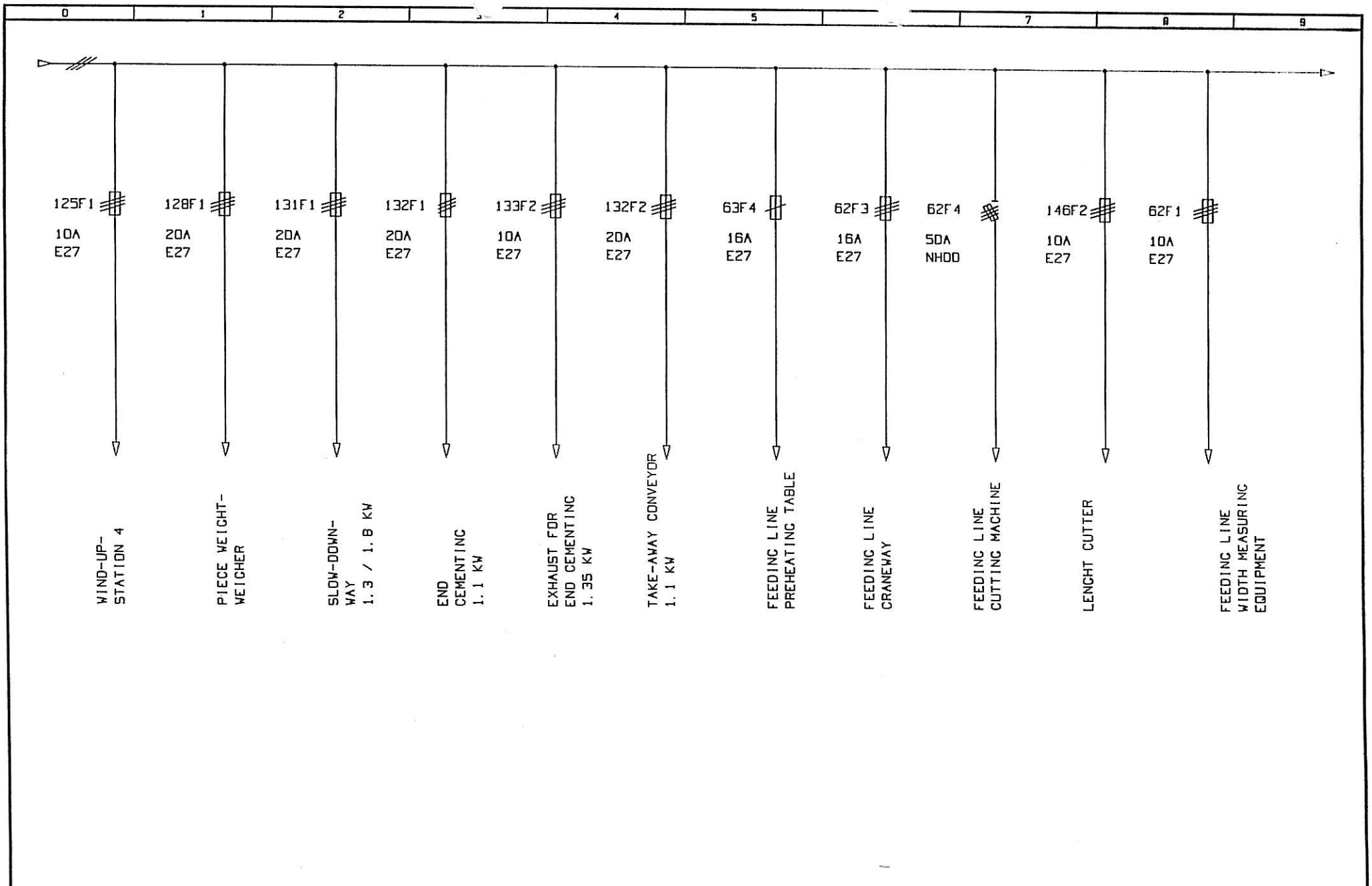


			Datum	20.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	FUSE OUTLETS CALANDER	84 823 804
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21.01.92				2001821.13
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	Bl. 9 / 479 Bl.

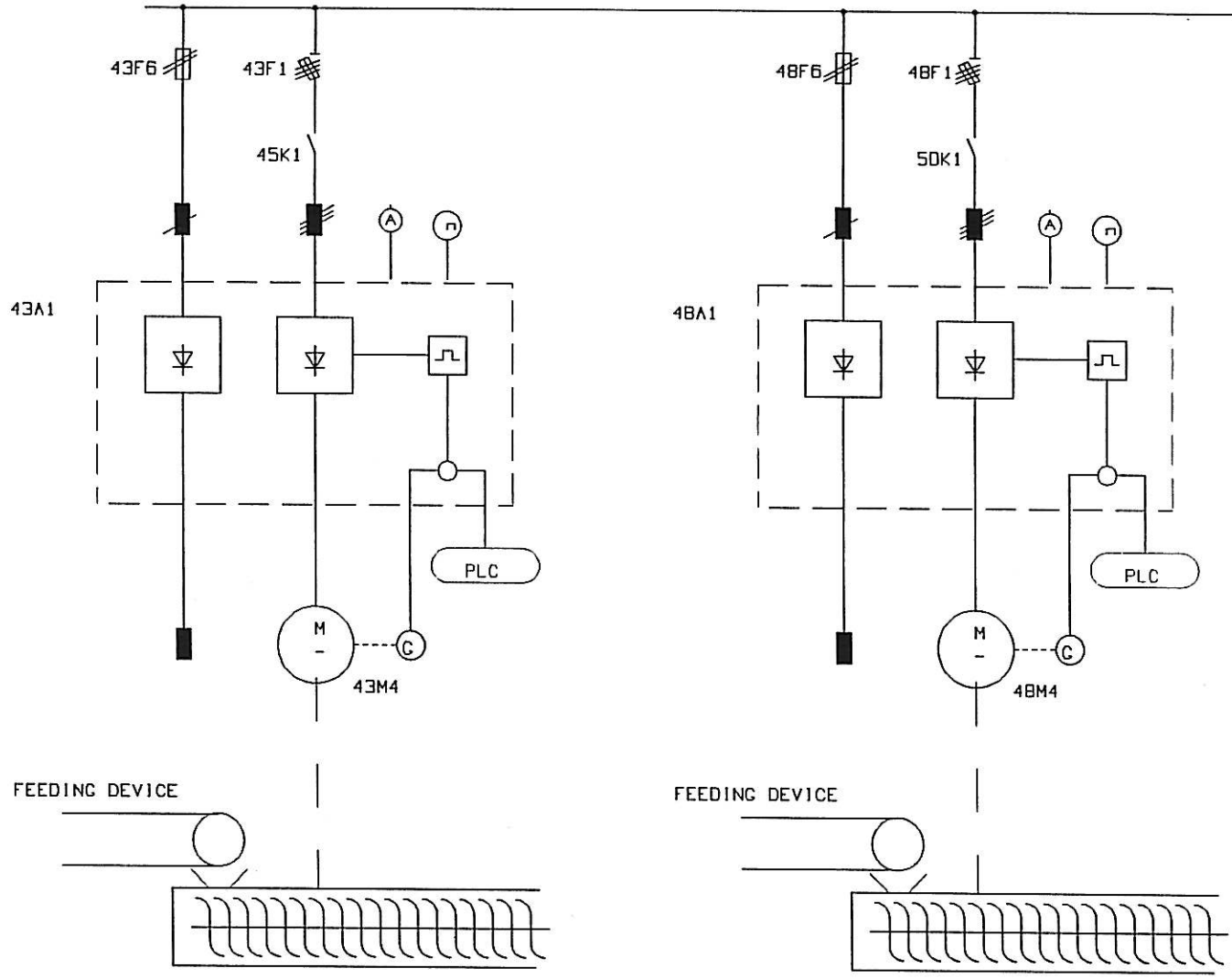


CODLING SECTION

			Datum	30.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	FUSE OUTLETS	84 823 804	4
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 10
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



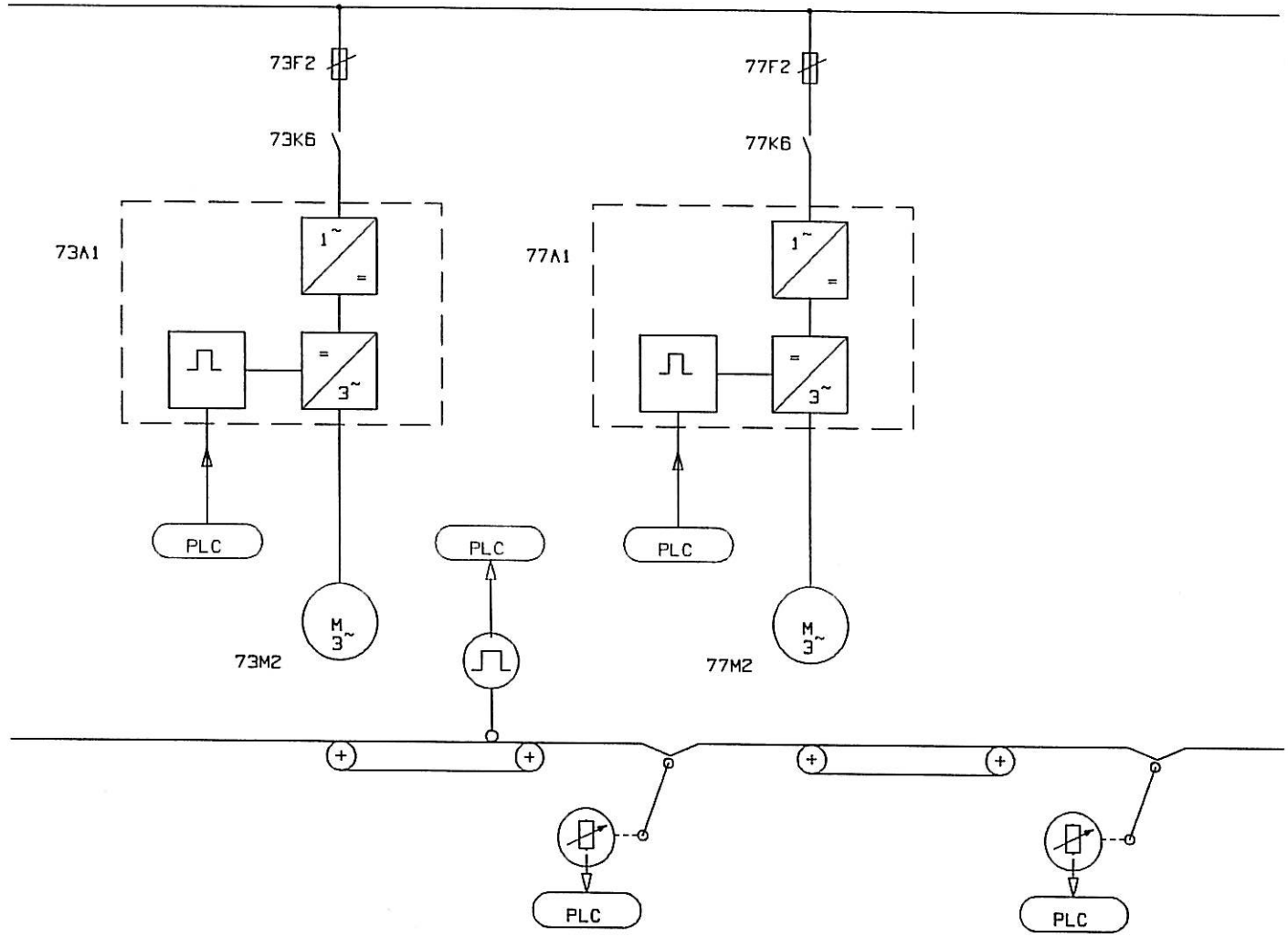
			Datum	20.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	FUSE OUTLETS	84 823 804	4
			Bearb.	Pünjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 11 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		



EXTRUDER UPPER MACHINE

EXTRUDER UPPER MACHINE

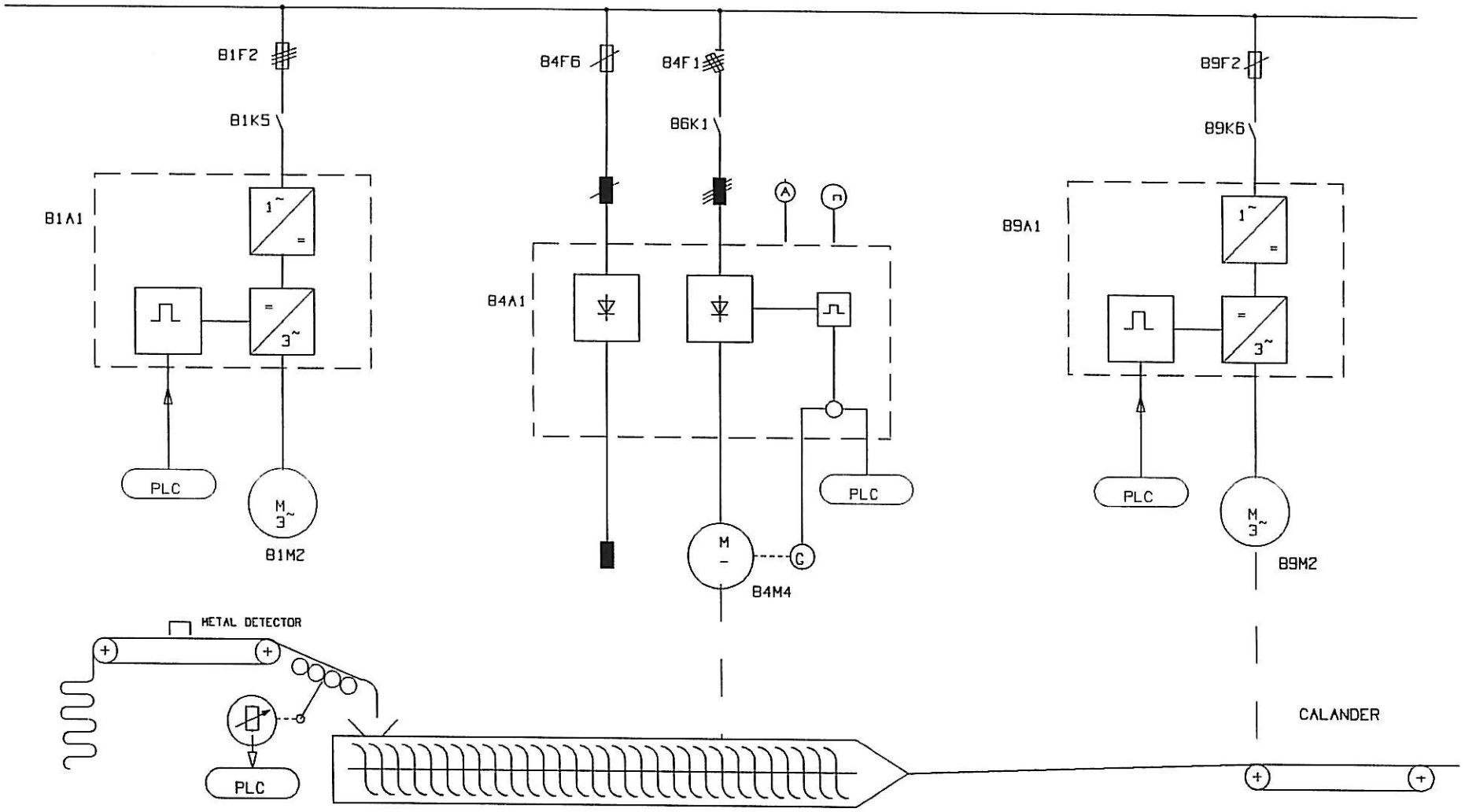
			Datum	20.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	SURVEY	84 823 804	5
			Bearb.	Pönjer					
			Copr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 12 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		



DRAW-OFF CONVEYOR/
SHRINKAGE ROLLER CONVEYOR

ROLL CONVEYOR
BEFORE / AFTER THE WEIGHER

			Datum	13.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	SURVEY	84 823 804	5
			Bearb.	Pünjer	KERMAN TIRE				
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 13
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.

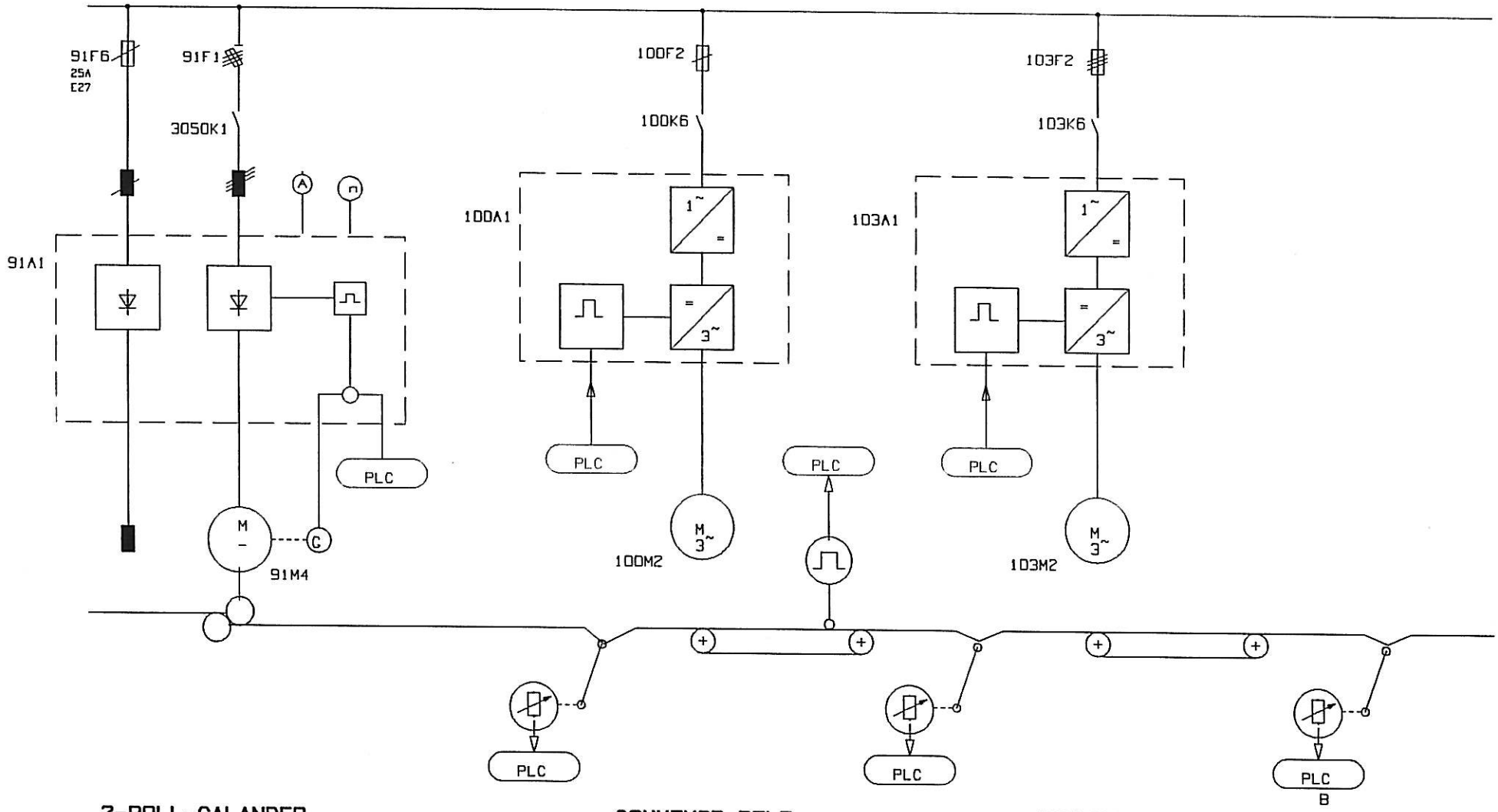


FEEDING DEVICE KCS 90/12

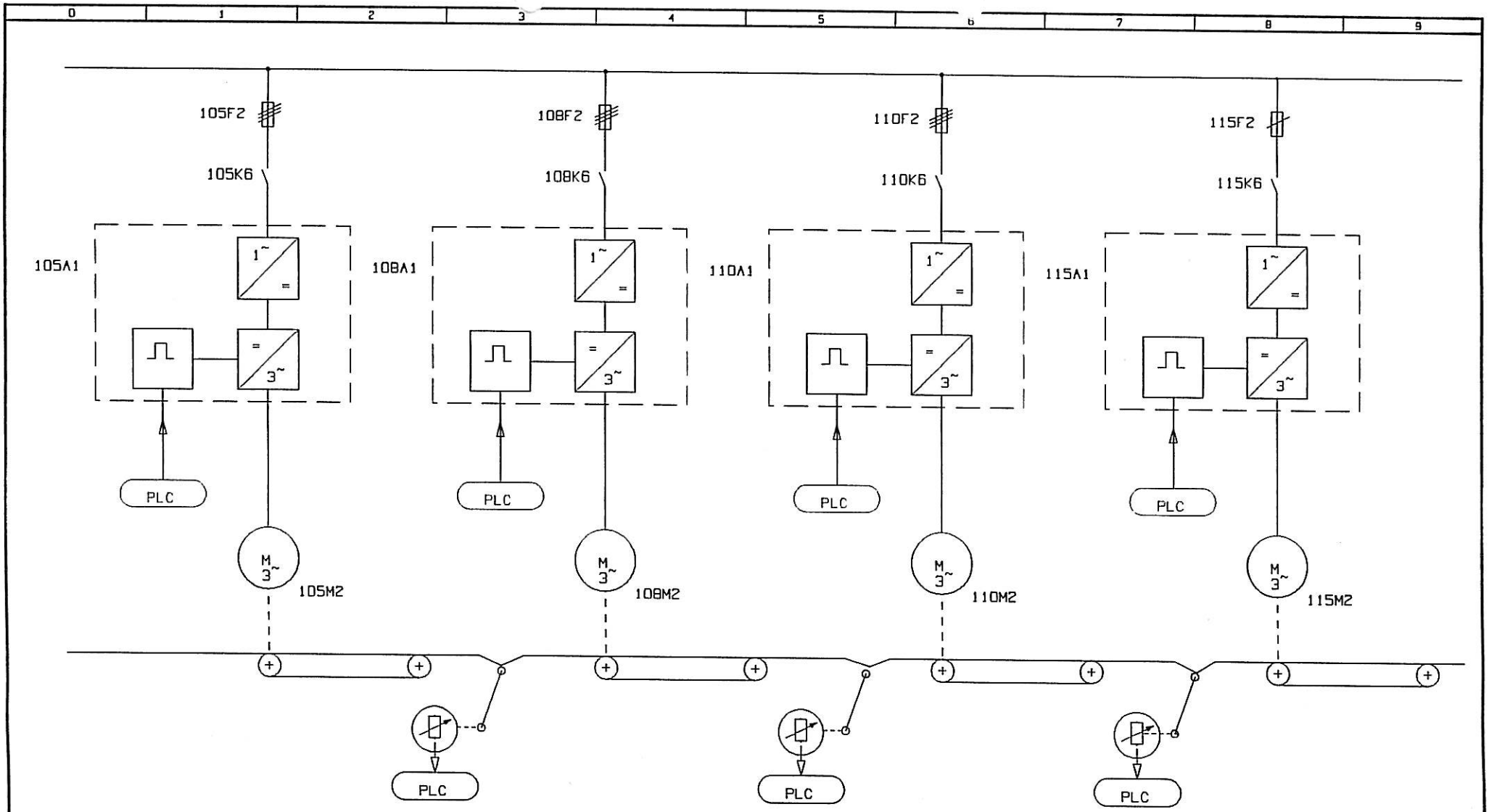
EXTRUDER KCS 90/12

FEEDING BELT CALANDER

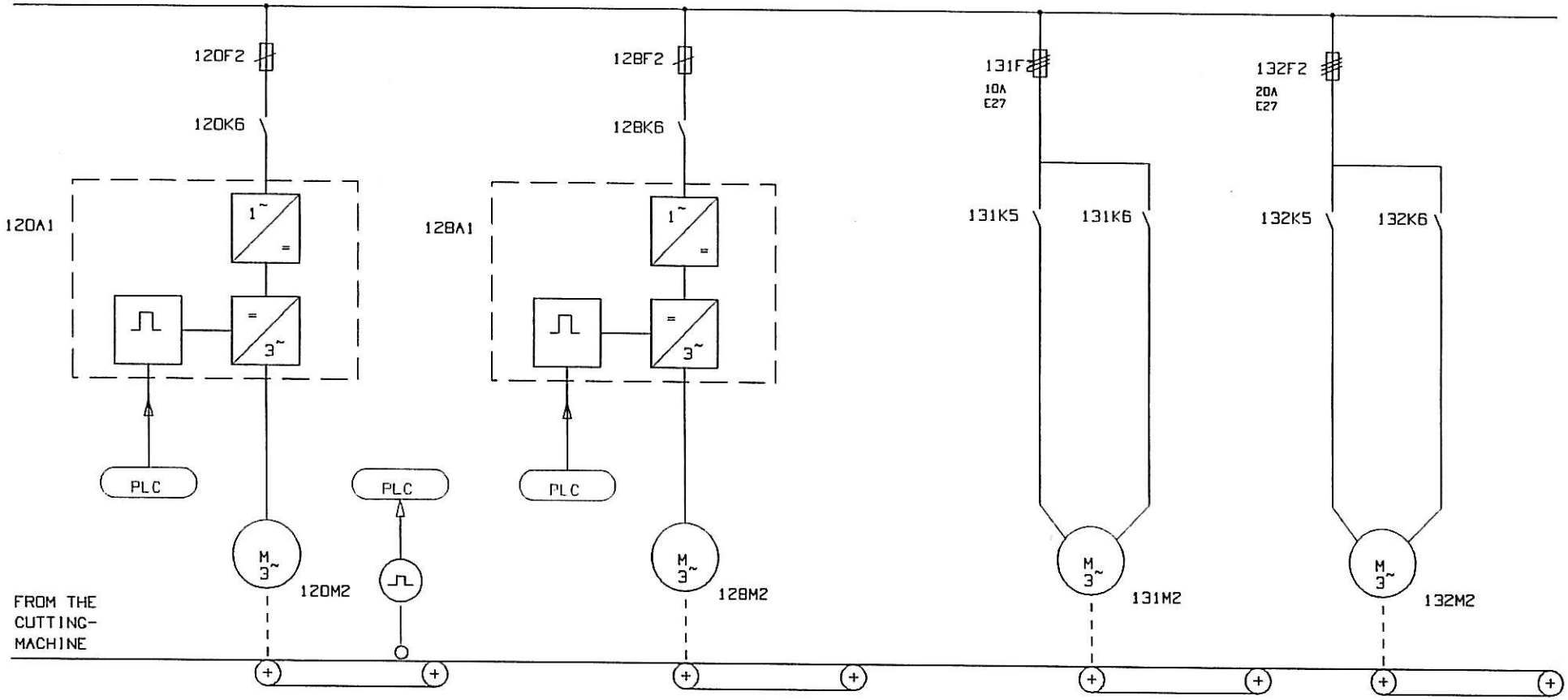
			Datum	30. 03. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	SURVEY	84 823 804	5
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 14 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		



			Datum	20.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	SURVEY	84 823 804	5
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE				
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 15
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



			Datum	20. 03. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	SURVEY	84 823 804	5
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 16
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



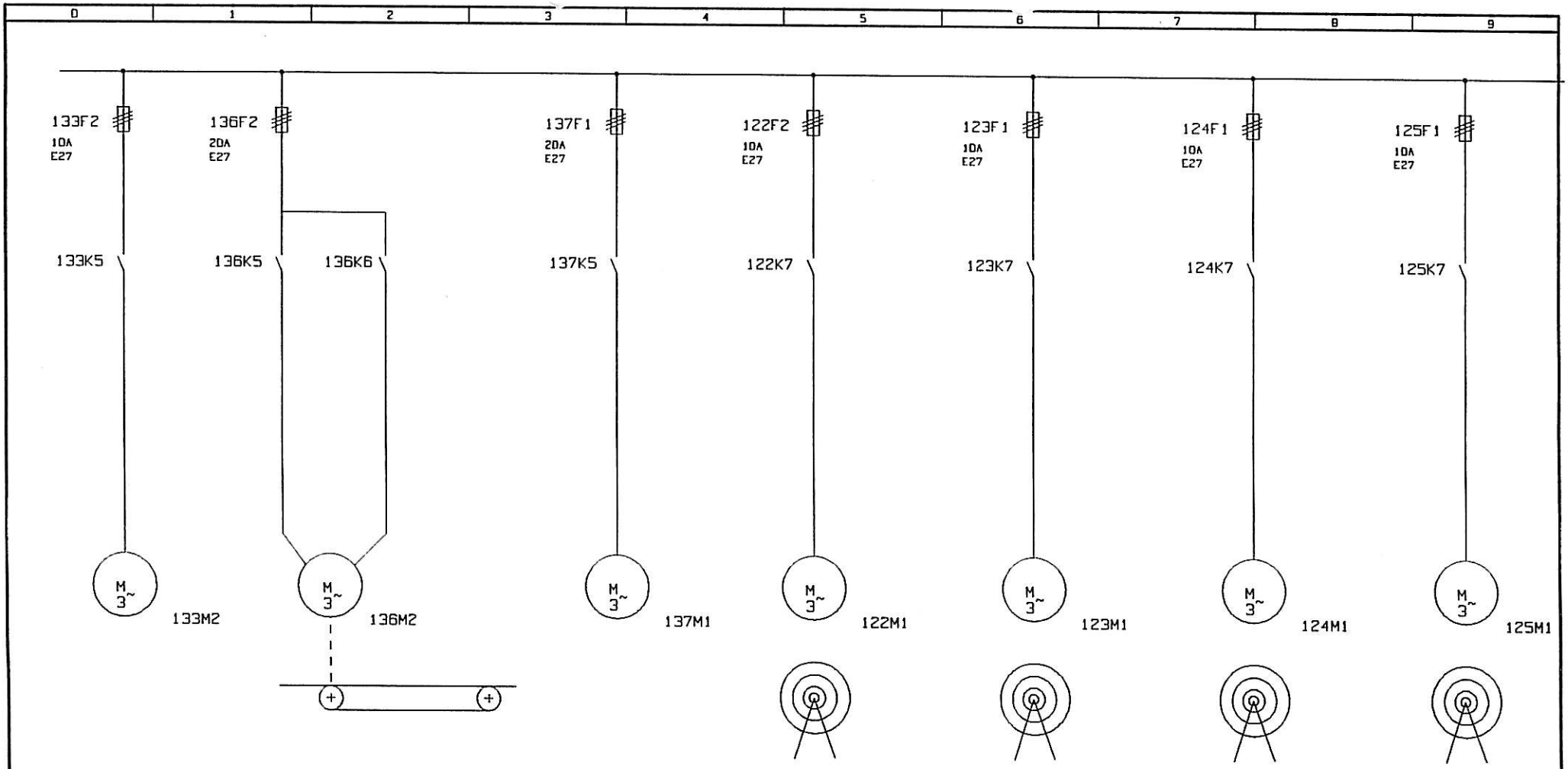
FREEWHEELING AND ACCELERATING CONVEYOR

CHECK WEIGHT

SLOW-DOWN-WAY

END CEMENTING

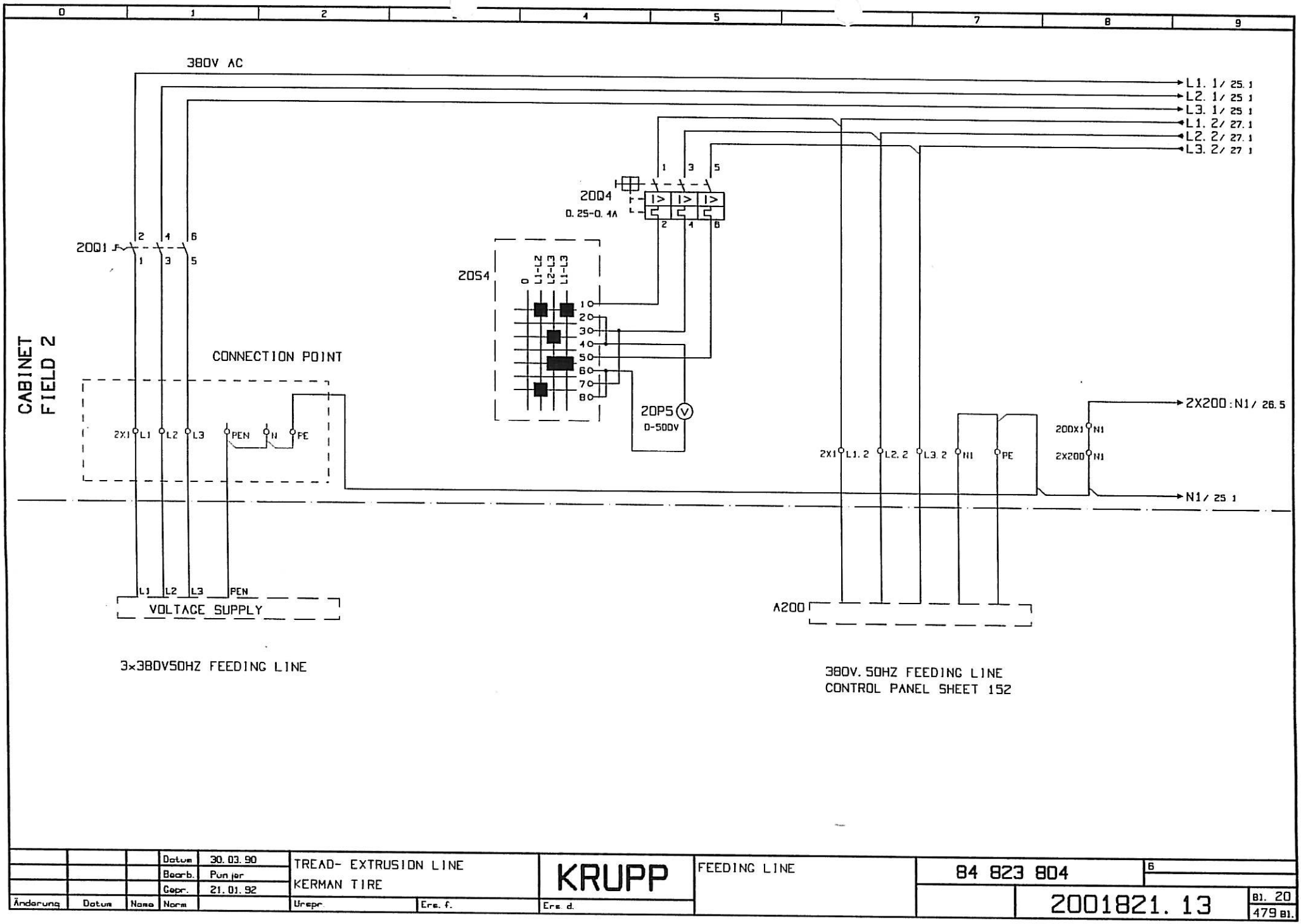
			Datum	28.06.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	SURVEY	84 823 804	5
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 17
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers d.		479 Bl.



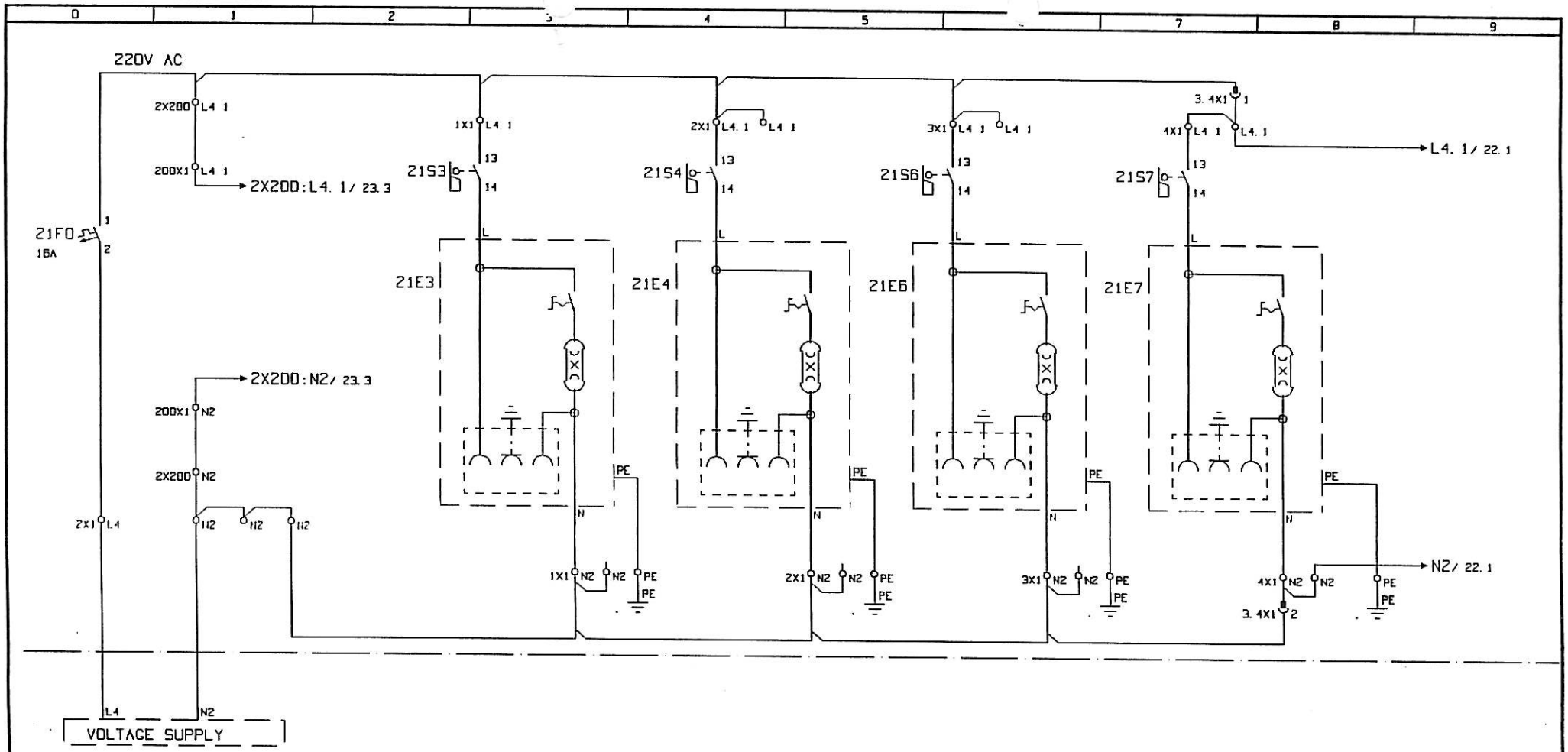
			Datum	30.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	SURVEY	84 823 804	5
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 18
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	09. 02. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	5
			Bearb.	Pünjer					
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 19 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		



			Datum	30.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	FEEDING LINE	84 823 804	6
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE				
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 20
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		479 Bl.



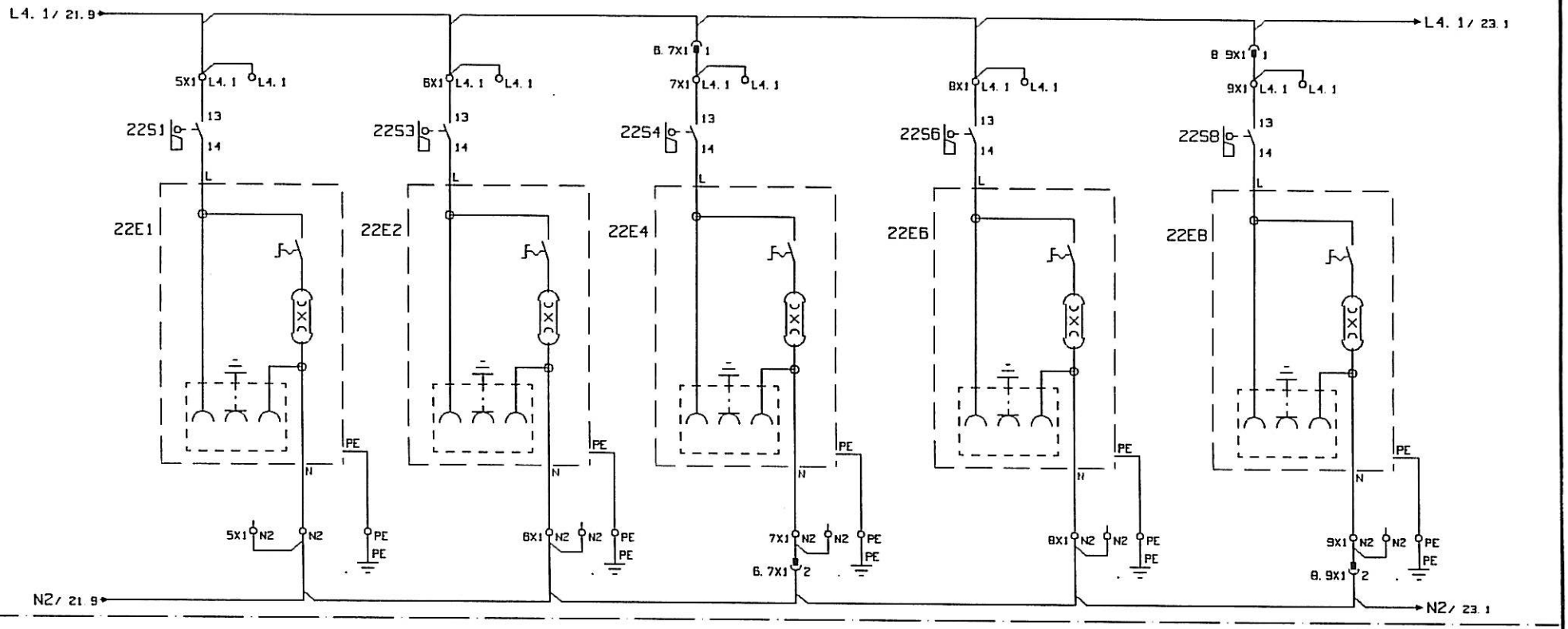
FEEDING LINE 220V/50HZ
PLUG SOCKETS AND LIGHTING

FIELD 1 UPPER MACHINE
G250/6

FIELD 2 FEEDING LINE

FIELD 3 BUTTOM MASCHINE FIELD 4 LINE DRIVES
G200/6

			Datum	05. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	SWITCH CABINET LIGHTING AND PLUG SOCKETS	84 823 804	B
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 21 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.		



FIELD 5
EXTRUDER KCS 90/12

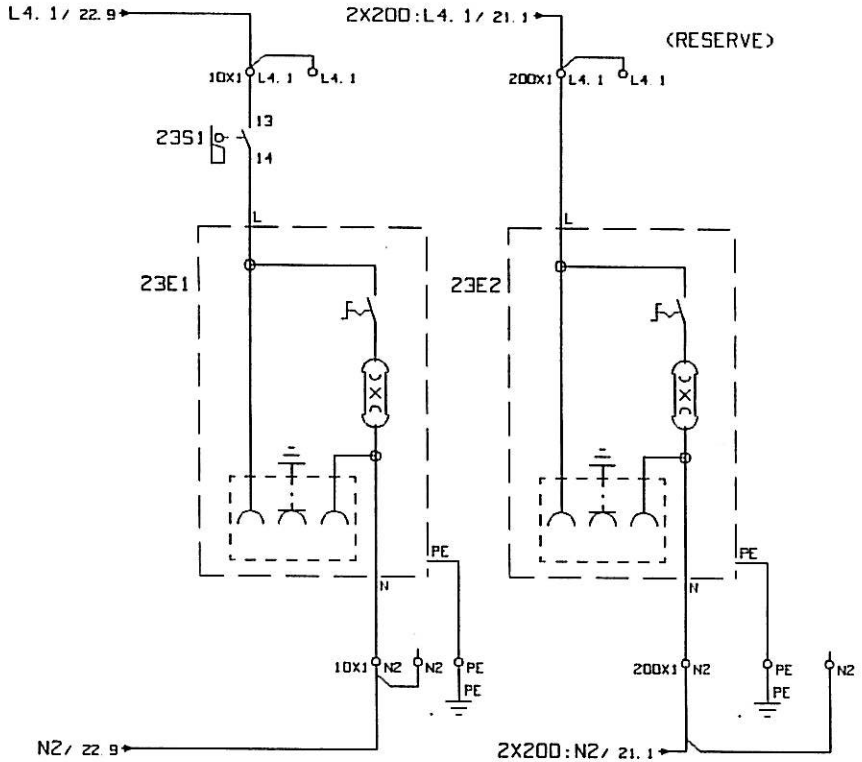
FIELD 6
CALANDER

FIELD 7
LINE DRIVES

FIELD 8
LINE DRIVES

FIELD 9
LINE DRIVES

			Datum	05. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	SWITCH CABINET LIGHTING AND PLUG SOCKETS	84 823 804 6
			Bearb.	Punjer				
			Copr.	21. 01. 92				2001821. 13 Bl. 22 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	



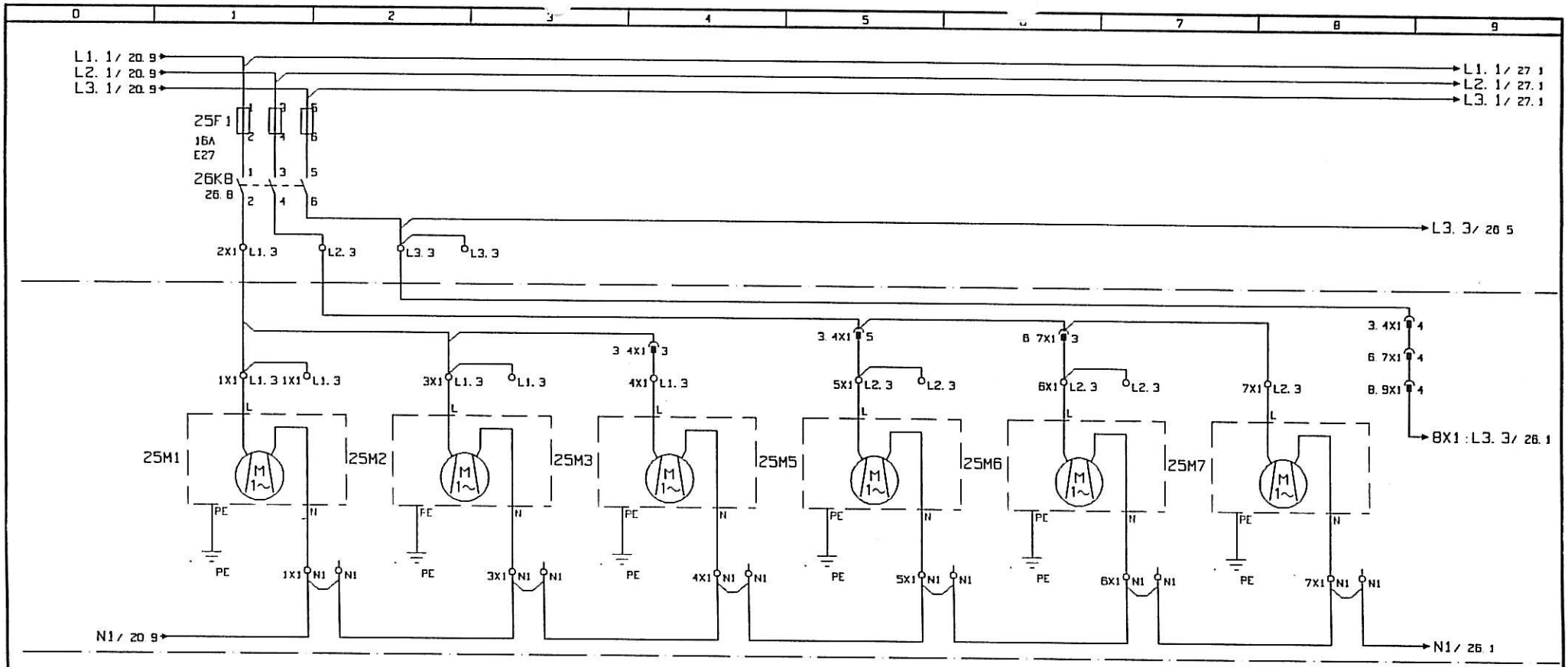
FIELD 10
PLC

MAIN CONTROL PANEL

			Datum	21. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE		KRUPP	SWITCH CABINET LIGHTING AND PLUG SOCKET	84 823 804	6
			Bearb.	Punjer						
			Gepr.	21. 01. 92					2001821. 13	Bl. 23 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.			

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datus	28.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	6
			Bearb.	Pünjer	KERMAN TIRE				
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 24
Änderung	Datus	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		479 Bl.



FIELD 1
UPPER MACHINE
C 250/6

FIELD 3
BUTTOM MASCHINE
C 200/6

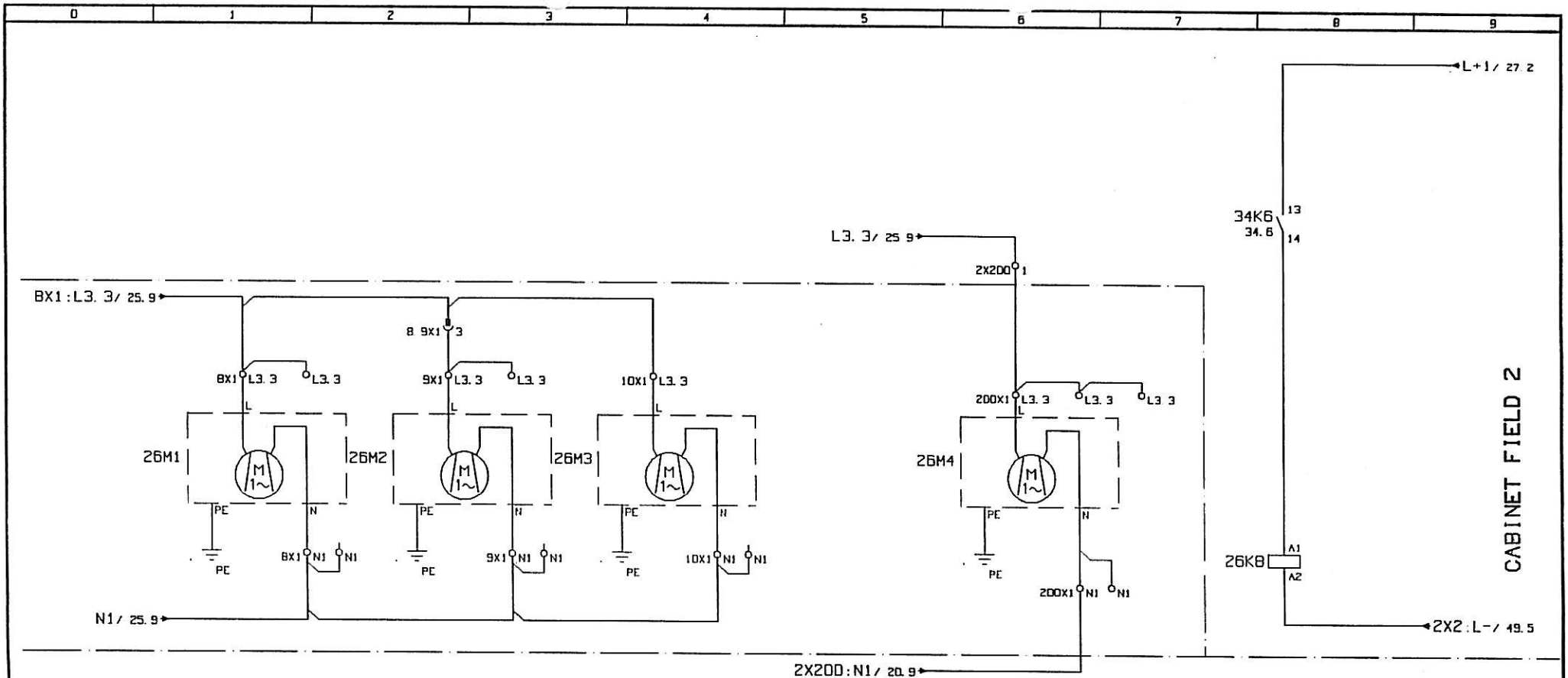
FIELD 4
LINE DRIVES

FIELD 5
EXTRUDER KCS 90/12

FIELD 6
CALANDER

FIELD 7
LINE DRIVES

	.		Datum	21. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	SWITCH CABINET VENTILATION	84 823 804	6
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 25
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



FIELD 8
LINE DRIVES

FIELD 9
LINE DRIVES

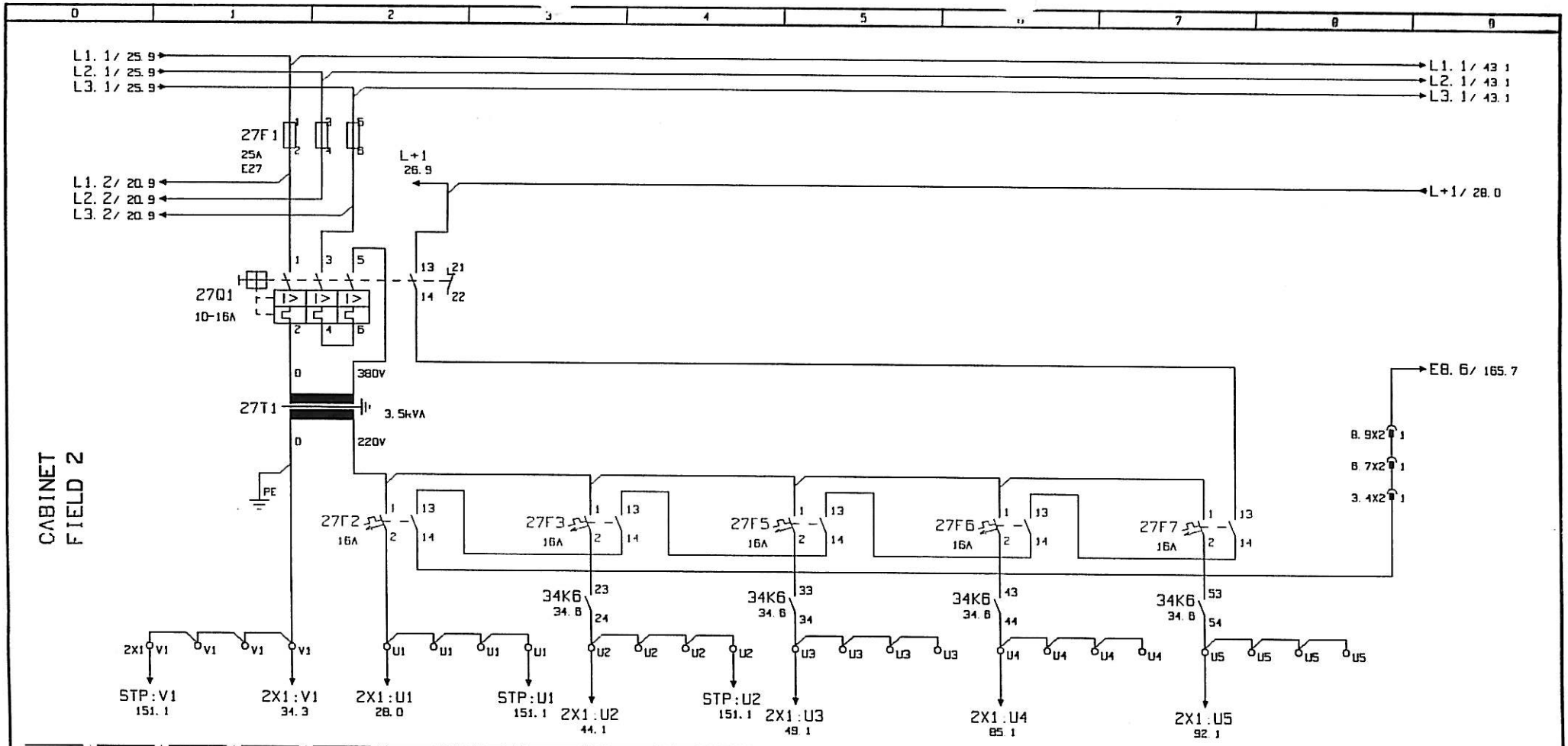
FIELD 10
PLC

MAIN CONTROL PANEL

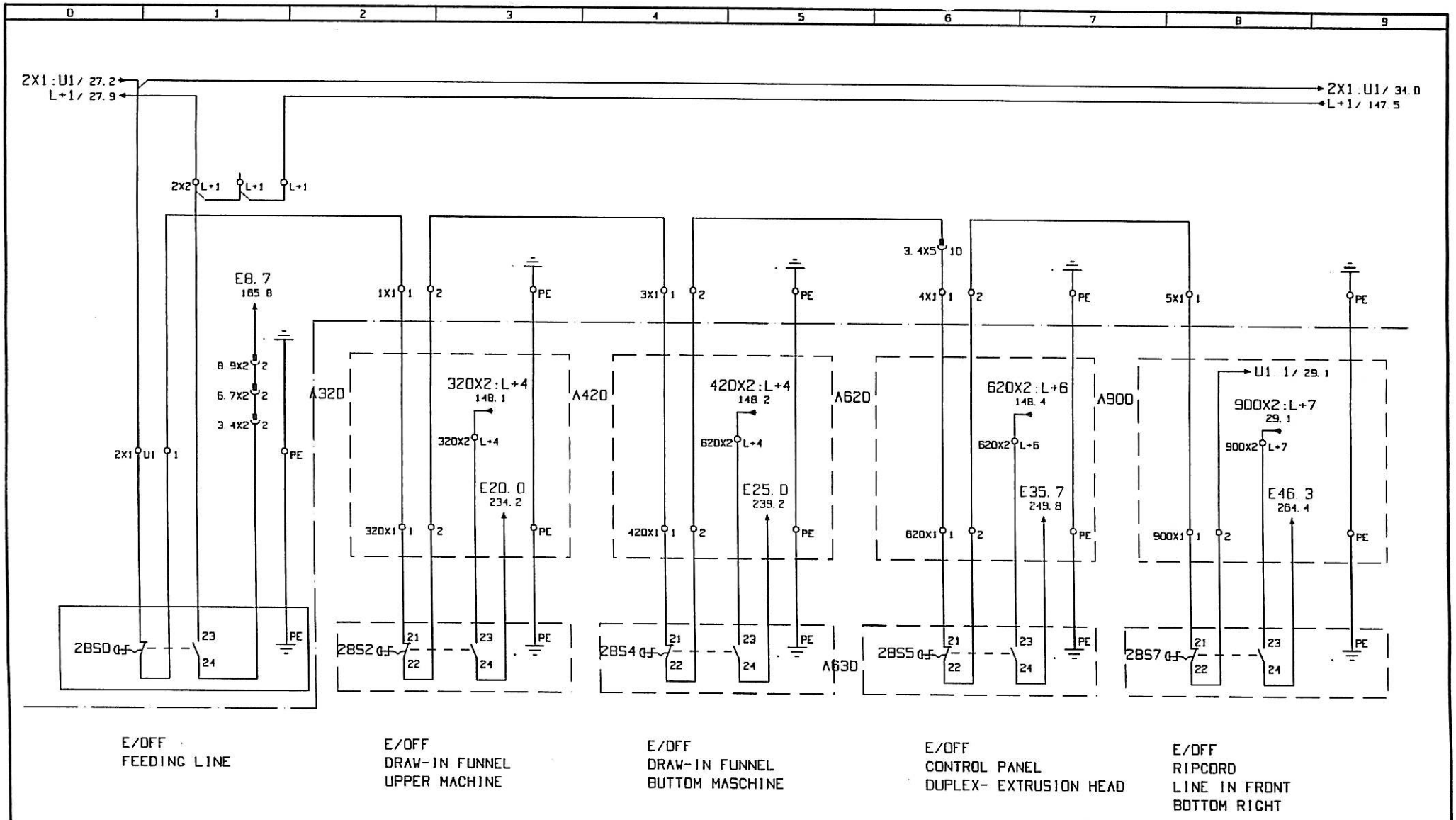
SWITCH CABINET FAN

25.1 1 2
25.1 3 4
25.1 5 6

			Datum	05. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	SWITCH CABINET VENTILATION	84 823 804	6
			Bearb.	Pünjer					
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 26 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		



			Datum	28. 06. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	CONTROL VOLTAGE	84 823 804	6
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		220V AC		
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 27
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		479 Bl.



E/OFF
FEEDING LINE

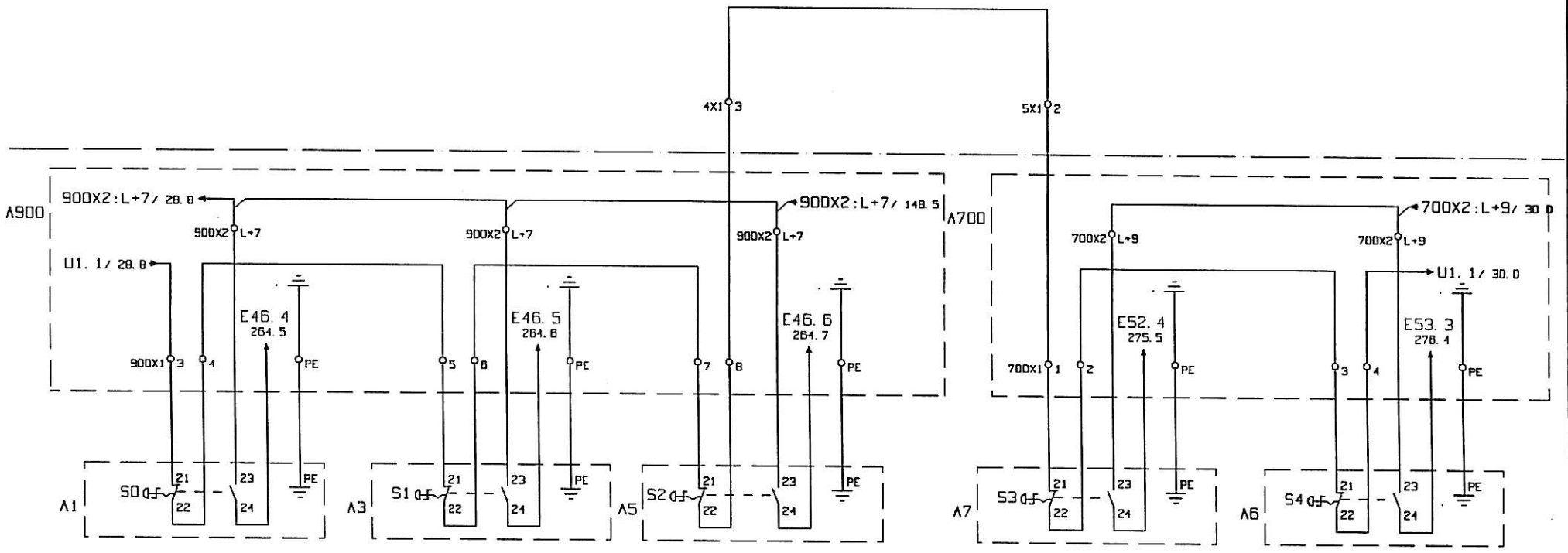
E/OFF
DRAW-IN FUNNEL
UPPER MACHINE

E/OFF
DRAW-IN FUNNEL
BUTTOM MASCHINE

E/OFF
CONTROL PANEL
DUPLEX- EXTRUSION HEAD

E/OFF
RIPCORD
LINE IN FRONT
BOTTOM RIGHT

			Datum	28.06.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	E/OFF CHAIN	84 823 804 / 6
			Bearb.	Ponjer	KERMAN TIRE			
			Gepr.	21.01.92				2001821.13 / Bl. 28
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	479 Bl.



E/OFF RIPCORD
LINE IN FRONT
BOTTOM LEFT

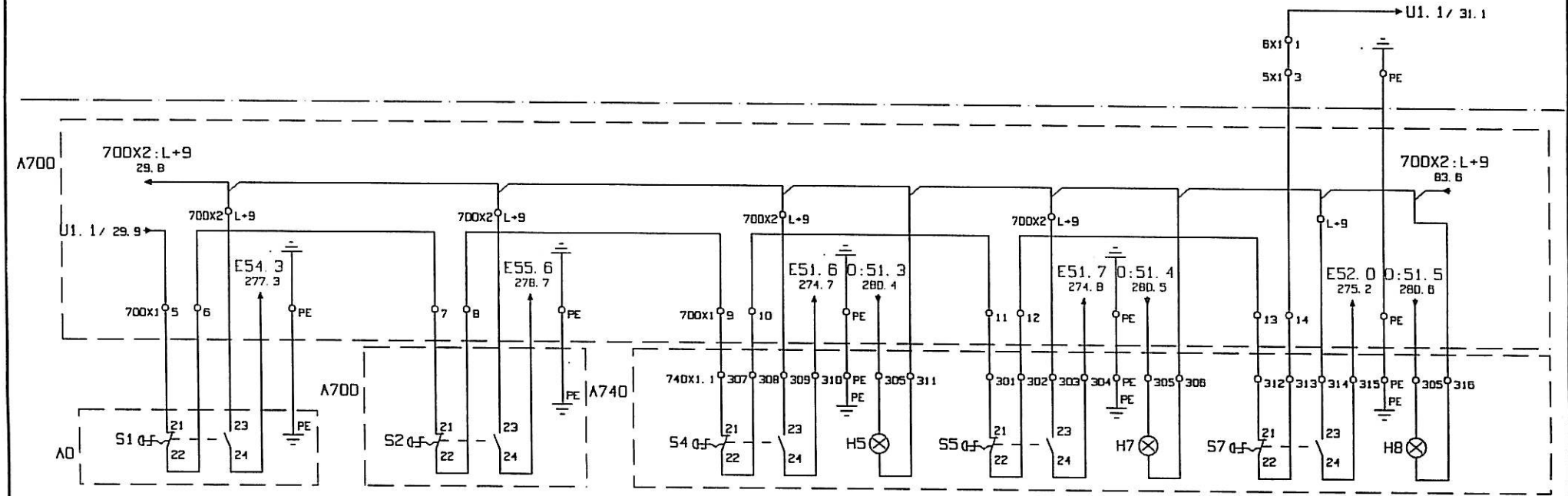
E/OFF RIPCORD
LINE TOP RIGHT

E/OFF RIPCORD
LINE TOP LEFT

E/OFF FEEDING DEVICE
KGS 90/12
PALLET STATION

E/OFF FEEDING DEVICE
KGS 90/12
HOPPER STATION

			Datum	31. 03. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	E/OFF CHAIN	84 823 804 B
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13 Bl. 29
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	479 Bl.



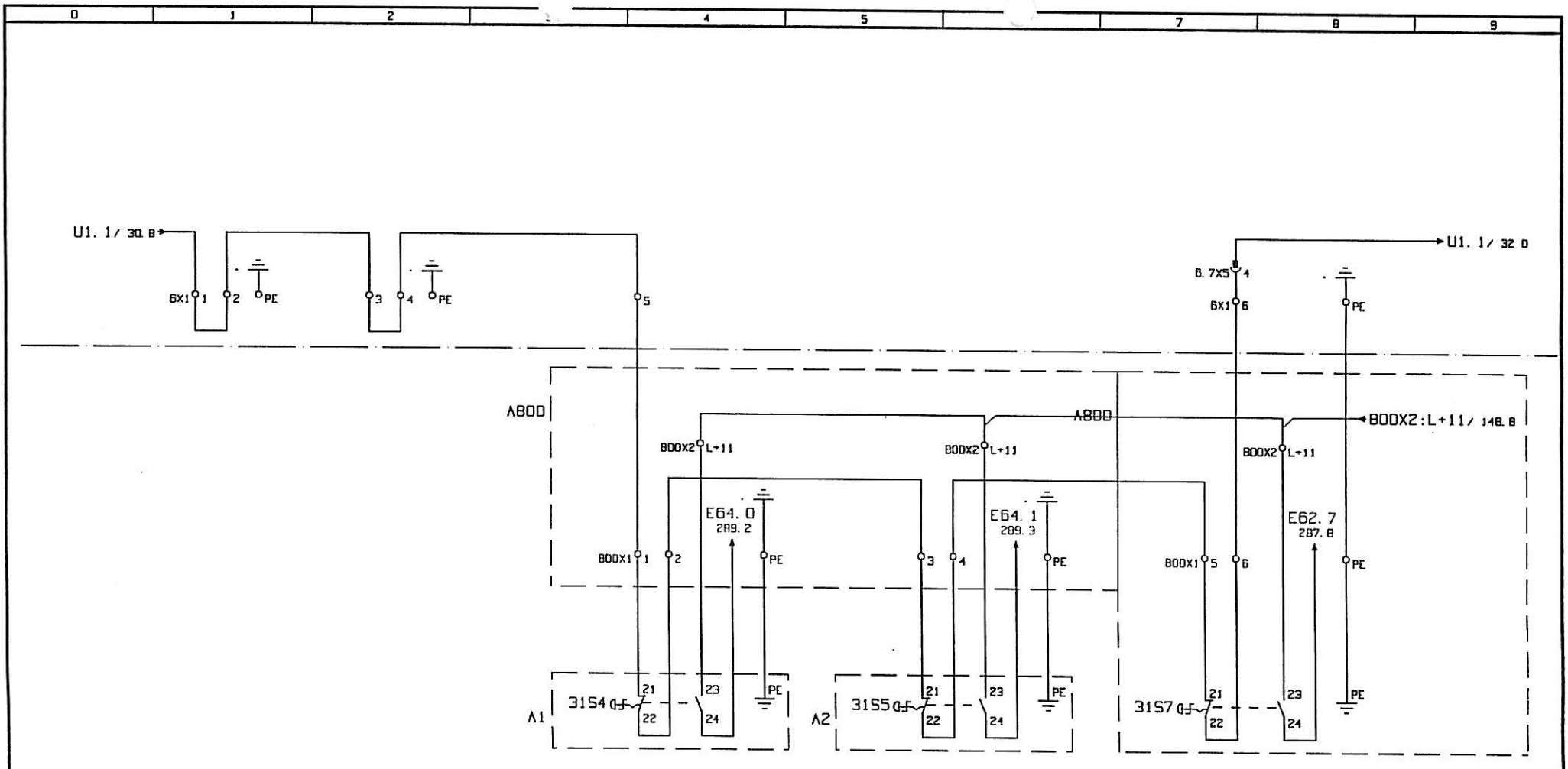
E/OFF CONTROL PANEL
EXTRUDER KGS 90/12

E/OFF FEEDING DEVICE
RIPCORD RIGHT

E/OFF FEEDING DEVICE
RIPCORD LEFT

E/OFF FEEDING DEVICE
RIPCORD IN FRONT

			Datum	05. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	E/OFF CHAIN	84 823 804 / 6
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE			
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13 / Bl. 30
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	479-Bl.



E/OFF CHAIN
RESERVE

CALANDER

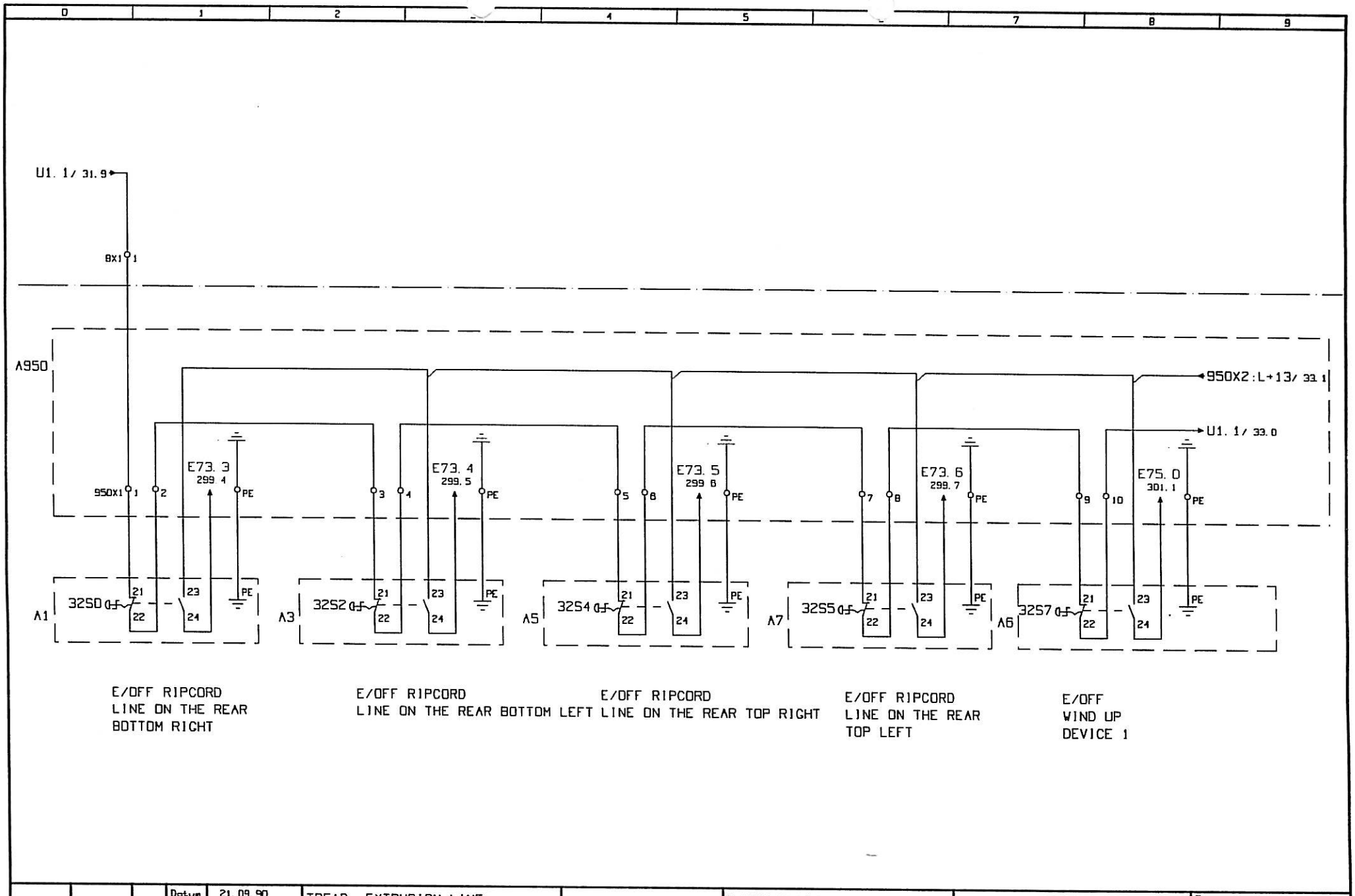
CALANDER

CALANDER CONTROL PANEL

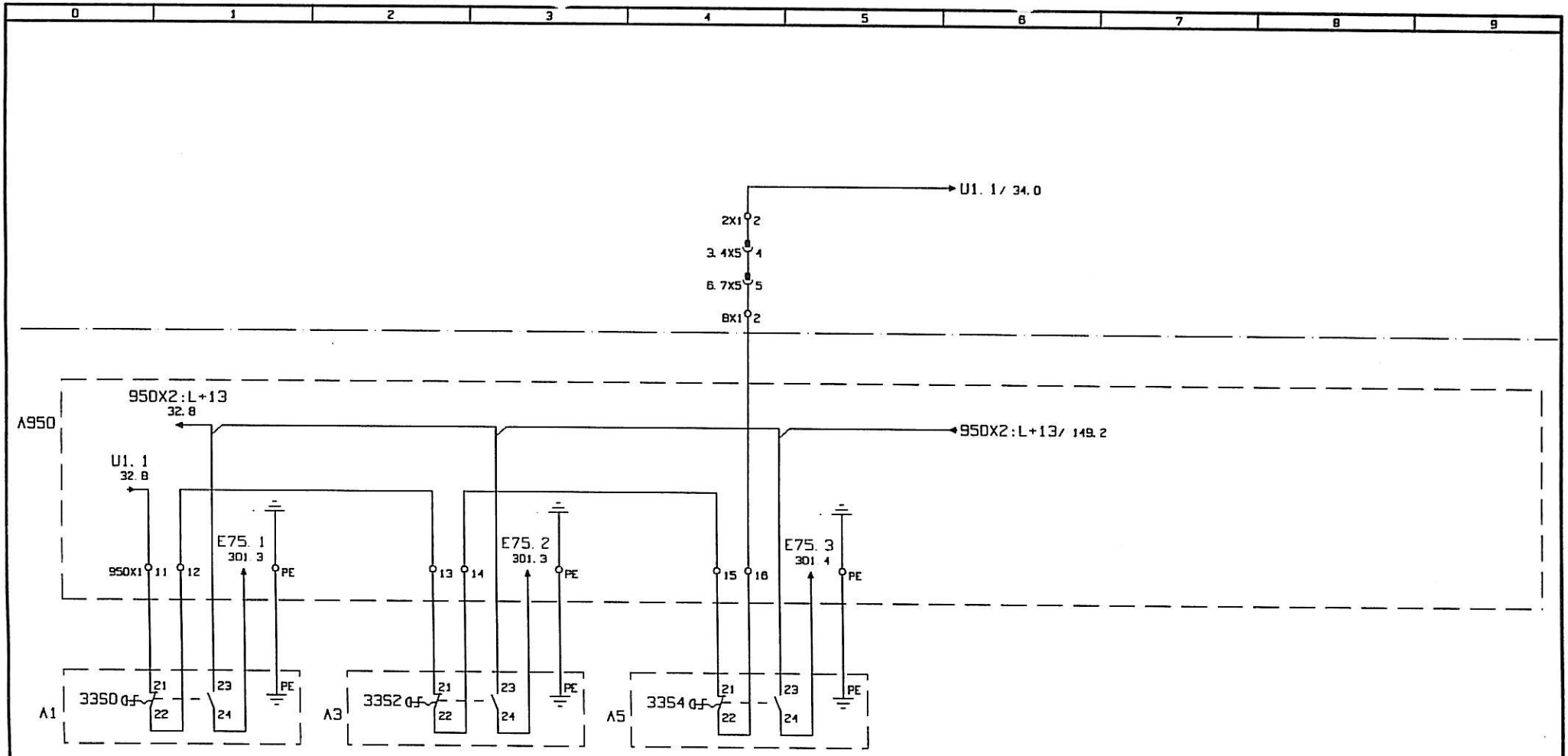
			Datum	28. 06. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	E/OFF CHAIN	84 823 804
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	

7

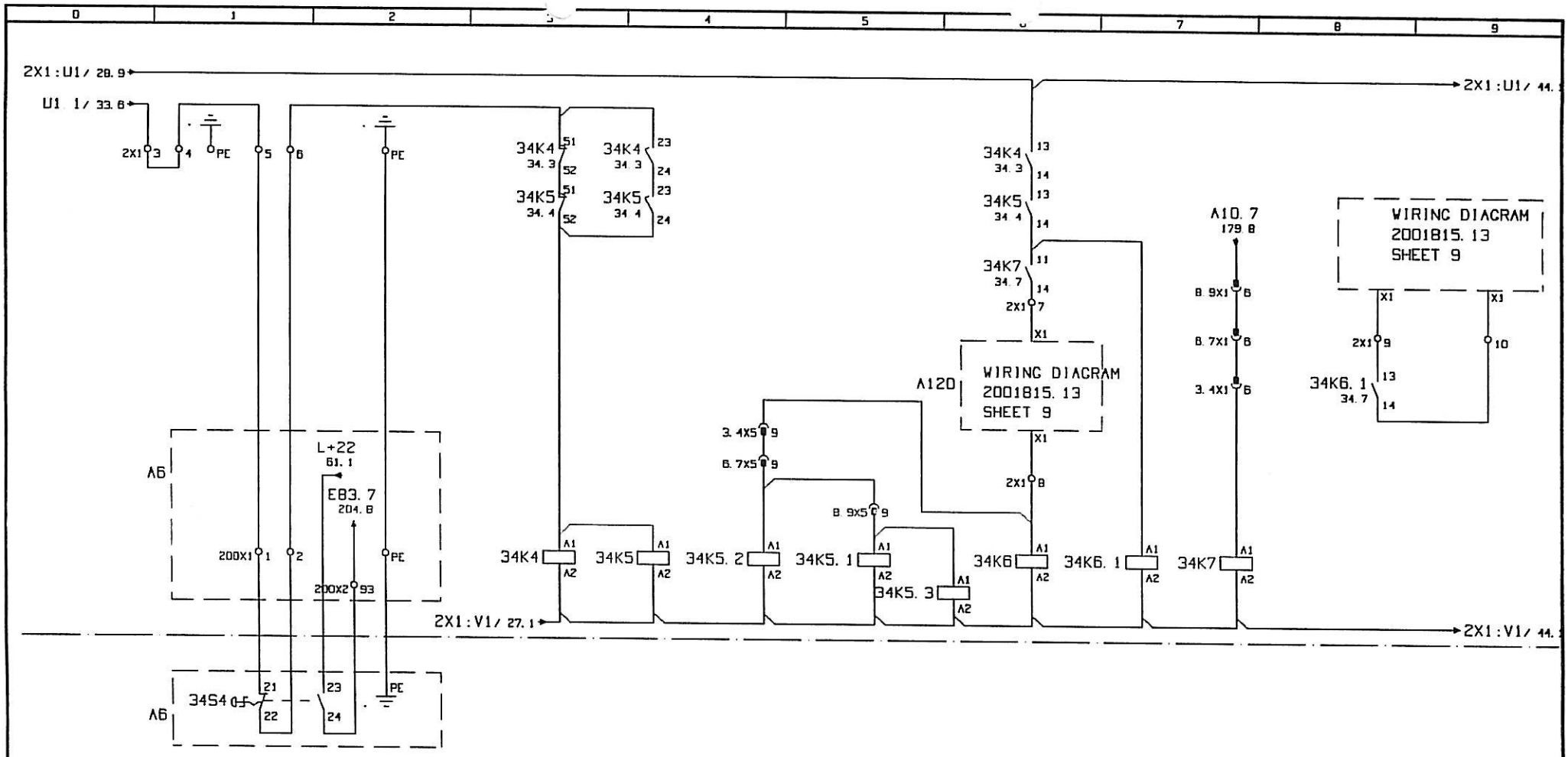
Bl. 31
479 Bl.



			Datum	21. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	E/OFF CHAIN	84 823 804	7
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE				
			Copr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 32
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



			Datum	28.06.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	E/OFF CHAIN WIND UP 2-4	84 823 804 7
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21.01.92				2001821. 13 Bl. 33
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	479 Bl.



RESERVE E/OFF
MAIN CONTROL PANEL

CONTROL VOLTAGE

CONTROL VOLTAGE AC START

INTERLOCKING CUTTING MACHINE

34.6 13 14 / 23 24 / 34.4
34.3 51 52
34.6 13 14 / 23 24 / 34.4
34.3 51 52
122.9 13 14 / 23 24
123.9 33 34
124.9 43 44
125.9
147.8 13 14 / 23 24
149.3 33 34
149.4 43 44
149.6
148.1 1 2
148.6 3 4
148.7 5 6
26.8 13 14
27.3 23 24
27.5 33 34
27.6 43 44
27.7 53 54
34.6 13 14
34.6 11 14

			Datum	21.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	E/OFF CHAIN	84 823 804 7
			Bearb.	Pönjer	KERMAN TIRE			
			Gepr.	21.01.92				2001821.13 Bl. 34
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	479 Bl.

0	1	2		4	5		7	8	9

			Datum	20.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	7
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE				
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	Bl. 35 / 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	13.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	7
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 36
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	13.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	7
			Bearb.	Pönjer					
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers d.	2001821.13	Bl. 37 / 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	13.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	7
			Bearb.	Pünjer					
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	Bl. 38 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	13.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	7
			Bearb.	Pünjer					
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	Bl. 39 / 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

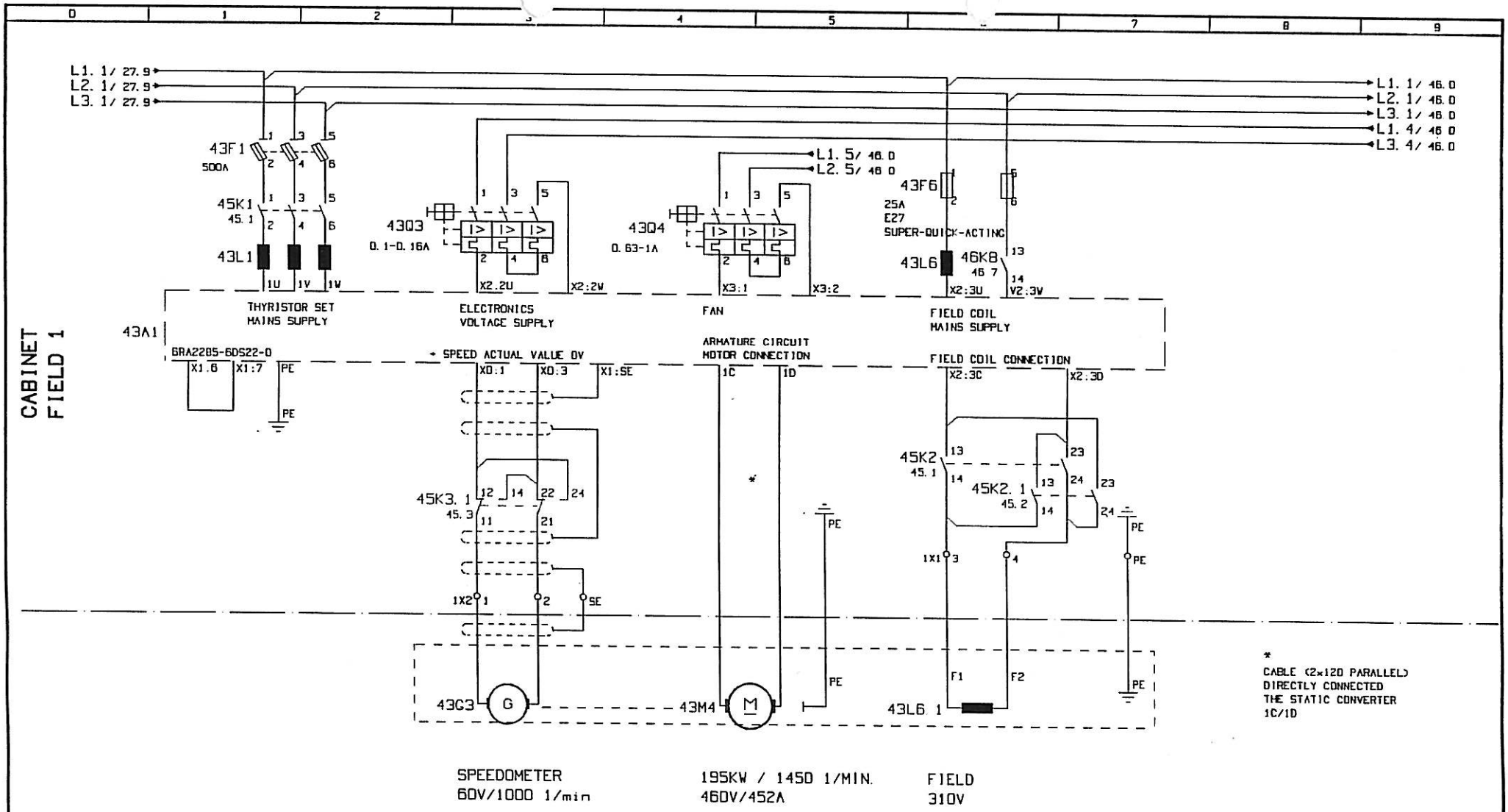
			Datum	13.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	7
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	Bl. 40 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

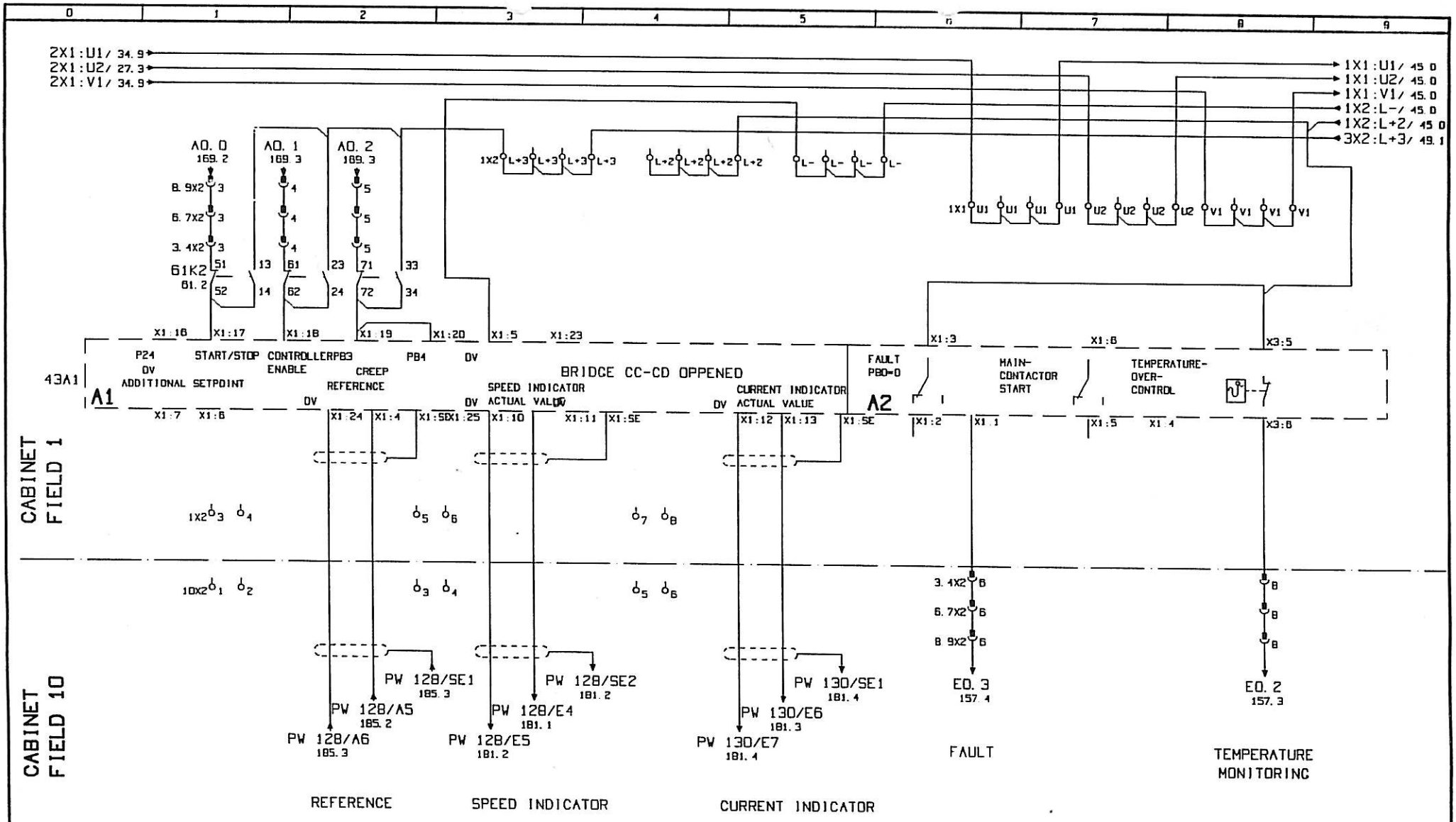
			Datum	23.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	B
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 41
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

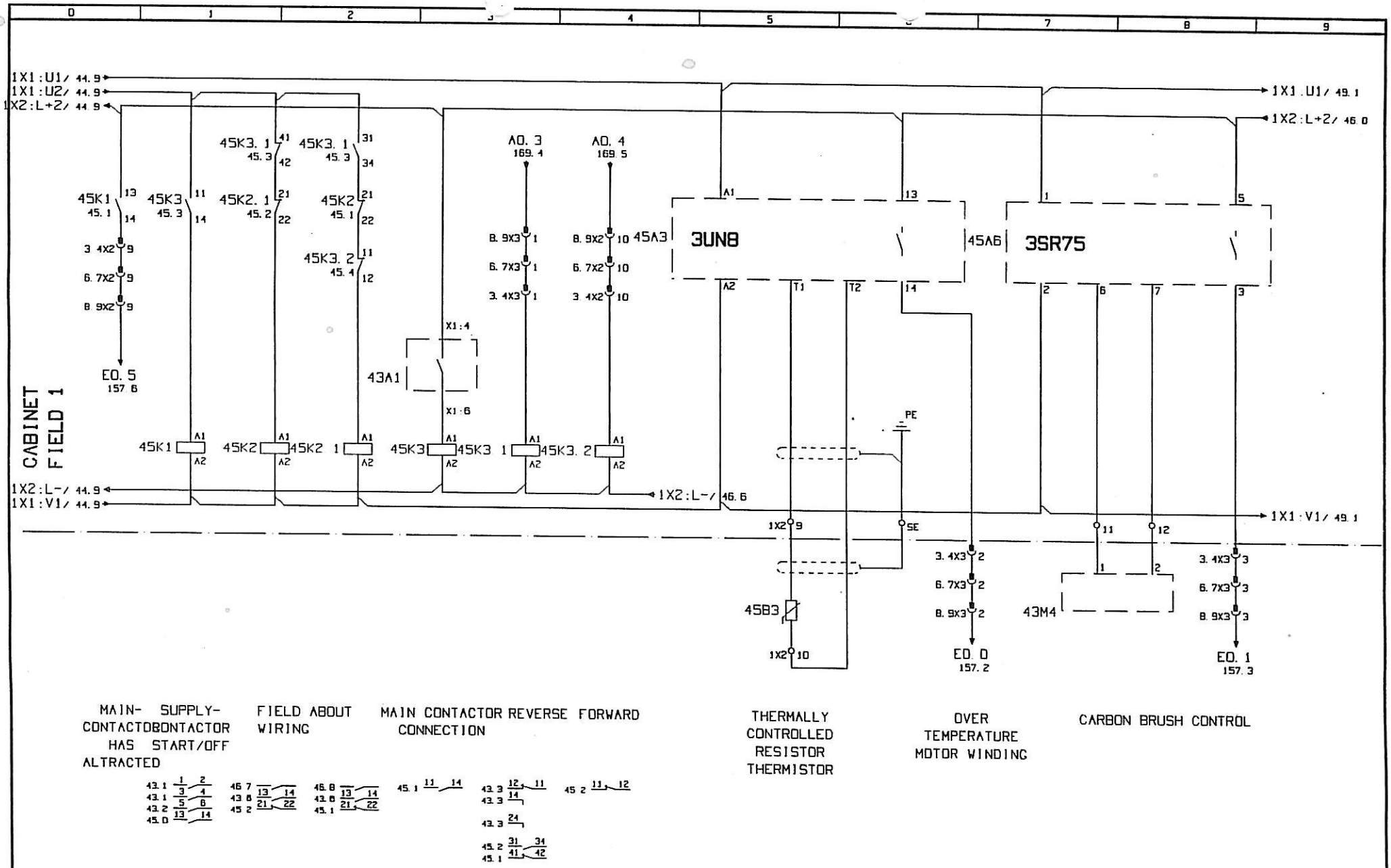
			Datum	13.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	B
			Bearb.	Pünjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 42 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.		



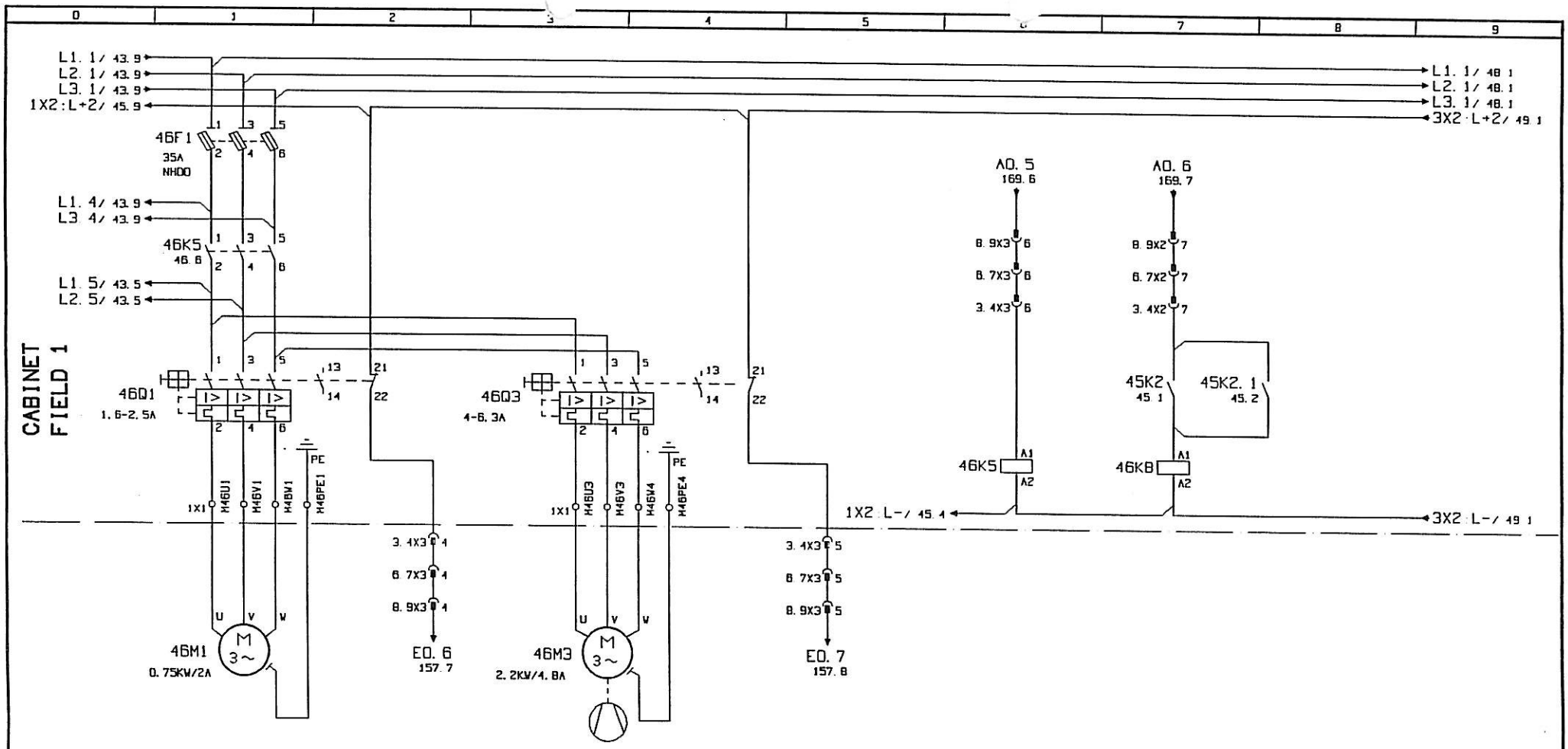
			Datum	26.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	EXTRUDER G 250/6	84 823 804	B
			Bearb.	Pönjer	KERMAN TIRE		UPPER MACHINE		
			Gepr.	21.01.92				2001821. 13	Bl. 43
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	EXTRUDER G250/6	84 823 804	B
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		UPPER MACHINE		
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 44
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



			Datum	27.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	EXTRUDER G250/6	84 823 804 B
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		UPPER MACHINE	
			Gepr.	21.01.92			0. 2M-10	2001821. 13 Bl. 45
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	479 Bl.



OIL PUMP EXTRUDER
UPPER MACHINE

GEAR-
LUBRICATION
FAULT

EXTERNAL FAN

FAULT
EXTERNAL FAN

RELAY
AUXILIARY DRIVES
START/OFF

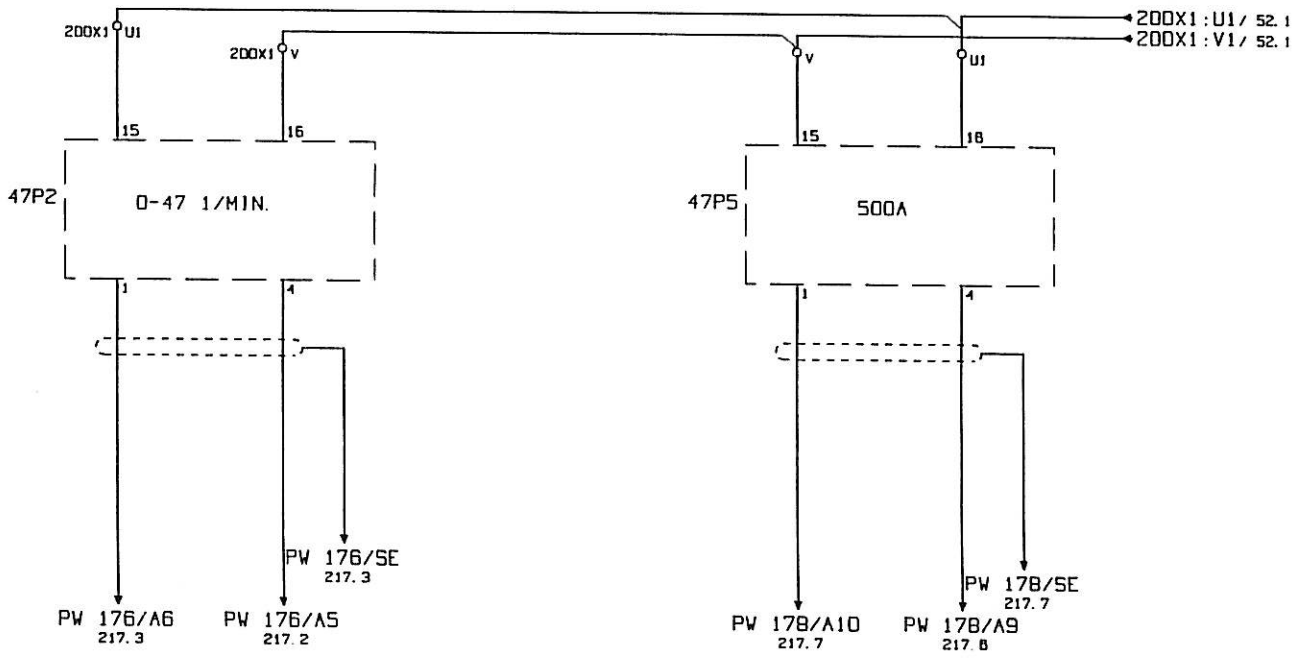
FIELD OFF

46. 1 1 2
48. 1 3 4
48. 1 5 6

43. 6 13 14

			Datum	27. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	AUXILIARY DRIVES	84 823 804	B
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		EXTRUDER C 250/6		
			Gepr.	21. 01. 92			UPPER MACHINE O. 2M-10	2001821. 13	Bl. 46
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.

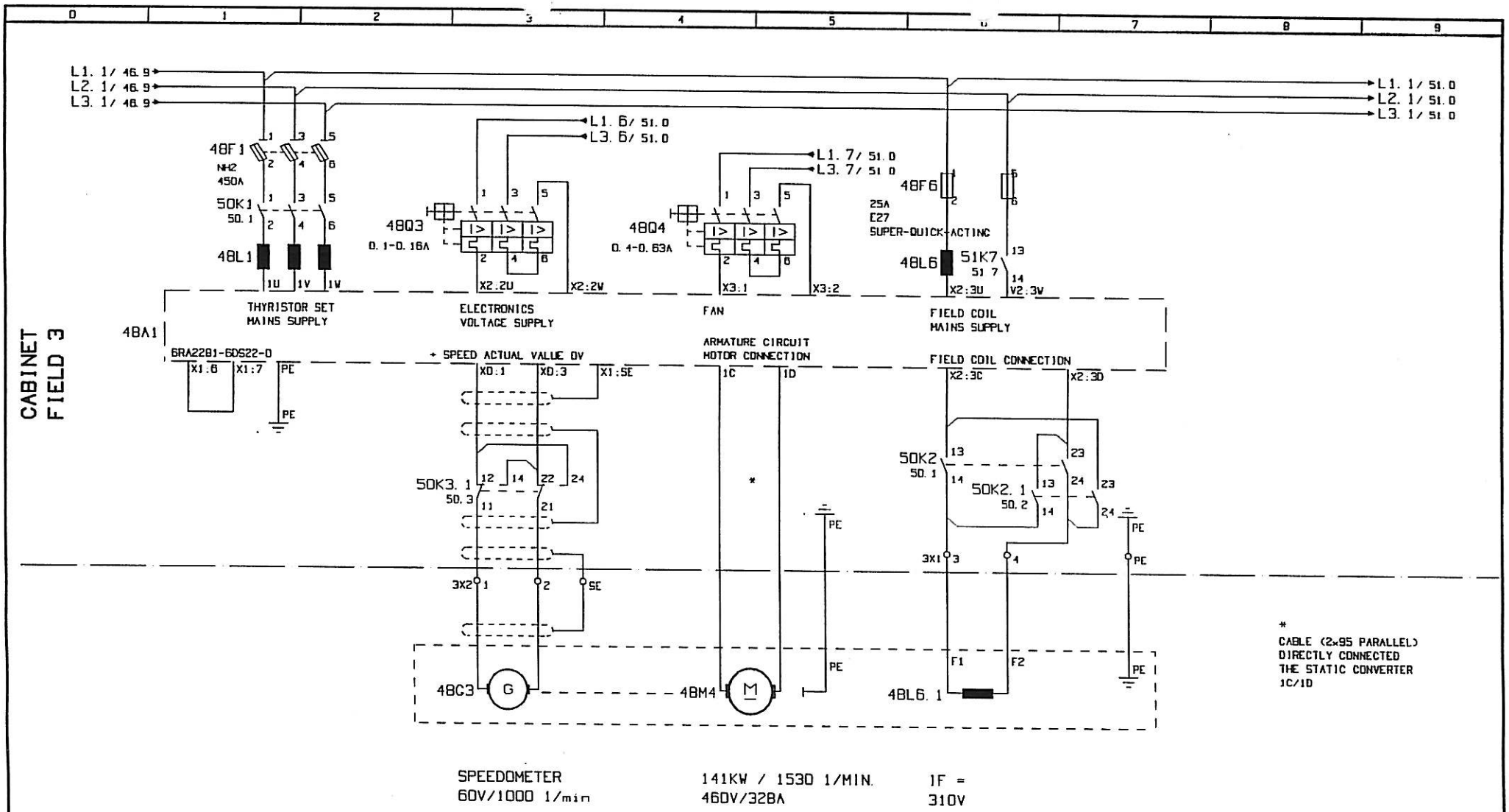
MAIN CONTROL PANEL
A200



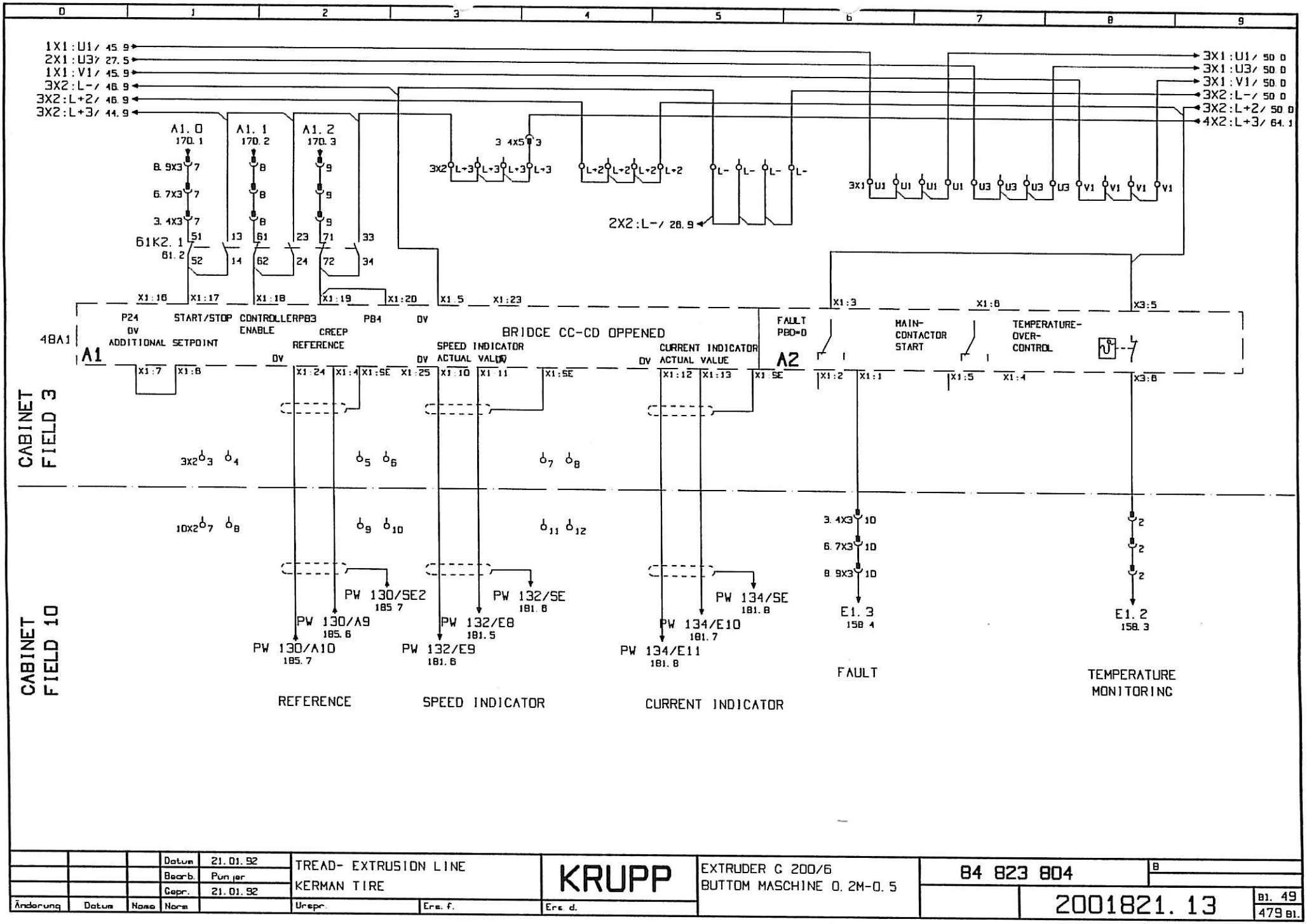
EXTRUDER
SCREW SPEED

EXTRUDER
ARMATURE CURRENT

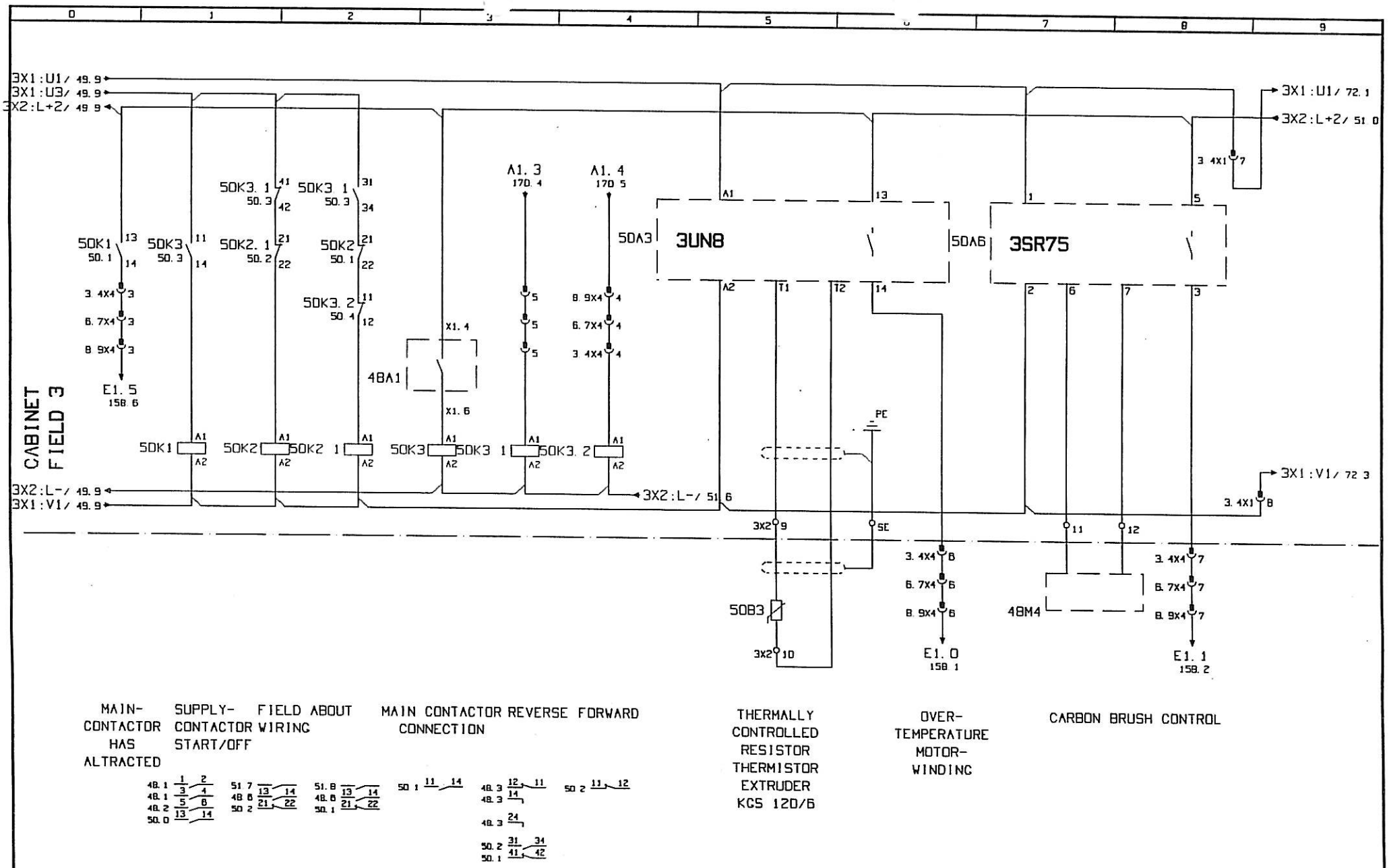
			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	DISPLAYS	84 823 804	B
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		EXTRUDER C 250/6		
			Gepr.	21.01.92			UPPER MACHINE 0.2M-10	2001821.13	Bl. 47
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		479 Bl.



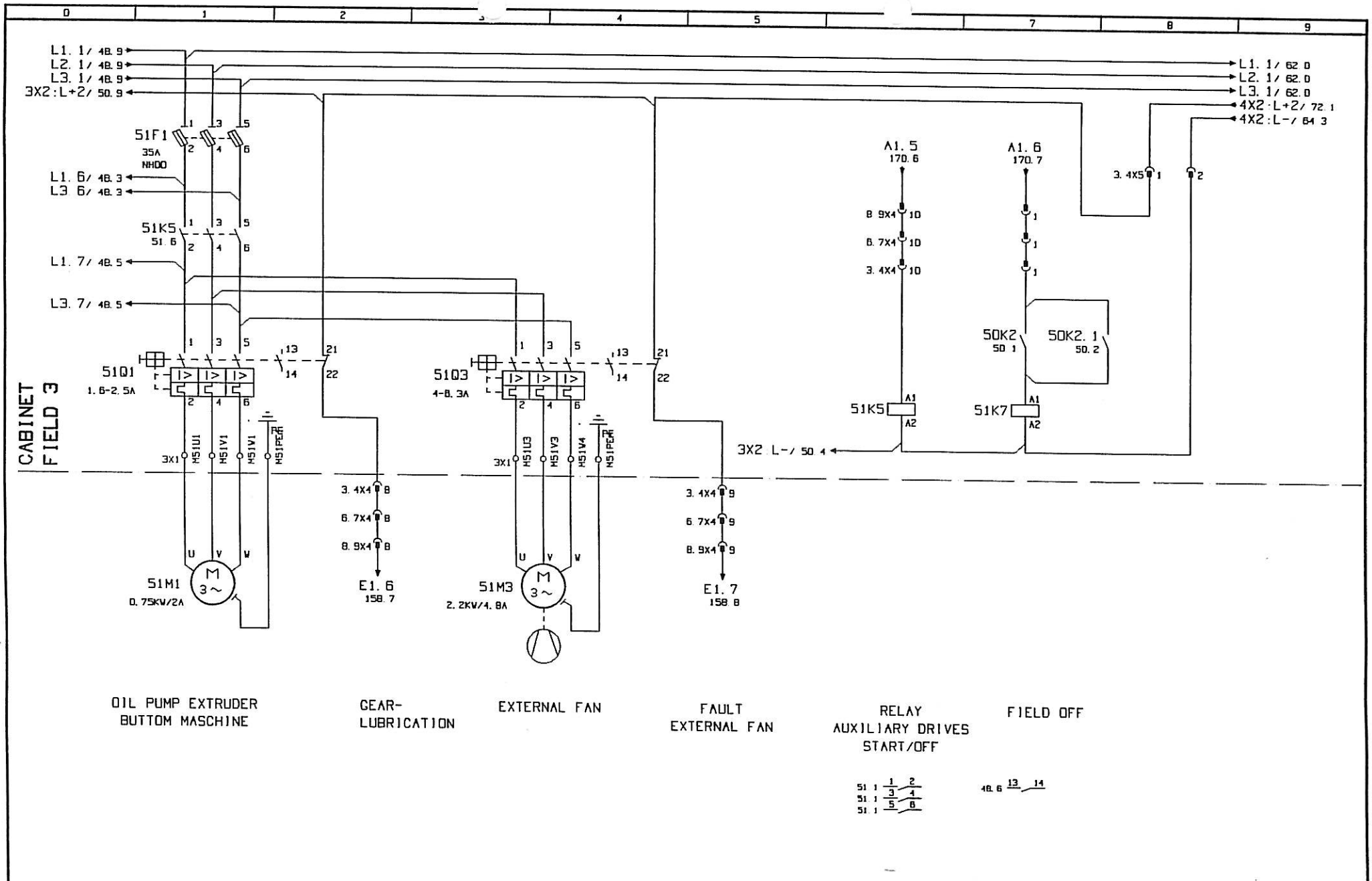
			Datum	21. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	EXTRUDER C 200/6	84 823 804	B
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		BUTTOM MASCHINE 0. 2M-5		
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 48
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



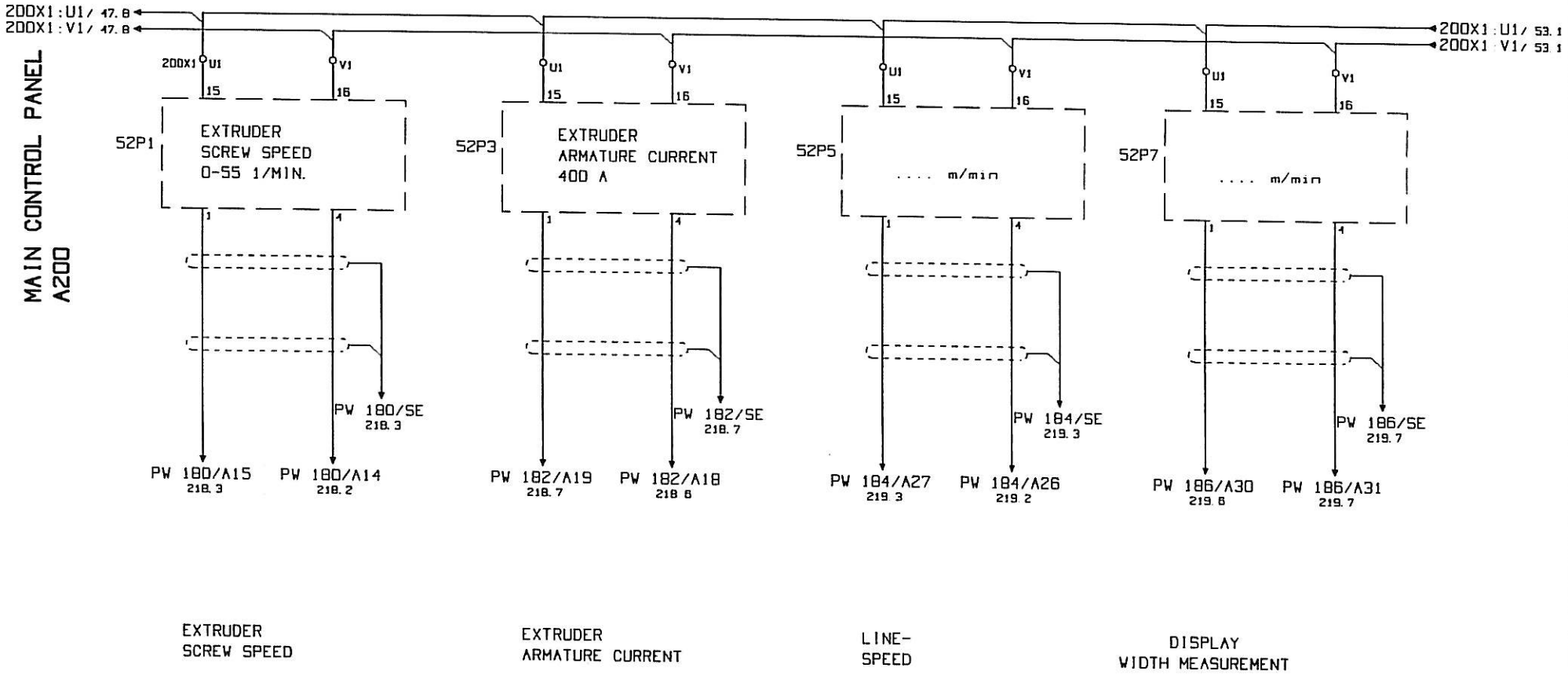
			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	EXTRUDER C 200/6	84 823 804	B
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		BUTTOM MASCHINE 0.2M-0.5		
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 49
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



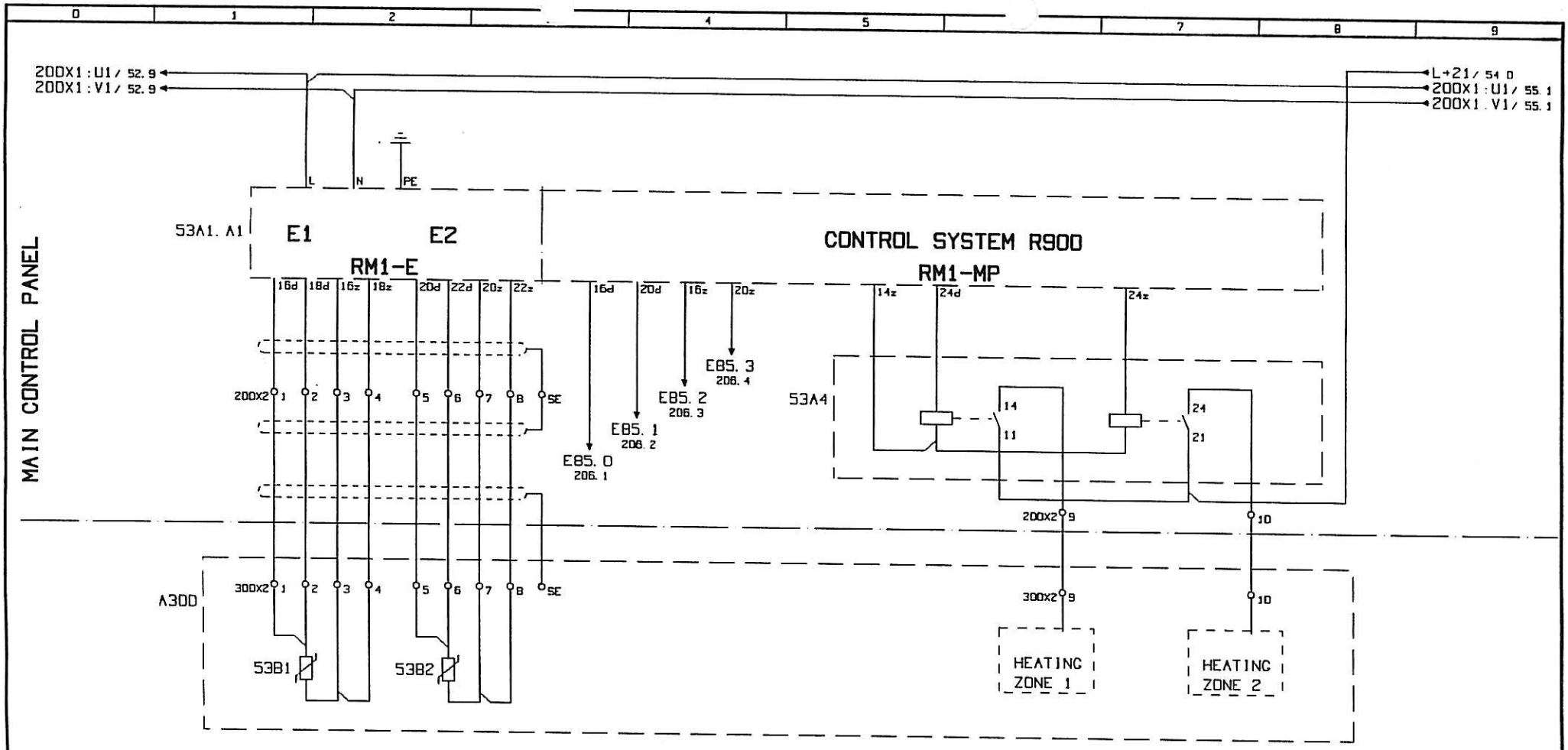
			Datum	27.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	EXTRUDER G 200/6 BUTTOM MASCHINE 0.2M-0.5	84 823 804 B
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21.01.92				2001821.13 Bl. 50
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	479 Bl.



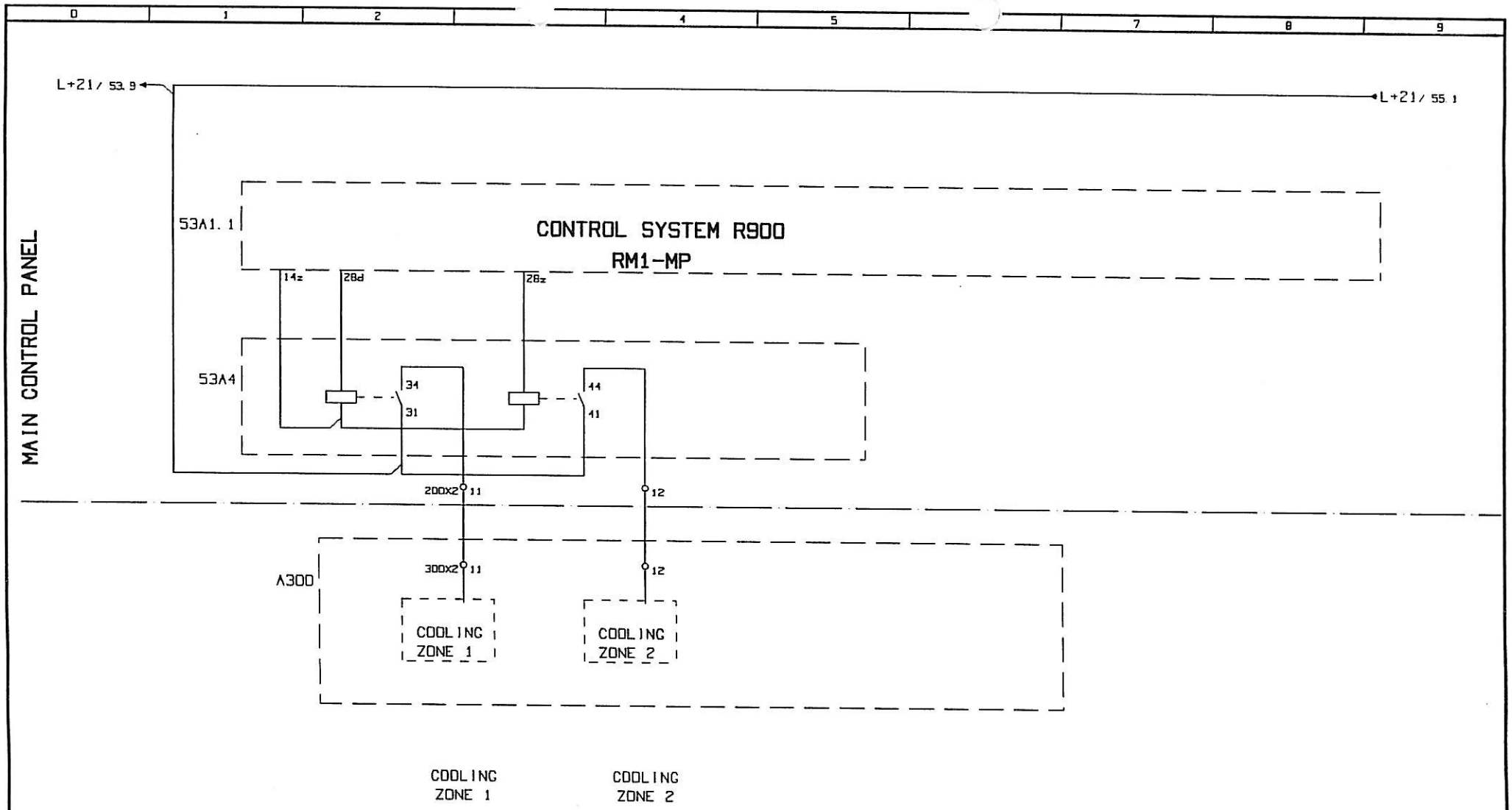
			Datum	27. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	AUXILIARY DRIVES EXTRUDER C 200/6 BUTTOM MASCHINE 0. 2M-0. 5	84 823 804 / 9
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13 / Bl. 51 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	



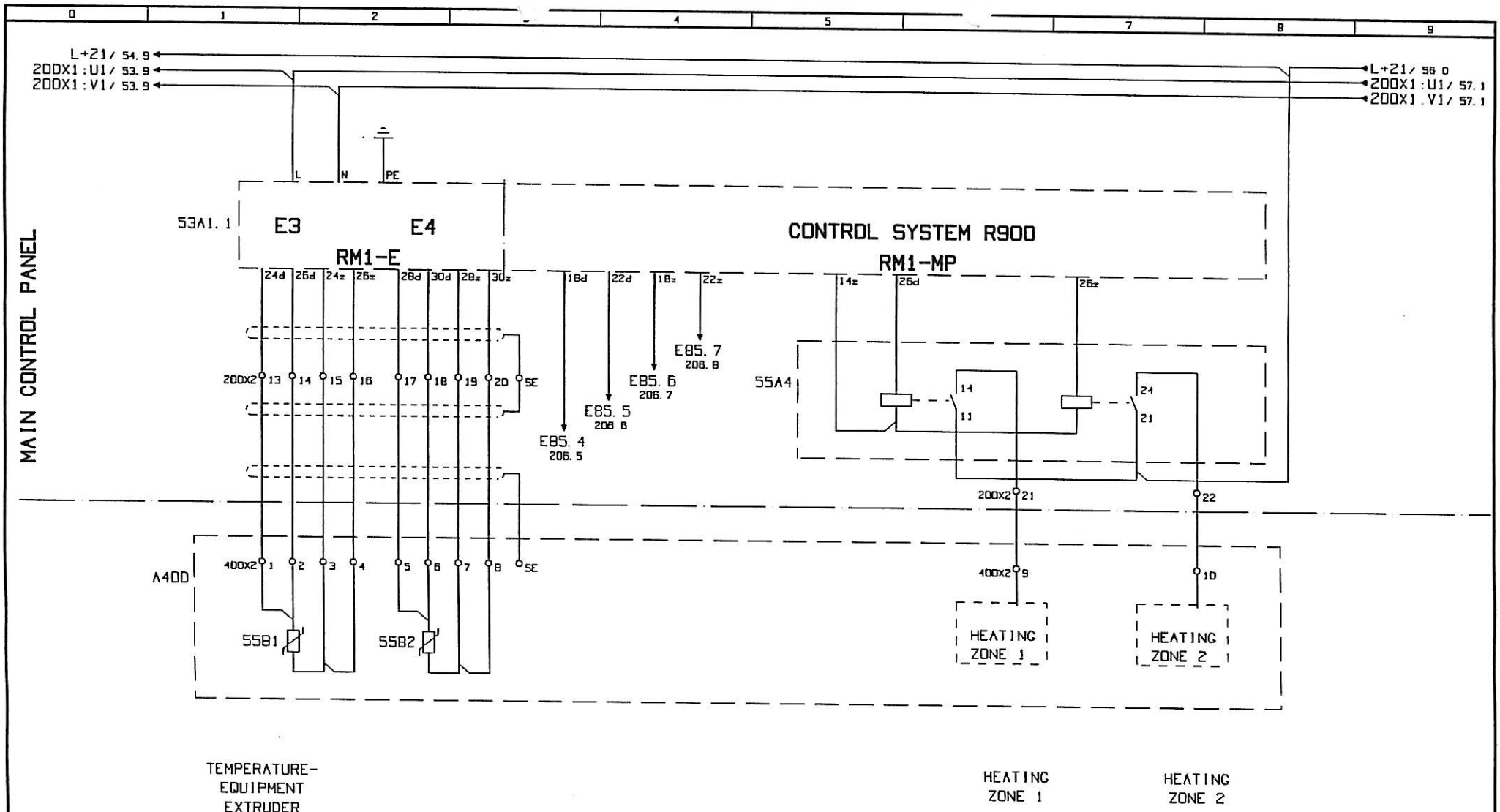
			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	DISPLAYS EXTRUDER C 200/6 BUTTOM MASCHINE/LINE	84 823 804	9
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	Bl. 52 479 Bl.



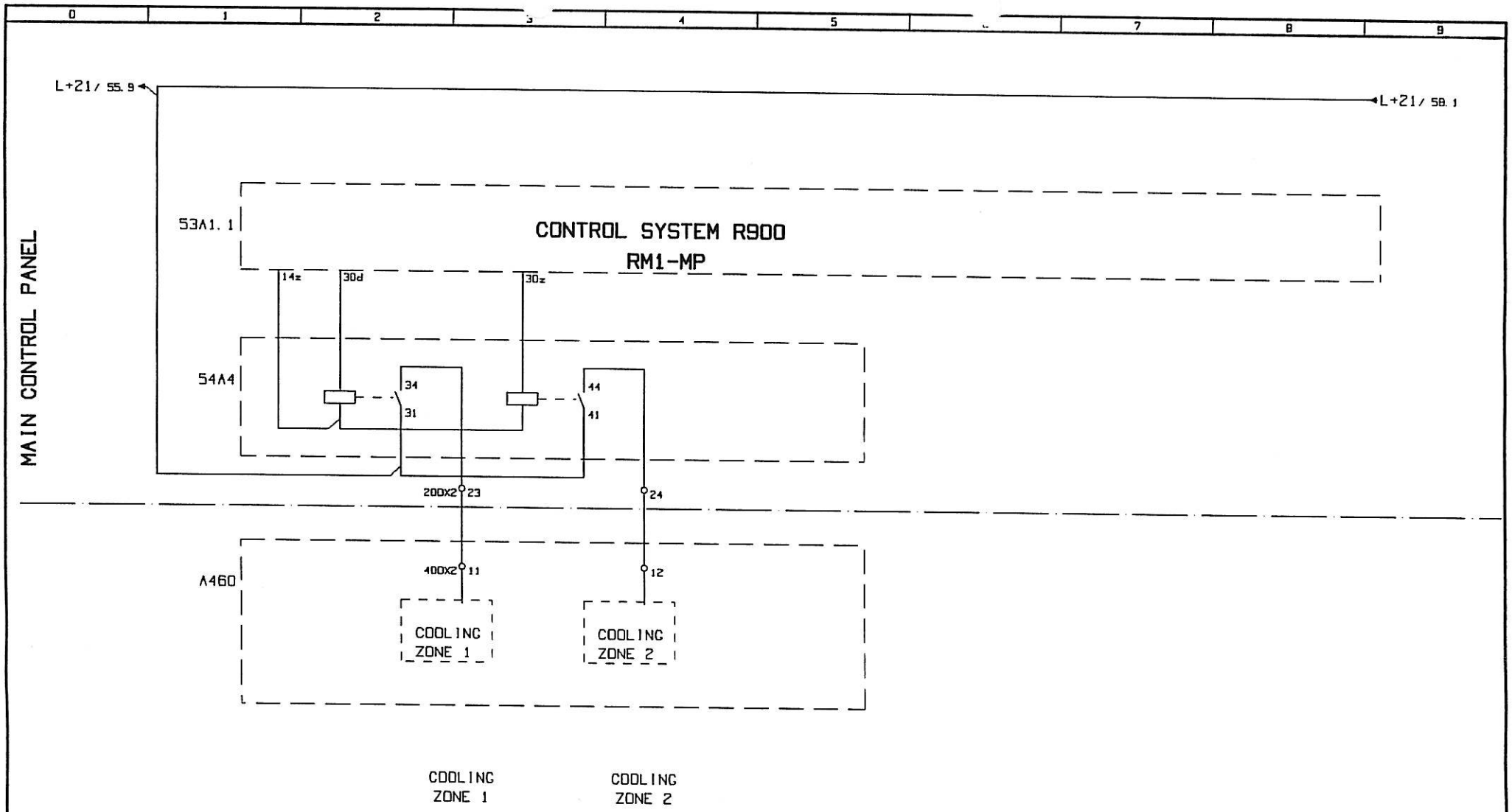
			Datum	25. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	HEATING/COOLING EQUIPMENT EXTRUDER G250/6 UPPER MACHINE	84 823 804	9
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 53 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		



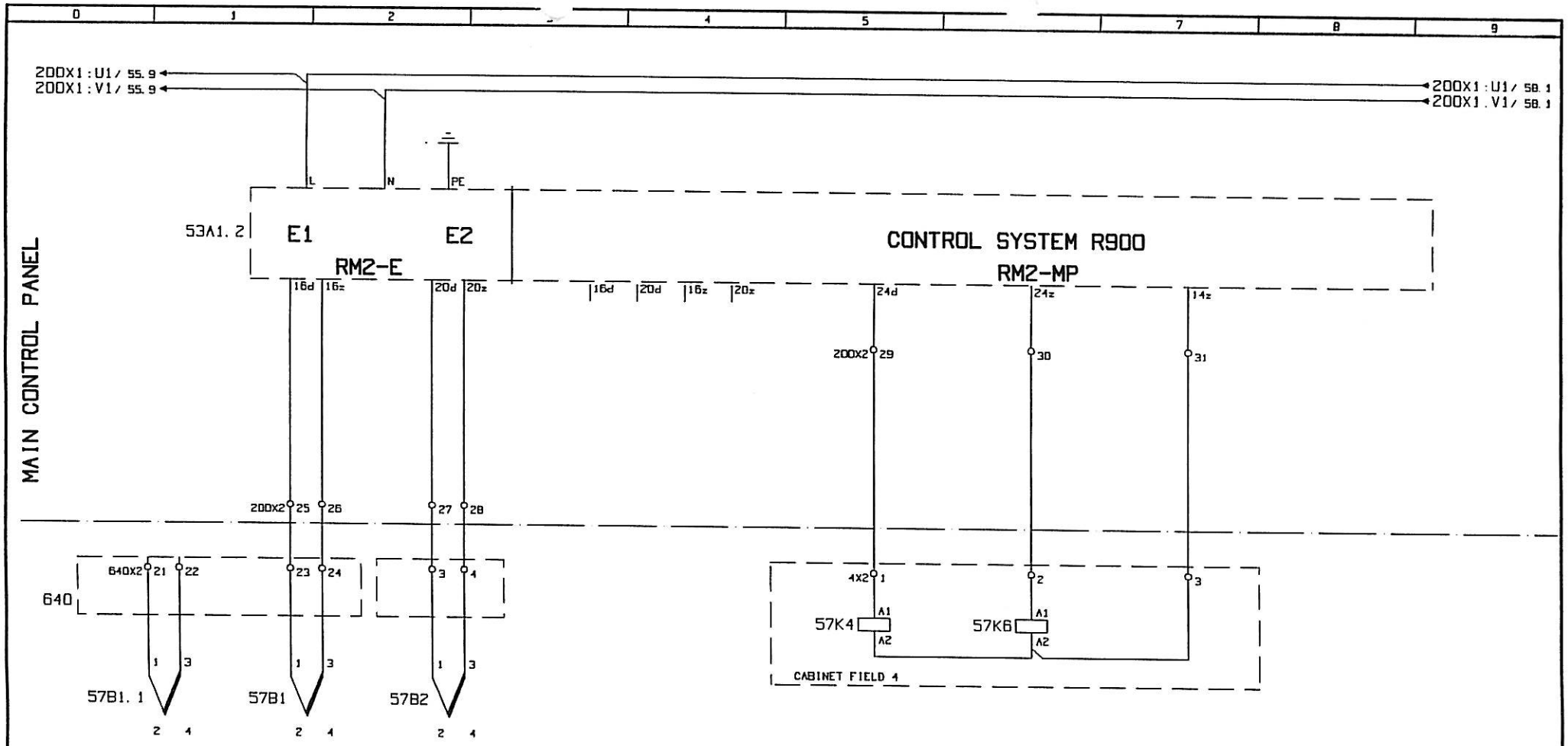
			Datum	25.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	HEATING/COOLING EQUIPMENT EXTRUDER G 250/6 UPPER MACHINE	84 823 804	9
			Bearb.	Pünjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 54 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		



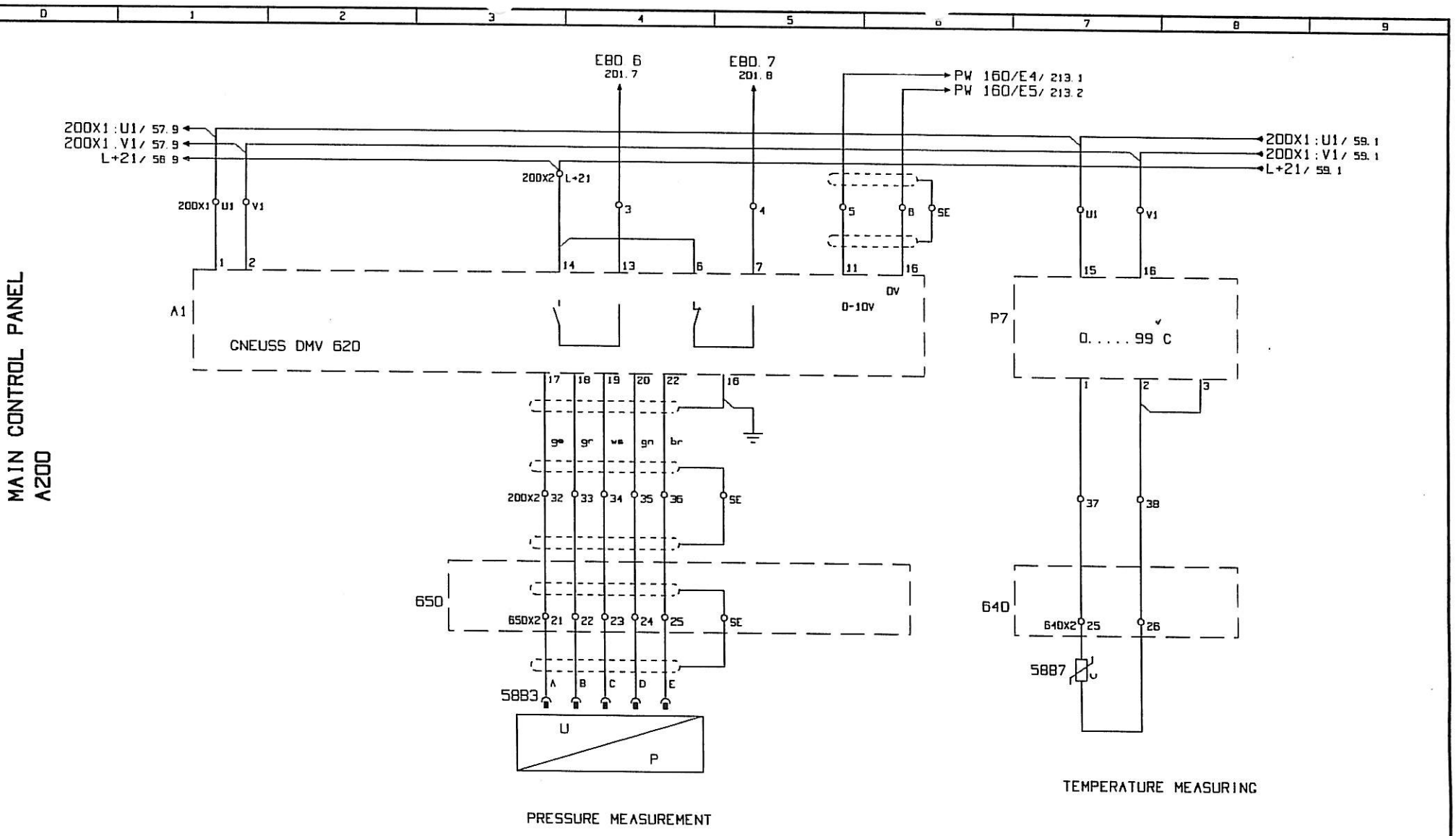
			Datum	25.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	HEATING/COOLING EQUIPMENT EXTRUDER C200/6 BUTTOM MASCHINE	84 823 804	9
			Bearb.	Pünjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 55
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



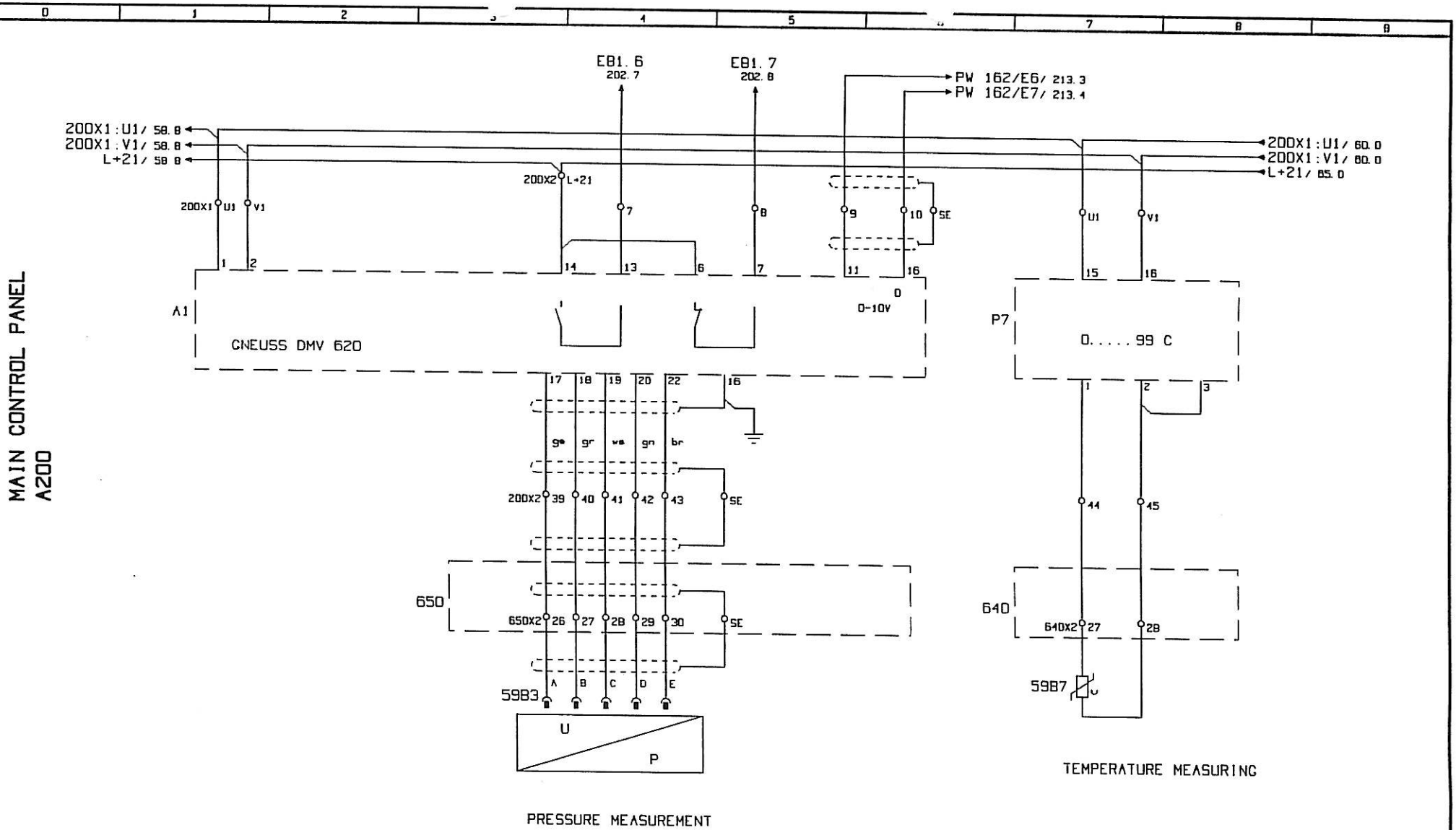
			Datum	25.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	HEATING/COOLING EQUIPMENT EXTRUDER C200/6 BUTTOM MASCHINE	84 823 804	9	
			Bearb.	Punjer						
			Gepr.	21.01.92						
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.		2001821.13	Bl. 56 / 479 Bl.



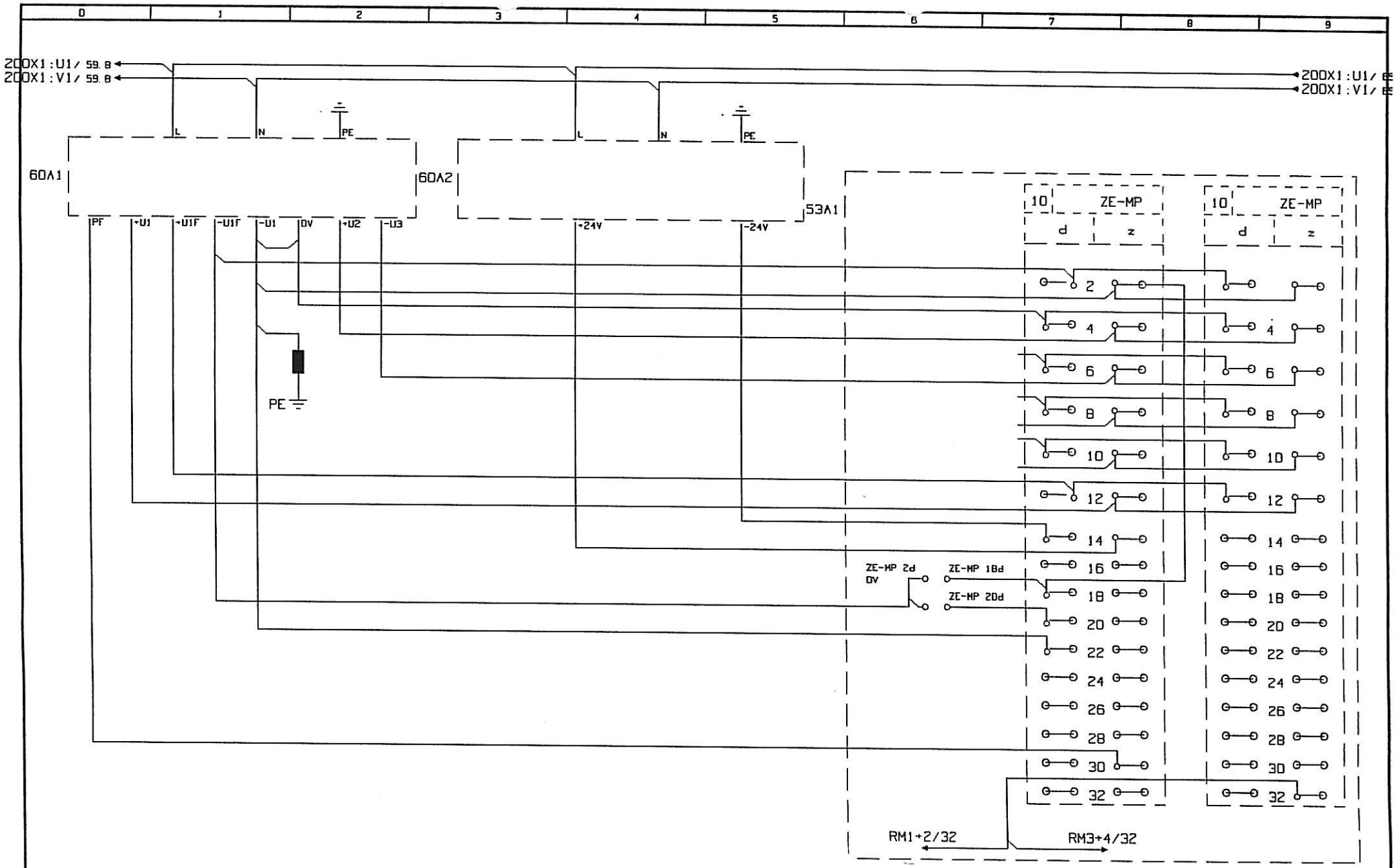
			Datum	28.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	HEATING/COOLING EQUIPMENT EXTRUSION HEAD CASSETTE HEATING	84 823 804	9
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 57
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



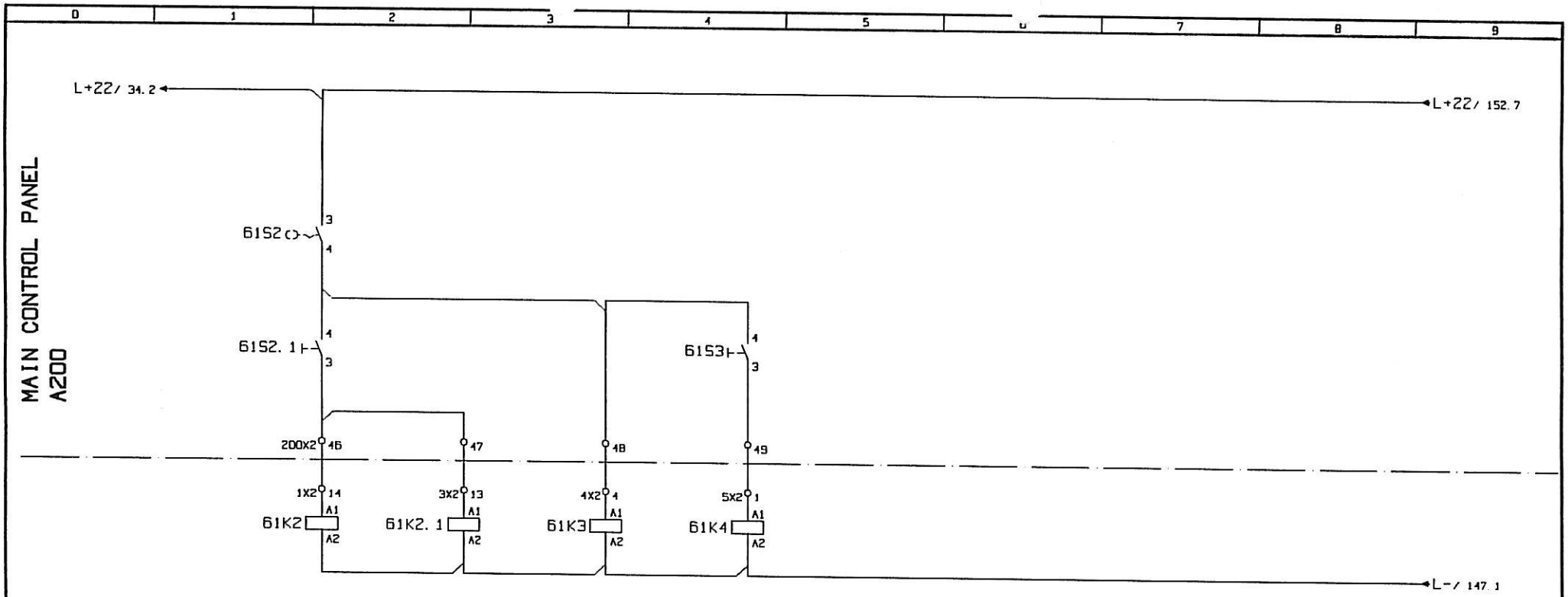
			Datum	21. 01. 92	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	UPPER MACHINE	84 823 804	9
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		PRESSURE MEASUREMENT		
			Copr.	21. 01. 92			TEMPERATURE MEASURING	2001821. 13	Bl. 58
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



			Datum	21. 01. 92	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	BUTTOM MASCHINE	84 823 804	9
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		PRESSURE MEASUREMENT		
			Gepr.	21. 01. 92			TEMPERATURE MEASURING		
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13	Bl. 59 / 479 Bl.

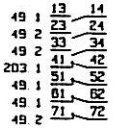


			Datum	24. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	84 823 804	9
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE			
			Gepr.	21. 01. 92			2001821. 13	Bl. 60 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	

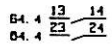


FIELD 1
EXTRUDER
UPPER MACHINE

FIELD 3
EXTRUDER
BUTTOM MASCHINE

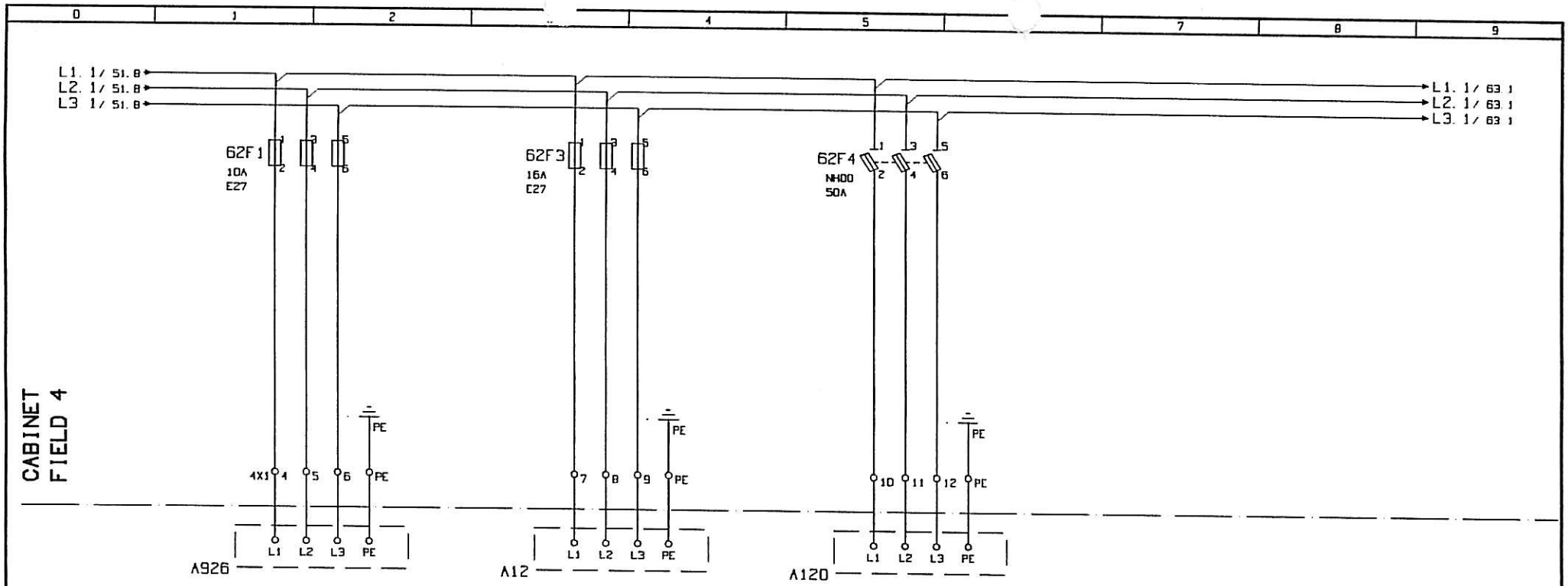


FIELD 4
HYDRAULICS

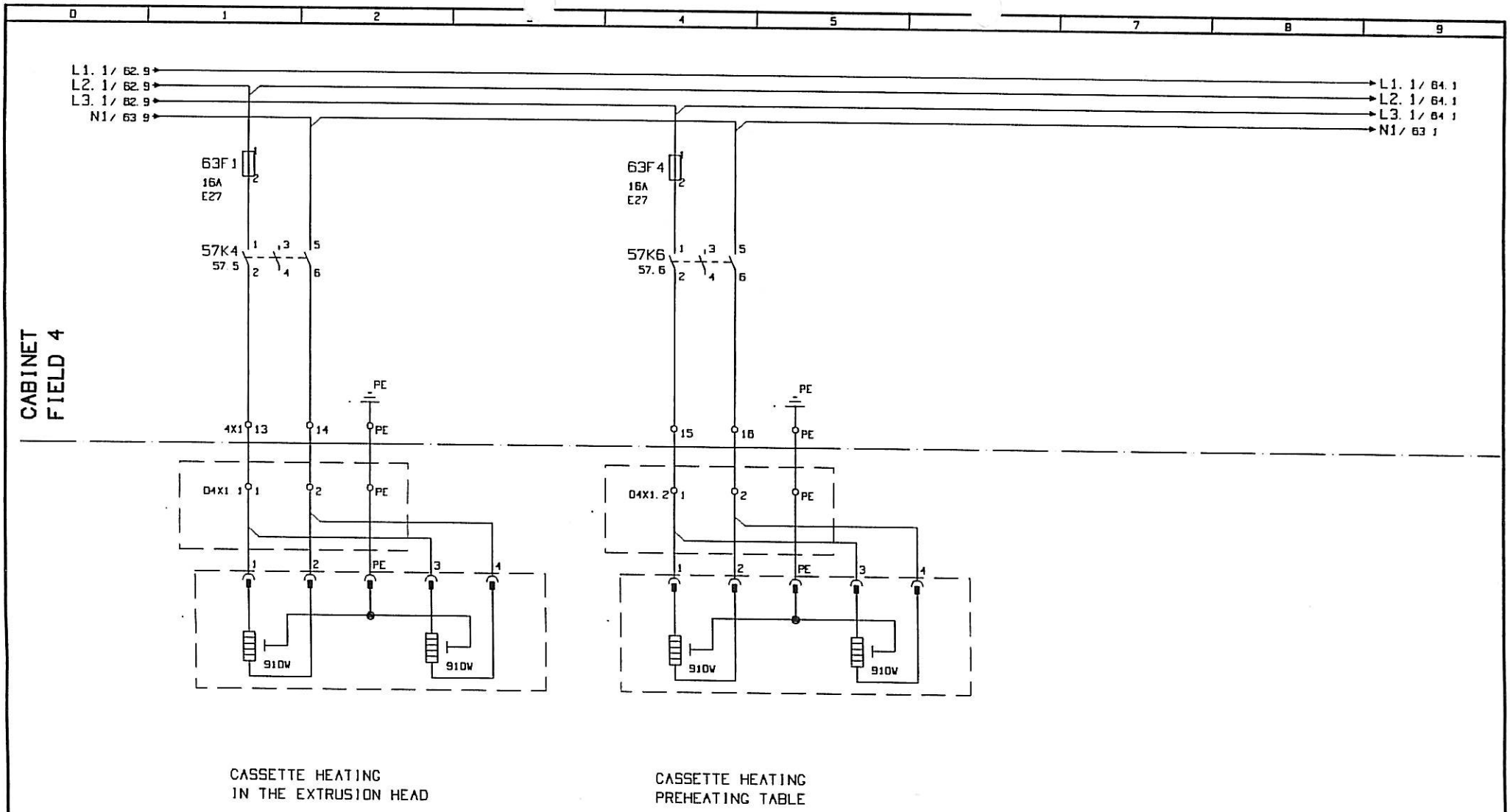


FIELD 5
EXTRUDER
KCS 90/12

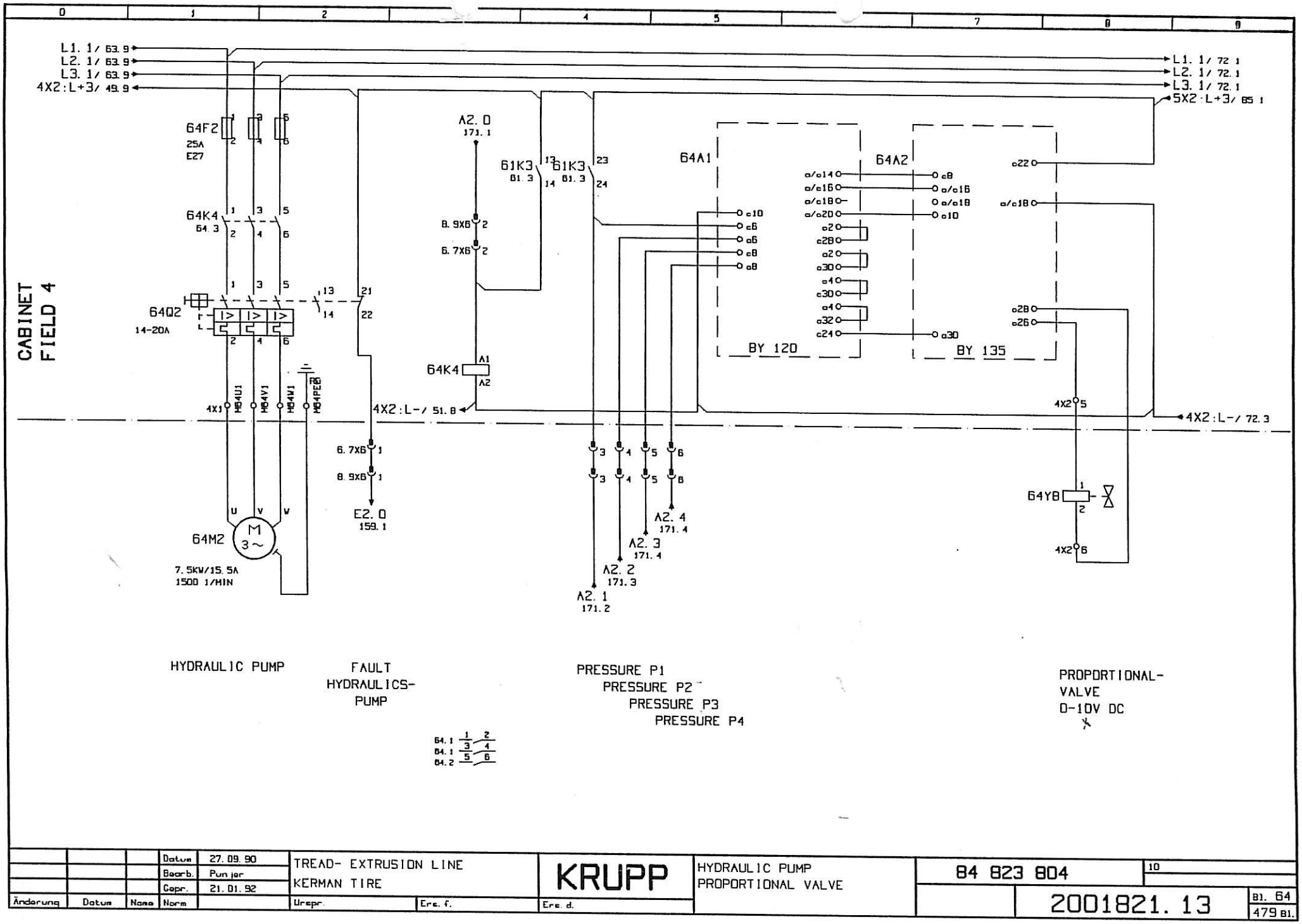
			Datum	24.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	EMERGENCY CONTROL	84 823 804 10
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21.01.92				2001821.13 Bl. 61
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	479 Bl.



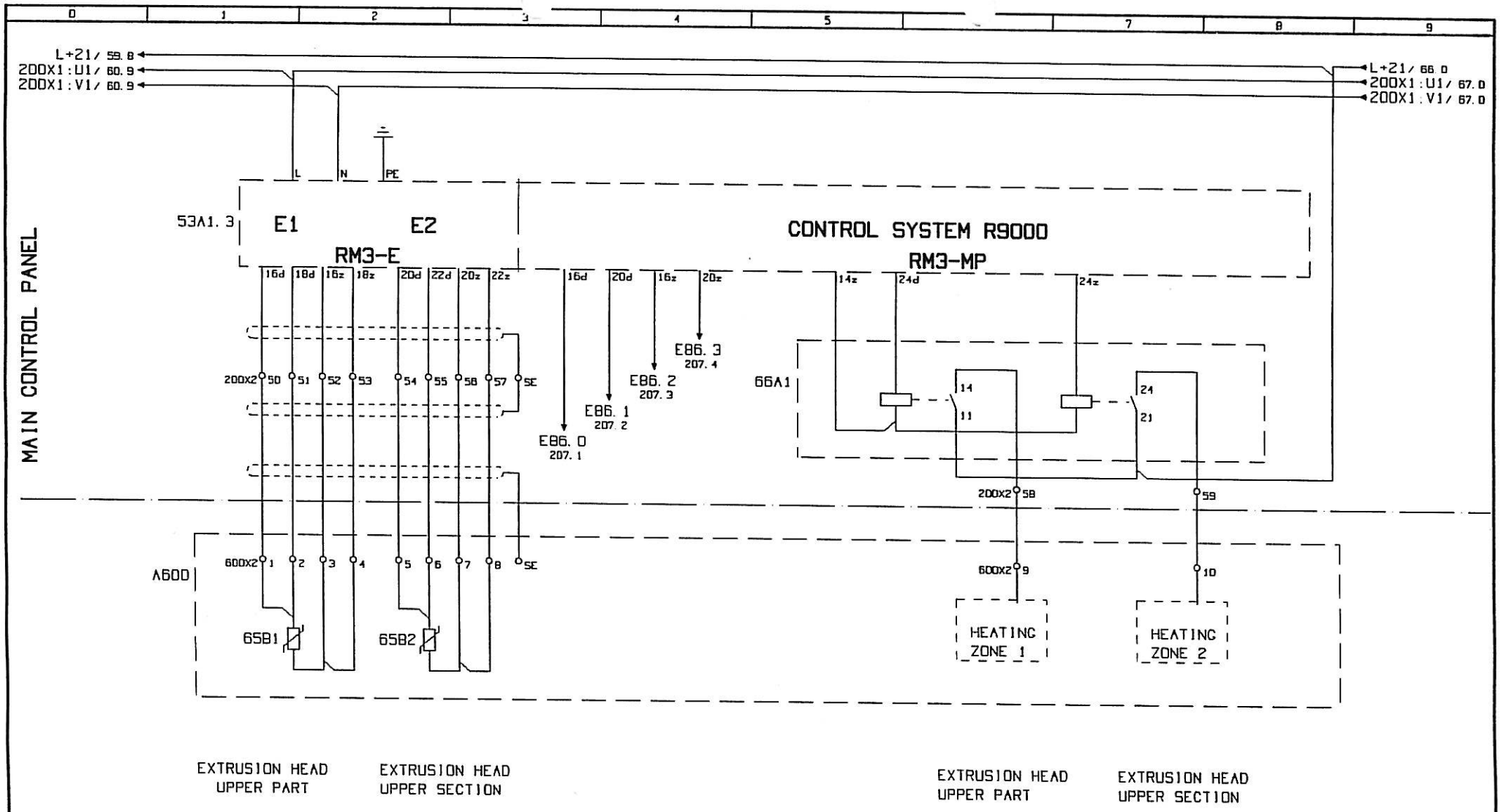
			Datum	30.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	DECENTRALIZED	84 823 804	10
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		FEEDING LINE		
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 62
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



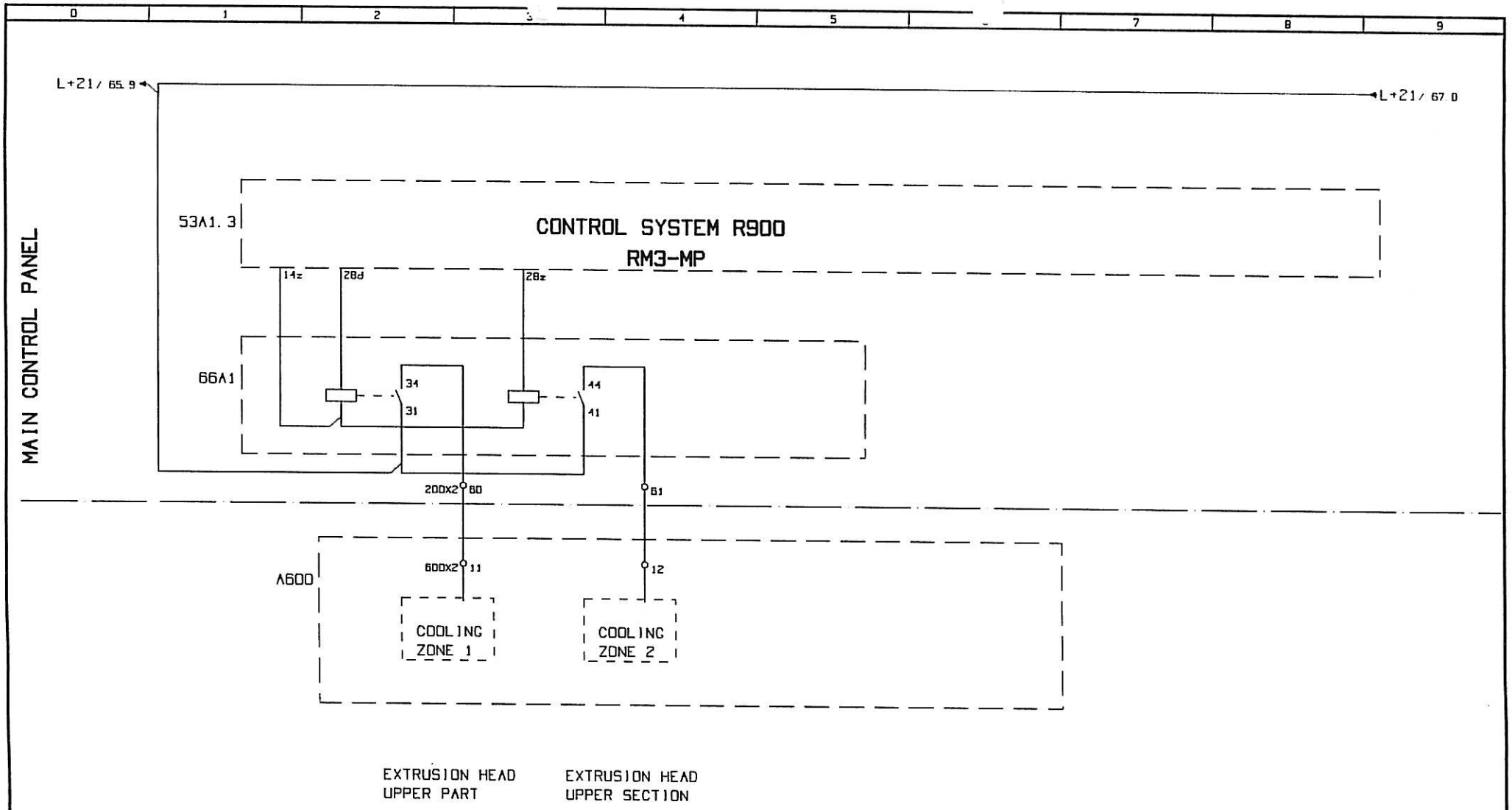
			Datum	28. 06. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	HEATING SYSTEM	84 823 804	10	
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE					
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 63	
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.	



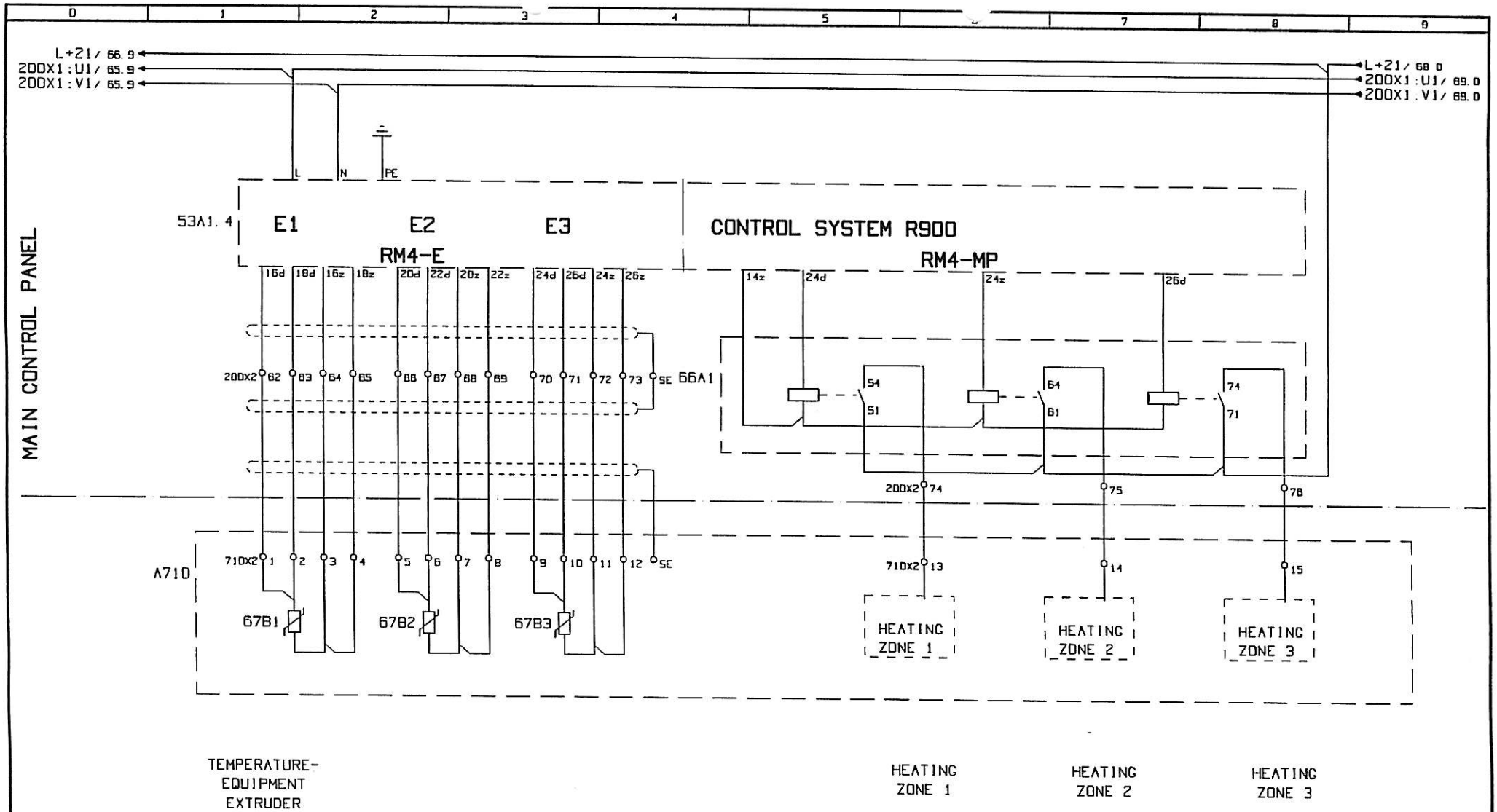
			Datum	27. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	HYDRAULIC PUMP PROPORTIONAL VALVE	84 823 804	10
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 64 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		



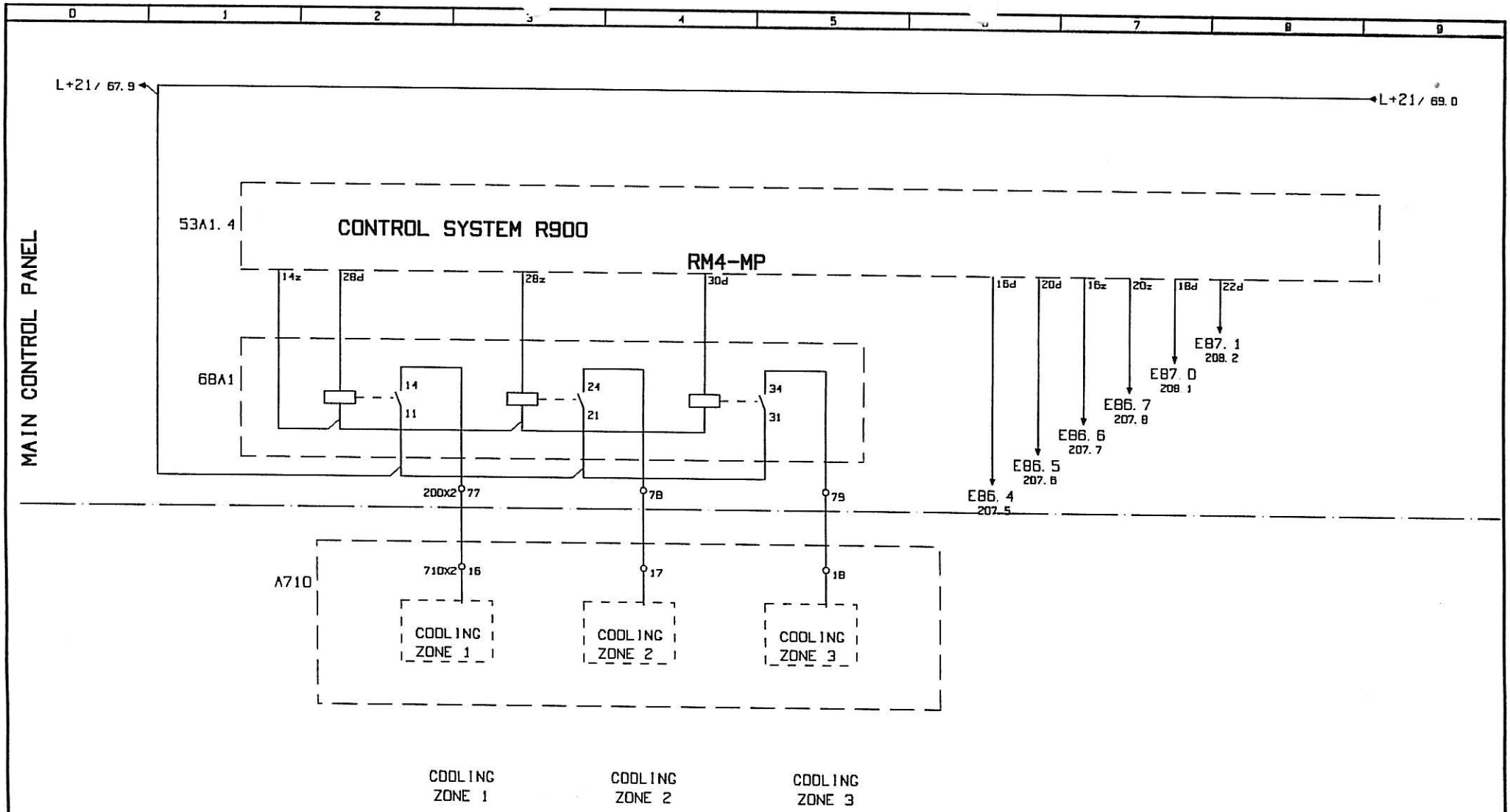
			Datum	25.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	HEATING/COOLING EQUIPMENT EXTRUSION HEAD	84 823 804	10
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 65
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



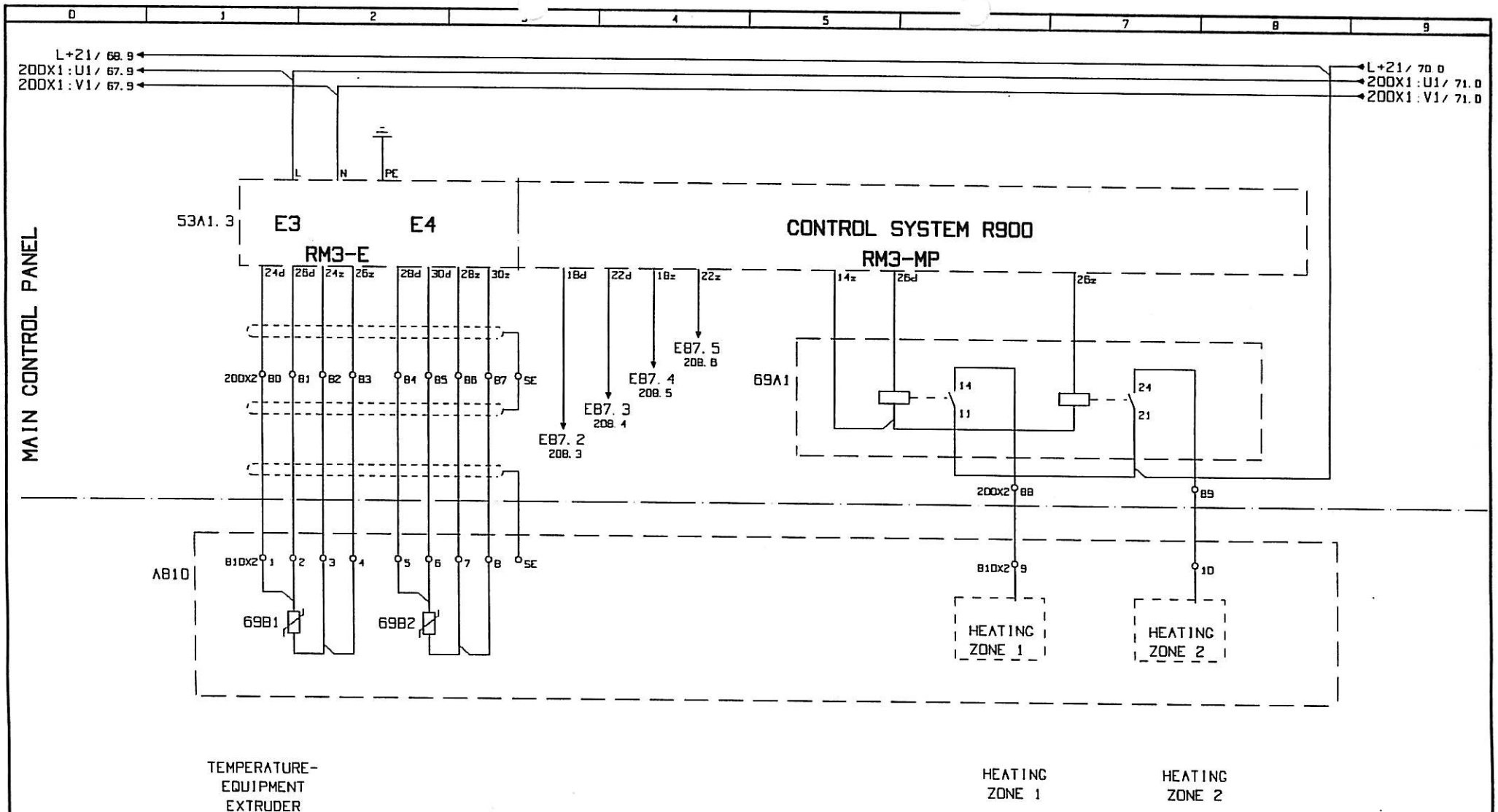
			Datum	25.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	HEATING/COOLING EQUIPMENT EXTRUSION HEAD	84 823 804	10
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 66
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



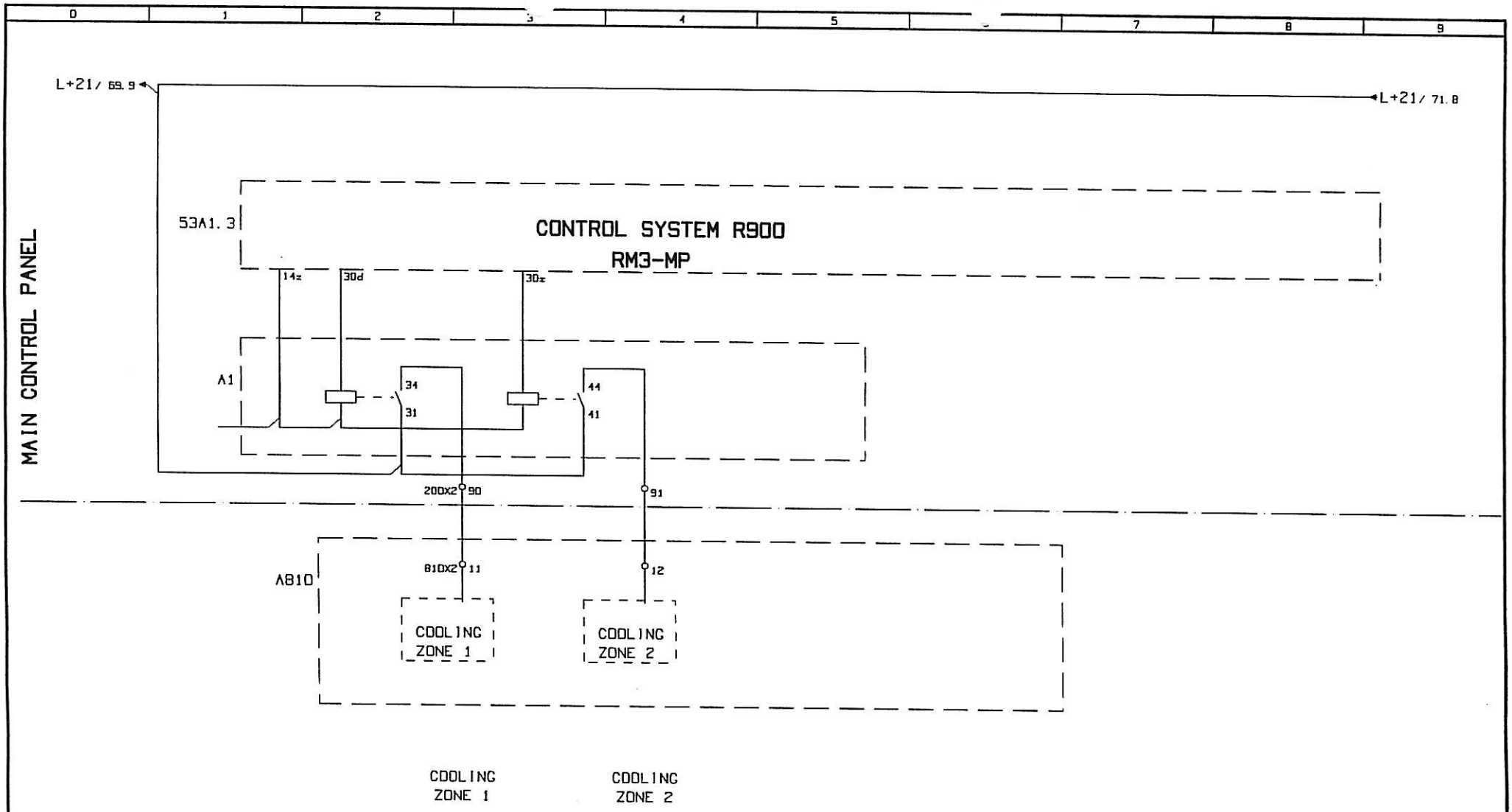
			Datum	25.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	HEATING/COOLING EQUIPMENT EXTRUDER KCS 90/12	84 823 804	10
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 67
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



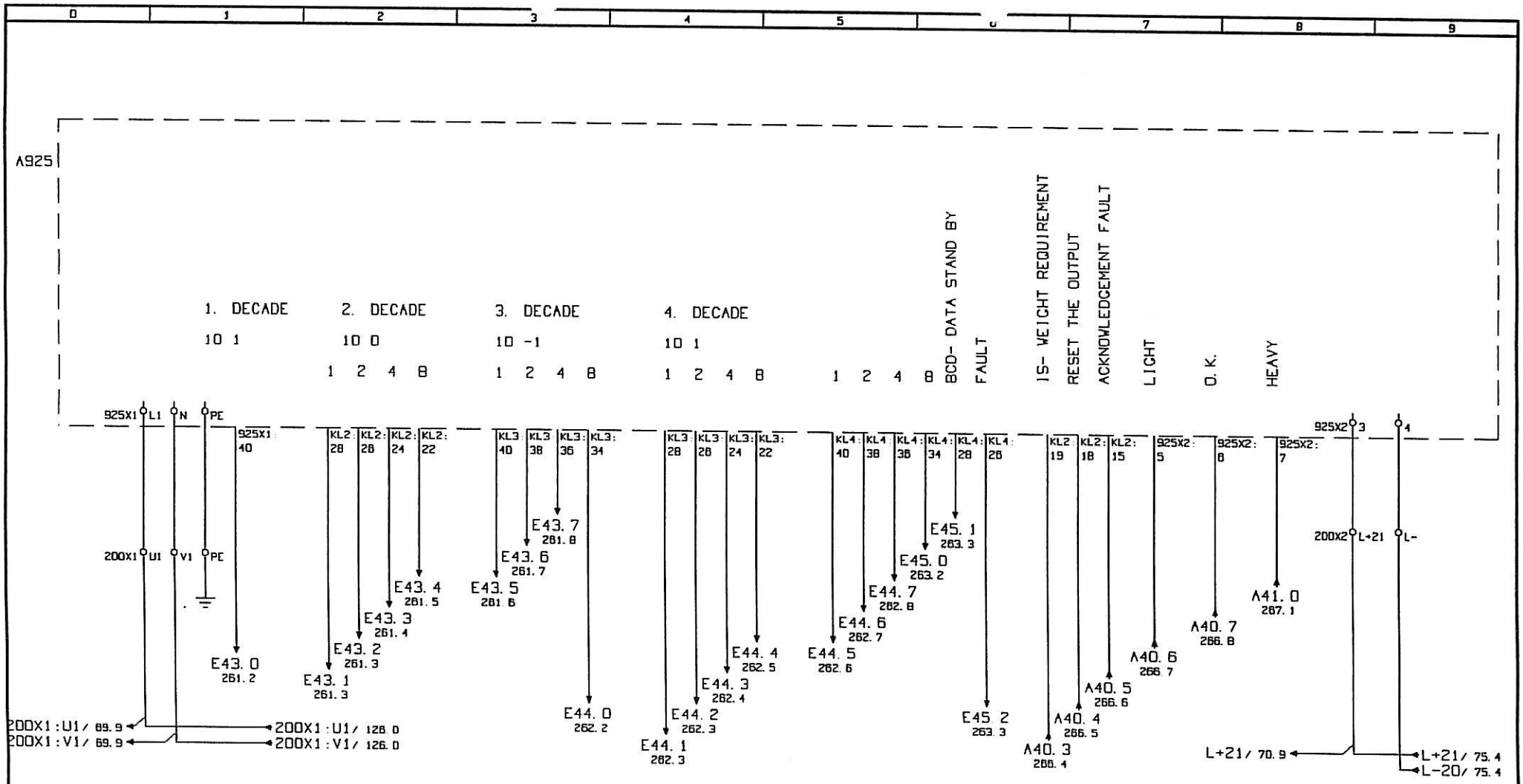
			Datum	25.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	HEATING/COOLING EQUIPMENT EXTRUDER KCS 90/12	84 823 804	10
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821.13	Bl. 68 / 479 Bl.



			Datum	25.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	HEATING/COOLING EQUIPMENT CALANDER	84 823 804	10
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 69
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.

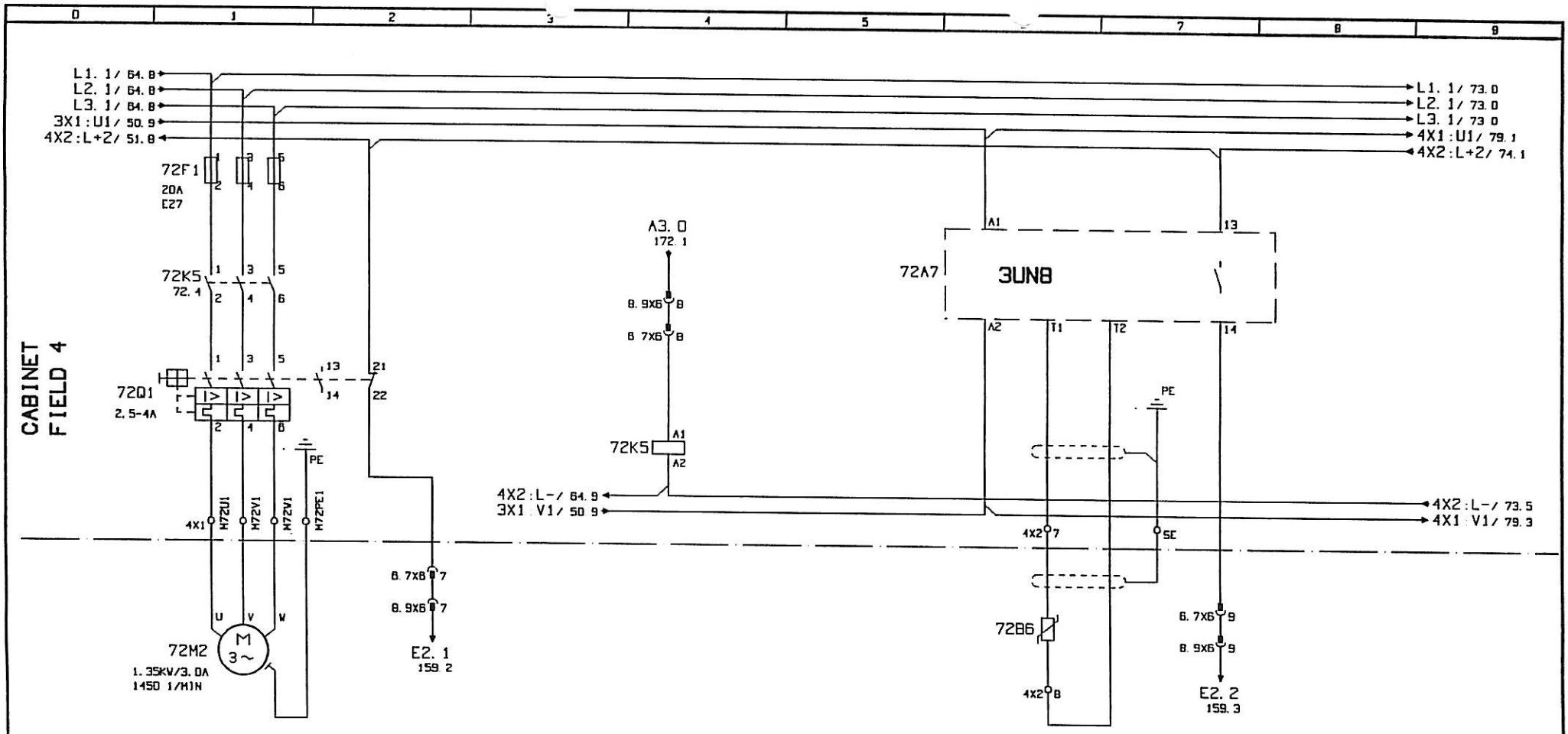


			Datum	25.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	HEATING/COOLING EQUIPMENT CALANDER	84 823 804	10
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 70
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.

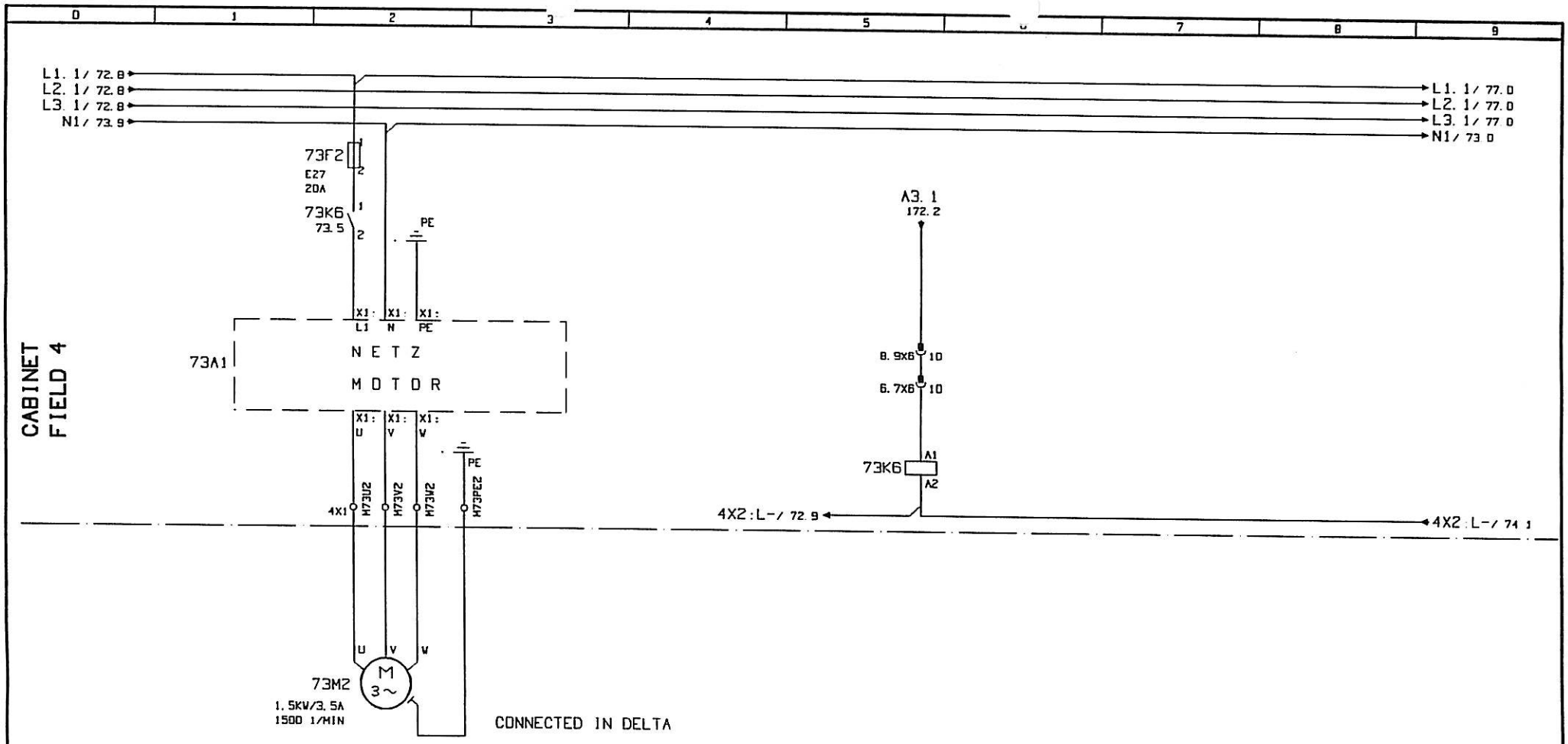


CONTINUOUS WEIGHT

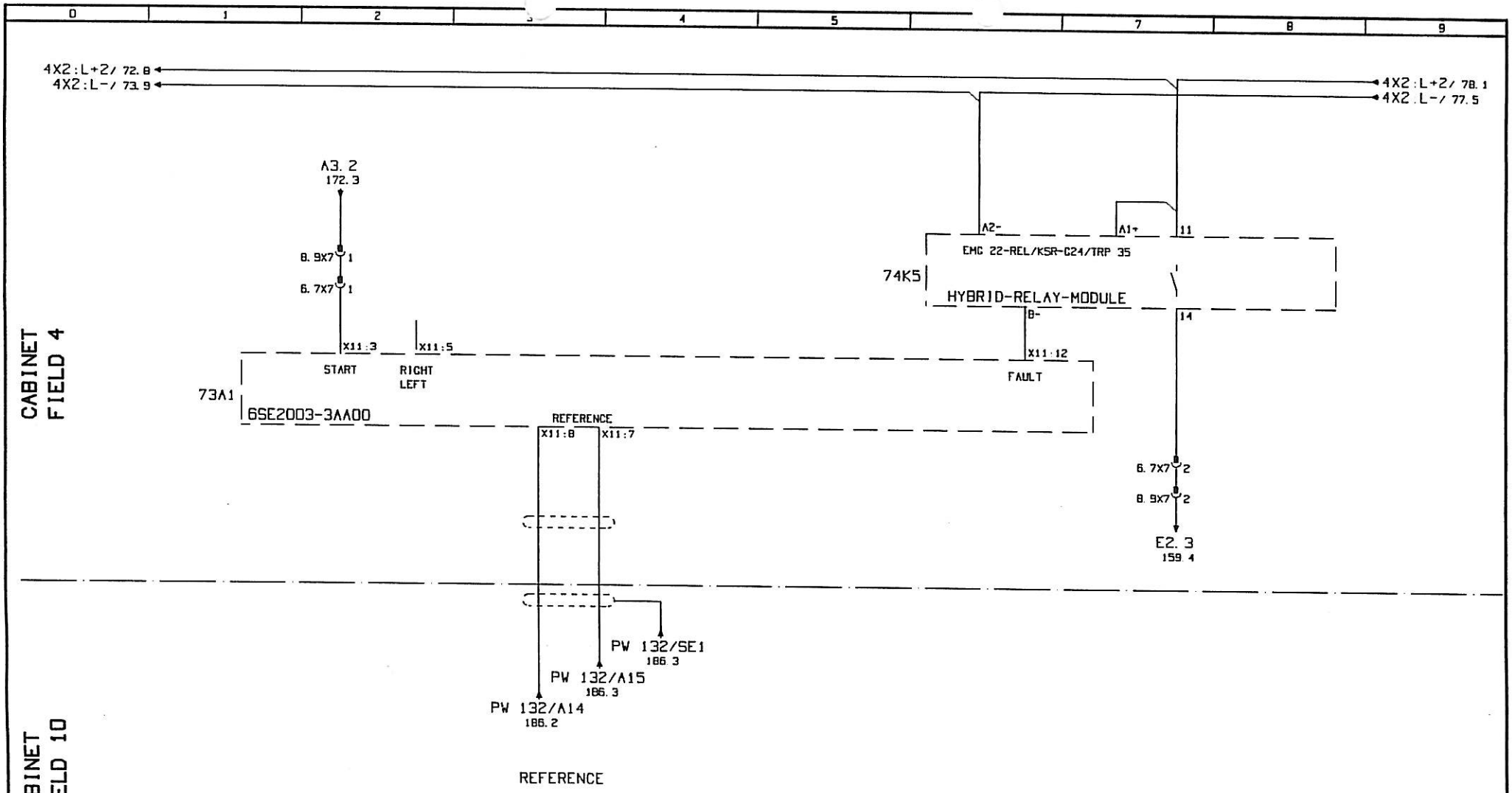
			Datum	26. 03. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CONTINUOUS WEIGHT 0. 2M-30	84 823 804	11
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 71
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers d.		479 Bl.



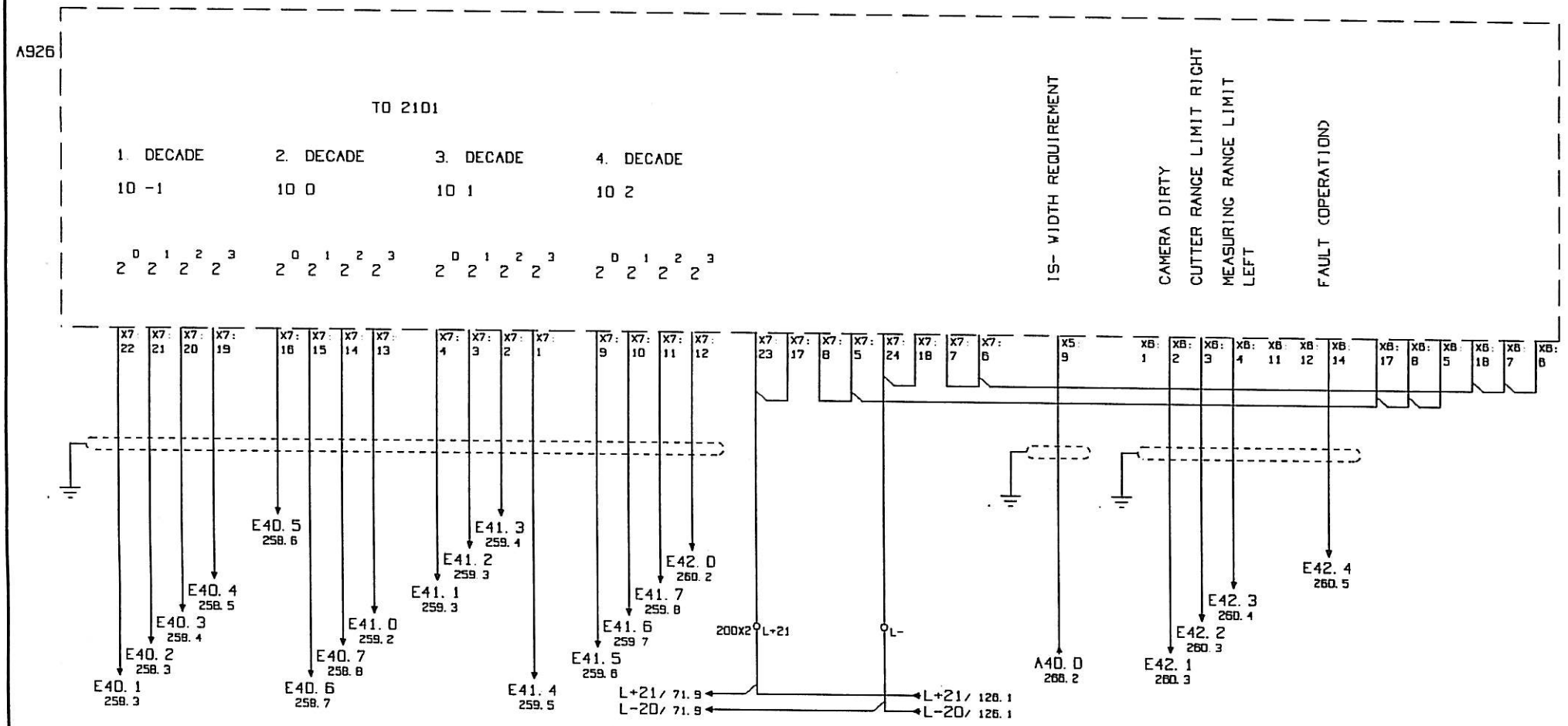
			Datum	25. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	EXHAUST	84 823 804	11
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		FRONT PLANT SECTION		
			Gepr.	21. 01. 92			0. 2M-26. 1	2001821. 13	Bl. 72
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		479 Bl.



			Datum	29.06.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	SHRINKAGE ROLLER CONVEYOR	84 823 804	11	
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		0.2M-26.1			
			Gepr.	21.01.92						
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		2001821.13	Bl. 73 / 479 Bl.

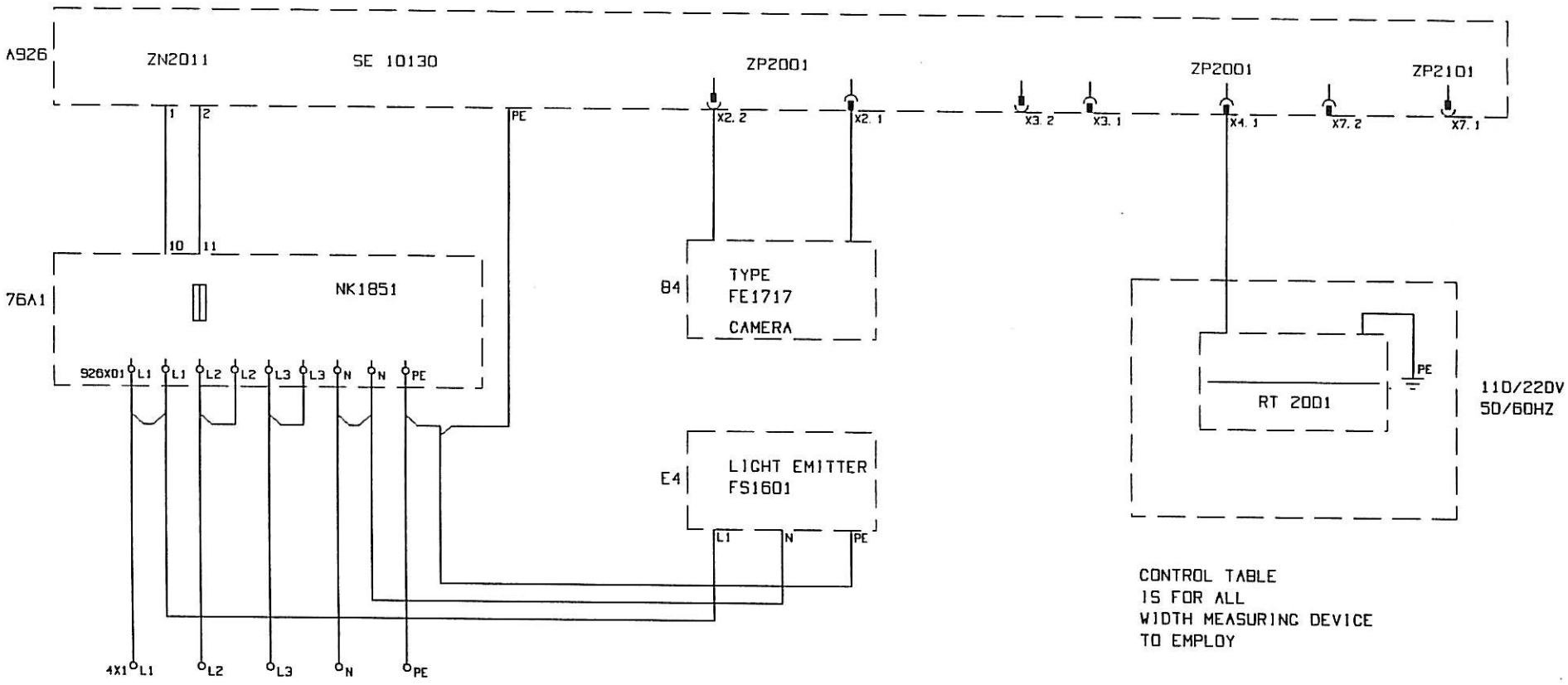


			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	DRAW-OFF CONVEYOR AND SHRINKAGE ROLLER CONVEYOR	84 823 804	11
			Bearb.	Pünjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 74
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.

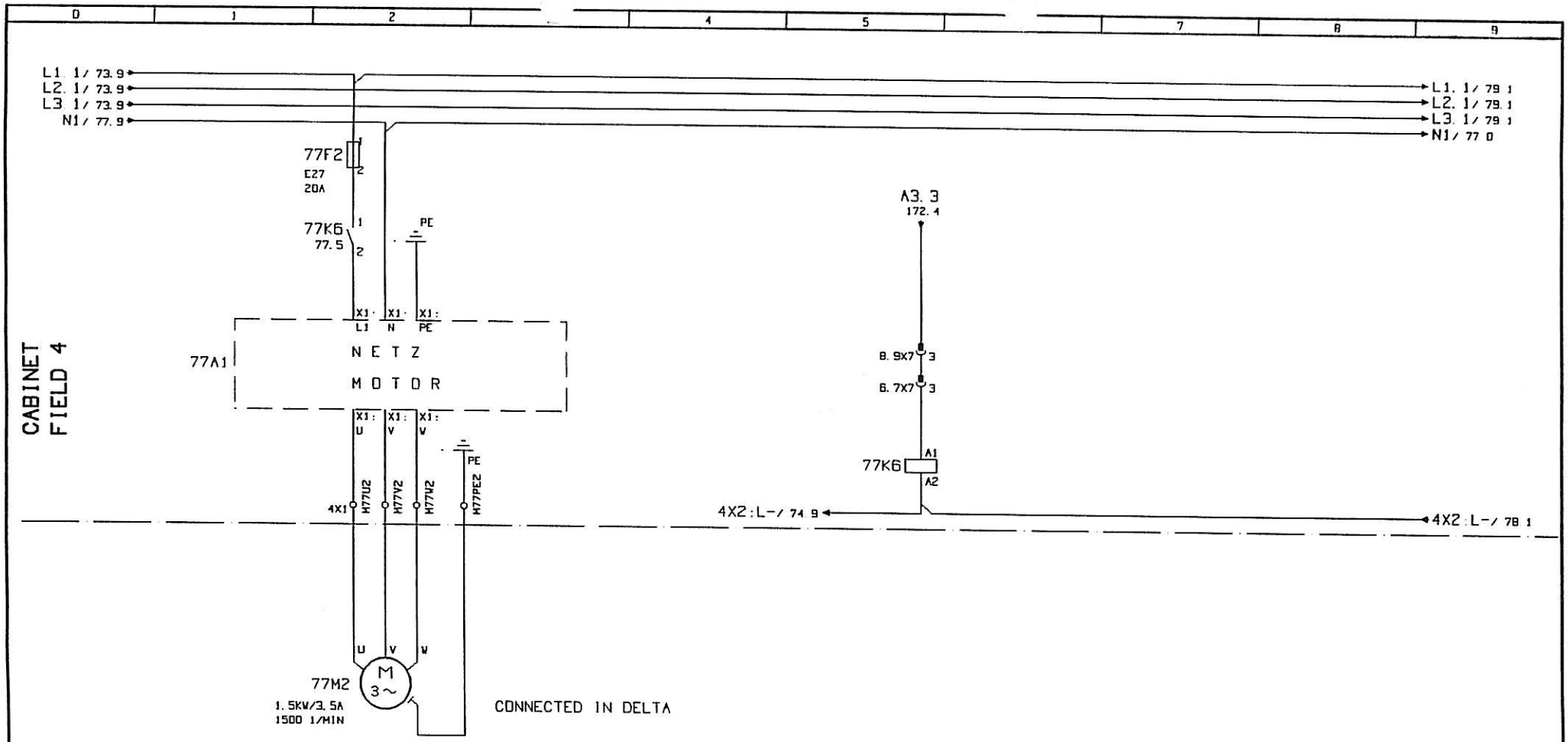


WIDTH MEASURING DEVICE

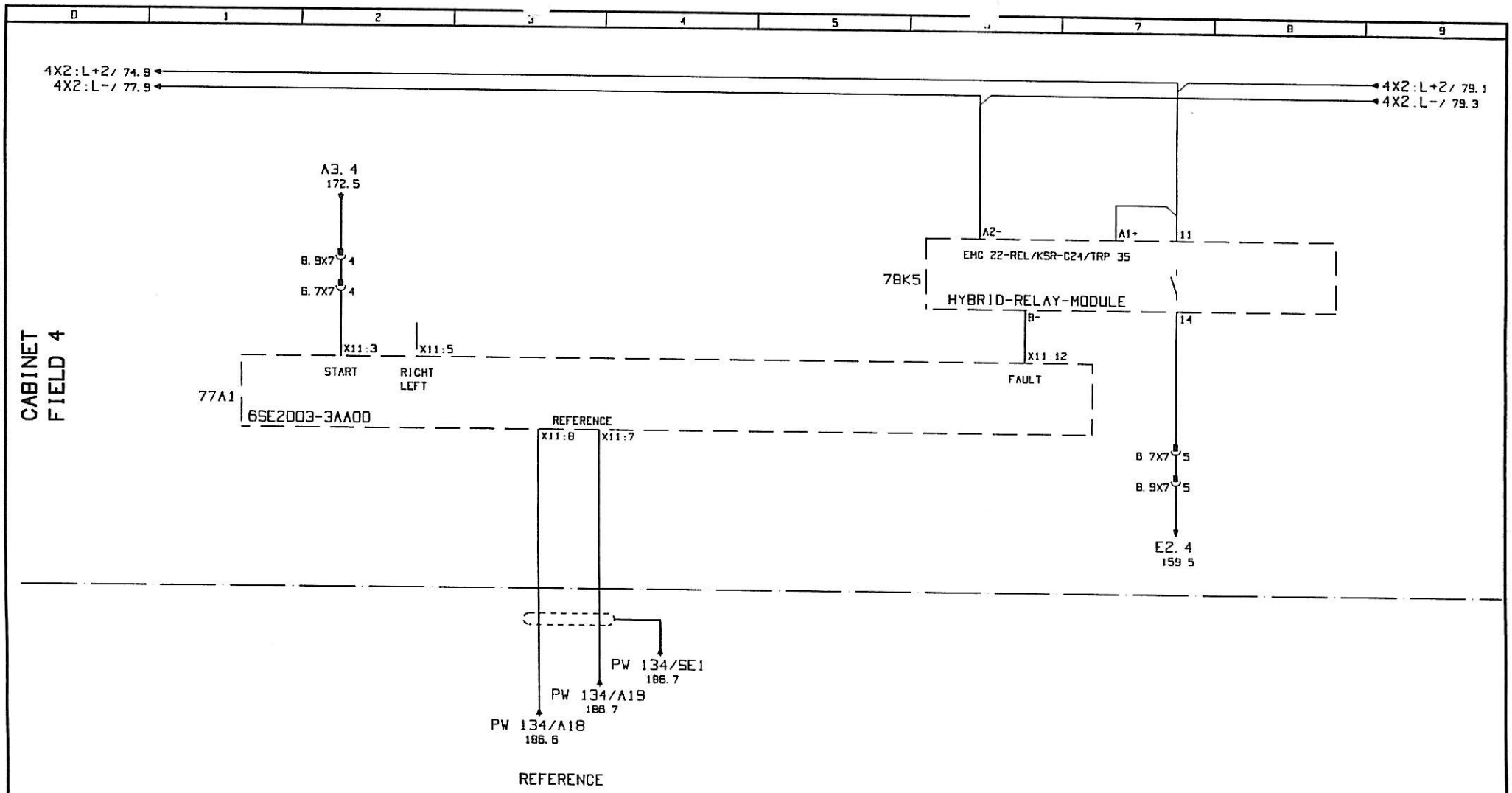
			Datum	28. 06. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	WIDTH MEASURING DEVICE	84 823 804 11
			Bearb.	Pönjer				
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13 Bl. 75
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	479 Bl.



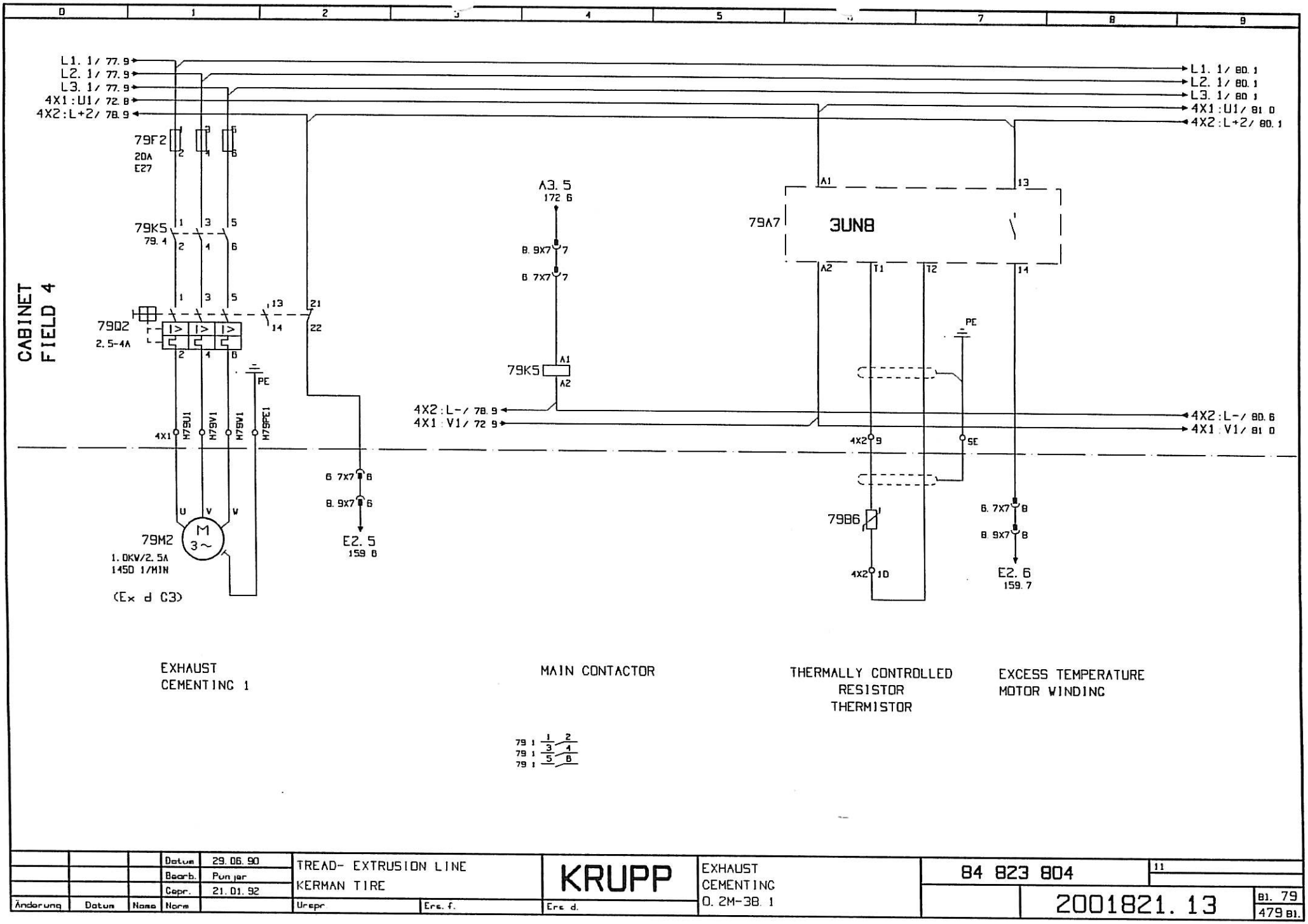
			Datum	26.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	WIDTH MEASURING DEVICE	84 823 804	11
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprr.	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	Bl. 76 / 479 Bl.



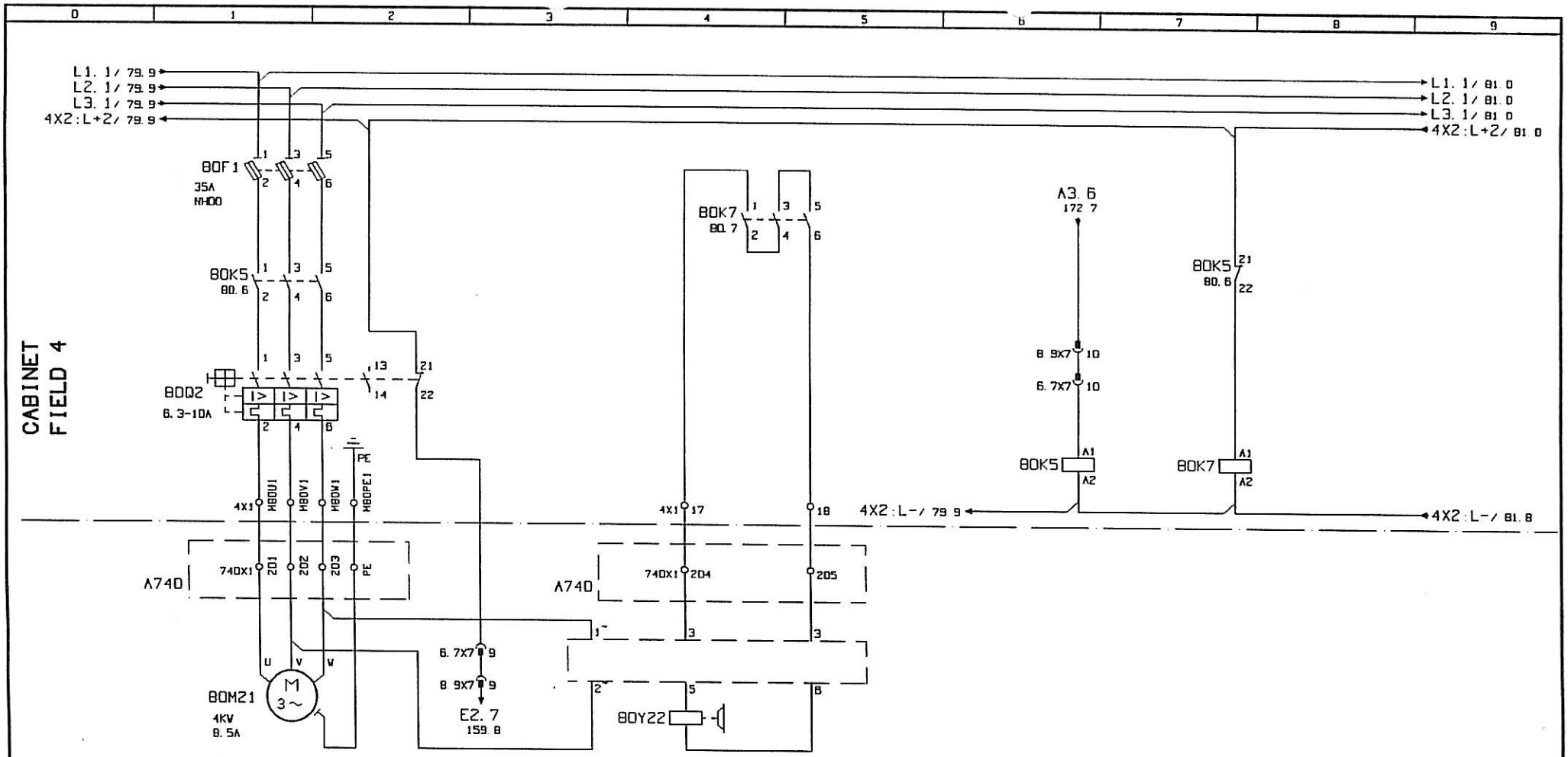
			Datum	28. 06. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	ROLL CONVEYOR	84 823 804	11
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		BEFORE/AFTER THE WEIGHER		
			Gepr.	21. 01. 92			0. 2M-68. 2	2001821. 13	Bl. 77
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		479 Bl.



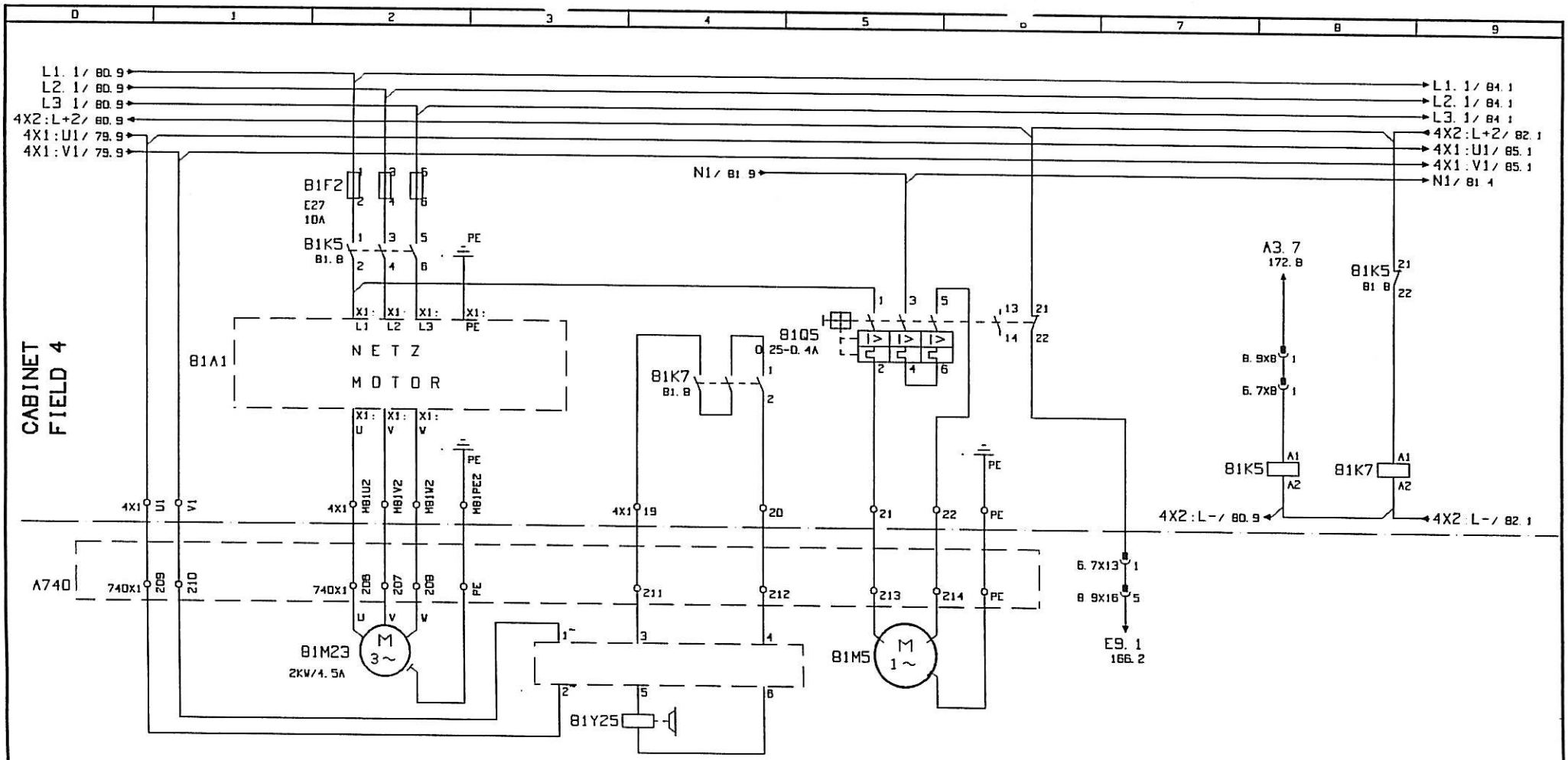
			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	ROLL CONVEYOR V. AFTER D. WEIGHER D. 2M-68.2	84 823 804	11
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821.13	Bl. 78 / 479 Bl.



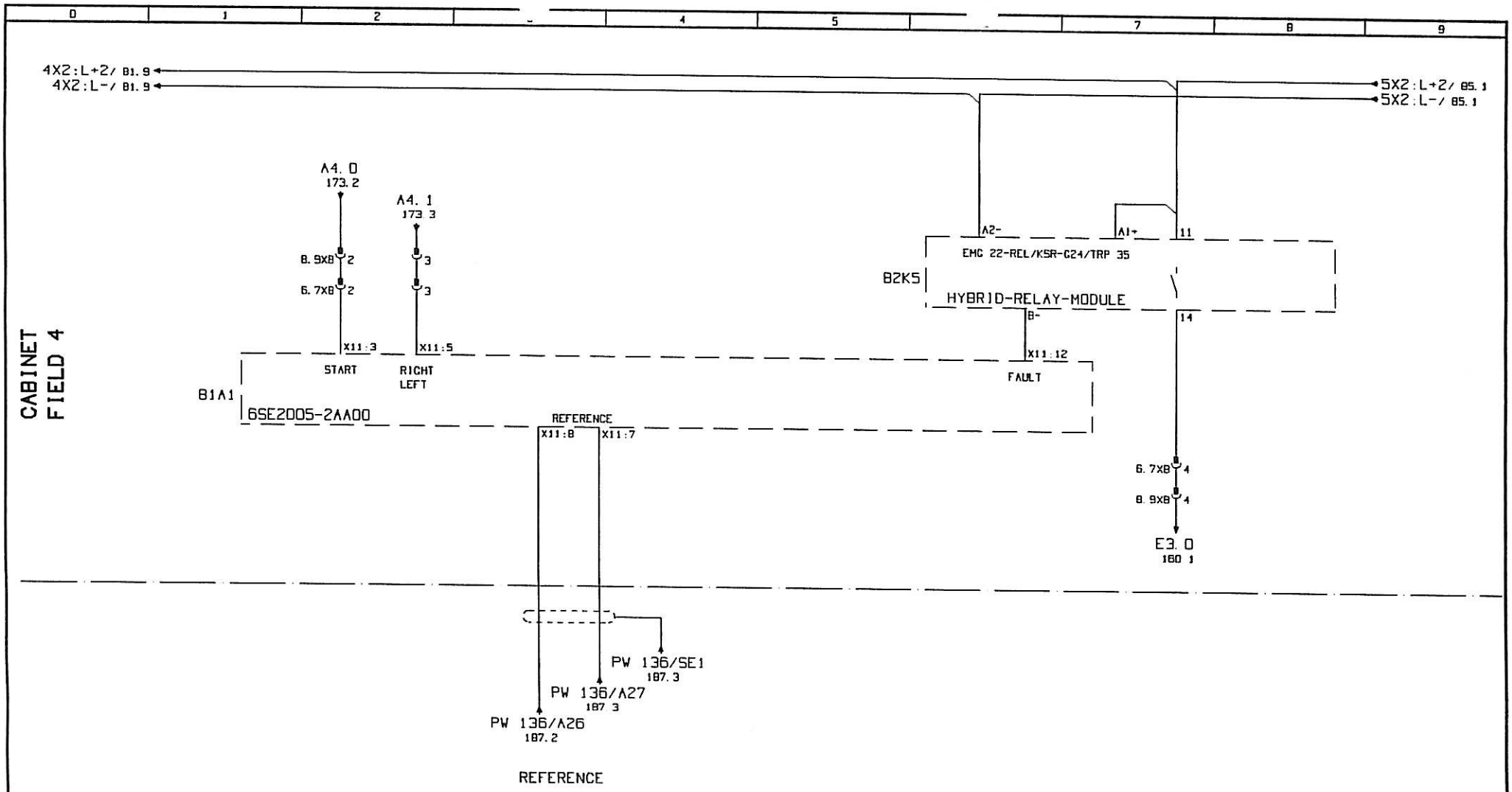
			Datum	29. 06. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	EXHAUST CEMENTING O. 2M-38. 1	84 823 804	11
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 79 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		



			Datum	25. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	MOTORS CUTTER (VMI)	84 823 804	11
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	21. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13	Bl. 80 / 479 Bl.

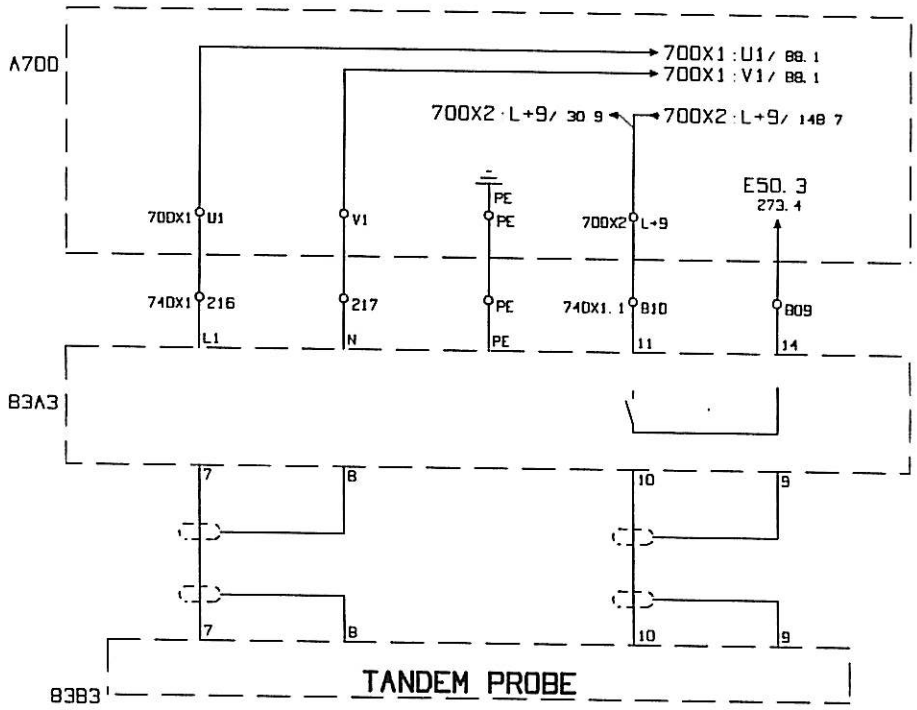


			Datum	25. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	FEEDING DEVICE	84 823 804	12
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		EXTRUDER KGS 90/12		
			Gepr.	21. 01. 92			0. 2M-68. 3	2001821. 13	B1. B1
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers d.		479 B1.



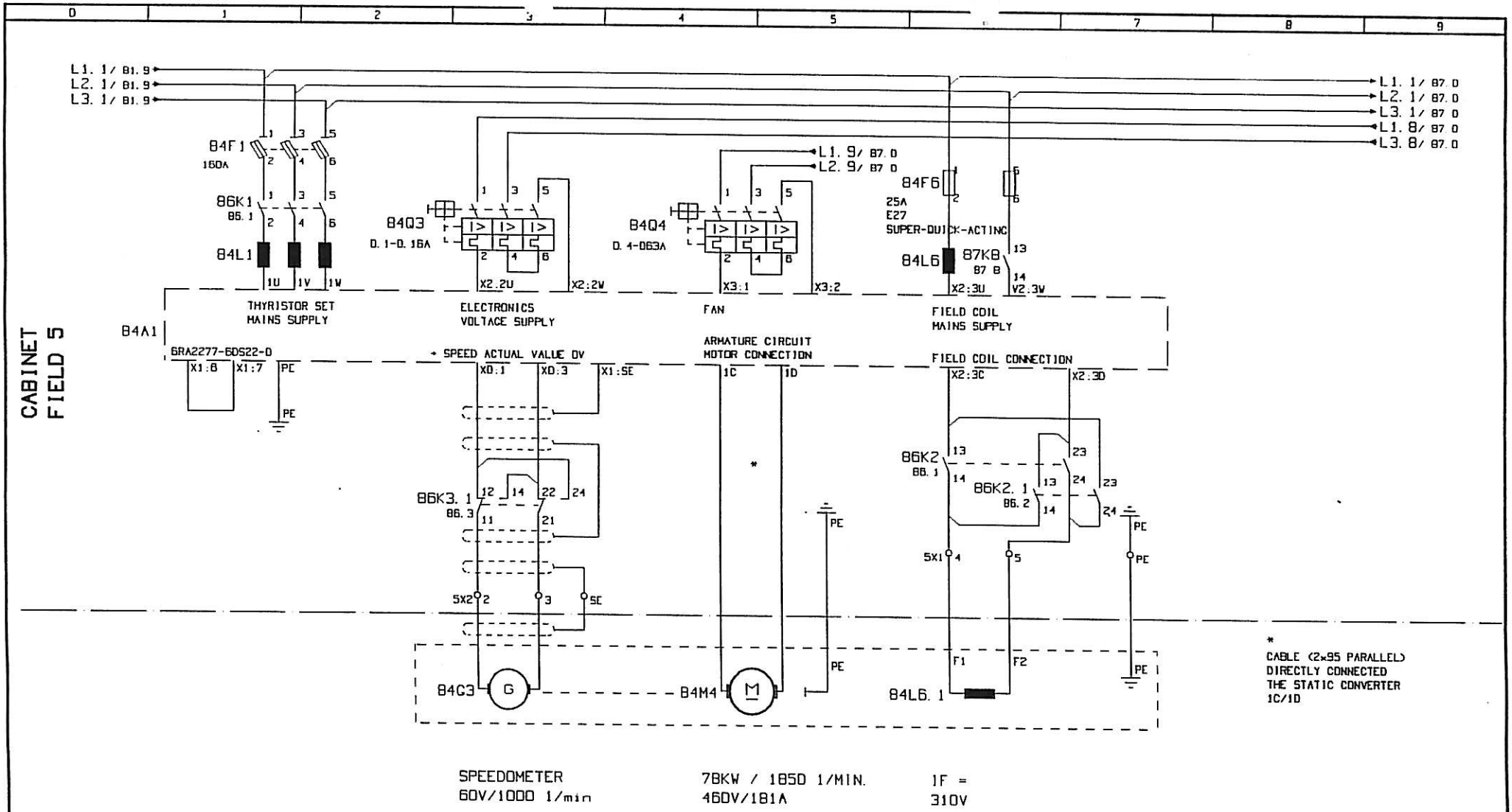
			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	FEEDING DEVICE	84 823 804	12
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		EXTRUDER KCS 90/12		
			Copr.	21.01.92			0.2M-68.3	2001821.13	Bl. 82
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.

CABINET
FIELD 4

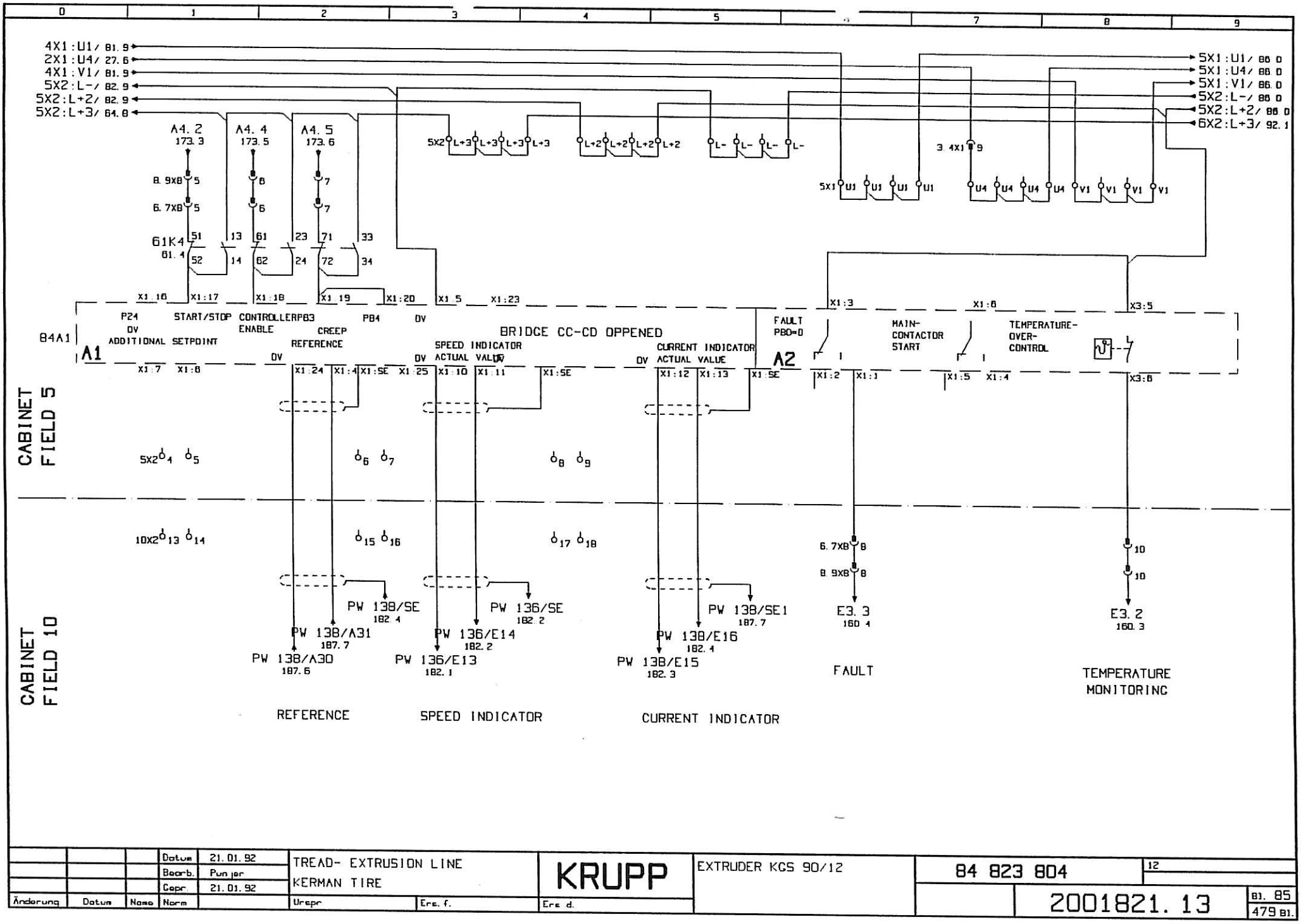


METAL DETECTOR

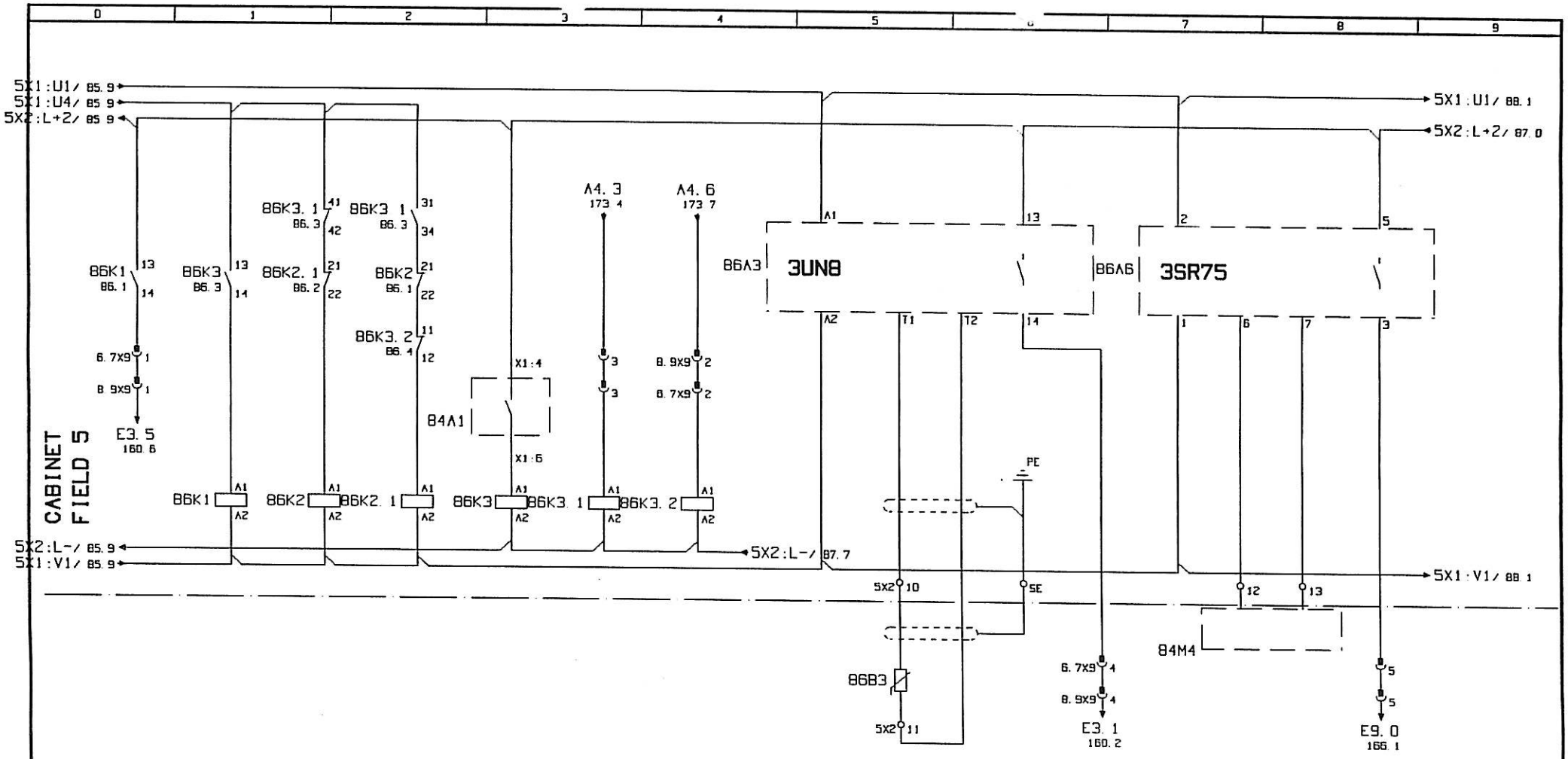
			Datum	29. 06. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	METAL DETECTOR FEEDING DEVICE EXTRUDER KGS 90/12	84 823 804	12
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	81. 83 479 81.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		



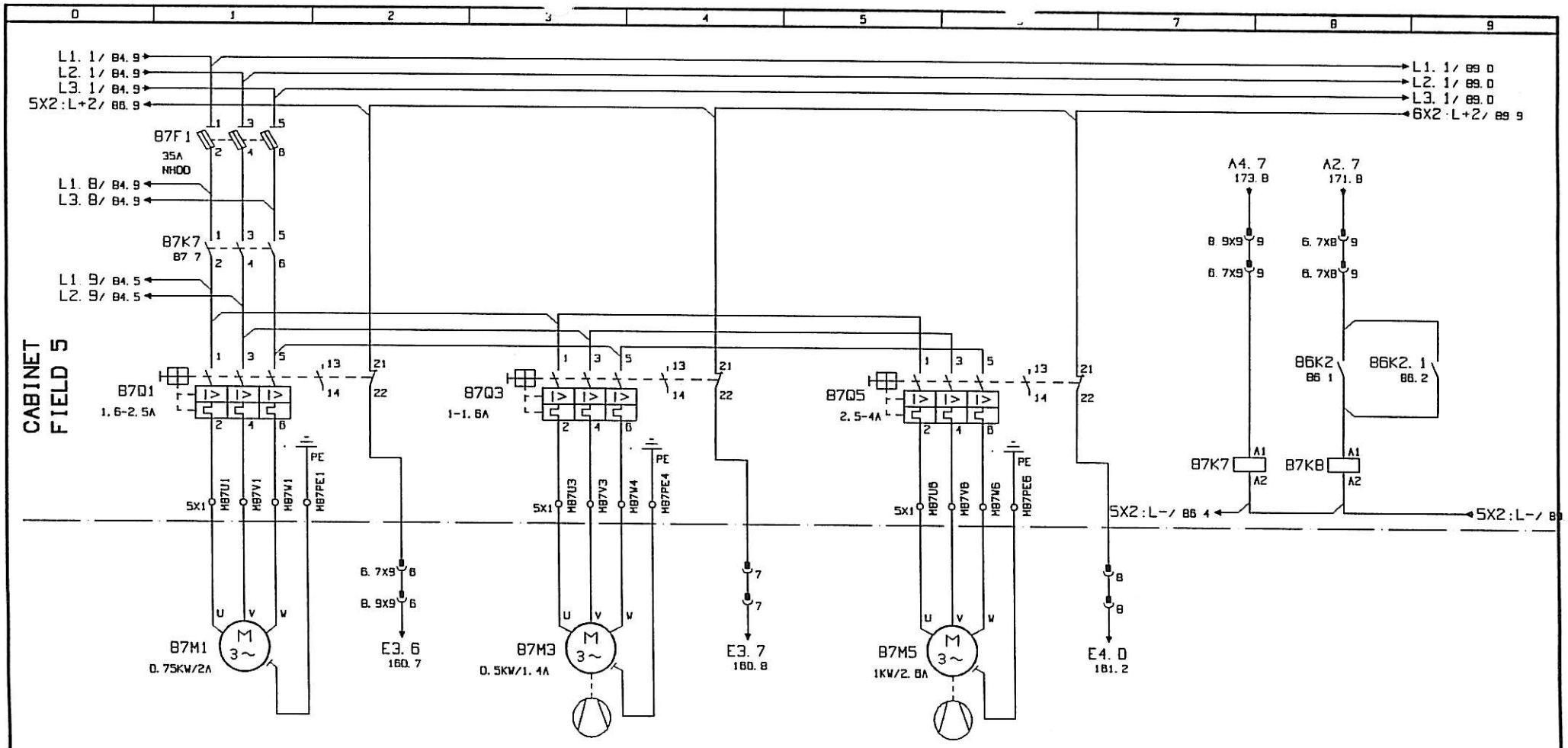
			Datum	25. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	EXTRUDER KGS 90/12	84 823 804 / 12
			Bearb.	Punger				
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13 / Bl. 84 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	



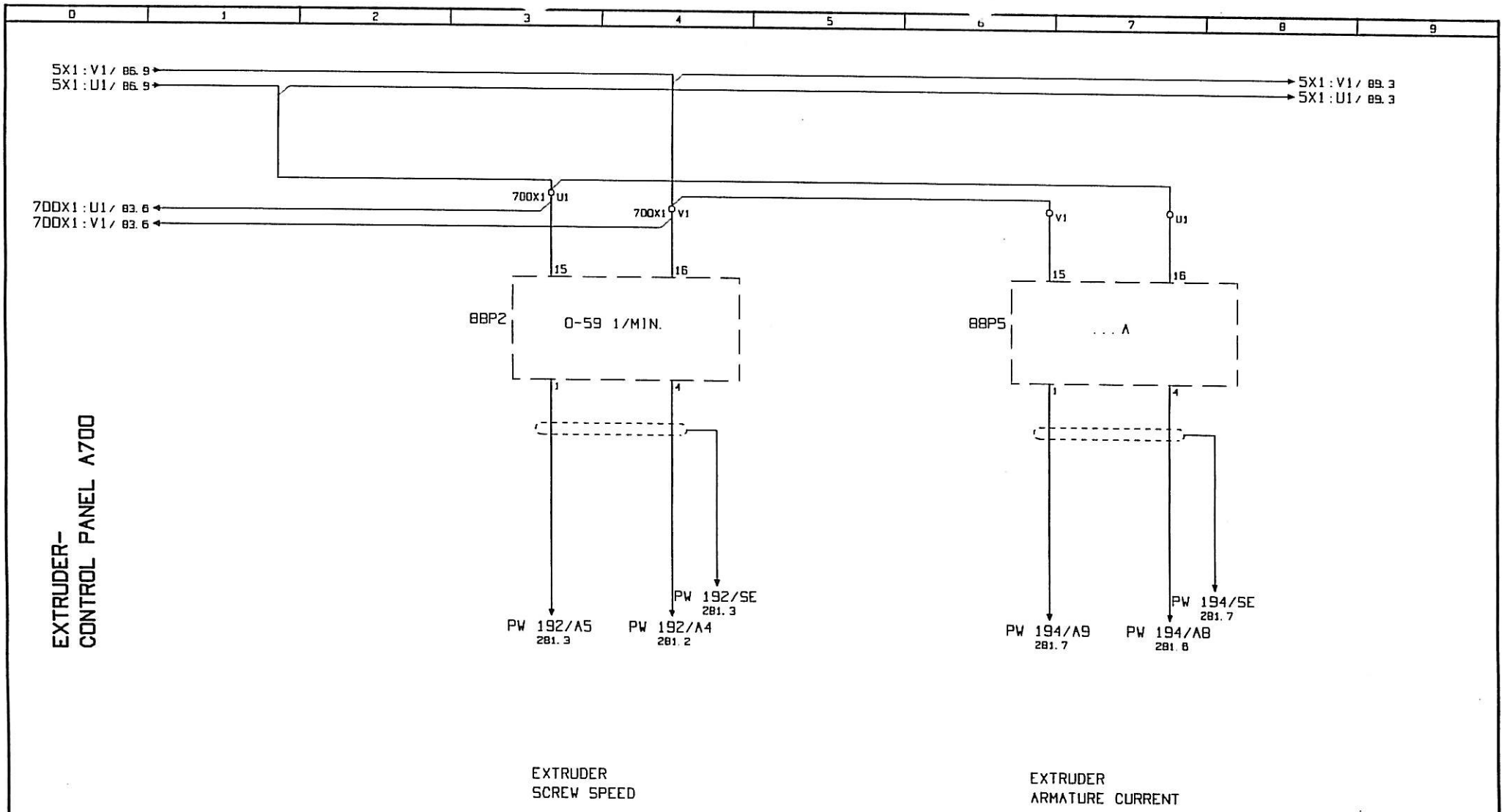
			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	EXTRUDER KGS 90/12	84 823 804	12
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 85 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		



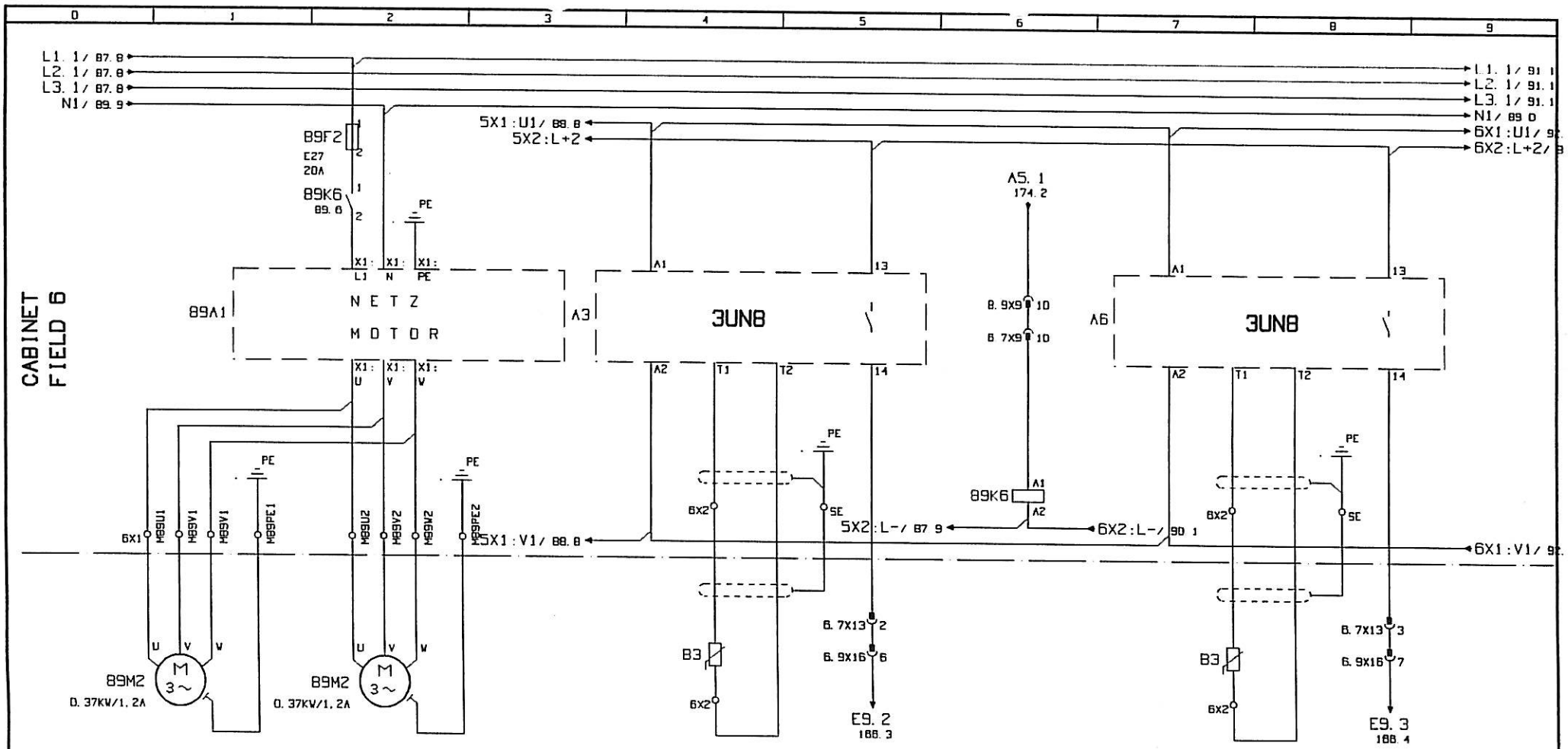
			Datum	26.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	EXTRUDER KGS 90/12	84 823 804	12
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 86
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



			Datum	27. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	AUXILIARY DRIVES EXTRUDER KCS 90/12	84 823 804	12
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 87
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



			Datum	21. 01. 92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	DISPLAYS EXTRUDER KGS 90/12	84 823 804	12
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13	Bl. 88 / 479 Bl.



FEEDING BELT CALANDER

FEEDING BELT CALANDER

CONNECTED IN DELTA

THERMALLY CONTROLLED RESISTOR THERMISTOR

EXCESS TEMPERATURE MOTOR WINDING M1

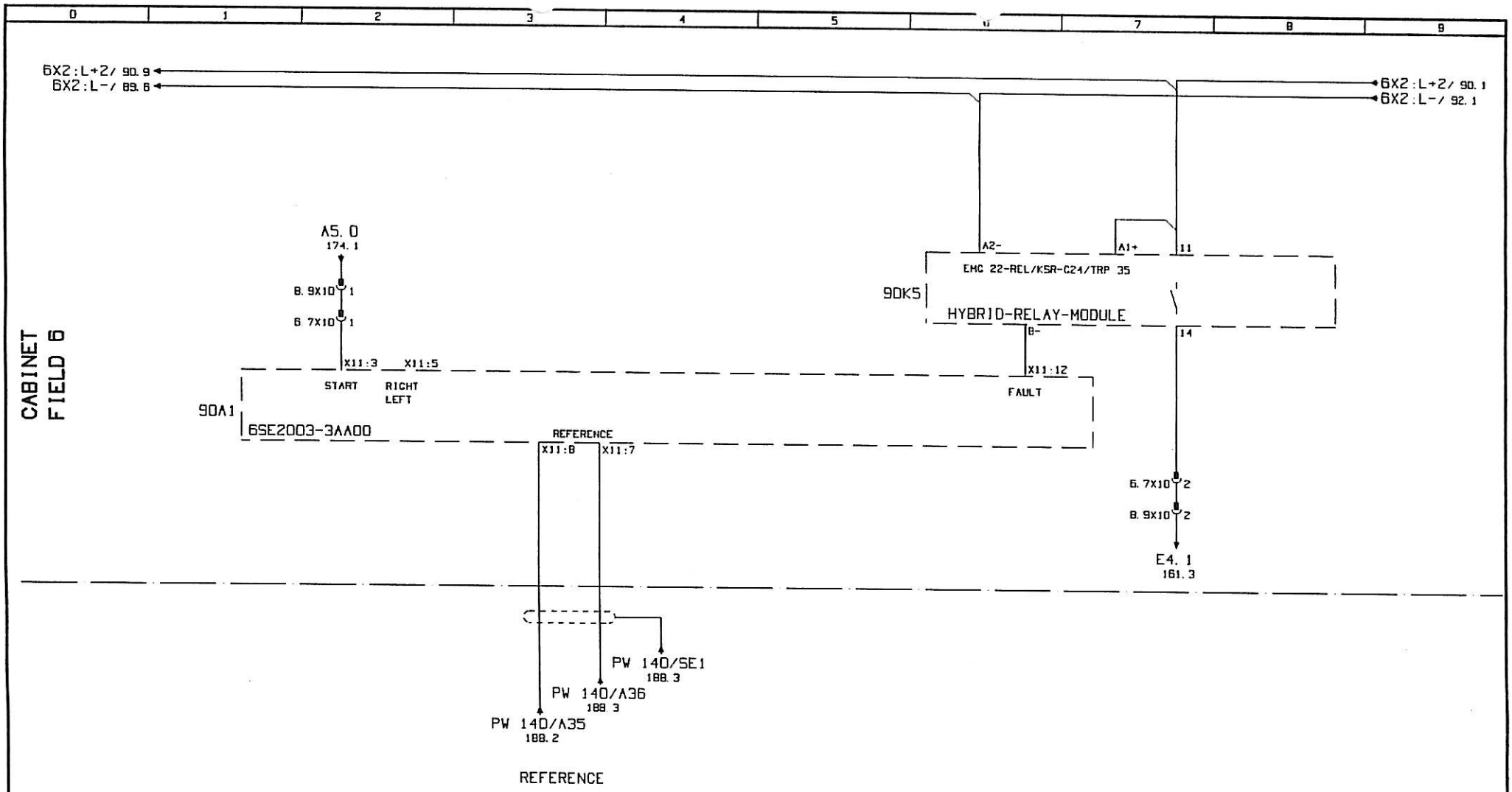
MAIN CONTACTOR

89 2 1 2

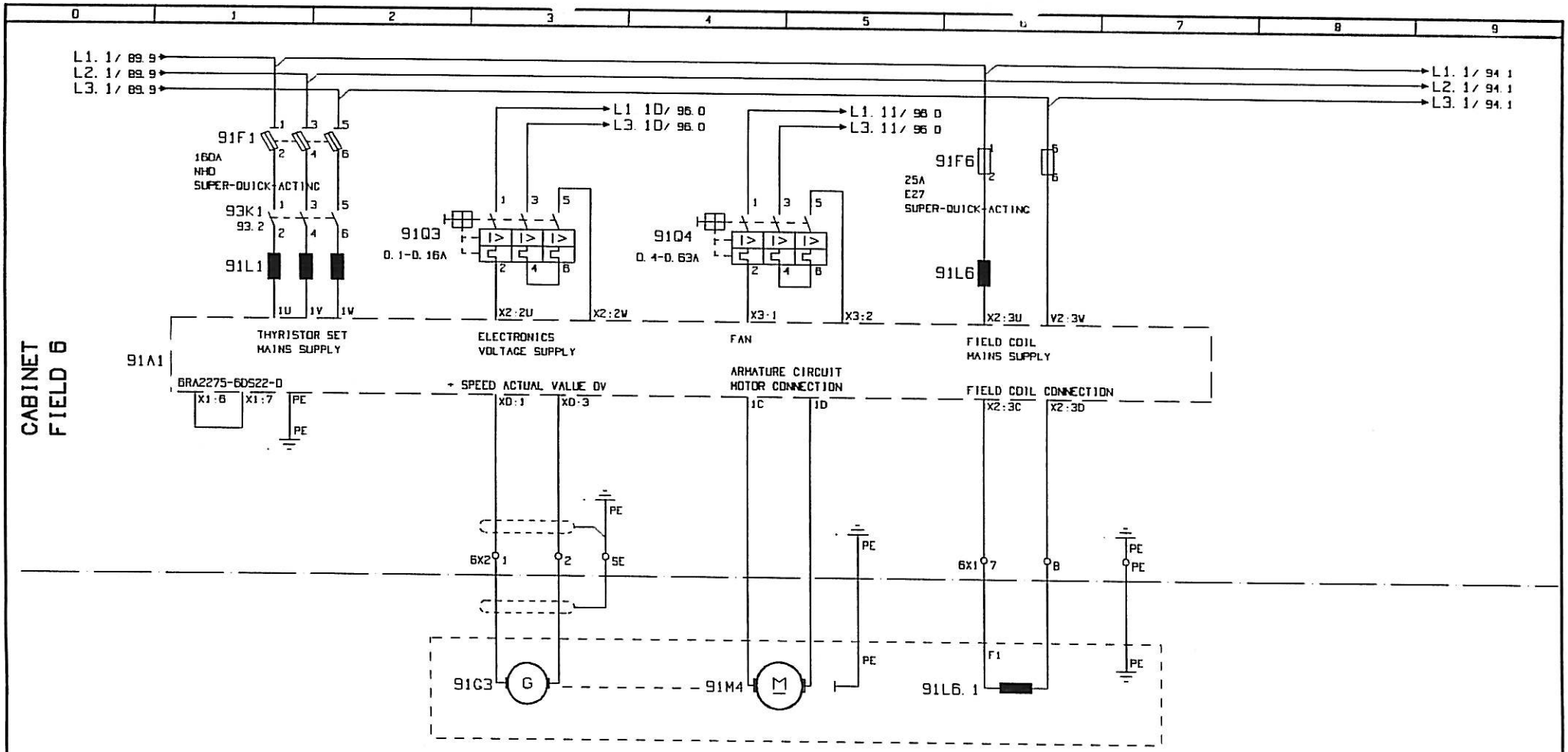
THERMALLY CONTROLLED RESISTOR THERMISTOR

EXCESS TEMPERATURE MOTOR WINDING M2

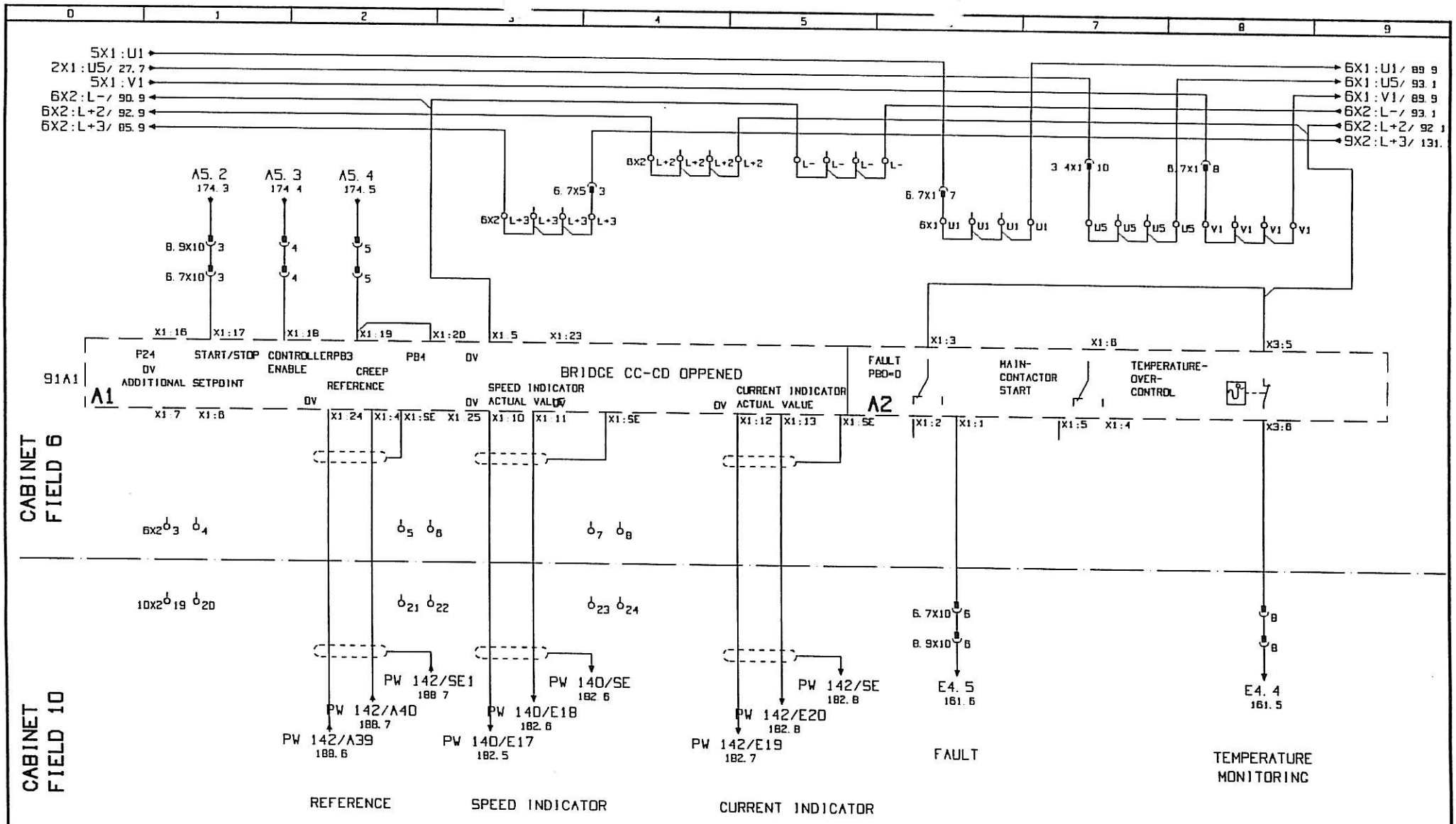
			Datum	15. 01. 92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	FEEDING BELT CALANDER 0. 2M-68. 4	84 823 804	12
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 89
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



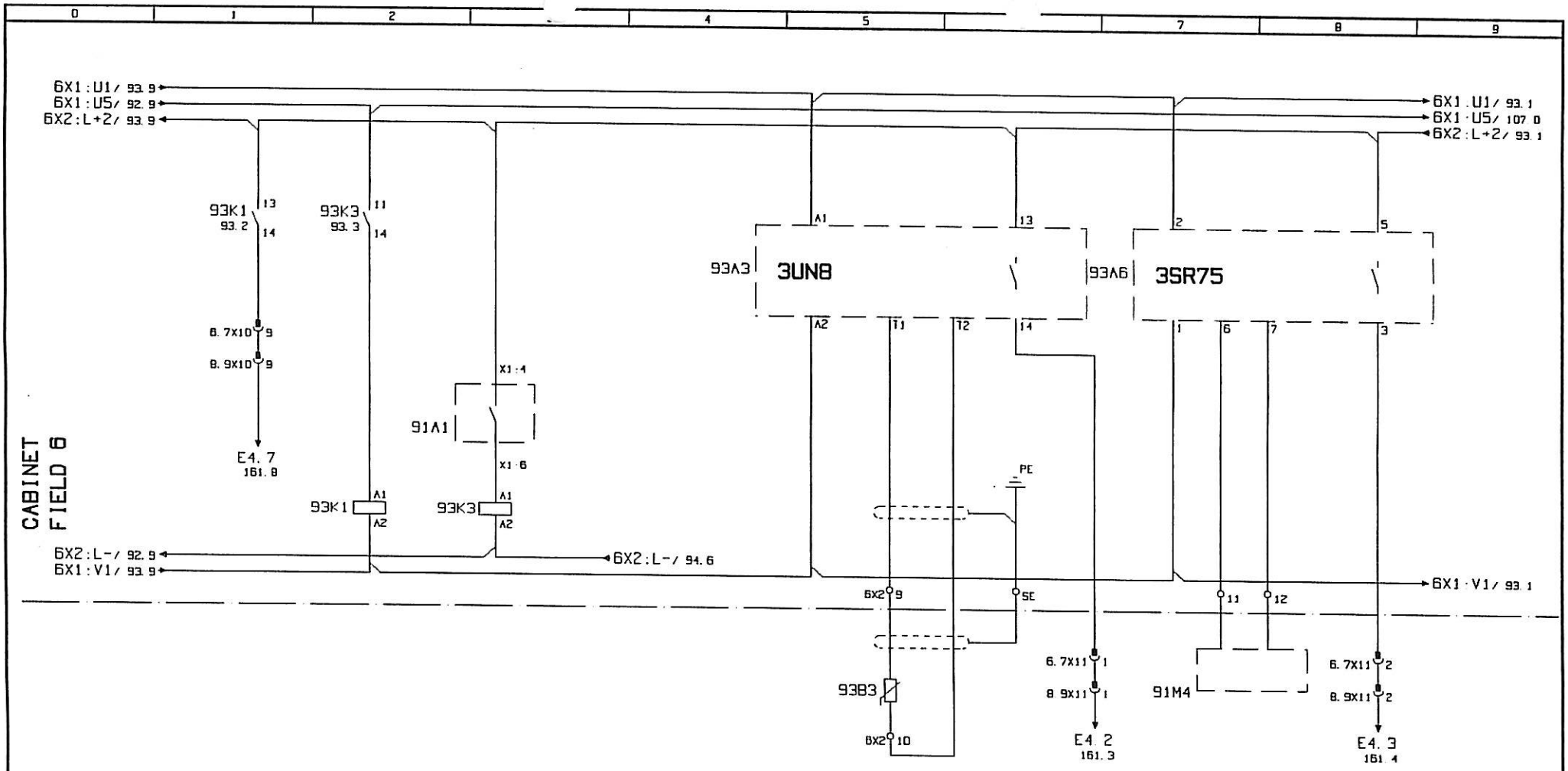
			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	FEEDING BELT CALANDER 0.2M-68.4	84 823 804	12
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 90
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



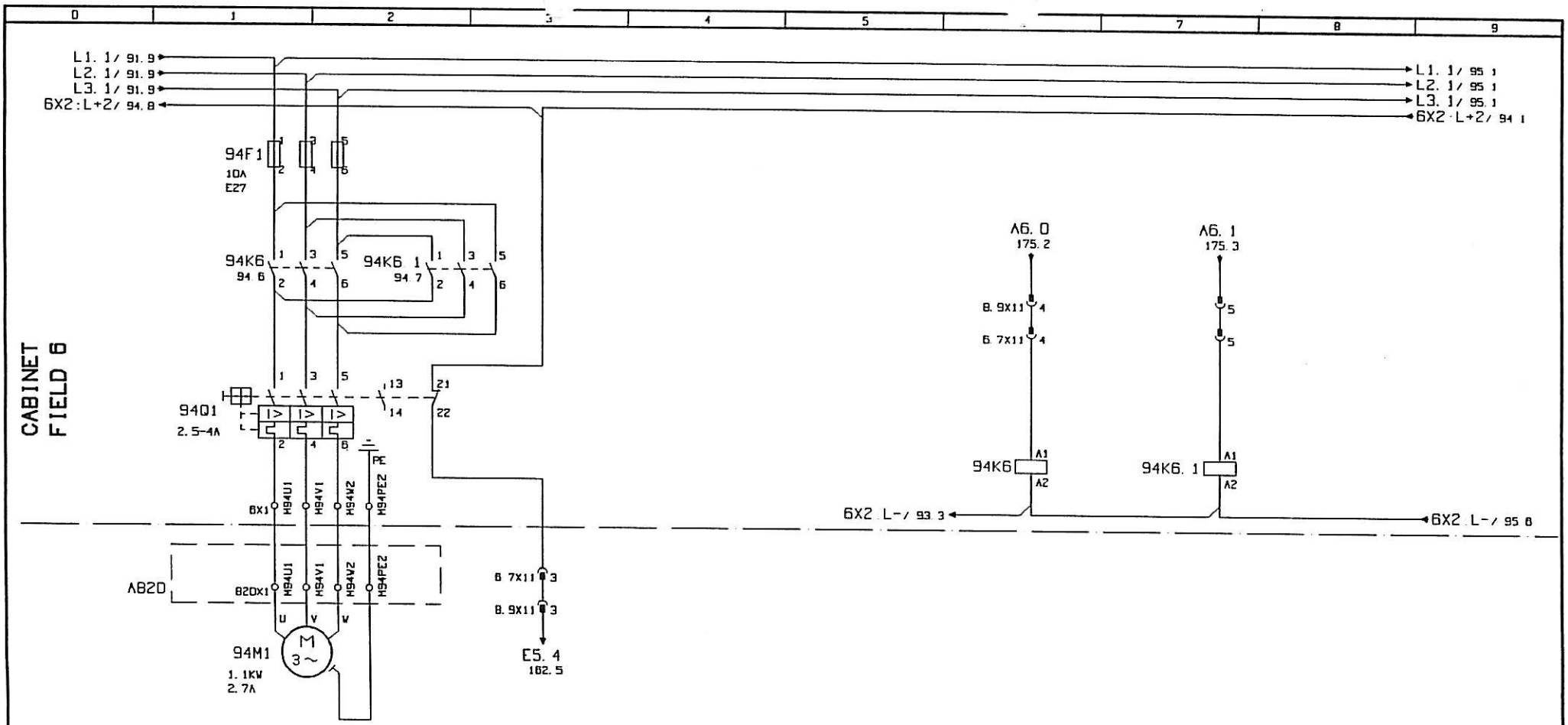
			Datum	29. 06. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	CALANDER	84 823 804	13
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE				
			Gepr.	21. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821. 13	Bl. 91 / 479 Bl.



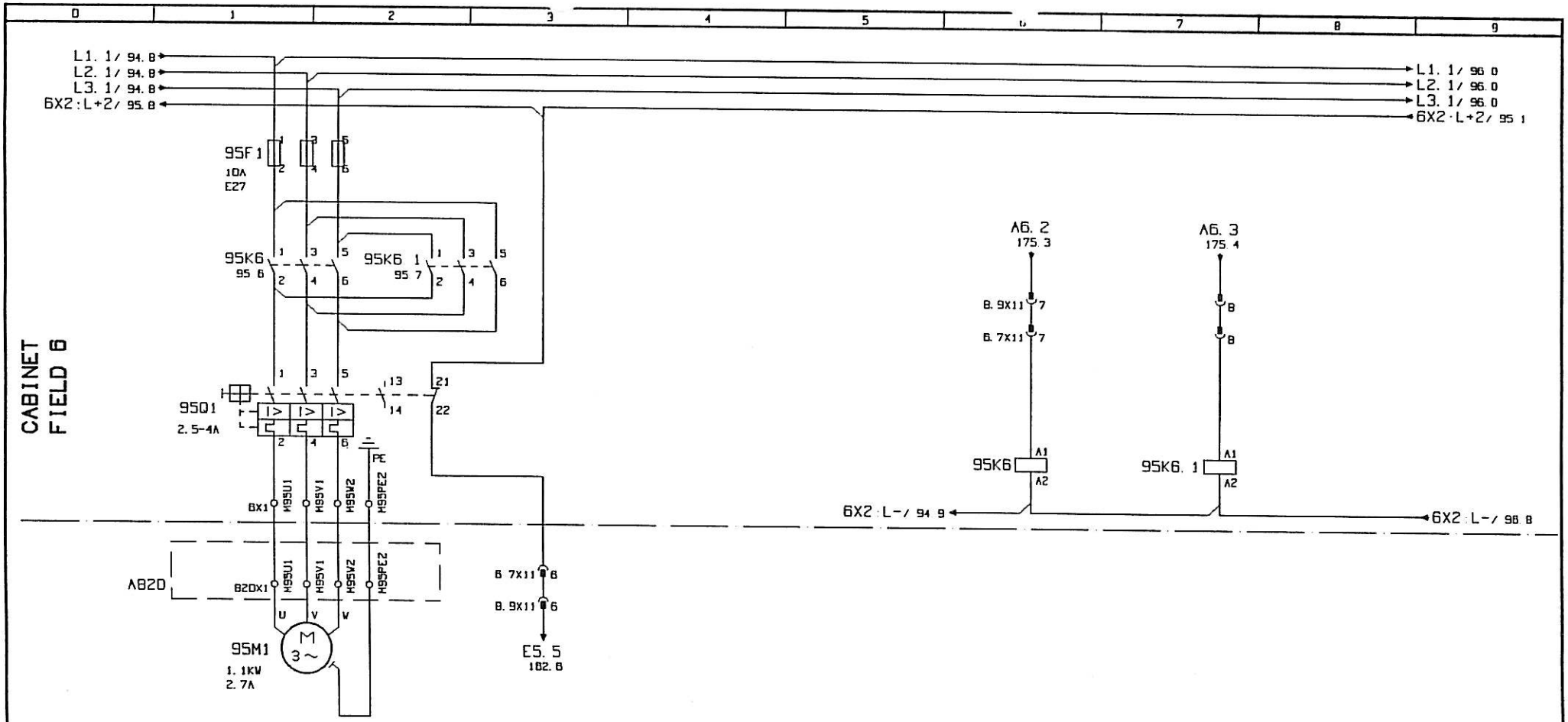
			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CALANDER	84 823 804	13
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	21.01.92				2001821.13	Bl. 92
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



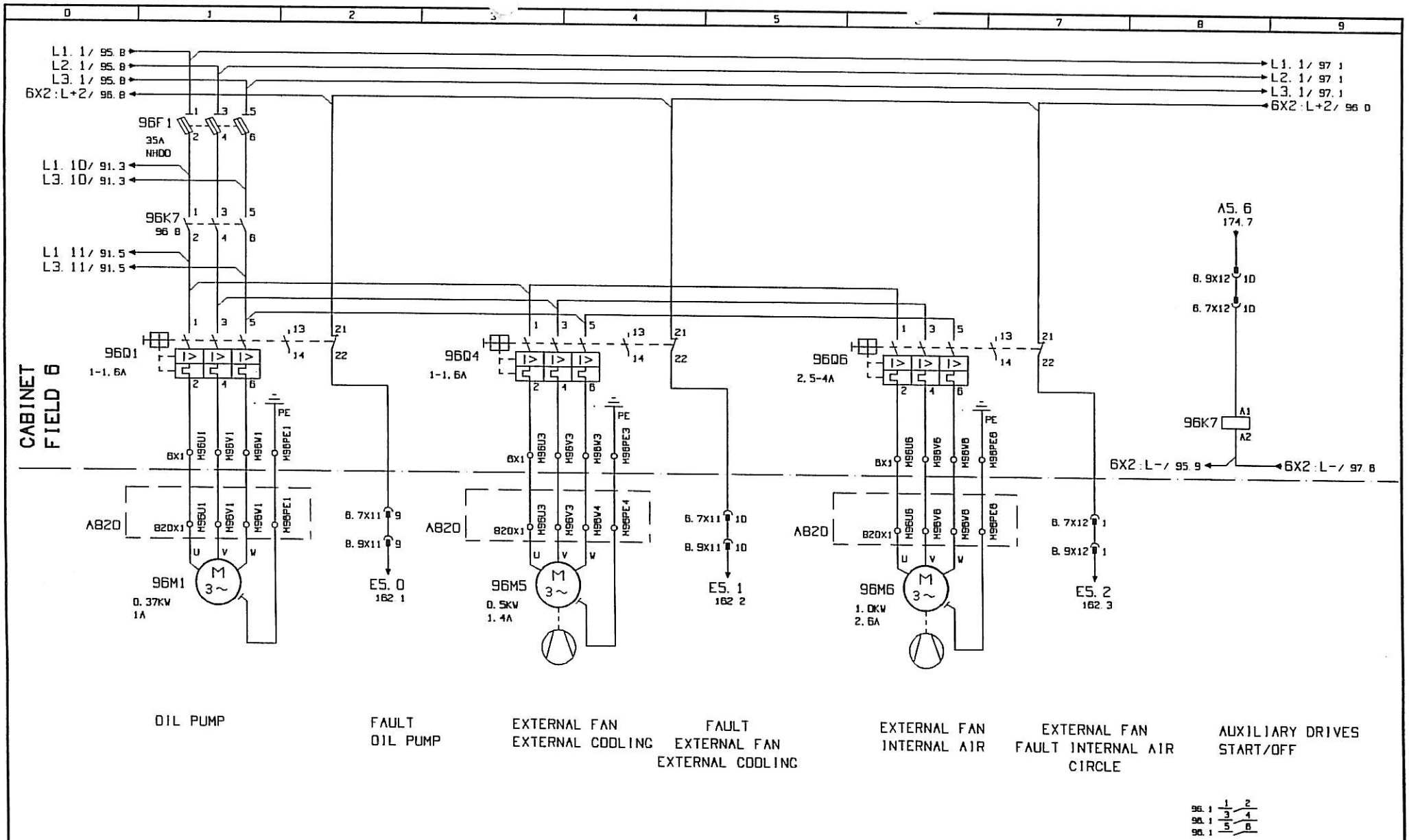
Änderung	Datum	Name	Norm		Datum 26.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CALANDER	84 823 804	13
					Bearb. Punjer					
					Gepr. 21.01.92				2001821.13	Bl. 93 / 479 Bl.
					Urspr.	Ers. f.	Ers. d.			



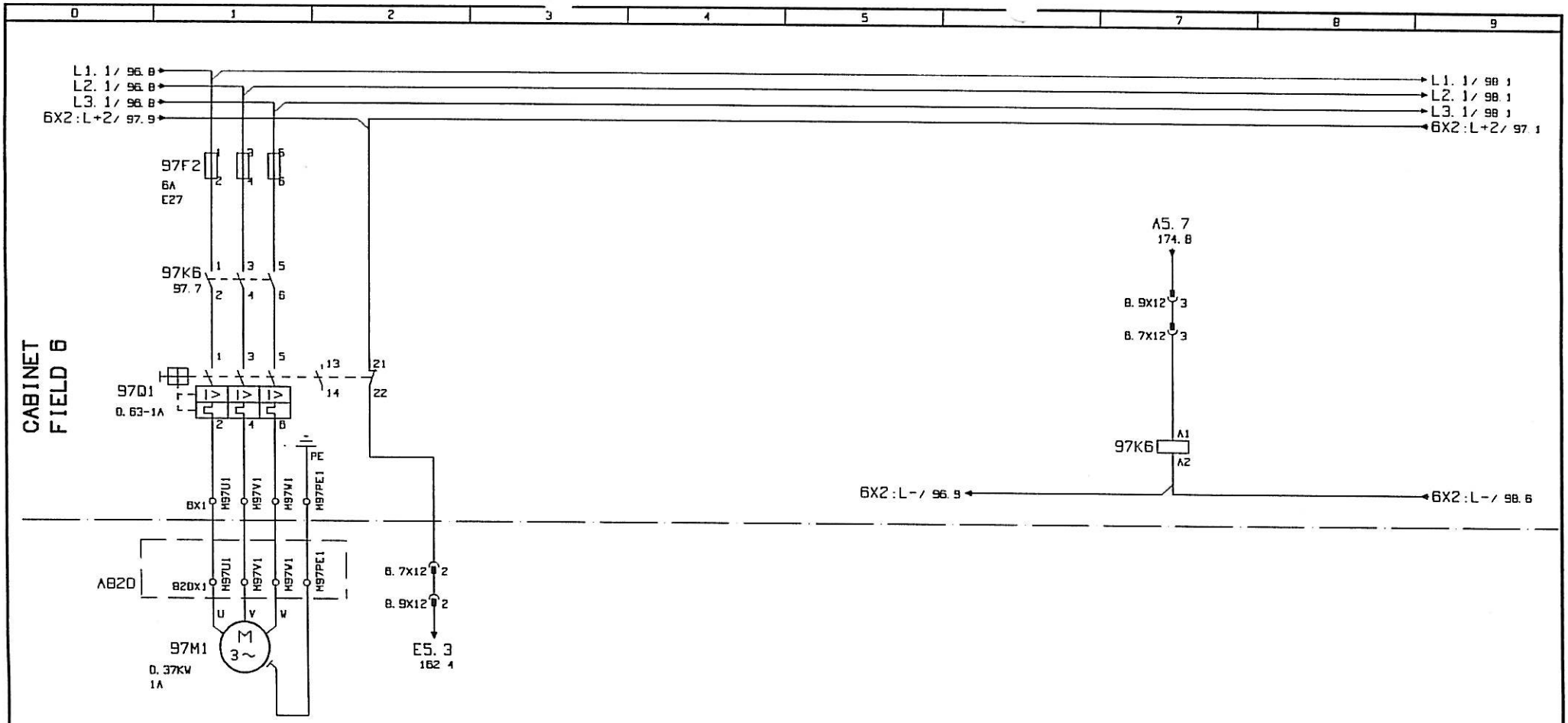
			Datum	29. 06. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	DRIVE	84 823 804	13
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		ROLL ADJUSTMENT 1		
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 94
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



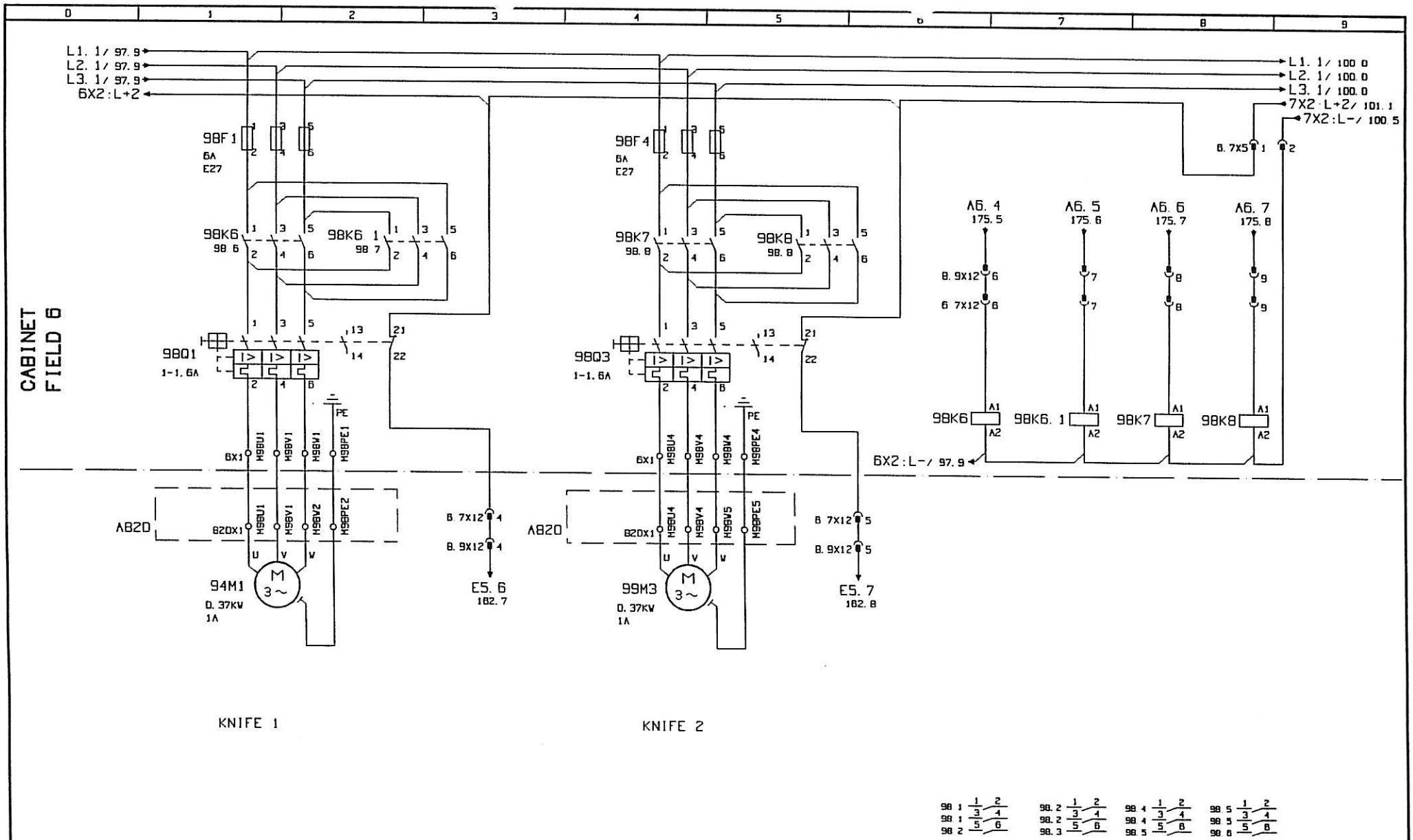
			Datum	29. 06. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	DRIVE	84 823 804	13
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		ROLL ADJUSTMENT 2		
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 95
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



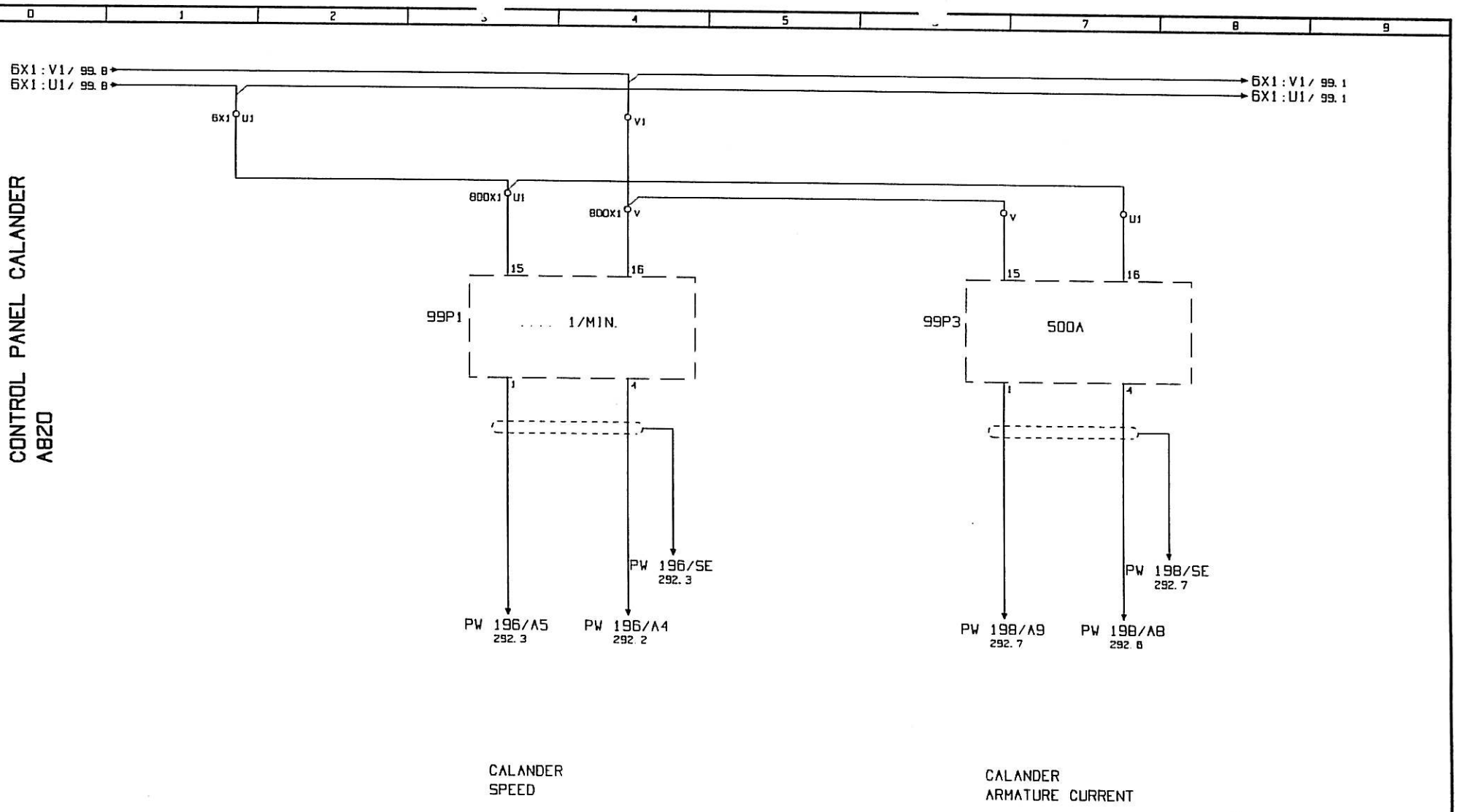
			Datum	25. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	CALANDER	84 823 804	13
			Bearb	Punjer	KERMAN TIRE		AUXILIARY DRIVES		
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 96
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers d.		479 Bl.



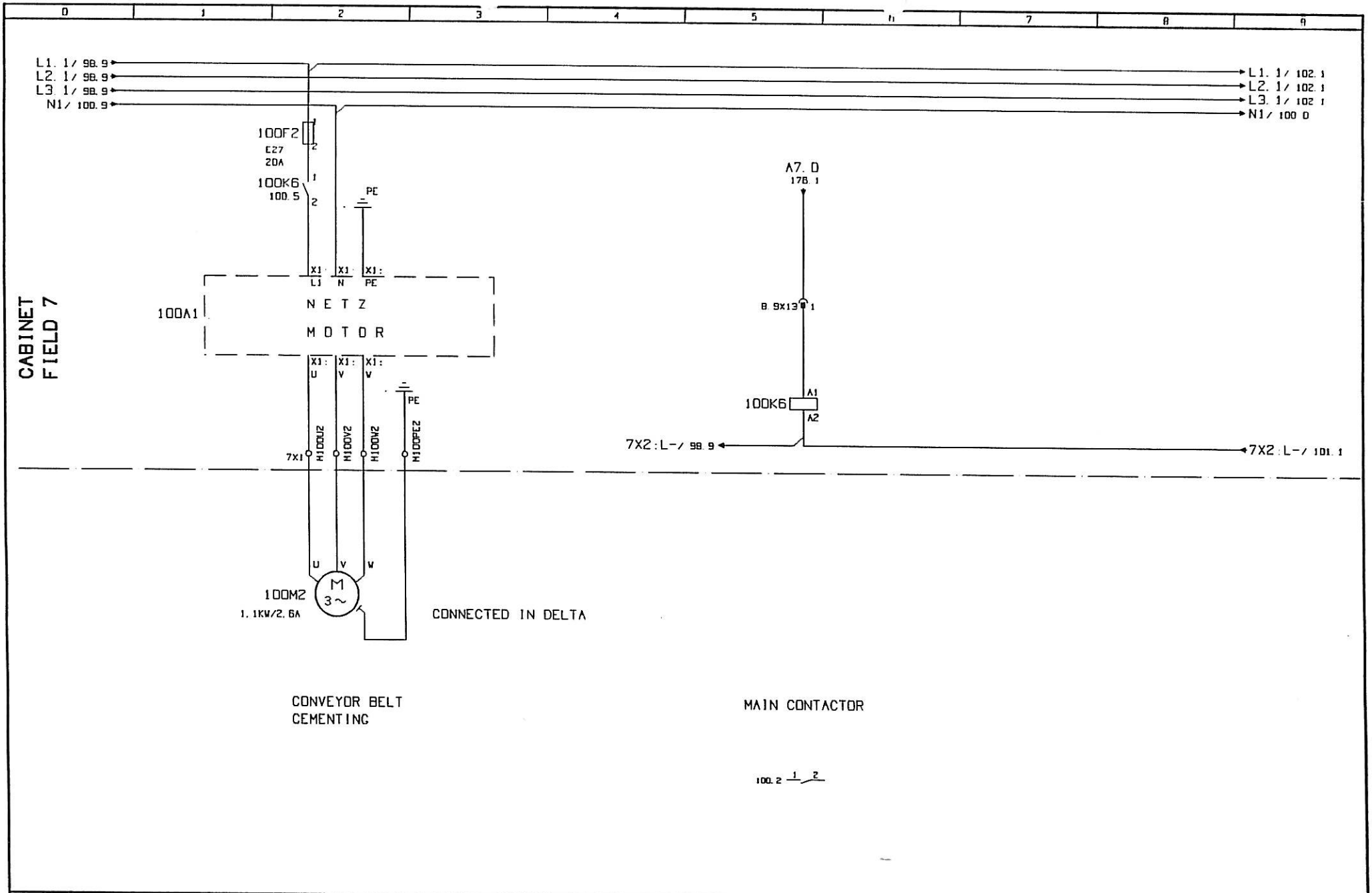
			Datum	26. 03. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	MOTORS	84 823 804	13
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		BRAKE		
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 97
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



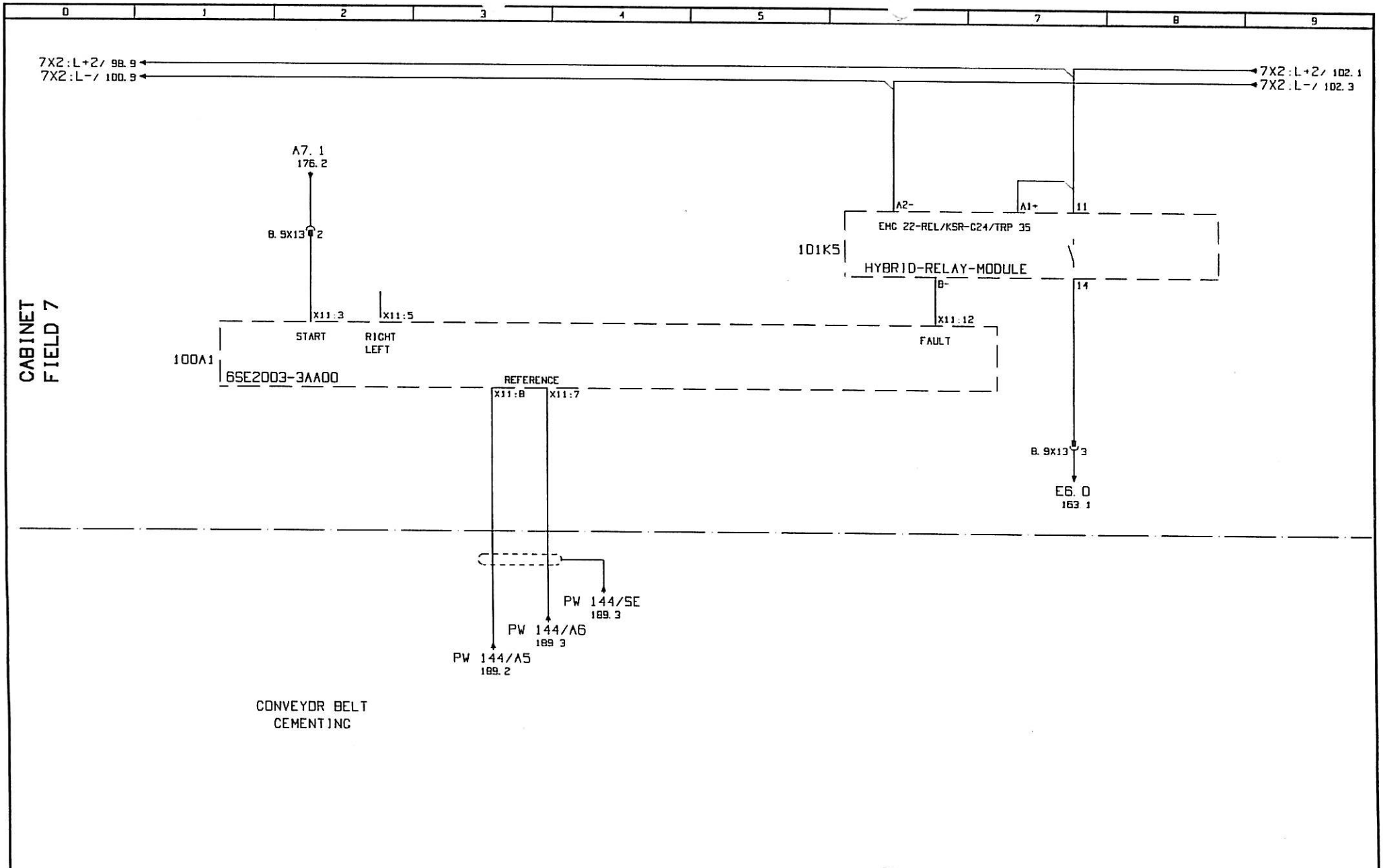
			Datum	25. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	KNIFE DRIVES	84 823 804	13
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 98 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		



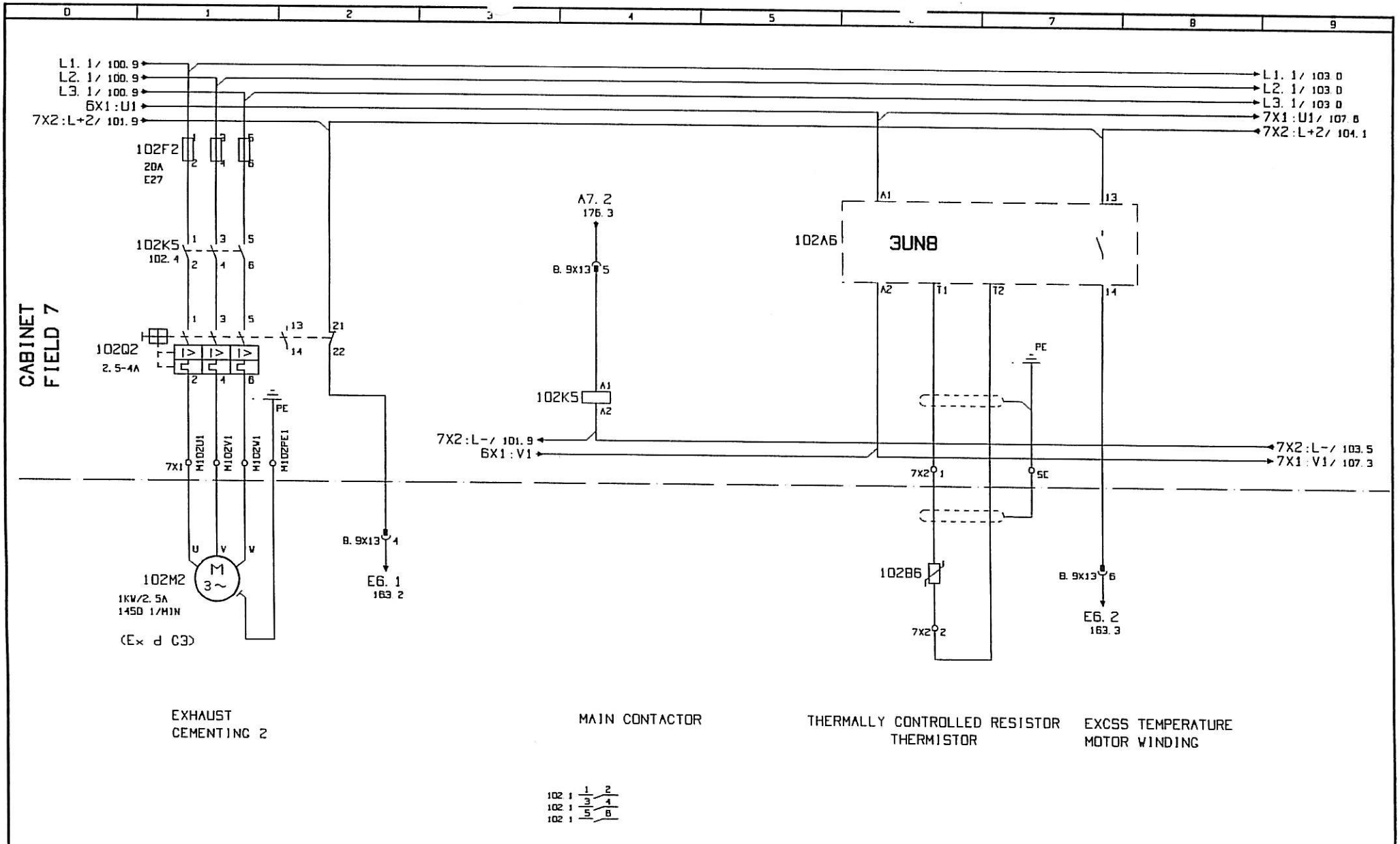
			Datum	21. 01. 92	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	DISPLAYS CALANDER	84 823 804	13
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		+ LINE		
			Gepr.	21. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821. 13	Bl. 99 / 479 Bl.



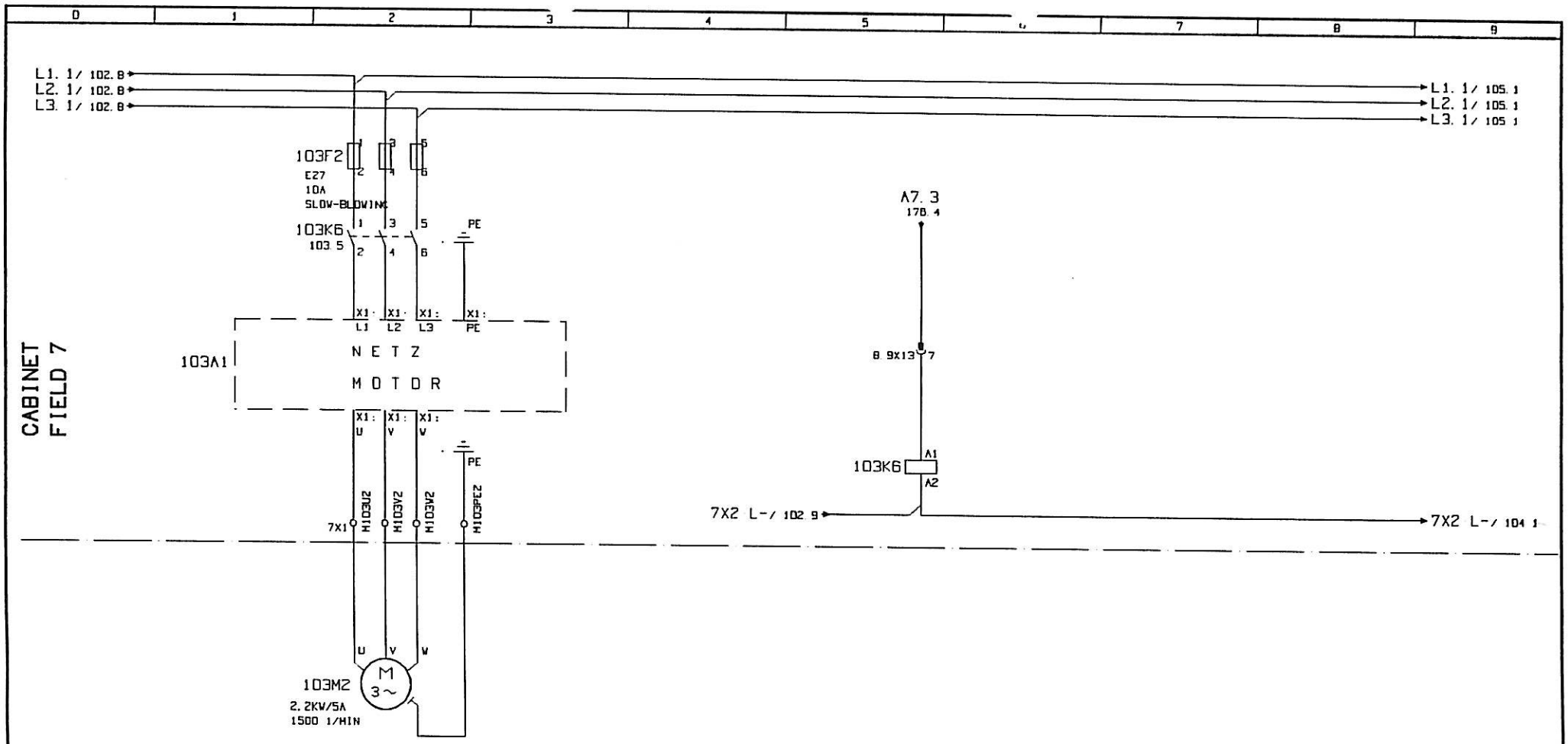
			Datum	29. 06. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CONVEYOR BELT CEMENTING D. 2M-68. 5	84 823 804	13
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	B1.100 479 B1.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		



			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CONVEYOR BELT CEMENTING O.2M-68.5	84 823 804	14
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	B1.101
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		479 B1.



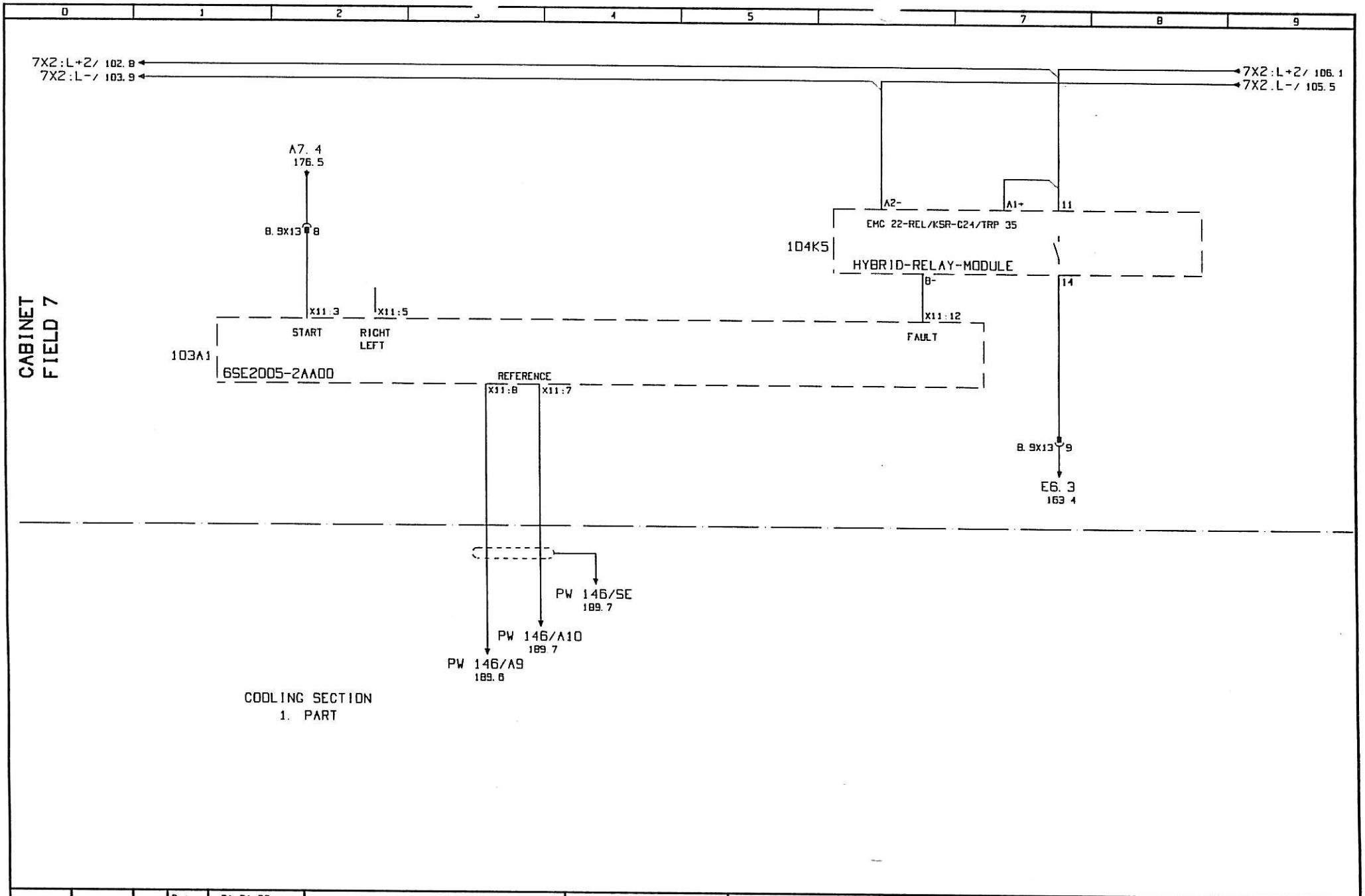
			Datum	27. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	EXHAUST	84 823 804 14
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		CEMENTING 2	
			Gepr.	21. 01. 92			0. 2M-46. 1	2001821. 13 Bl. 102
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	479 Bl.



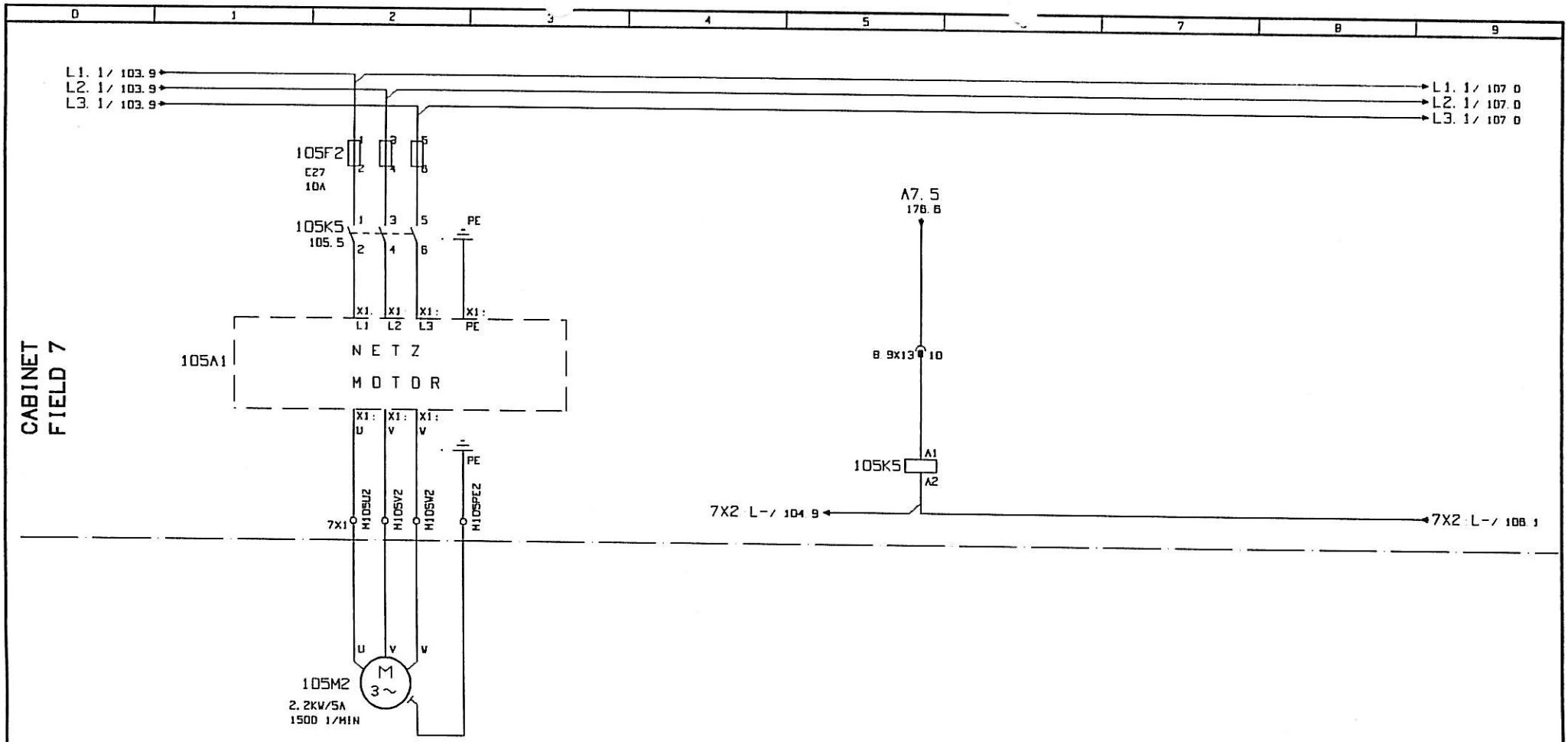
COOLING SECTION
1. PART

MAIN CONTACTOR

			Datum	29. 06. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	COOLING SECTION	84 823 804	14
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		1. PART		
			Gepr.	21. 01. 92			0. 2M-68. 6	2001821. 13	Bl. 103
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		479 Bl.



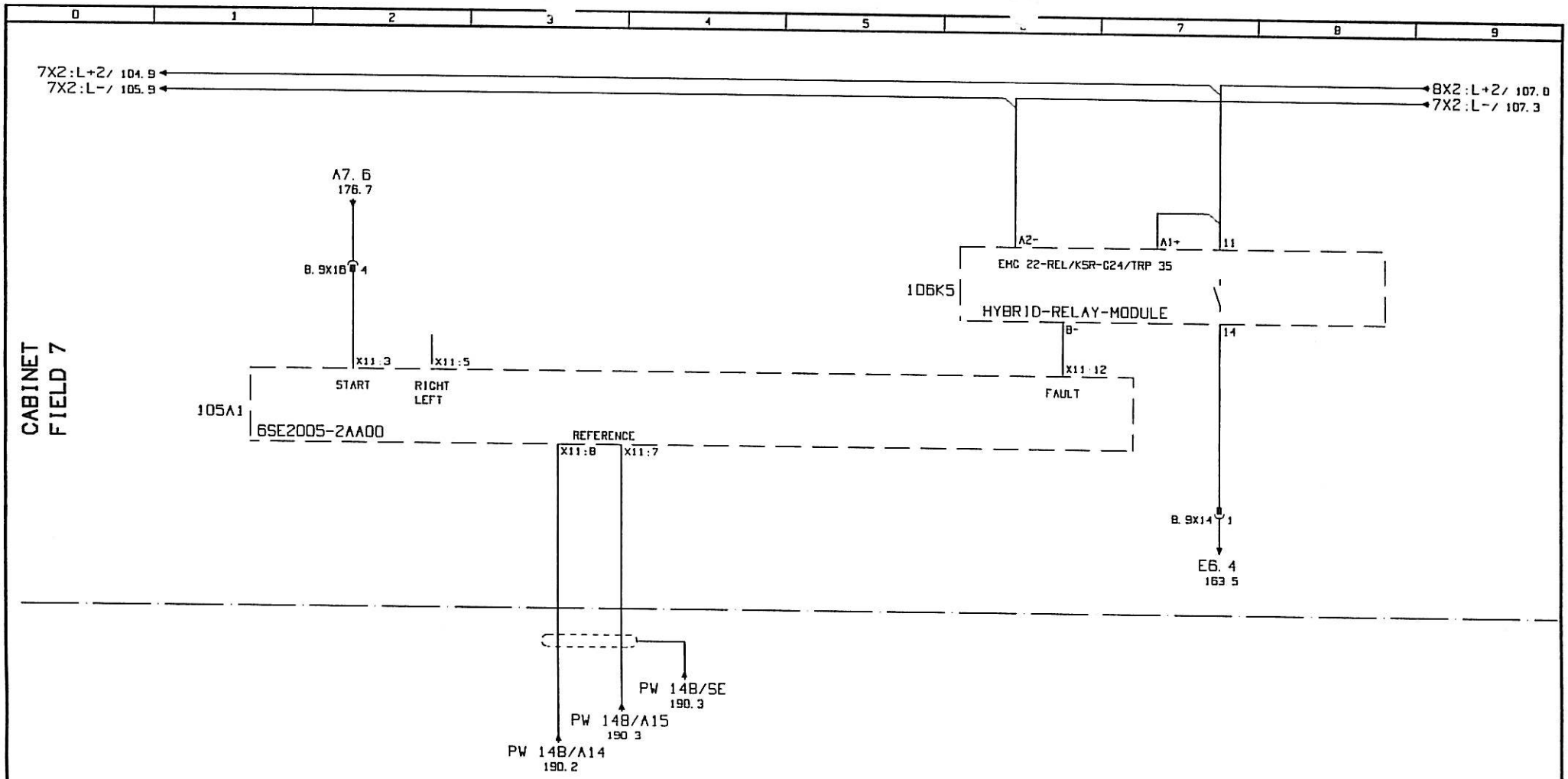
			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	COOLING SECTION	84 823 804	14
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		1. PART		
			Gepr.	21.01.92			0.2M-68.6	2001821.13	Bl.104
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



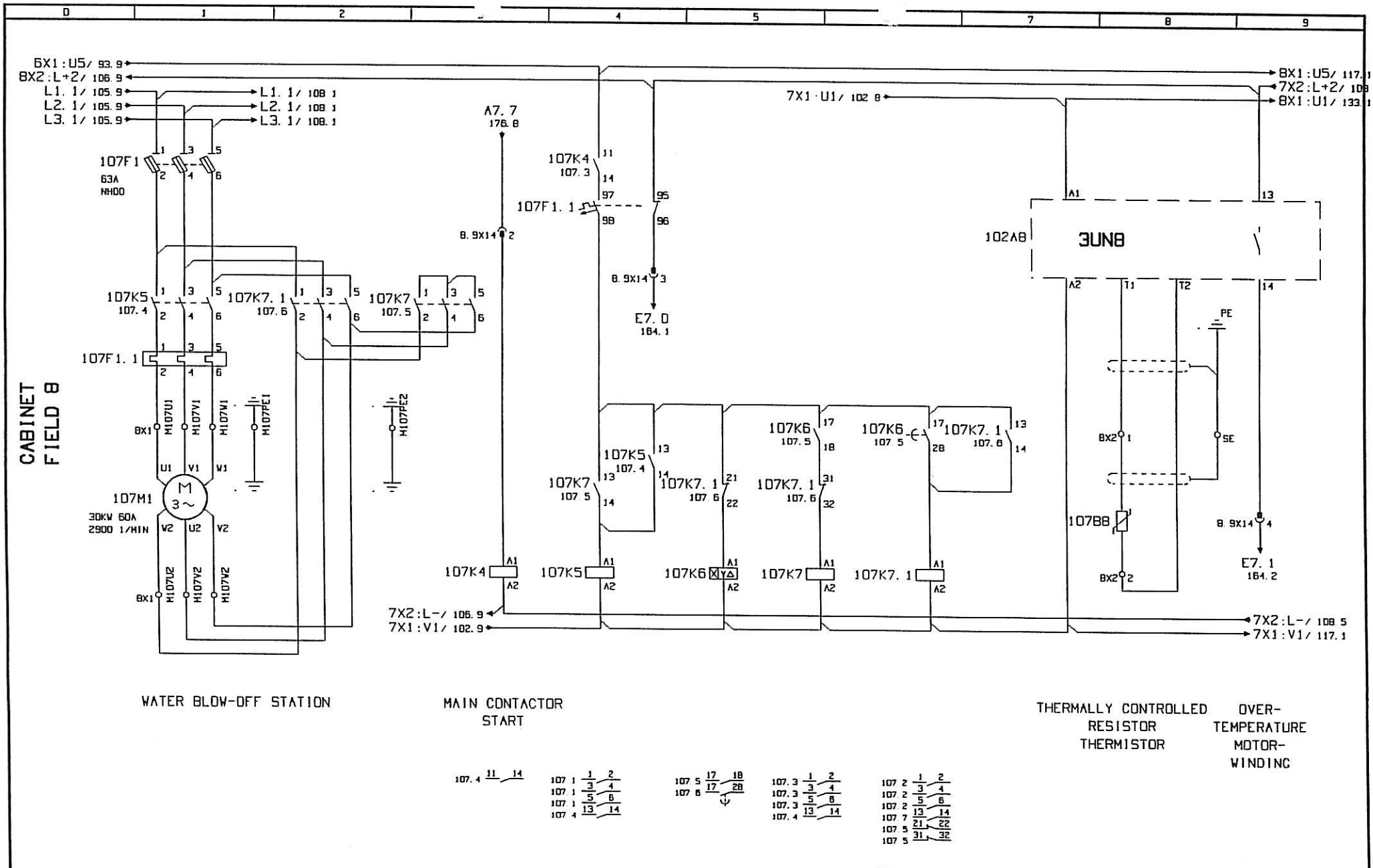
COOLING SECTION
PART 2

MAIN CONTACTOR

			Datum	29. 06. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	COOLING SECTION	84 823 804	14
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		PART 2		
			Copr.	21. 01. 92			0. 2M-68. 6	2001821. 13	Bl. 105
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		479 Bl.



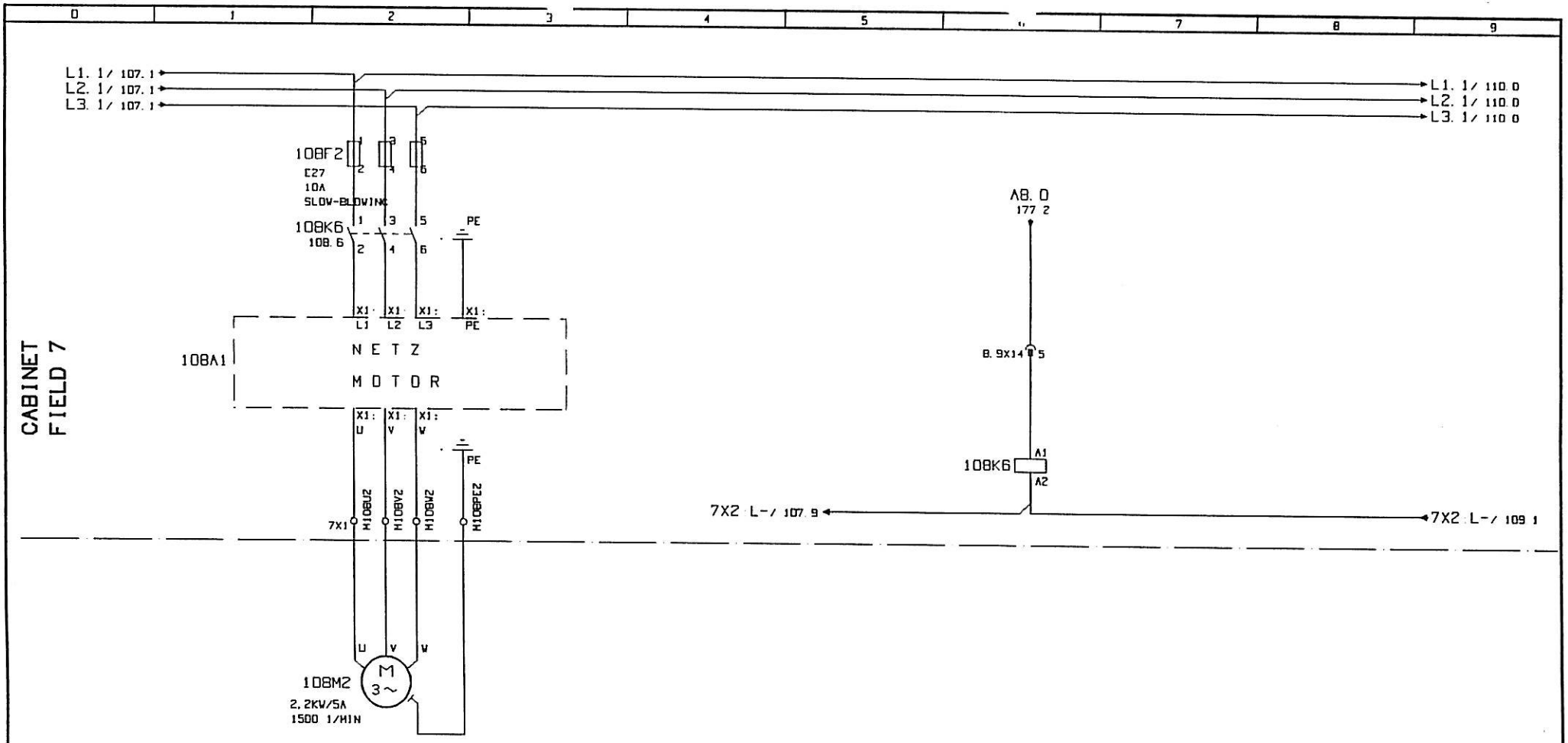
			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	COOLING SECTION	84 823 804	14
			Bearb.	Pönjer	KERMAN TIRE		2. PART		
			Copr.	21.01.92			0.2M-68.6	2001821.13	Bl.106
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		479 Bl.



			Datum	25.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	WATER STATION	84 823 804
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		0.2M-68.14	
			Gepr.	21.01.92				2001821.13
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	

14

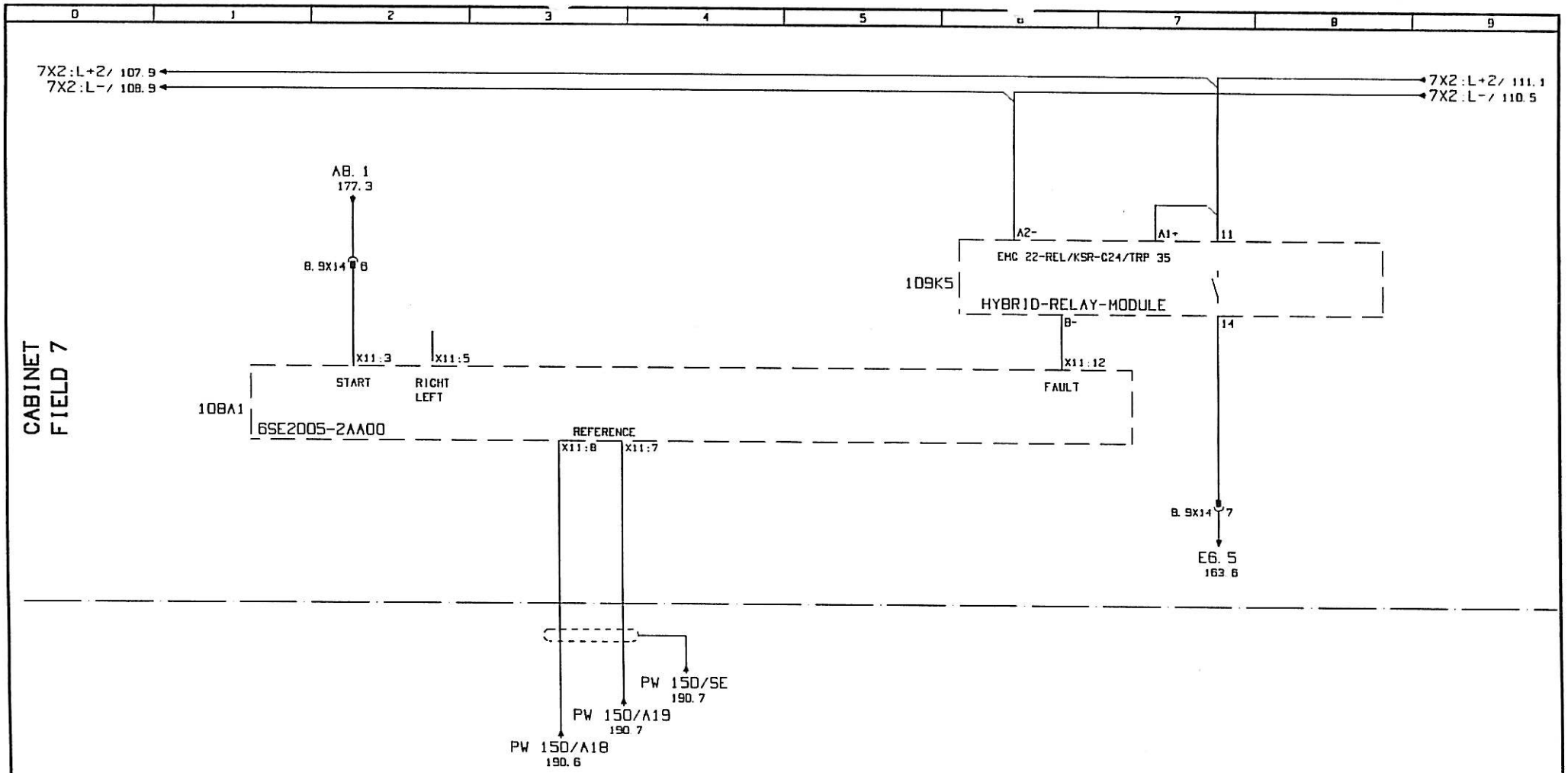
Bl.107
479 Bl.



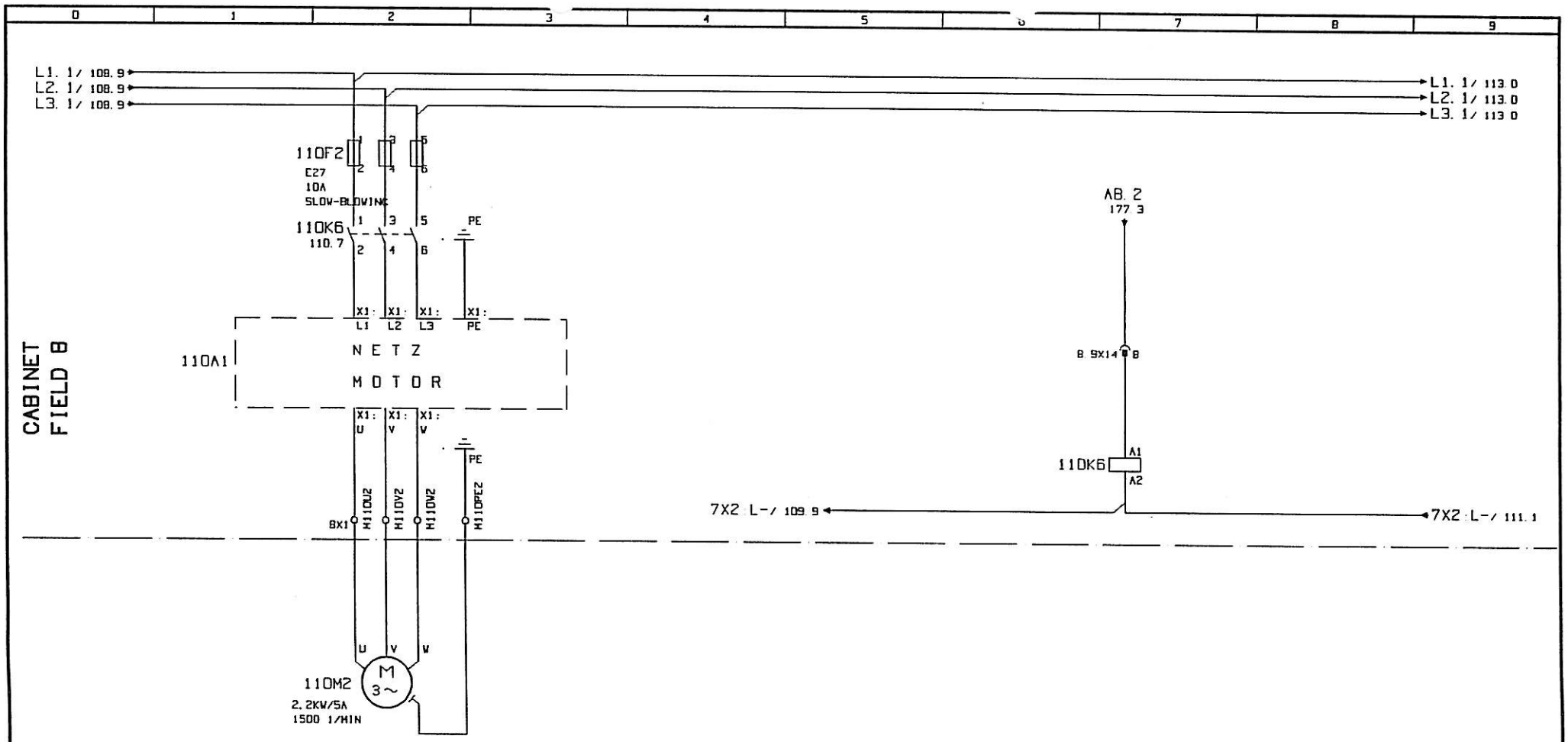
COOLING SECTION
3. CUTTING SEGMENT CONVEYOR

MAIN CONTACTOR

			Datum	29. 06. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	COOLING SECTION	84 823 804	14
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		3. PART		
			Gepr.	21. 01. 92			0. 2M-68. 6	2001821. 13	B1.108
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



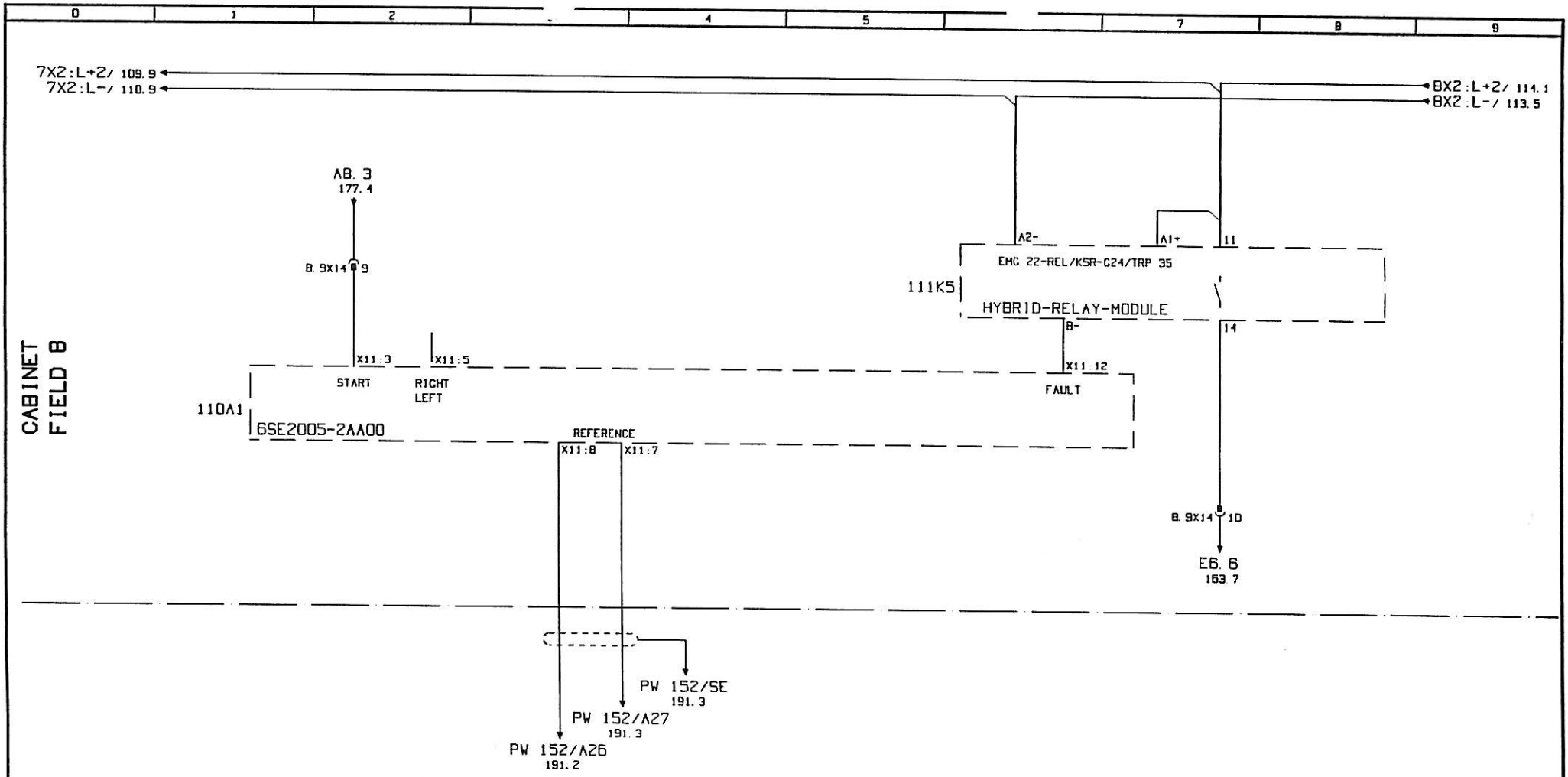
			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	COOLING SECTION	84 823 804	14
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		3. PART		
			Gepr.	21.01.92			0.2M-68.6	2001821.13	Bl.109
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



COOLING SECTION
4. PART

MAIN CONTACTOR

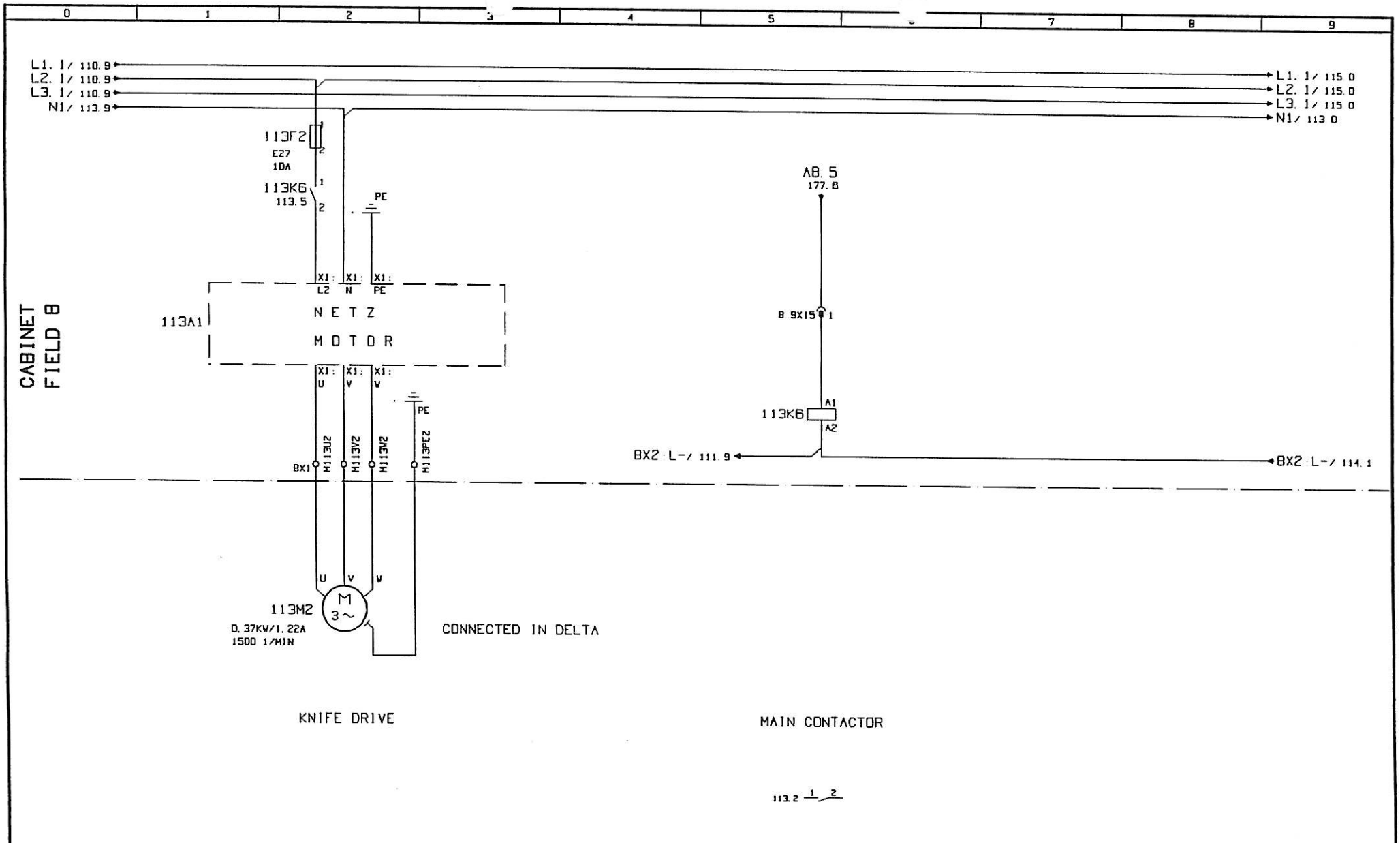
			Datum	29.06.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	COOLING SECTION	84 823 804	14
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		4. PART		
			Copr.	21.01.92			0.2M-68.6	2001821.13	B1.110
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		479 B1.



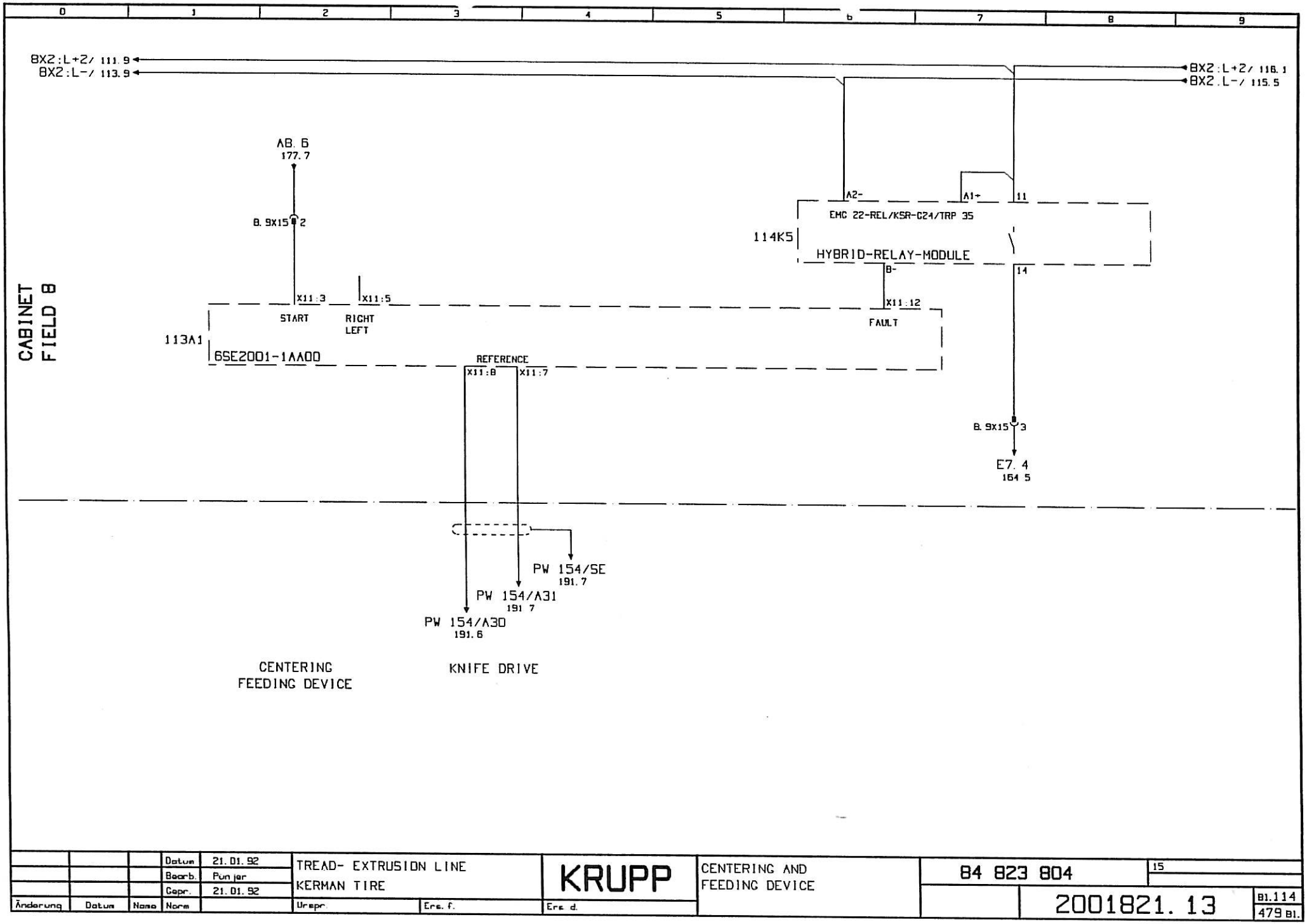
			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	COOLING SECTION	84 823 804	15
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		4. PART		
			Gepr.	21.01.92			0. 2M-68. 6	2001821. 13	B1.111
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		479 B1.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

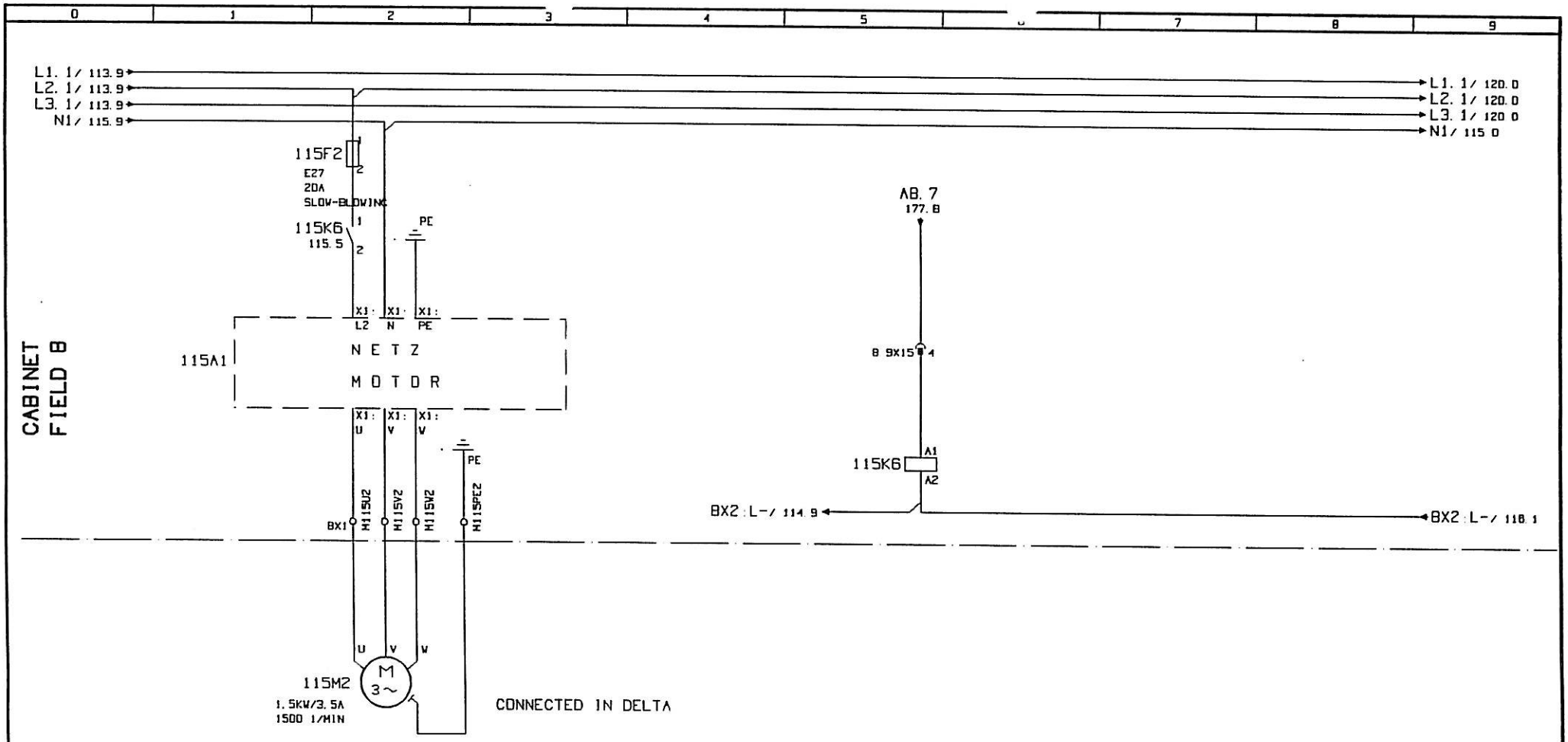
			Datum	12.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	15
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE				
			Gepr.	21.01.92				2001821. 13	Bl.112
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



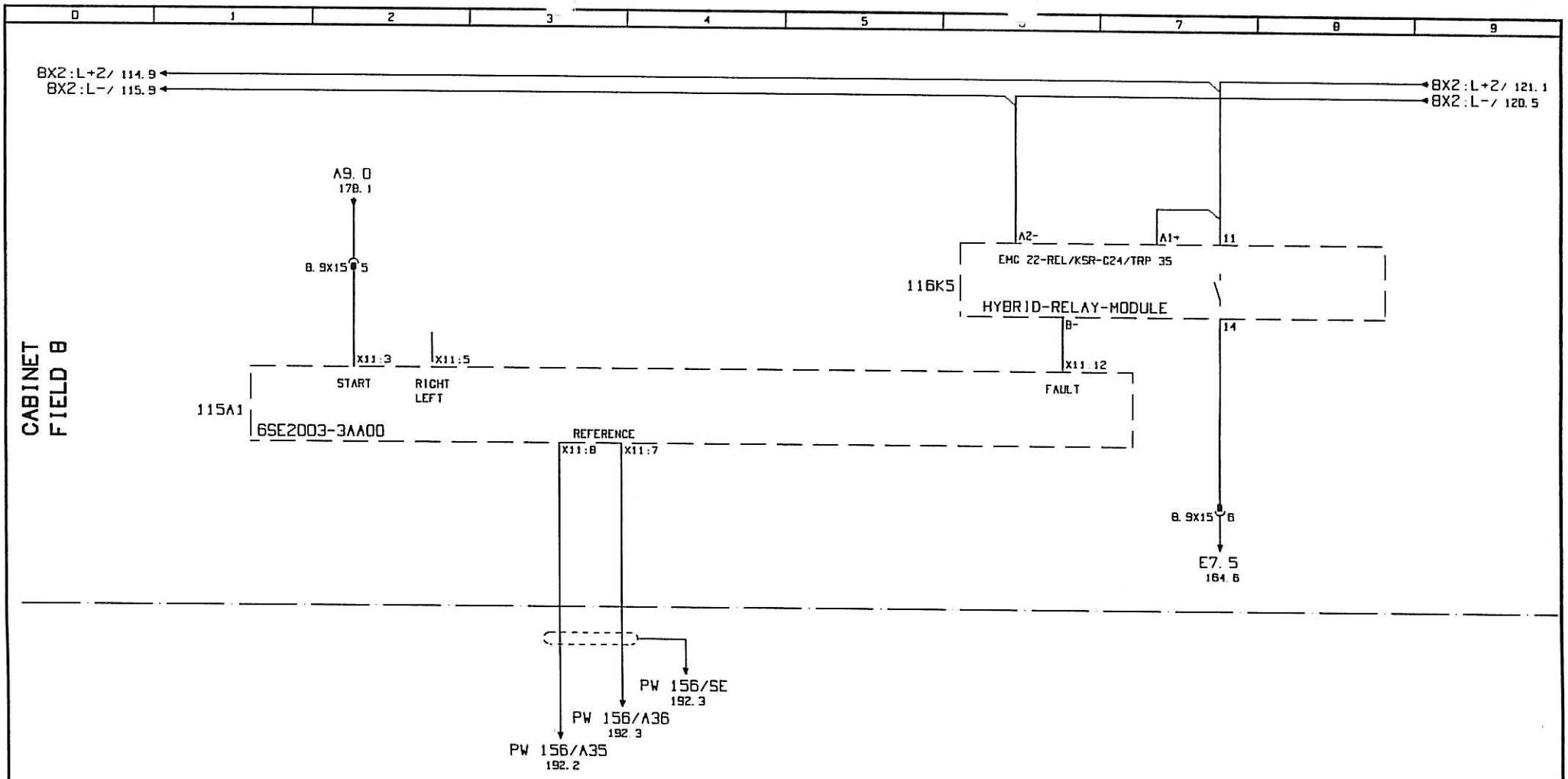
			Datum	29.06.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CEMENTING AND FEEDING DEVICE	84 823 804	15
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	21.01.92				2001821.13	Bl.113
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



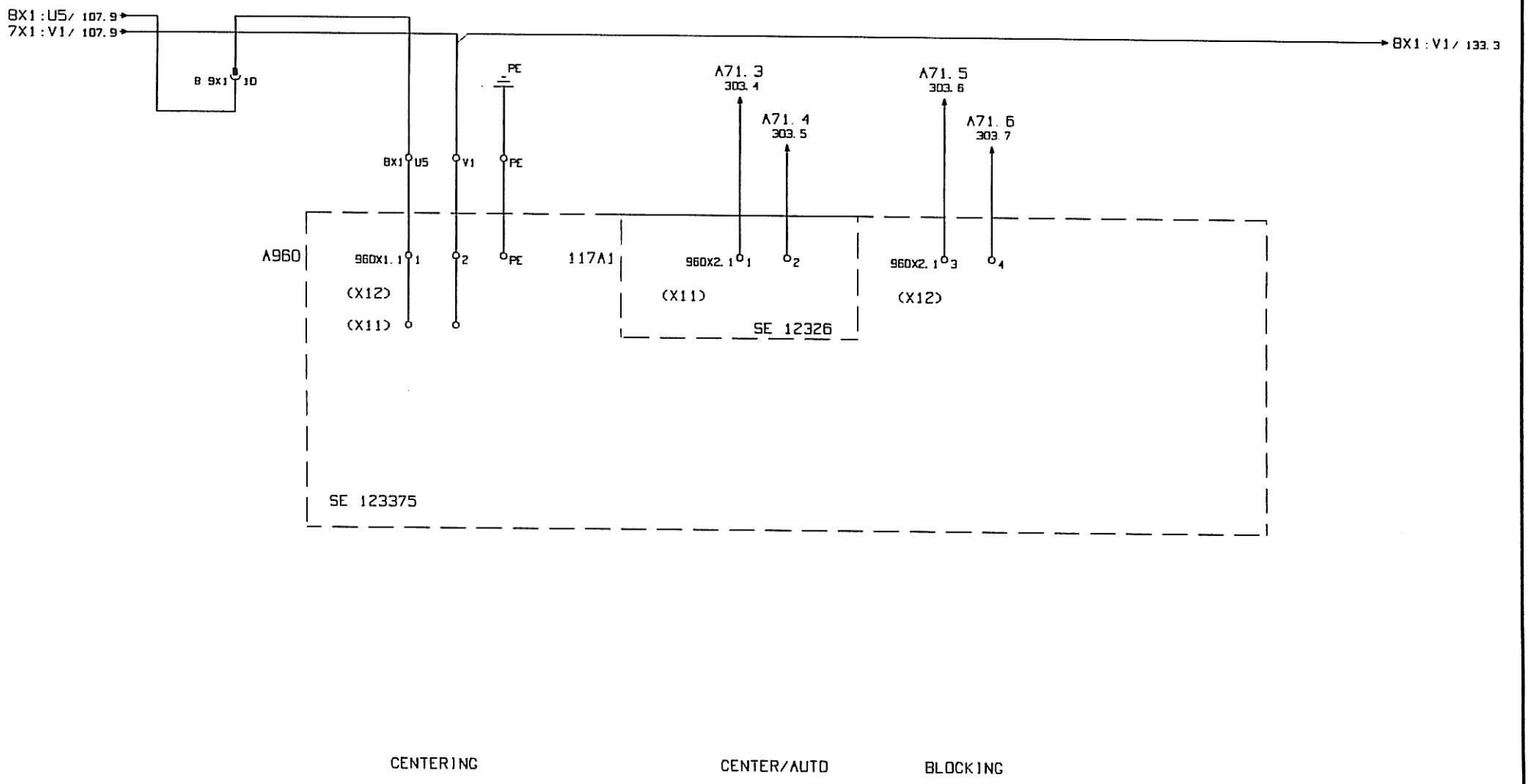
			Datum	21. 01. 92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CENTERING AND FEEDING DEVICE	84 823 804	15
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl.114 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		



			Datum	29.06.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CENTERING AND FEEDING CONVEYOR	84 823 804	15	
			Bearb.	Punjer						
			Copr.	21.01.92				2001821. 13	Bl.115	479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.			



			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CENTERING AND FEEDING CONVEYOR	84 823 804	15
			Bearb.	Punjar					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl.116
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



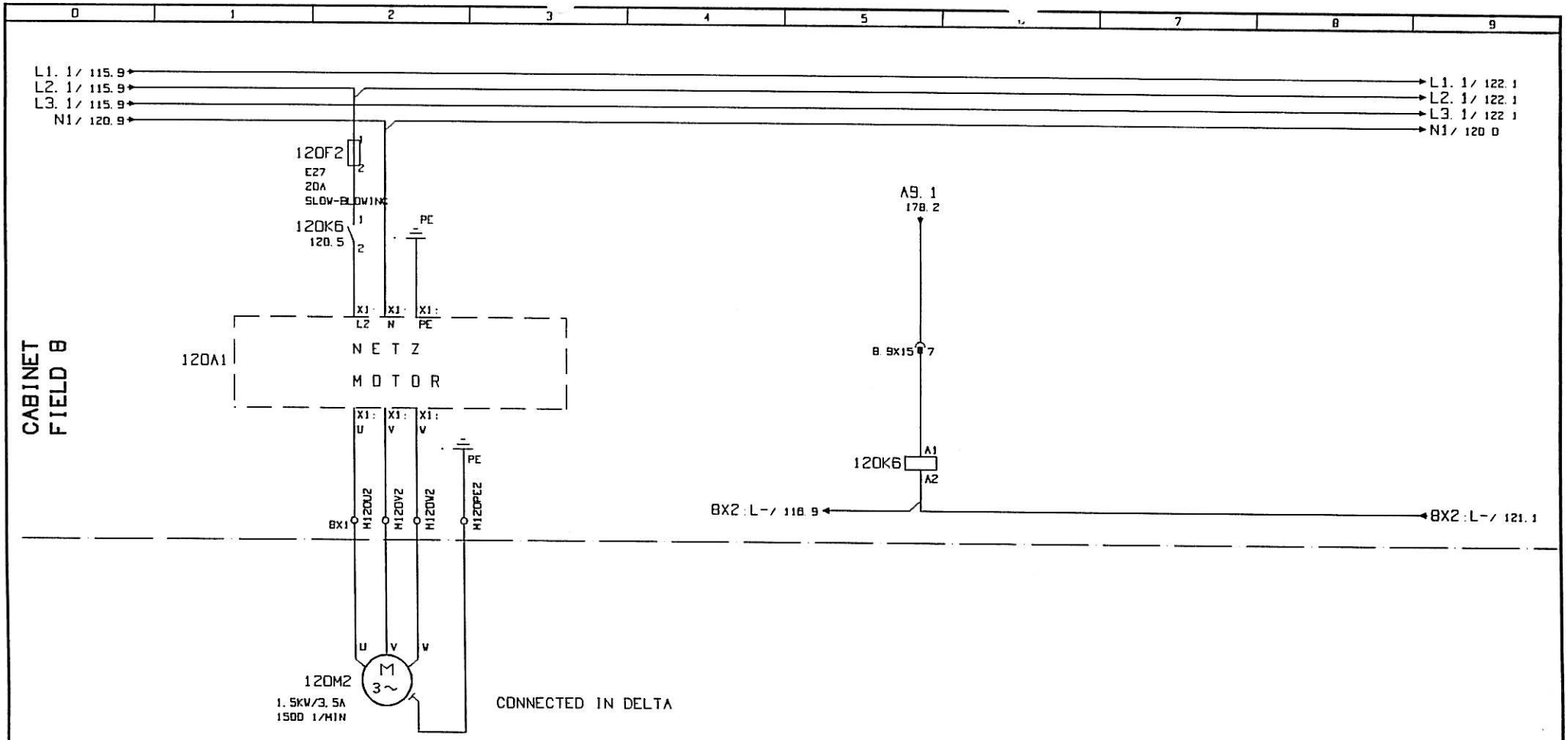
			Datum	10. 05. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CENTERING	84 823 804 / 15
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13 / Bl.117
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

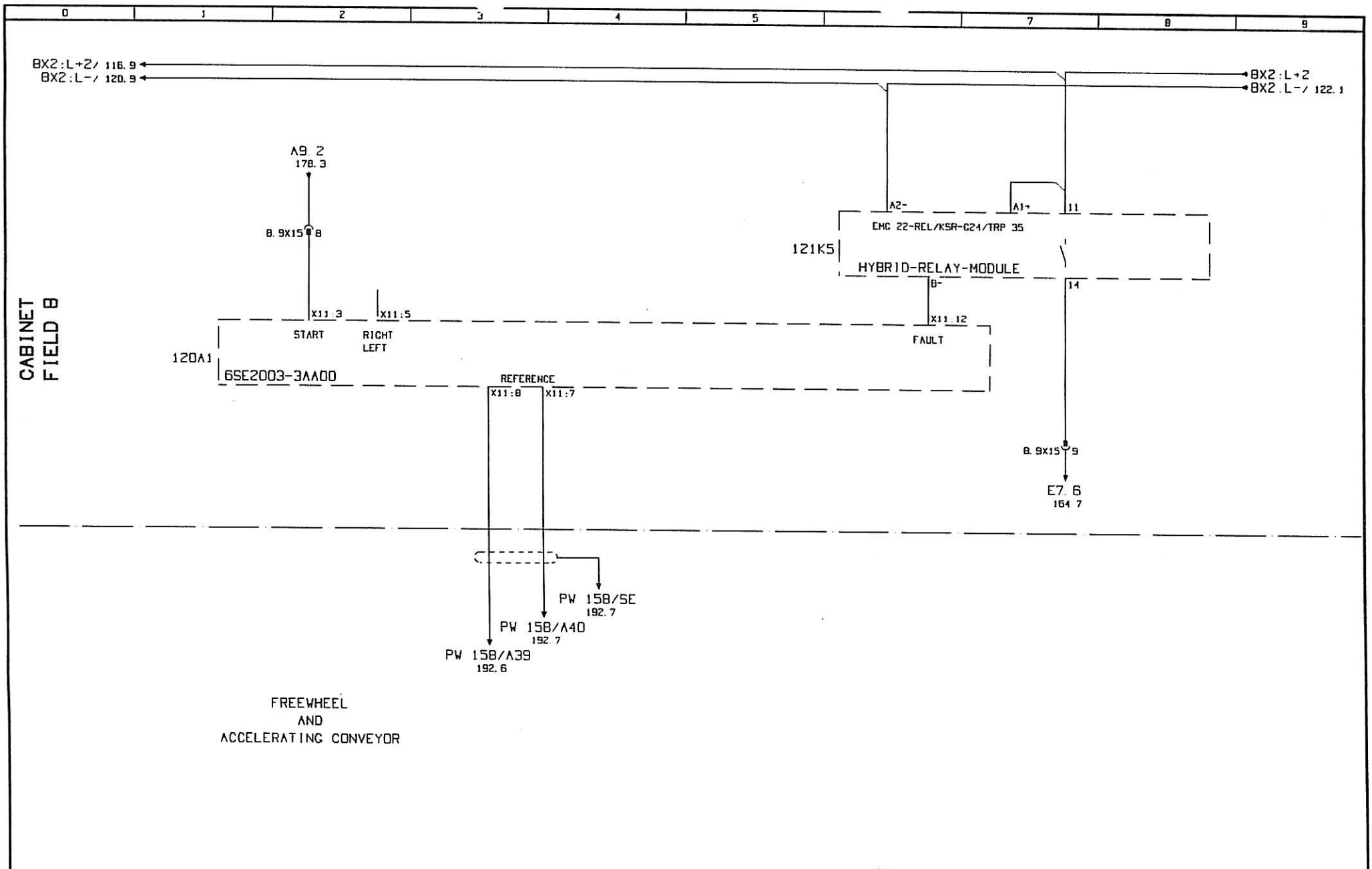
			Datum	21.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	15
			Bearb.	Punger	KERMAN TIRE				
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl.118
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.

0	1	2		4	5		7	8	9

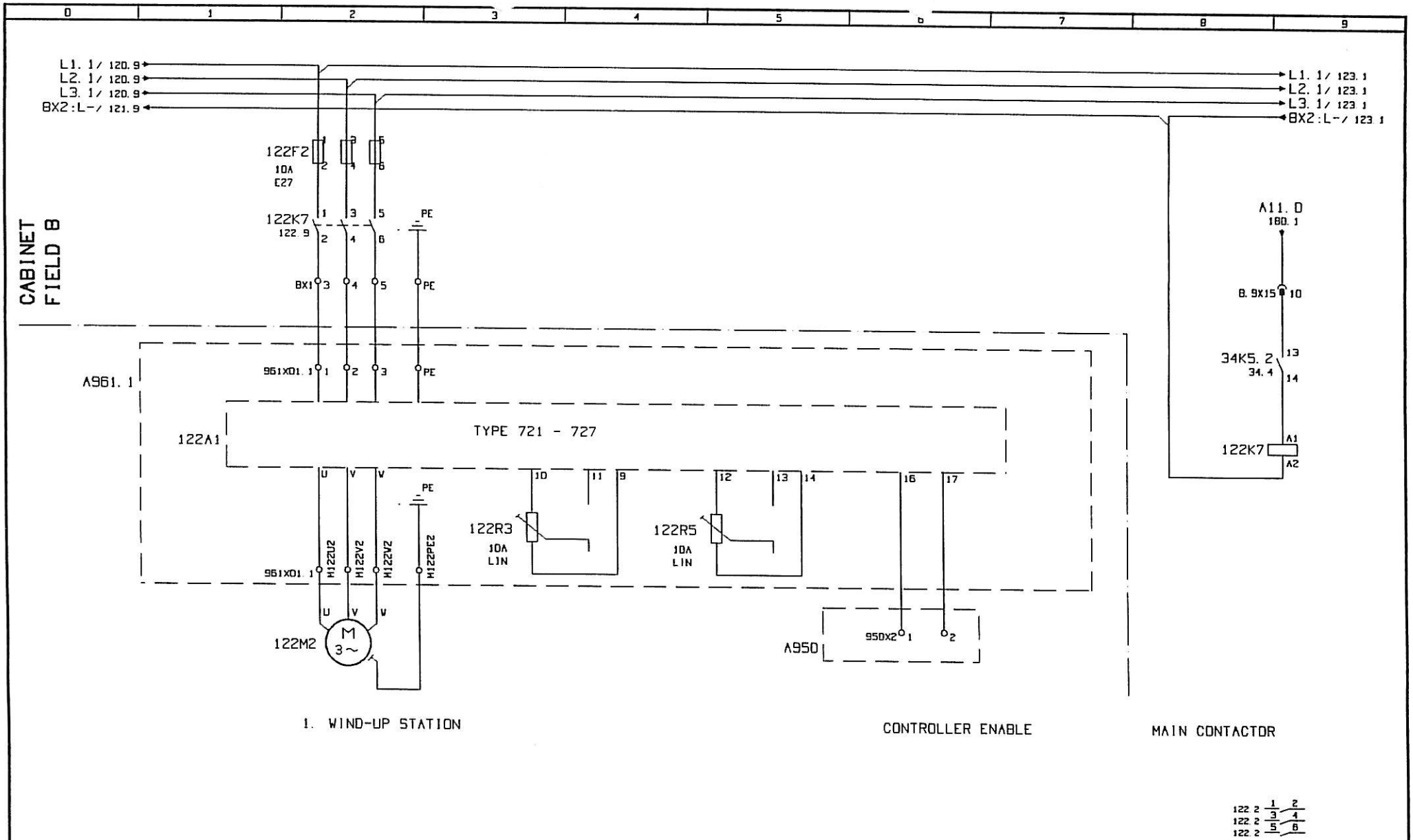
			Datum	21. 02. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	15
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13	Bl. 119 479 Bl.



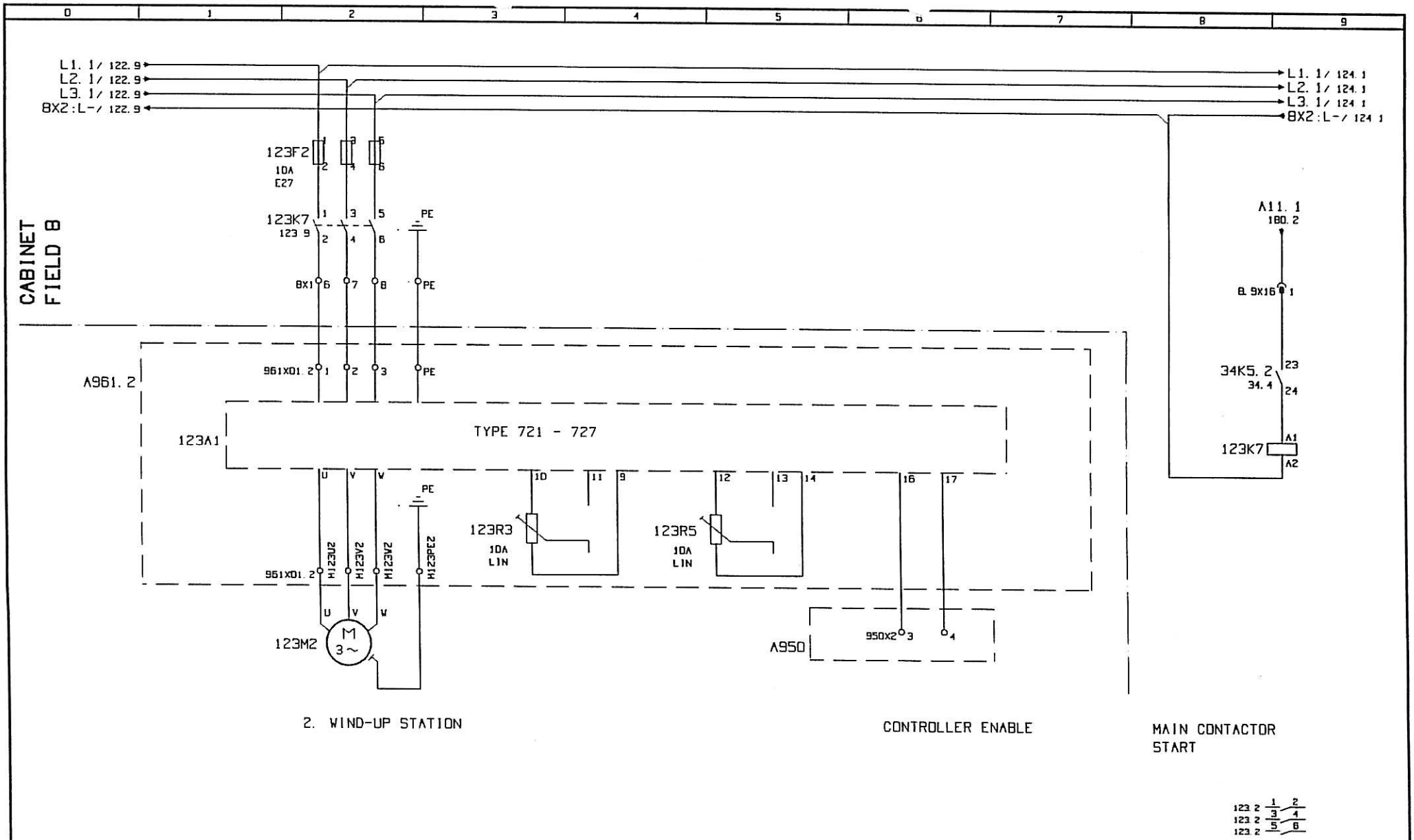
			Datum	29. 06. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	FREEWHEEL AND ACCELERATING CONVEYOR	84 823 804	15
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 120
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



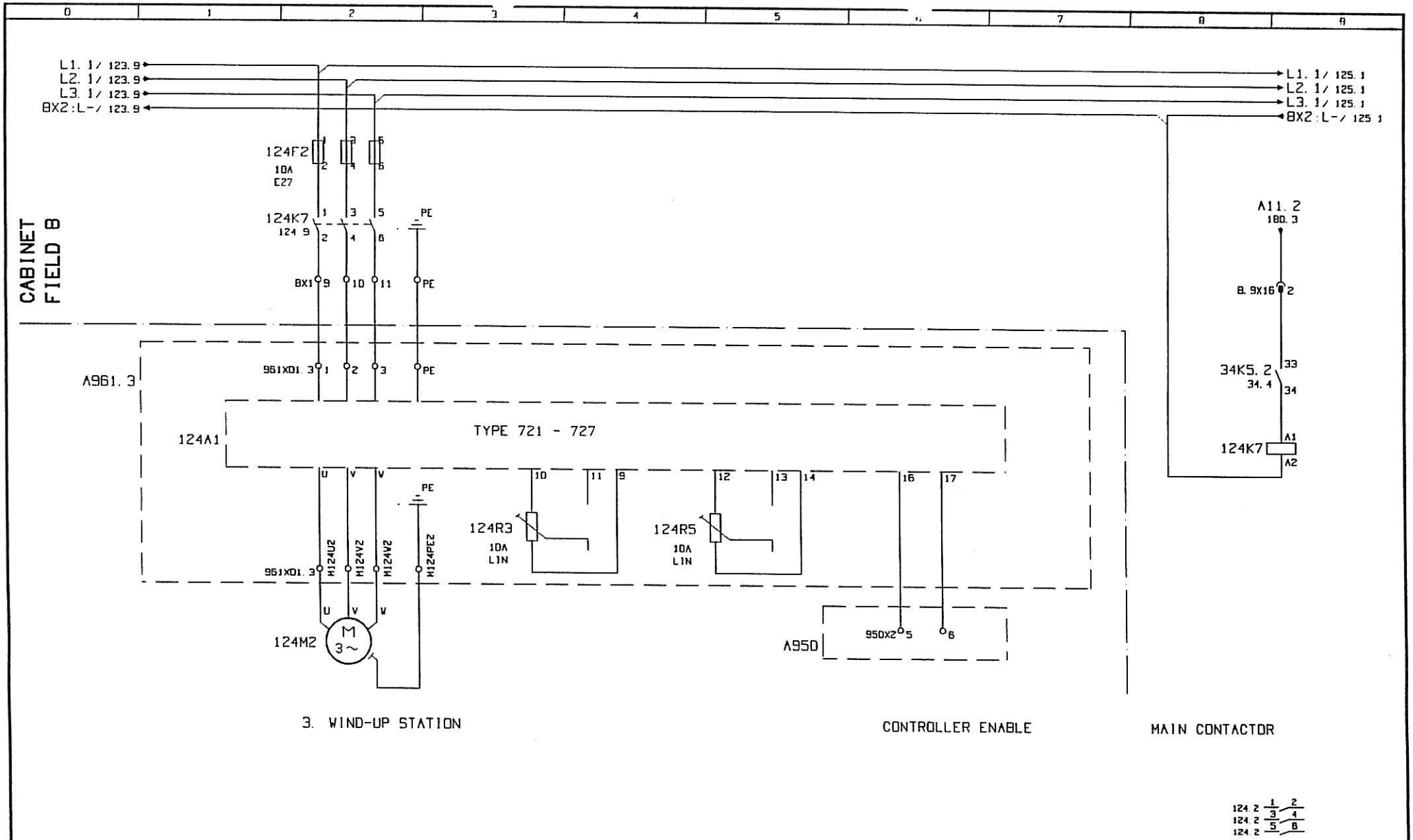
			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	FREEWHEEL AND ACCELERATING CONVEYOR 0.2M-68.8	84 823 804	16
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	B1.121 479 B1.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		



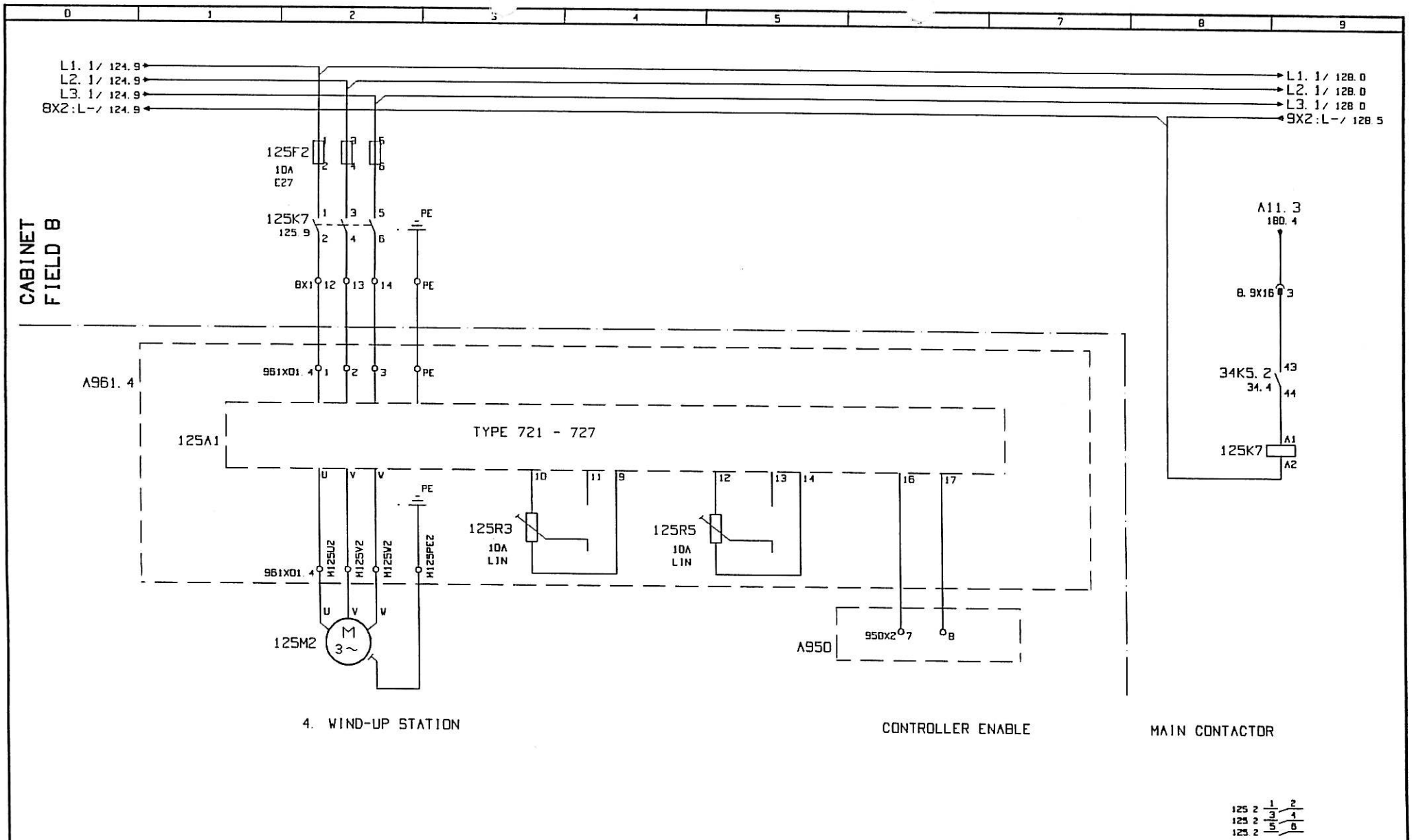
			Datum	29. 06. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	WIND-UP DEVICE 1	84 823 804	16
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl.122 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		



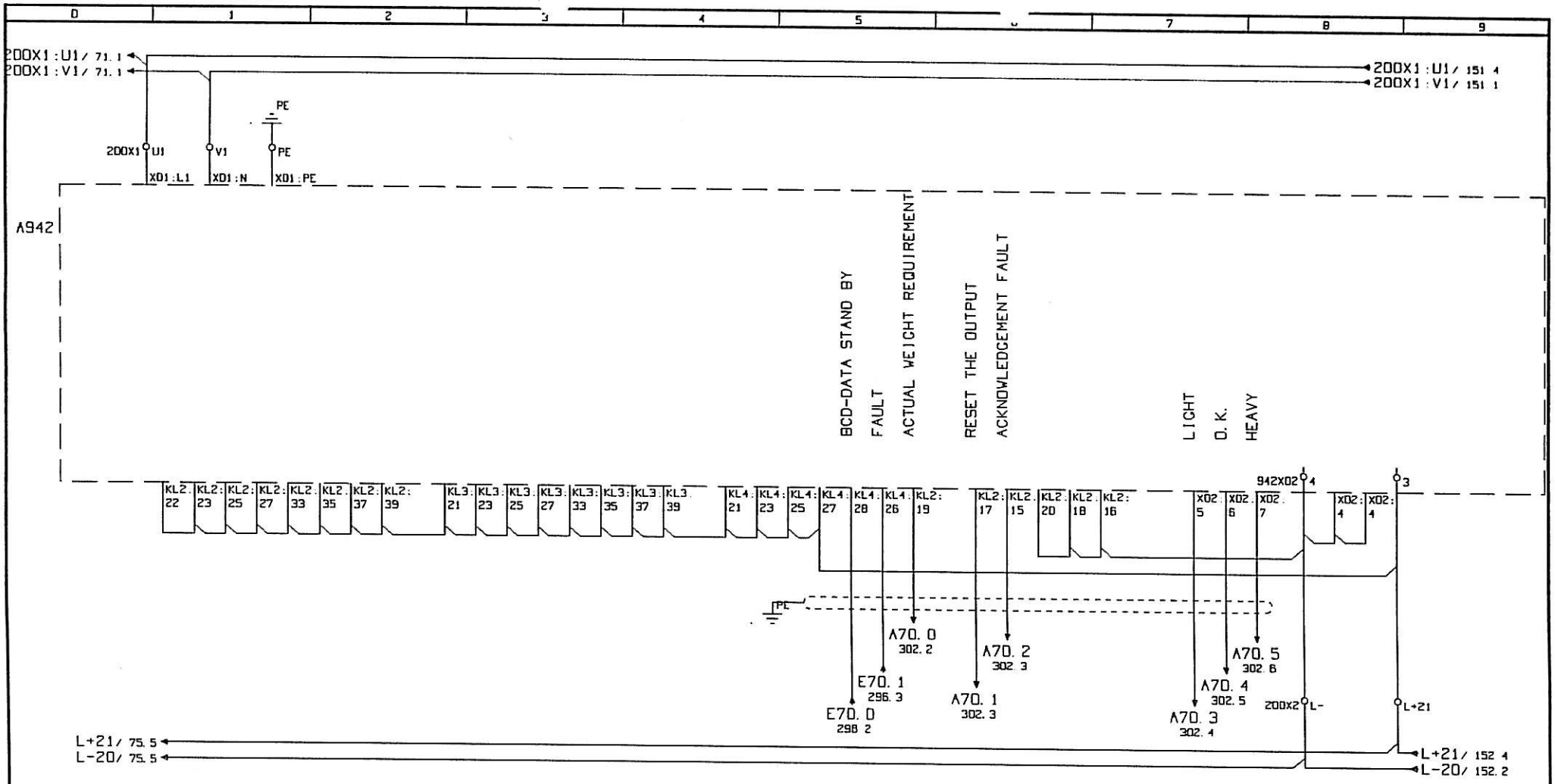
			Datum	29.06.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	WIND-UP DEVICE 2	84 823 804	16
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl.123 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		



			Datum	29. 06. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	WIND-UP DEVICE 3	84 823 804	16
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl.124 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.		



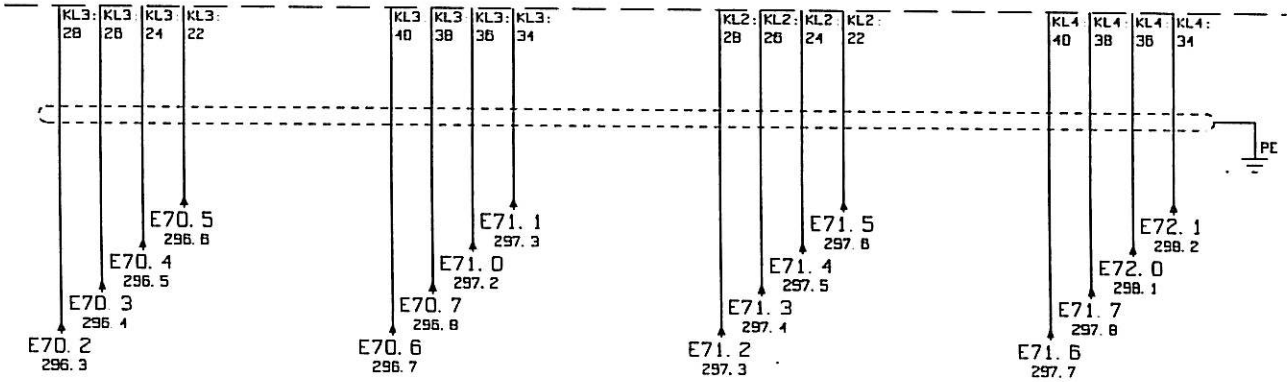
			Datum	29. 06. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	WIND-UP	84 823 804	16
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		DEVICE 4		
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl.125. 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		



			Datum	29. 06. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CHECK WEIGHT	84 823 804	16
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 126
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.

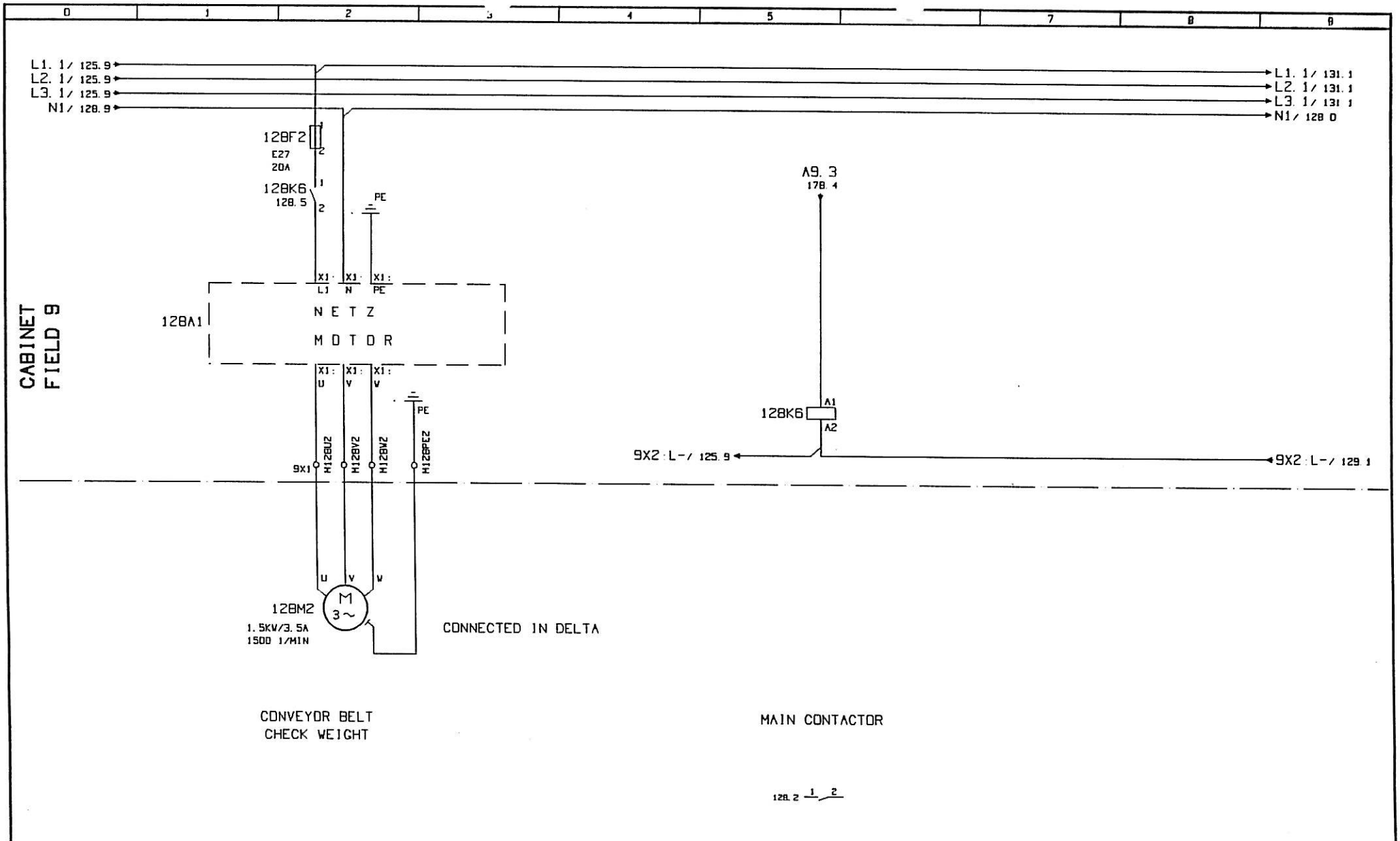
A942

1. DECADE	2. DECADE	3. DECADE	4. DECADE
10 -2	10 -1	10 0	10 1
1 2 4 8	1 2 4 8	1 2 4 8	1 2 4 8

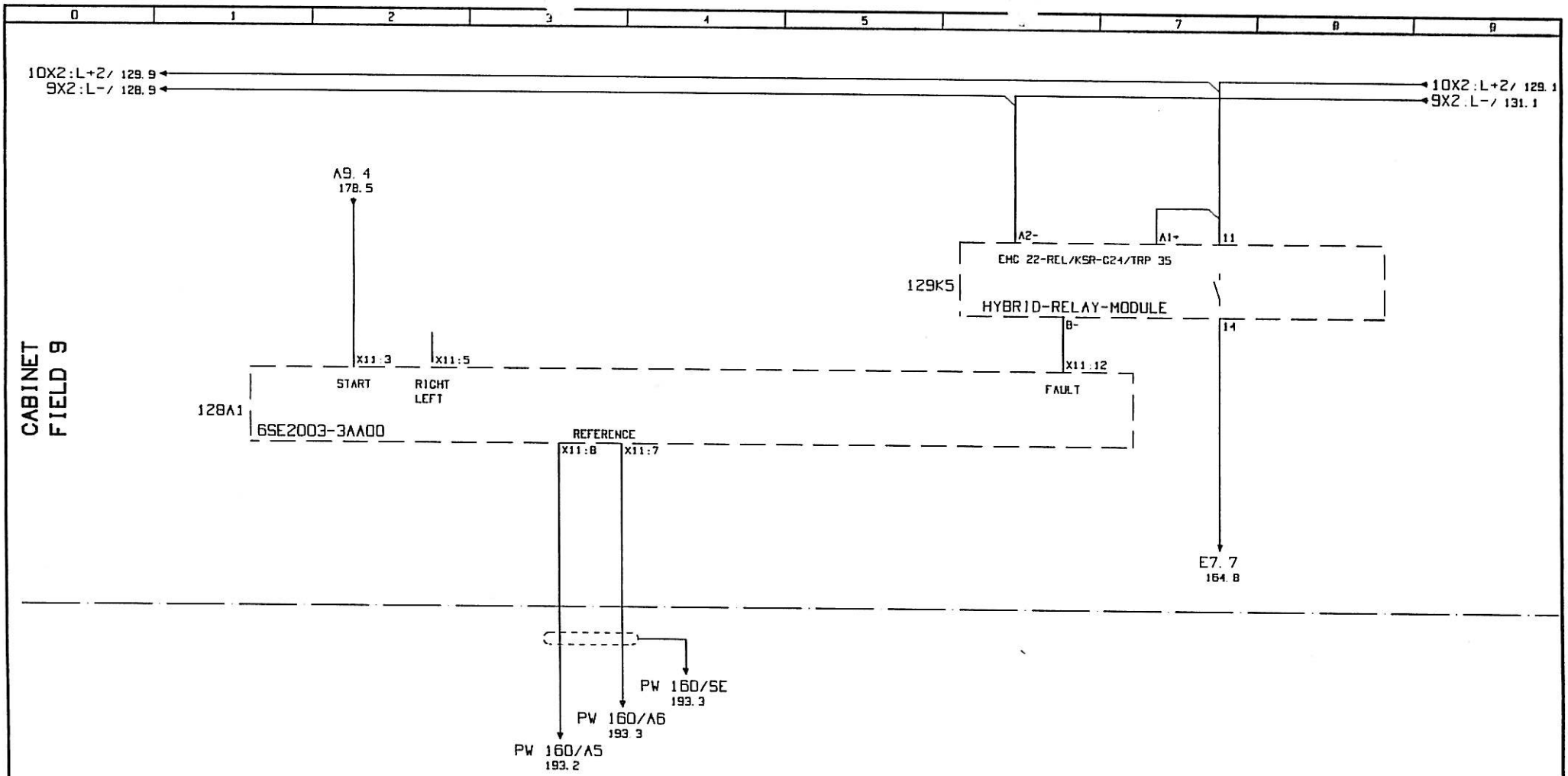


CHECK WEIGHT

			Datum	24. 03. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CHECK WEIGHT	84 823 804 / 16
			Bearb.	Pünjer				
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13 / Bl.127 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	



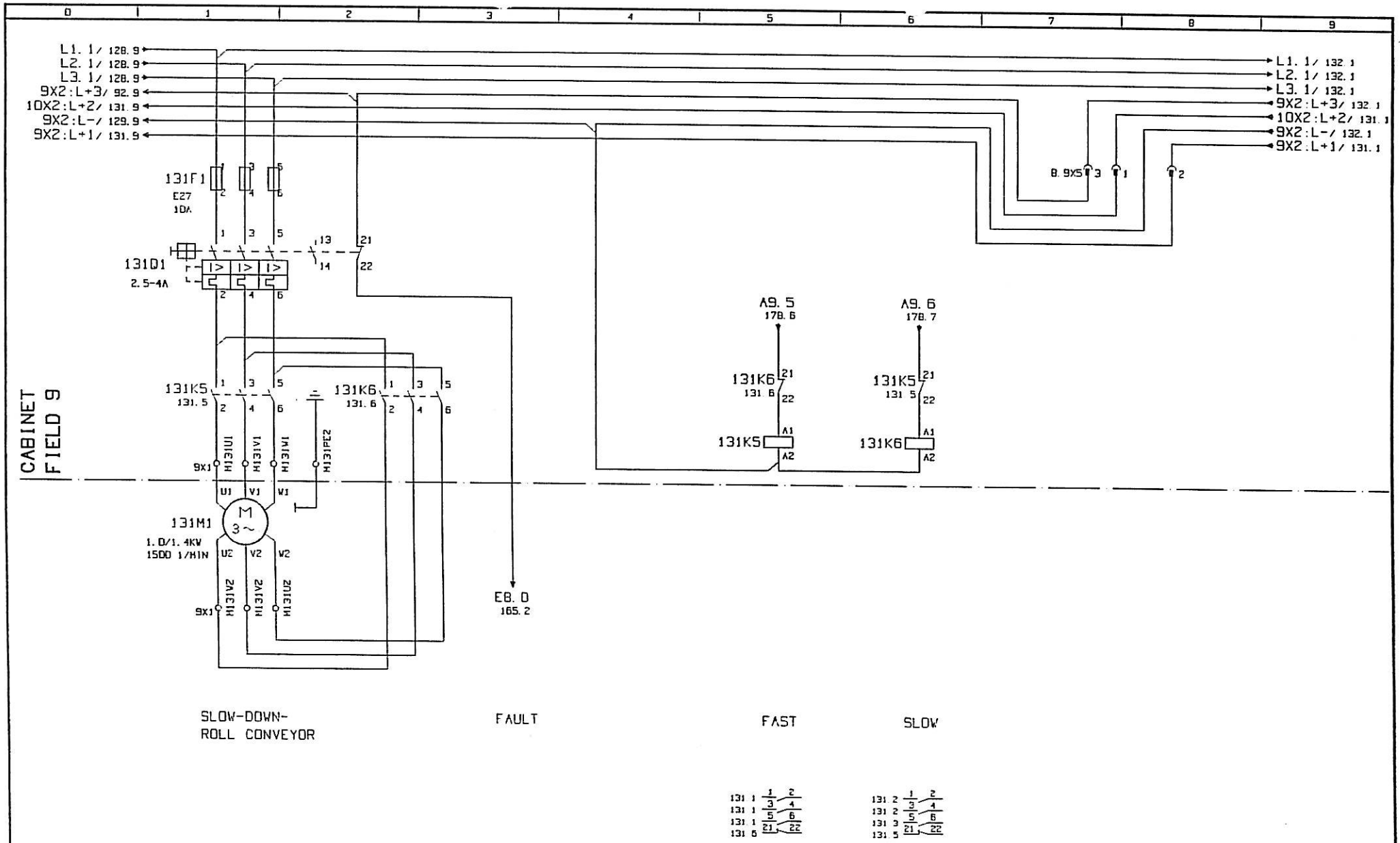
			Datum	29.06.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CHECK WEIGHT	84 823 804	16
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl.128 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		



			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CHECK WEIGHT	84 823 804	16
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	B1.129
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 B1.

0	1	2	3	4	5		7	8	9

			Datum	09. 11. 89	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	16
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13	Bl.130 479 Bl.



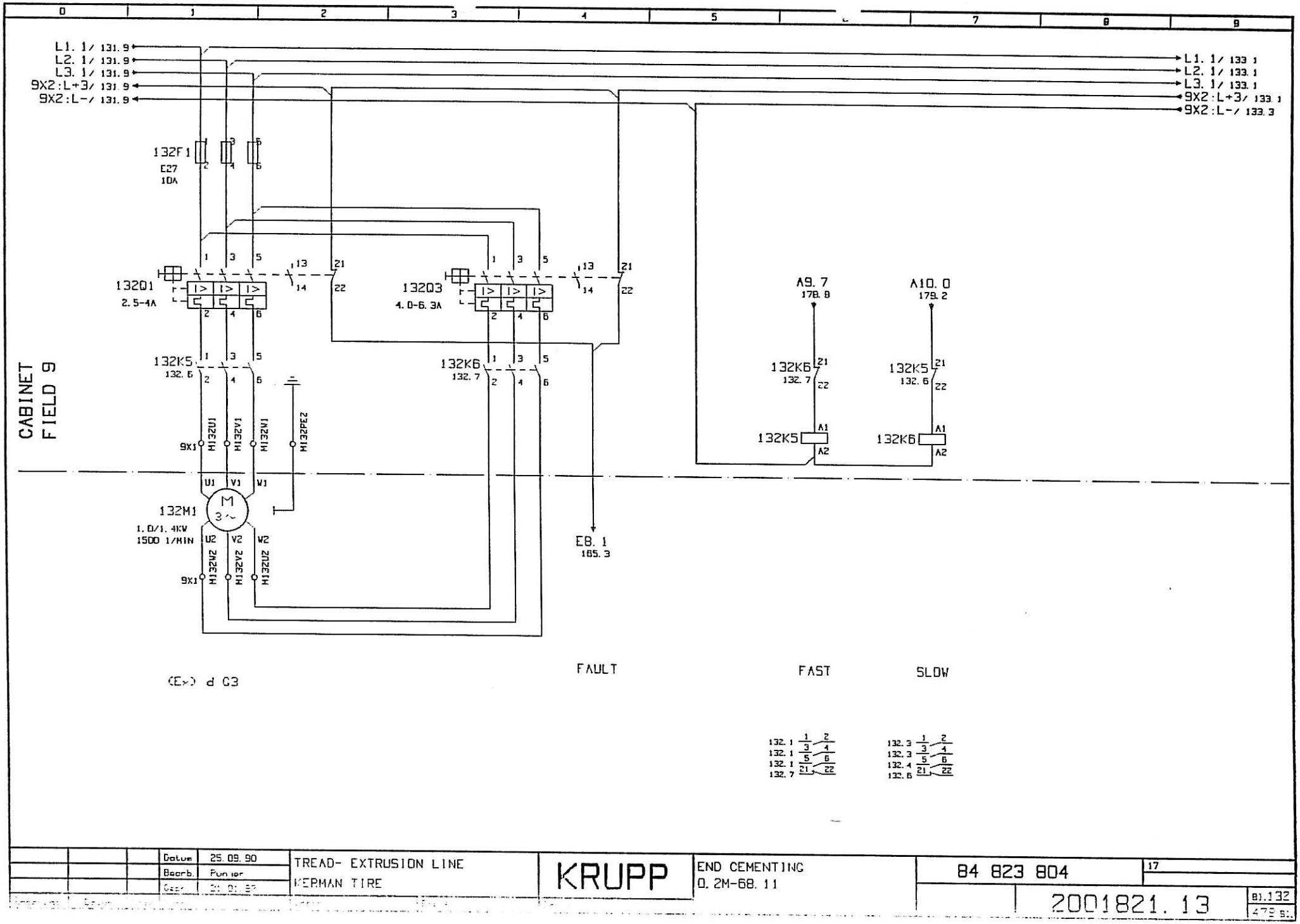
			Datum	27. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	SLOW-DOWN ROLLER CONVEYOR
			Bearb.	Punter	HERMAN TIRE		0. 2M-68. 10
			Gepr.	21. 01. 91			

84 823 804

17

2001821. 13

Bl. 131

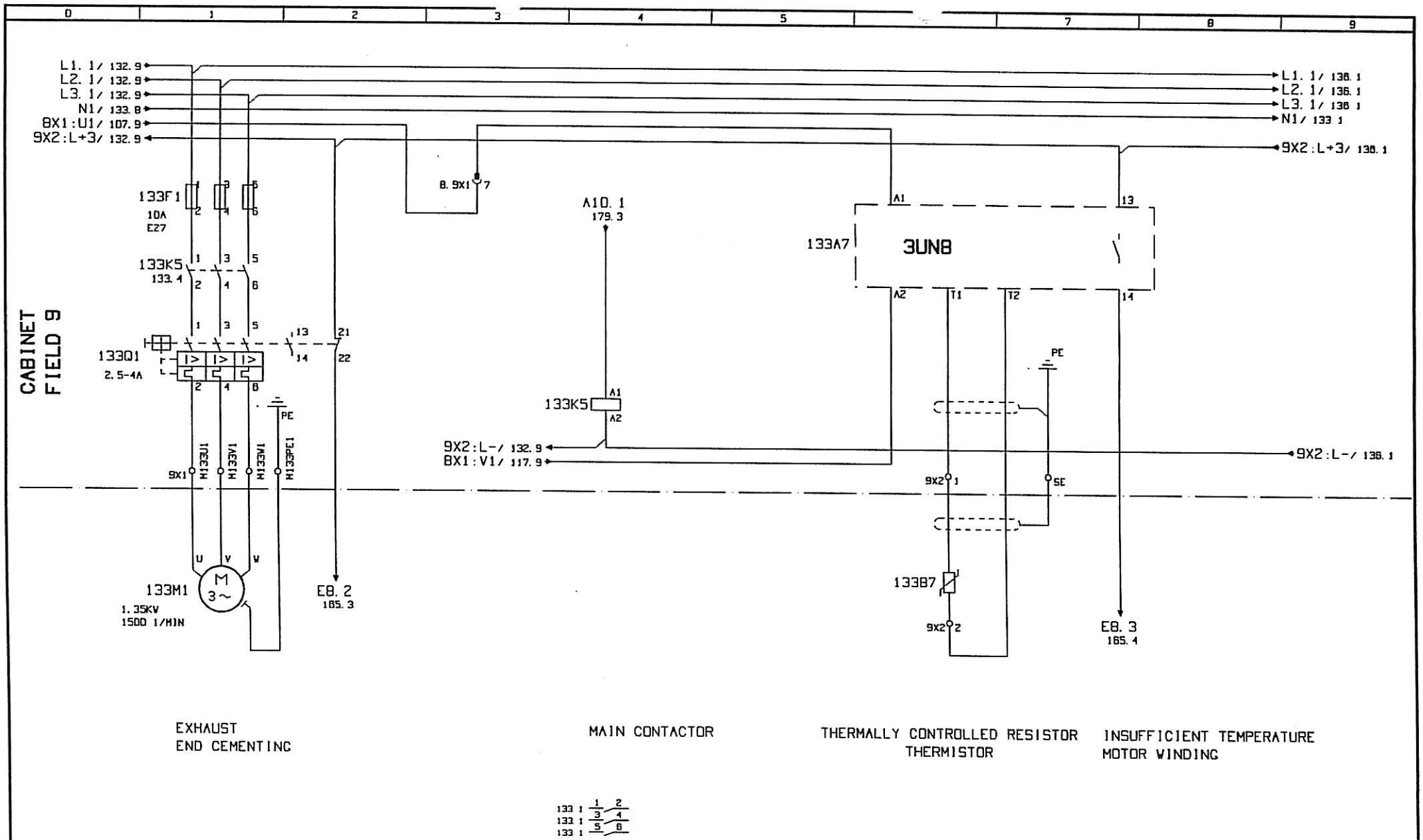


(E>) d G3

			Datum	25. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	END CEMENTING
			Bearb.	Punger	KERMAN TIRE		0. 2M-68. 11
			Gepr.	25. 09. 90			

84 823 804 | 17

2001821. 13 | Bl. 132 | 475 Bl.



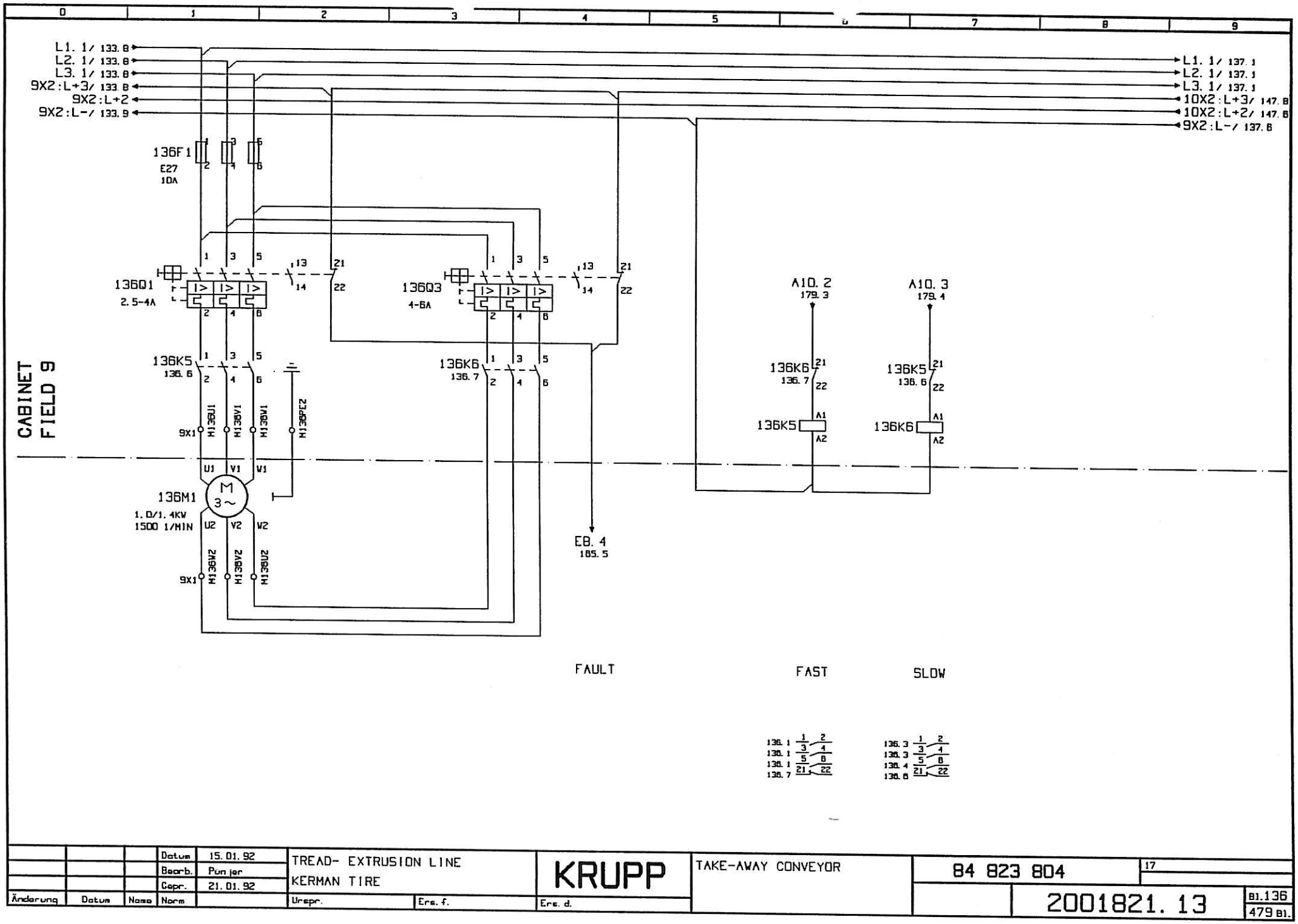
			Datum	25. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	EXHAUST	84 823 804 17
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		END CEMENTING	
			Gepr.	21. 01. 92			0. 2M-60. 1	2001821. 13 B1.133
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	479 B1.

0	1	2	3	4	5		7	8	9

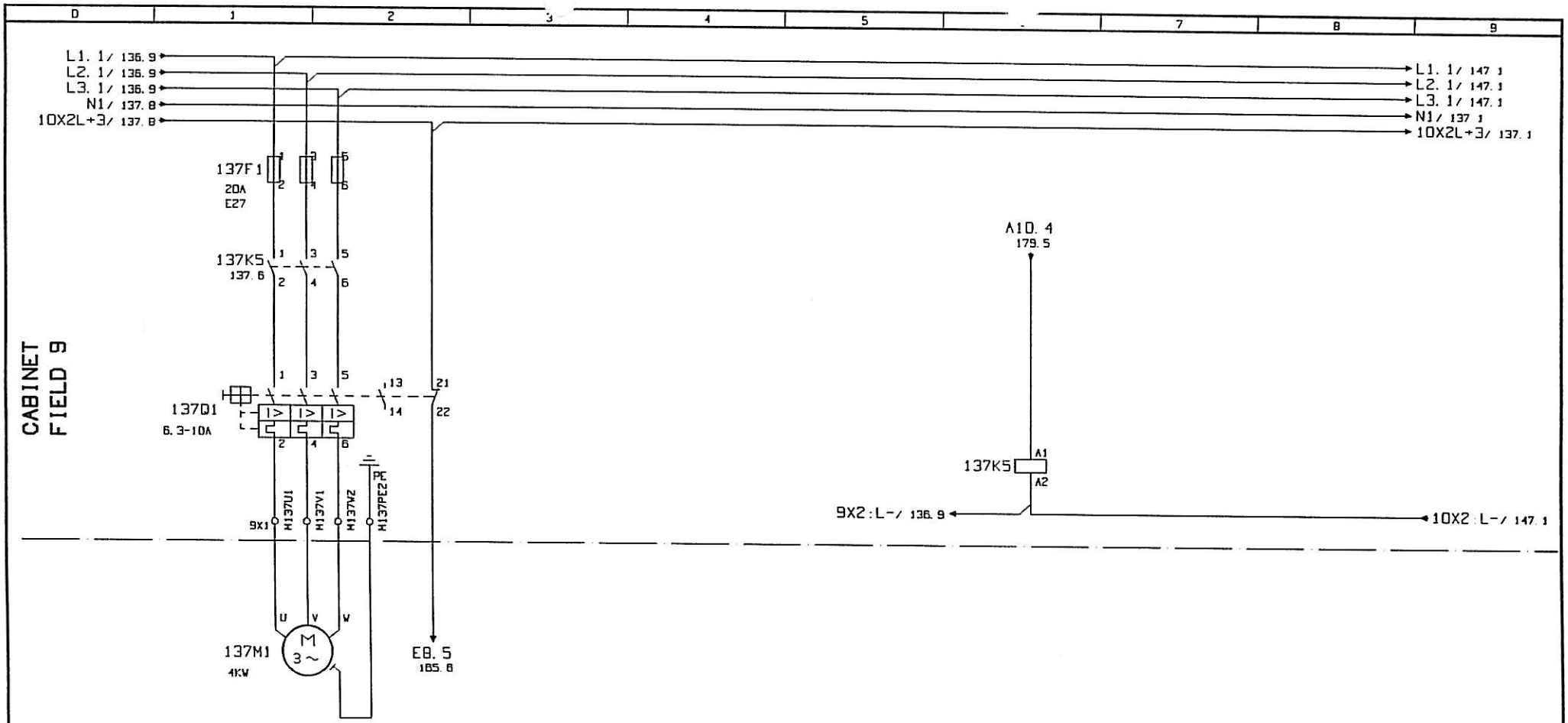
			Datum	22.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	17
			Bearb	Punger	KERMAN TIRE				
			Gepr	21.02.90				2001821.13	81.134 / 479 81.

0	1	2	3	4	5		7	8	9	

			Datum	22.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	17	
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE					
			Gepr.	21.01.93				2001821.13	Bl. 135	
Änderung	Datum	Name							475 Bl.	



			Datum	15. 01. 92	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	TAKE-AWAY CONVEYOR	84 823 804	17
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE				
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 136
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



			Datum	25. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	LENGHT CUTTER 0. 2M-68. 13	84 823 804	17
			Bearb.	Pönjer					
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 137 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	22.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	17
			Bearb.	Pumier	HERMAN TIRE				
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl.:139
									-ITS Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	22.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	17
			Bearb	Puntier	KERMAN TIRE				
			Gepr	21.01.90				2001821.13	Bl.139
Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz	Ers. f.			ATE Bl.

0	1	2	3	4	5	7	8	9

			Datum	22.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	17
			Bearb.	Poirier	HERMAN TIRE				
			Gepr.	26.02.90				2001821.13	Bl. 140 / 478 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	22.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	18
			Bearb.	Punter	HERMAN TIRE				
			Gepr.	24.01.90				2001921.13	Bl.141 - 75 Bl.

0	1	2	3	4	5		7	8	9

			Datum	22 03 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	10
			Bearb.	Punzier	HERMAN TIRE				
			Gepr.	21 01 92				2001821. 13	Bl.142

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	22.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE		KRUPP	RESERVE	84 823 804	18
			Bearb.	Punjer						
			Gepr.	21.01.92						
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		2001821.13	Bl.143 / 479 Bl.

0	1	2	3	4	5		7	8	9

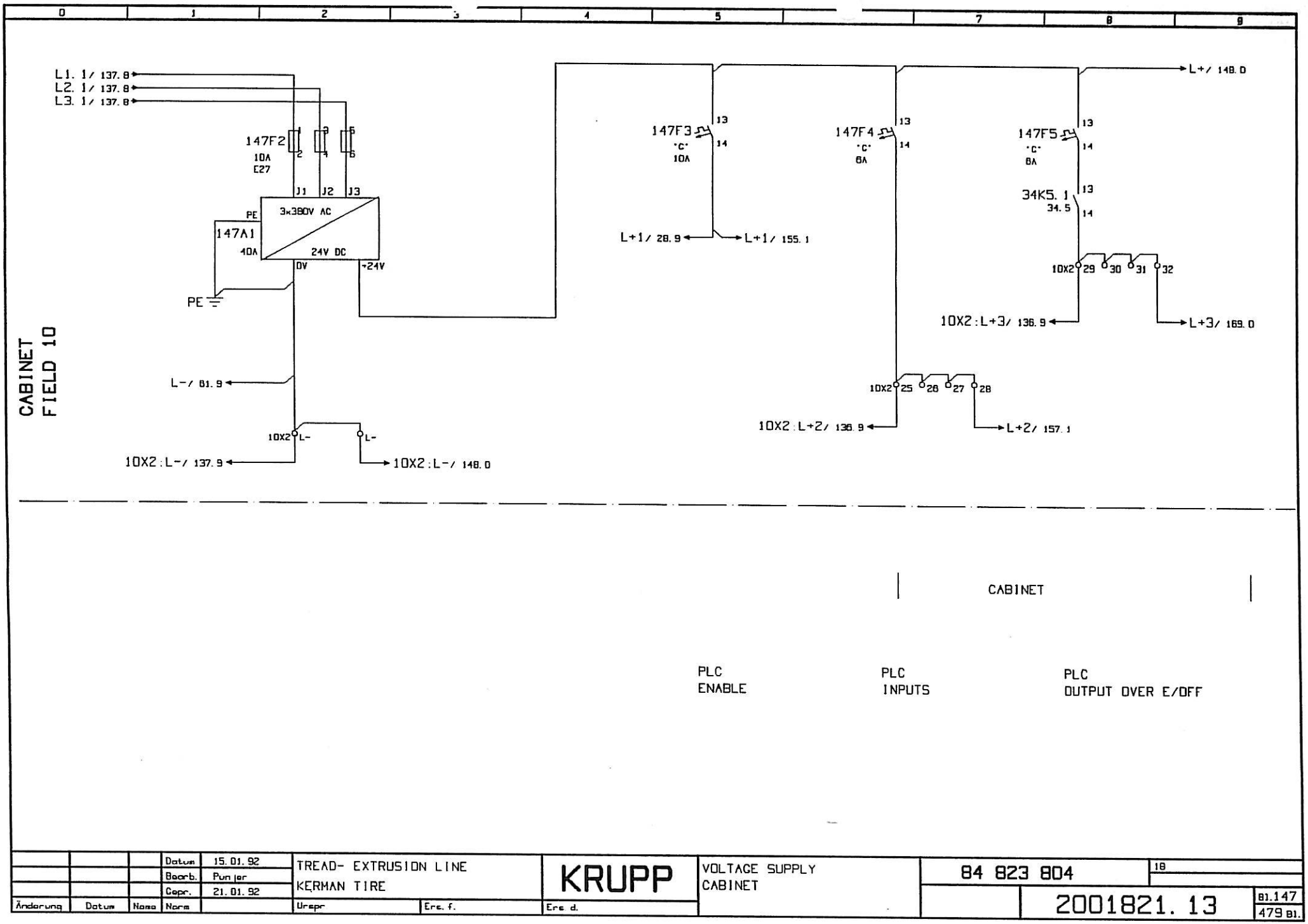
			Datum	22.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	18
			Bearb.	Pünjer	KERMAN TIRE				
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	Bl.144 / 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

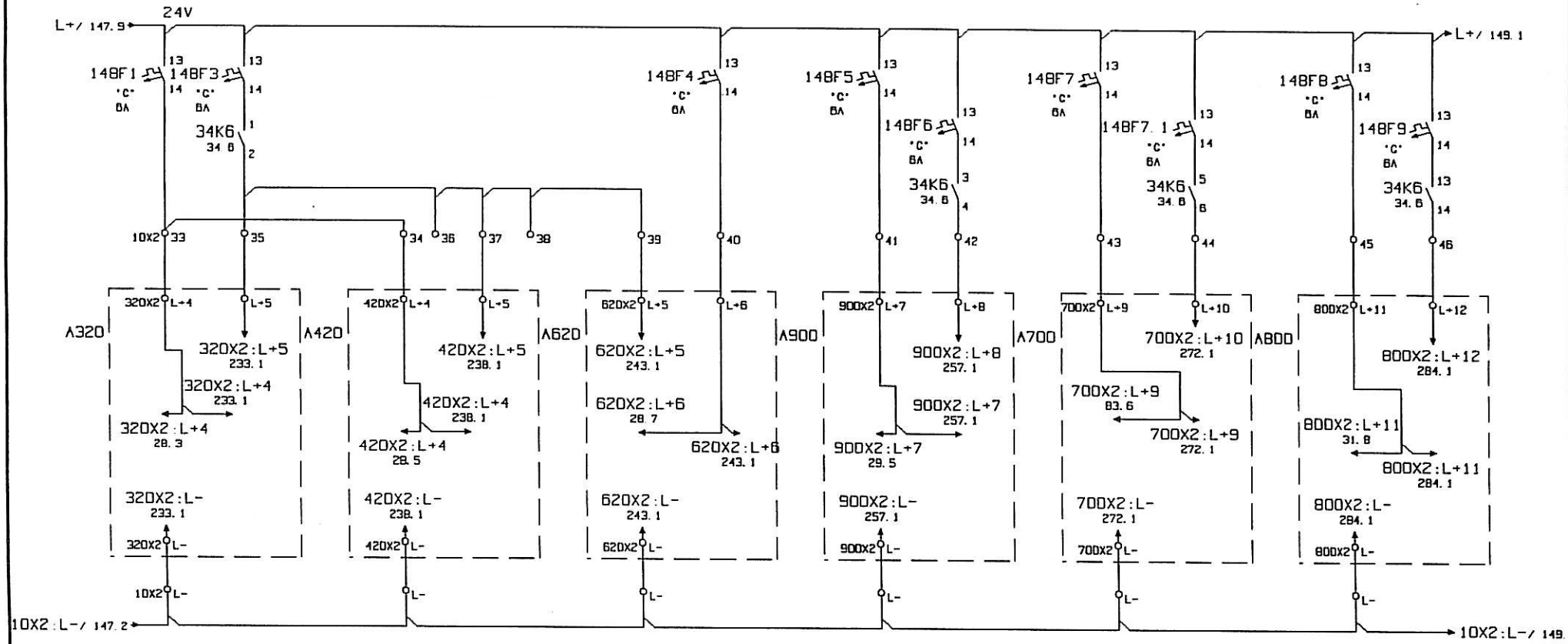
			Datum	22.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	18
			Bearb.	Pünjer					
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	Bl.145 479 Bl.

0	1	2	3	4	5		7	8	9

			Datum	22.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE		KRUPP	RESERVE	84 823 804	18
			Bearb.	Punjer						
			Copr.	21.01.92					2001821.13	Bl.146 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.			

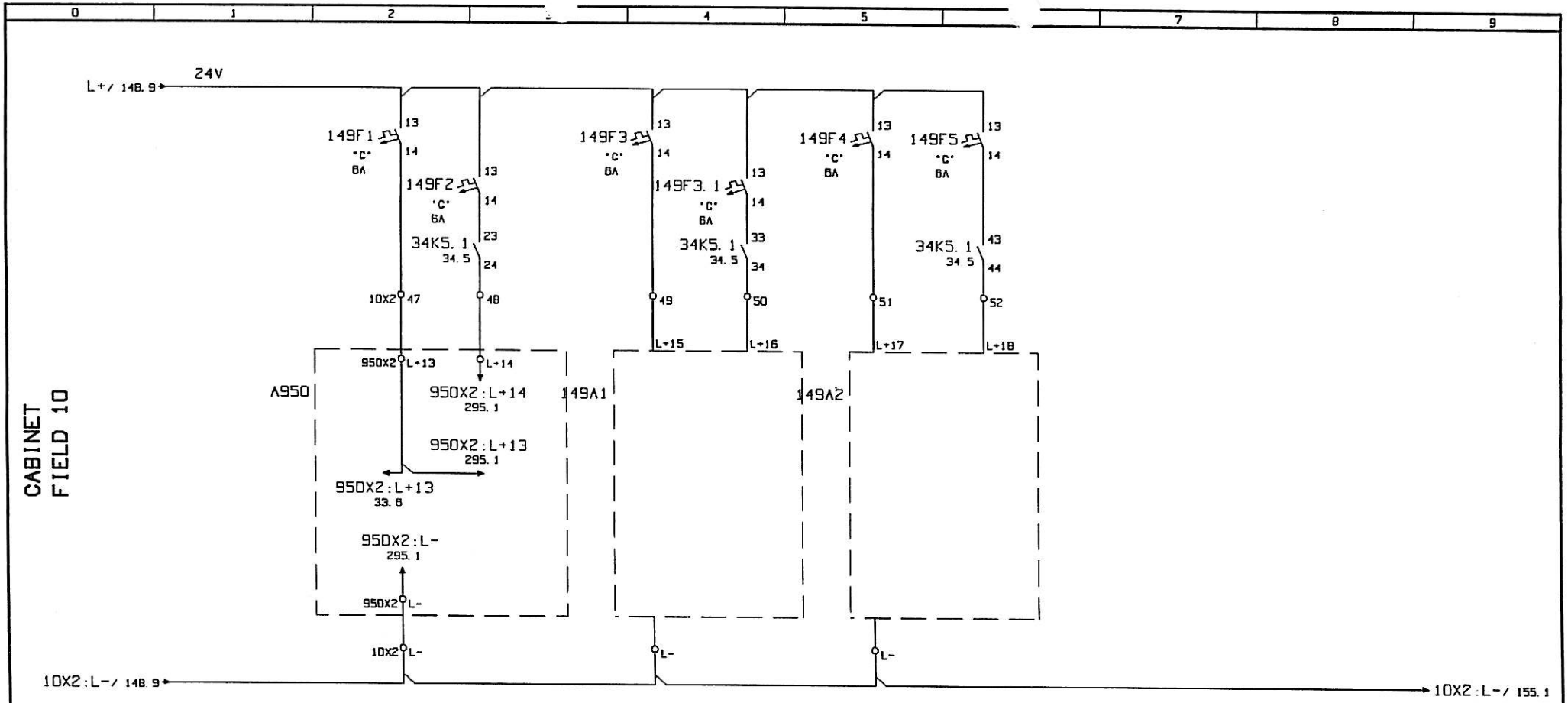


			Datum	15. 01. 92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	VOLTAGE SUPPLY CABINET	84 823 804	18
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13	B1.147 479 B1.



ET 100 EXTRUDER C250/6	ET 100 EXTRUDER C200/6	ET 100 DUPLEX-HEAD	ET 100 LINE 1	ET 100 EXTRUDER KCS 90/12	ET 100 CALANDER

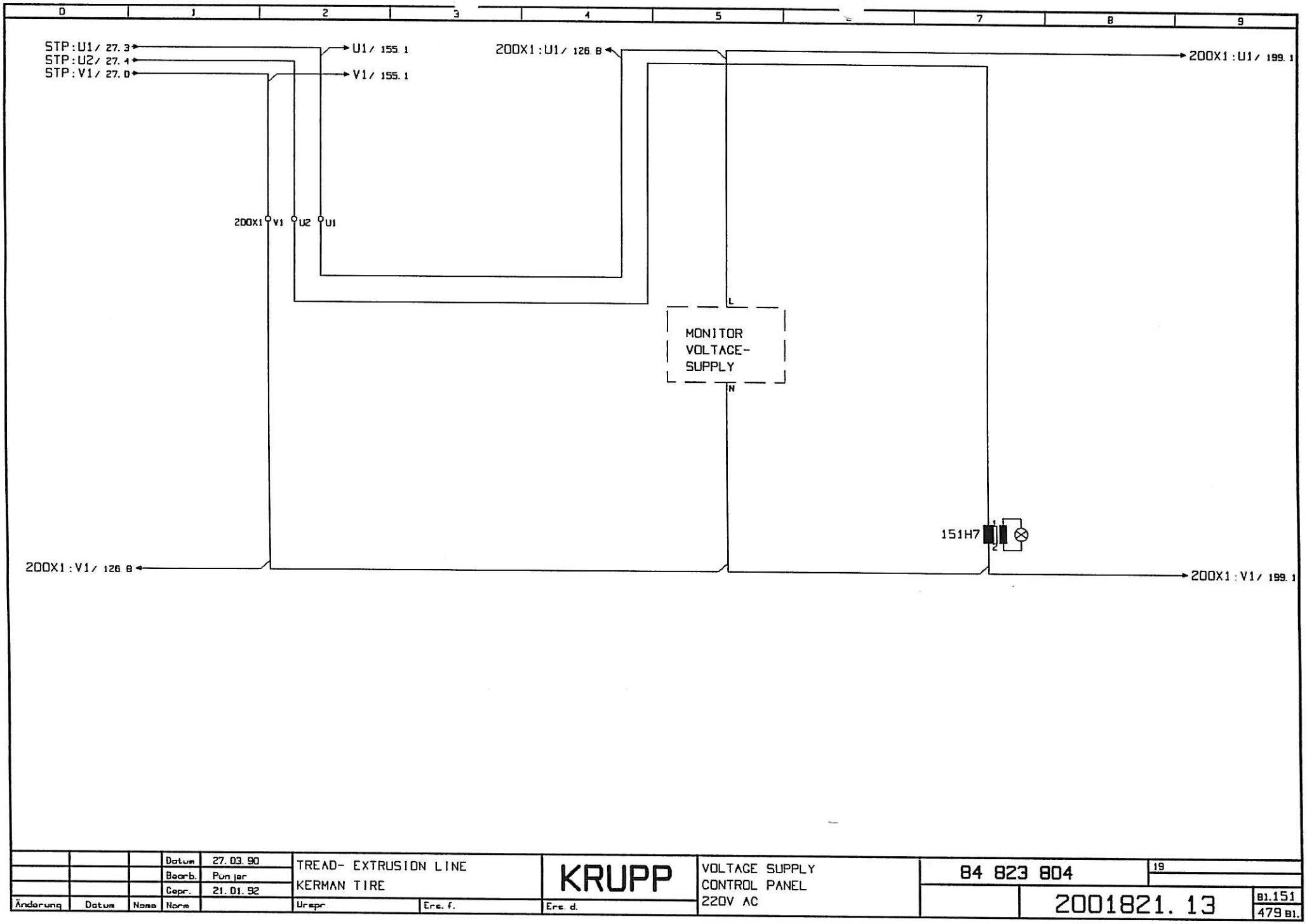
			Datum	29.06.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	VOLTAGE SUPPLY ET 100 ASSEMBLIES	84 823 804	18
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	81.148
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 81.



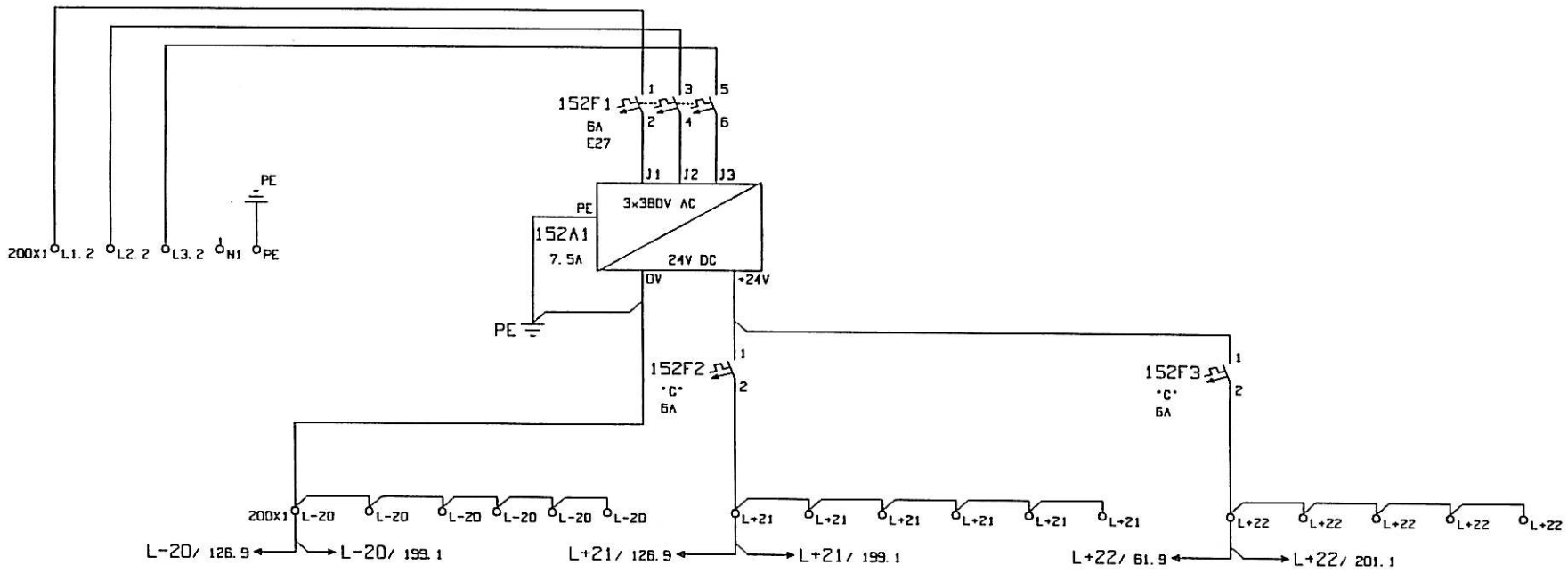
			Datum	29.06.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	VOLTAGE SUPPLY ET 100 ASSEMBLIES	84 823 804	18
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl.149 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		

0	1	2	3	4	5		7	8	9

			Datum	22. 02. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	18
			Bearb.	Pünjer					
			Gepr.	21. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821. 13	Bl.150 479 Bl.



			Datum	27.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	VOLTAGE SUPPLY CONTROL PANEL 220V AC	84 823 804	19
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	21.01.92				2001821.13	Bl.151 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		



380V / 50HZ
FEEDING LINE
SHEET 20

VOLTAGE-
SUPPLY 0V DC

VOLTAGE SUPPLY 24V DC

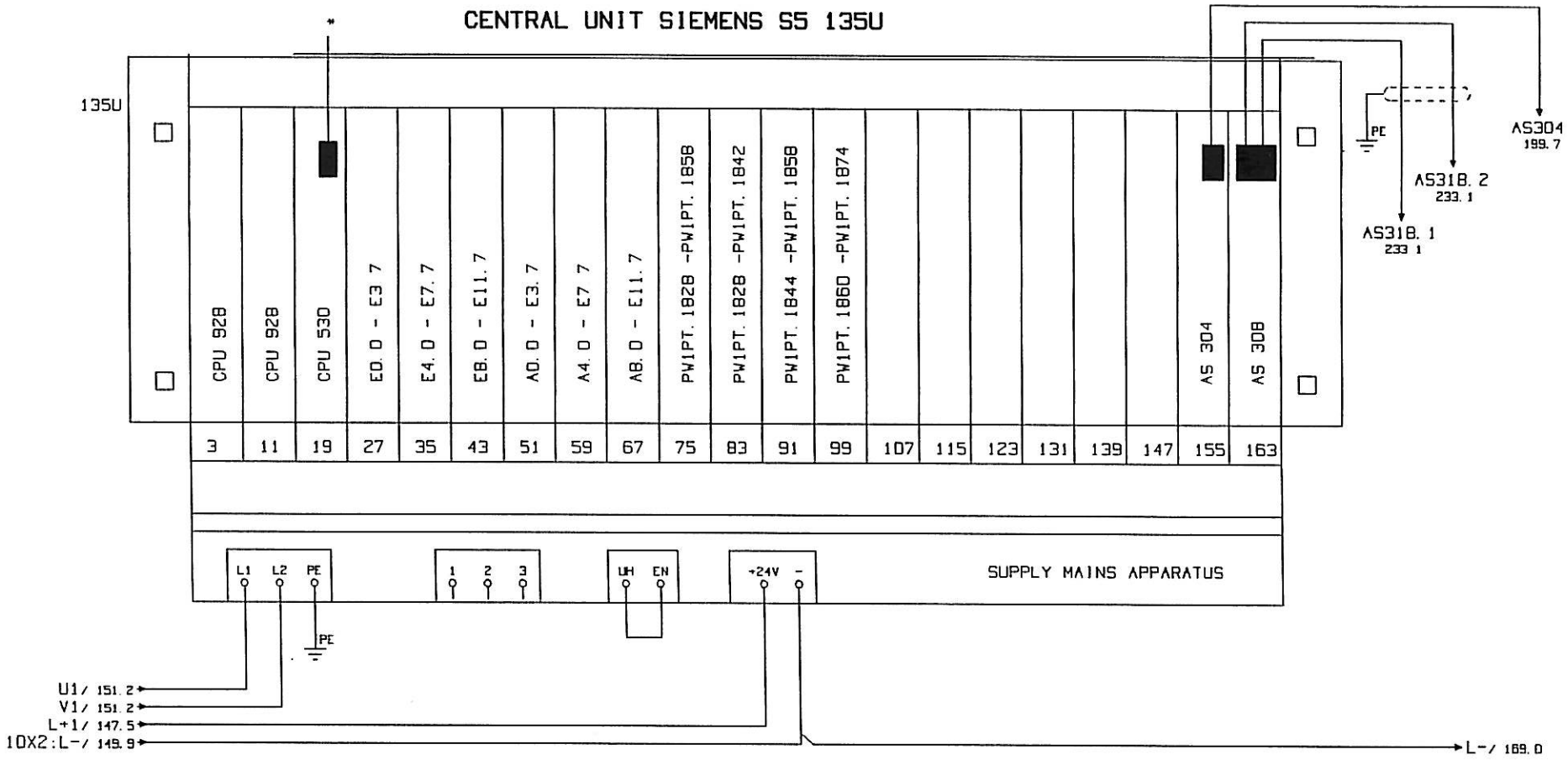
			Datum	29.06.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	VOLTAGE SUPPLY CONTROL PANEL	84 823 804	19
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	21.01.92				2001821. 13	Bl.152 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers d.		

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	22. 02. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE		KRUPP	RESERVE	84 823 804	19
			Bearb.	Punjer						
			Gepr.	21. 01. 92						
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		2001821. 13	Bl. 153 / 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	22.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	19
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13	Bl.154 479 Bl.

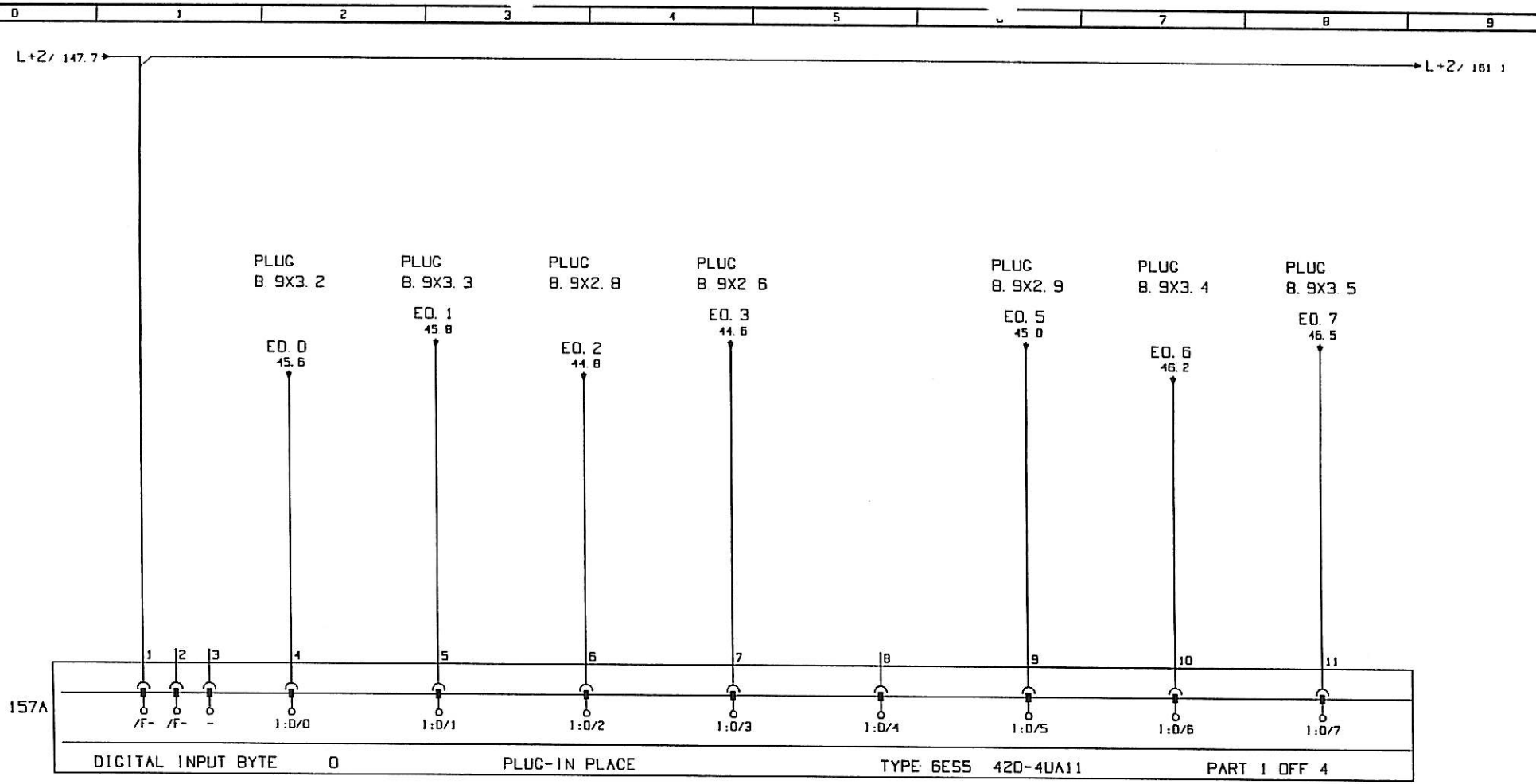


* FROM THE CUTTING MACHINE
S5 - 115U

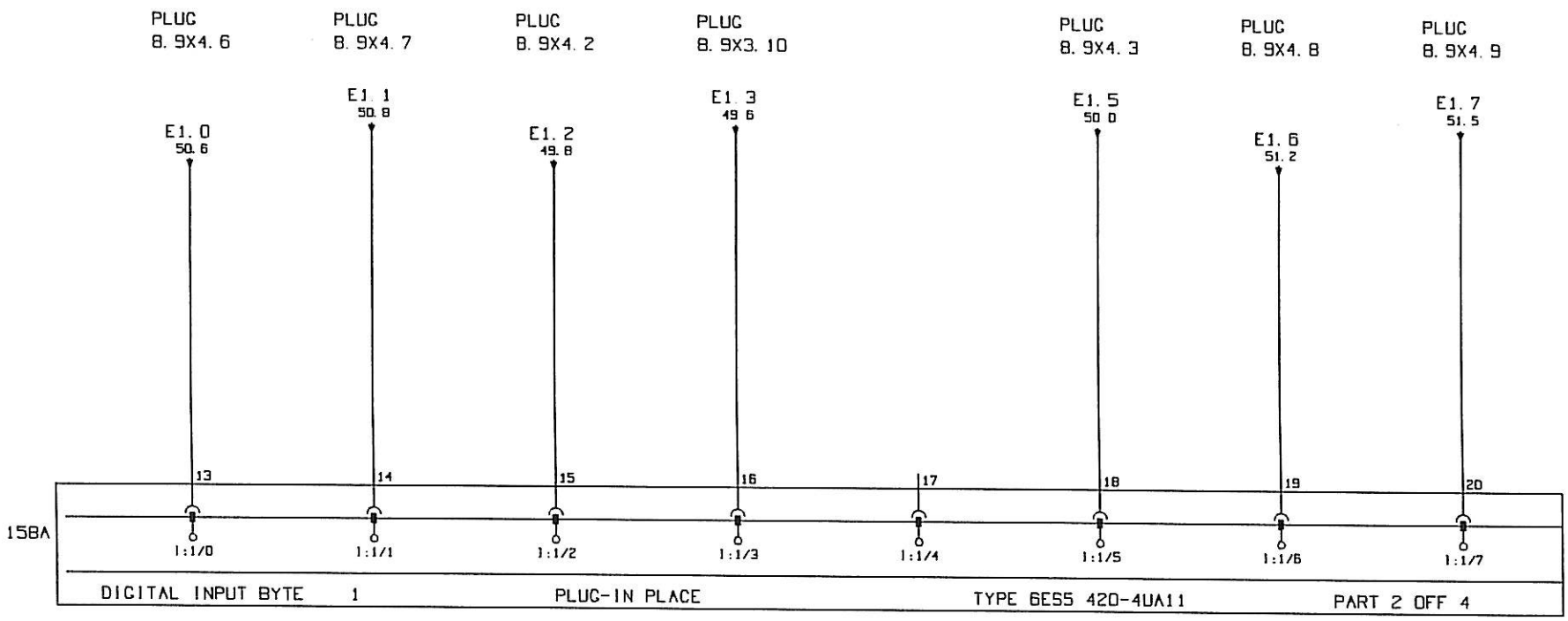
FORST			Datum	29. 06. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	ZG135U	84 823 804	19
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE				
			Copr.	21. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821. 13	Bl. 155 / 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

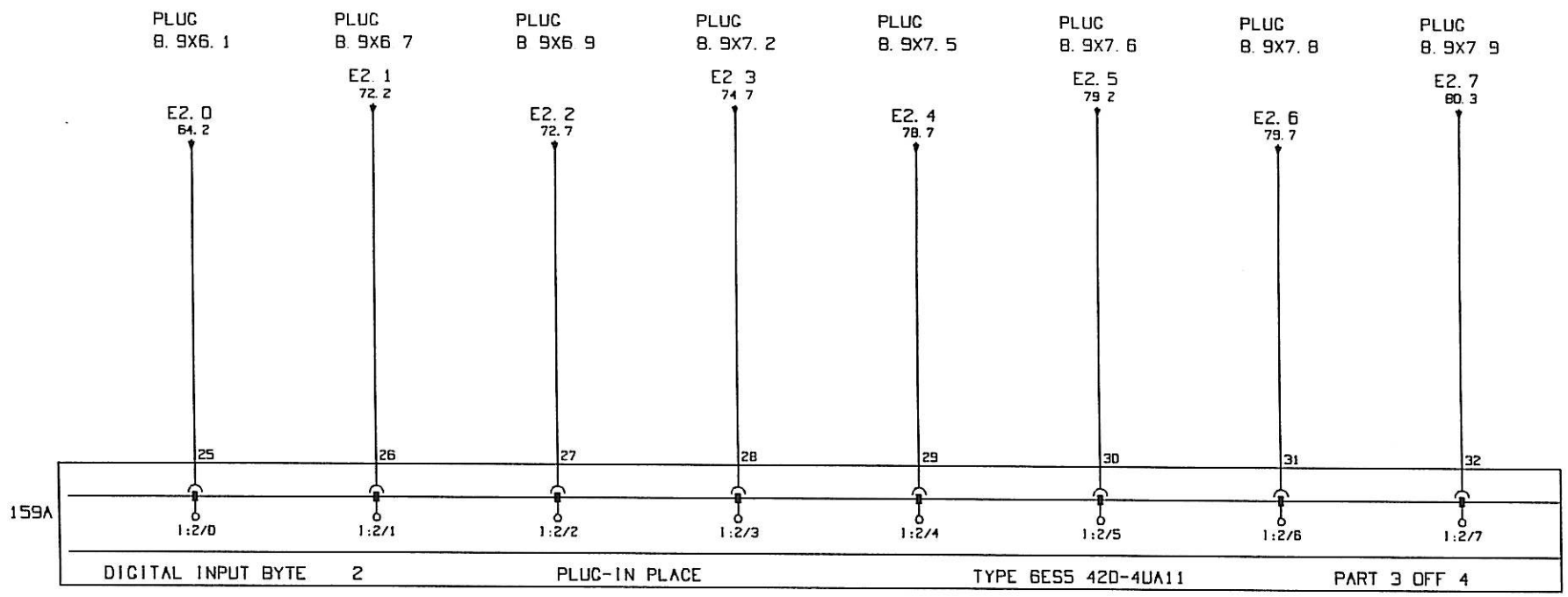
			Datum	22.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	19
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	Bl.156 479 Bl.



			Datum	26. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS EXTRUDER C 250/6	84 823 804	19
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13	Bl. 157 / 479 Bl.



			Datum	26. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS EXTRUDER C 200/6	84 823 804	19
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl. 158
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



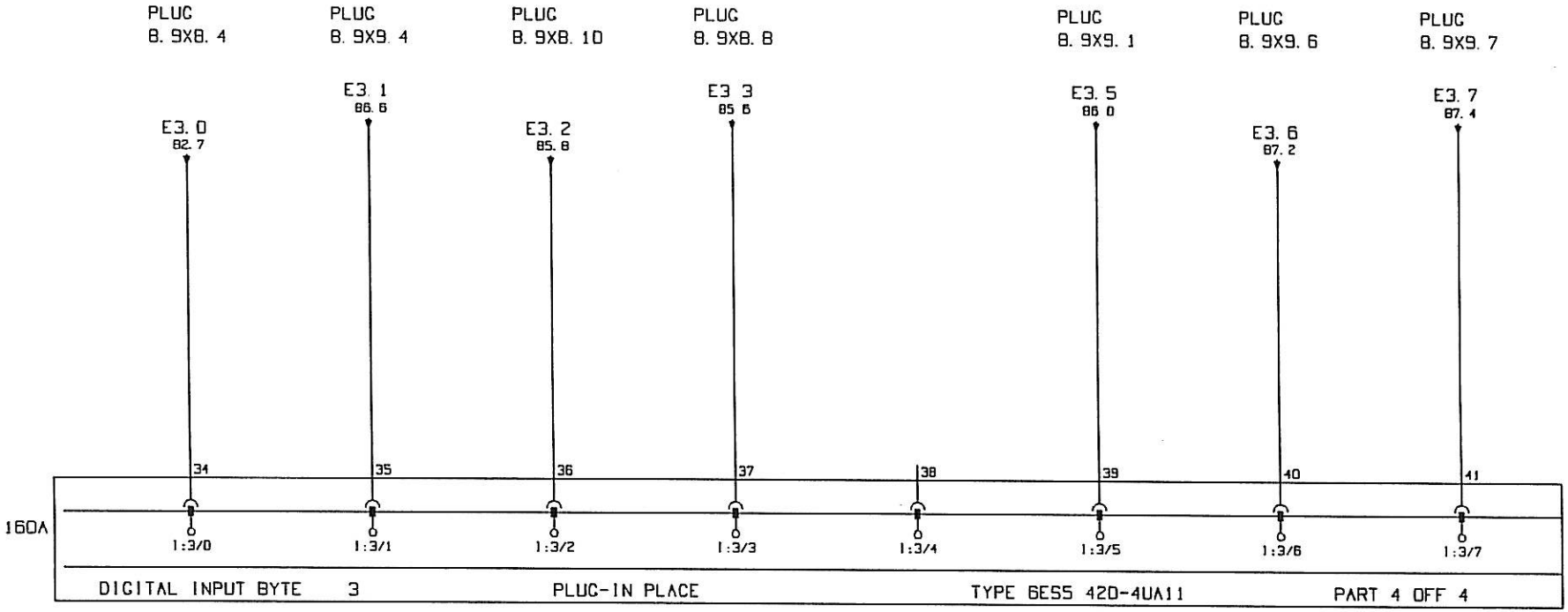
FAULT HYDRAULICS PUMP	FAULT EXHAUST FRONT PLANT REGION	OVER-TEMPERATURE MOTOR 72M2	FAULT 73M2 DRAW-OFF CONVEYOR	FAULT 77M2 ROLL CONVEYOR	RELEASE	EXCSS TEMPERATURE MOTOR WINDING		FAULT 80M2 FEEDING DEVICE

FAULT EXHAUST

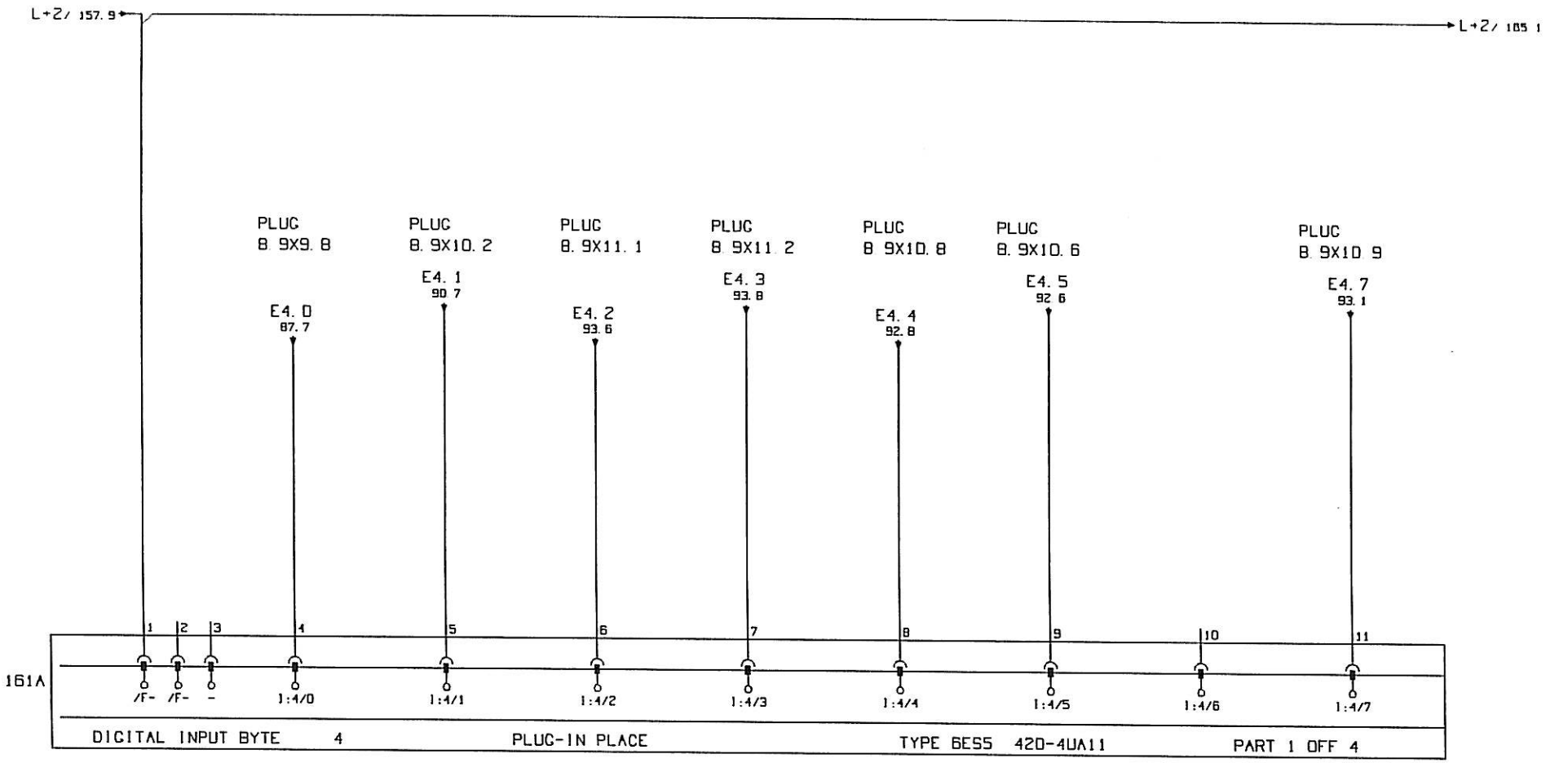
			Datum	02. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS
			Bearb.	Punjer			
			Copr.	21. 01. 92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers d.

84 823 804 | 19

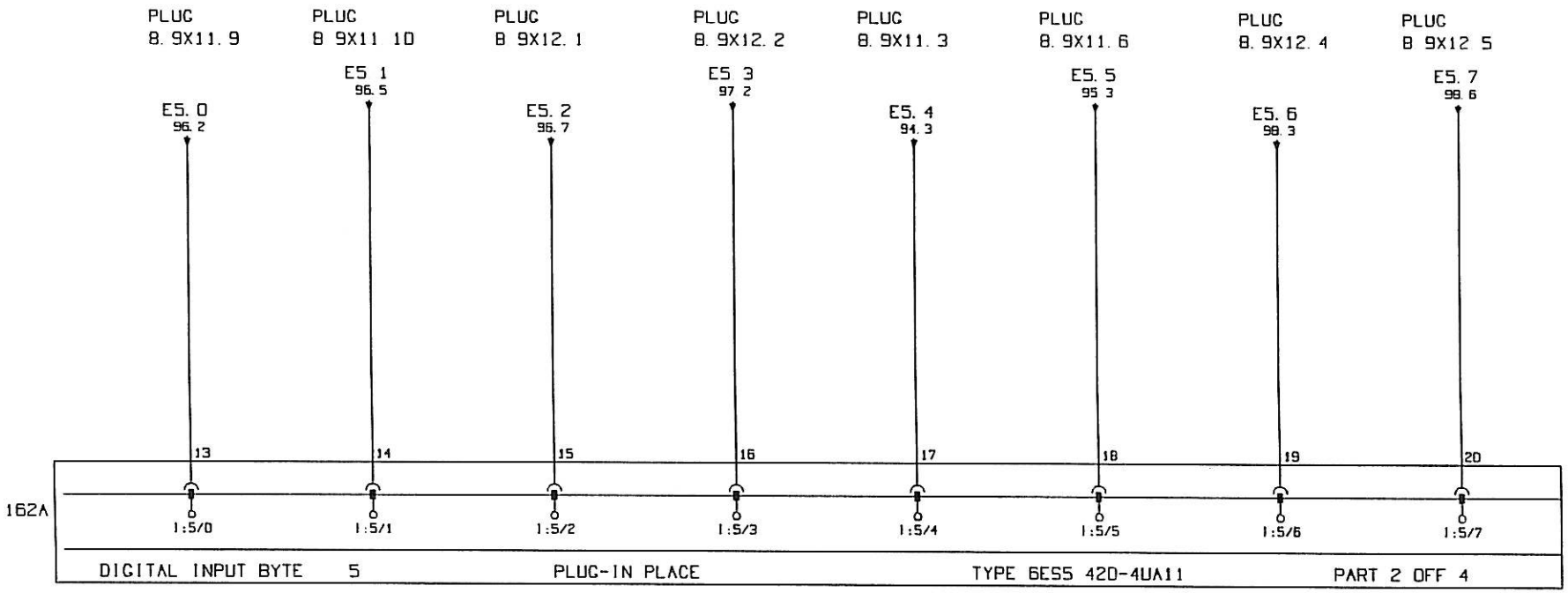
2001821. 13 | Bl.159 | 479 Bl.



			Datum	26. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS EXTRUDER KCS 90/12	84 823 804	19
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl.160 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		



			Datum	26.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS	84 823 804 / 20
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21.01.92				2001821.13 / Bl.161
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	479 Bl.

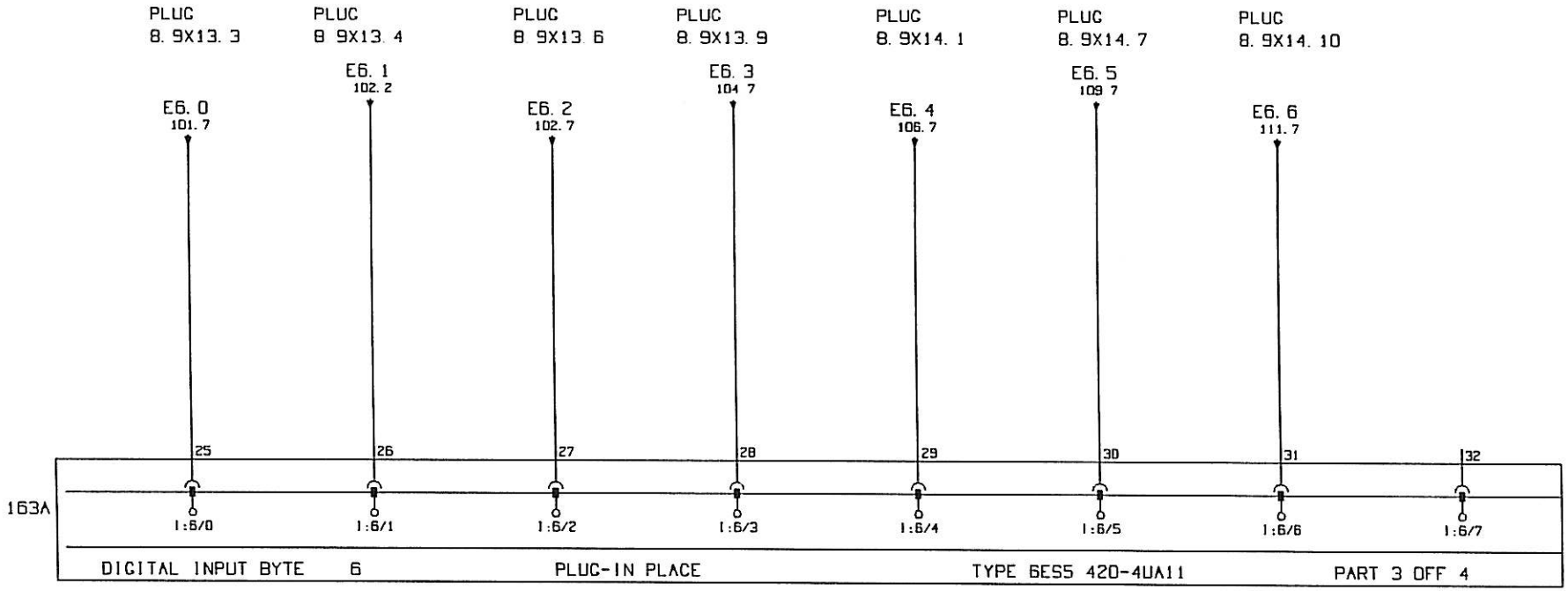


FAULT OIL PUMP 96M1	FAULT EXTERNAL FAN OUTSIDE 96M5	FAULT EXTERNAL FAN ON THE INSIDE 96M6	FAULT BRAKE MOTOR	FAULT ROLL-ADJUSTMENT 1	FAULT ROLL-ADJUSTMENT 2	FAULT KNIFE DRIVE 1	FAULT KNIFE DRIVE 2

			Datum	02. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	21. 01. 92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.

84 823 804 | 20

2001821. 13 | Bl. 162 | 479 Bl.



FAULT 100M2 DRIVE CONVEYOR BELT	FAULT 102M2 EXHAUST	EXCESS TEMPERATURE. MOTOR-WINDING	1. PART 103M2	2. PART 105M2	3. PART 108M2	4. PART 110M2	RESERVE

CEMENTING

FAULT COOLING SECTION

			Datum	02. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS
			Bearb.	Punjer			
			Copr.	21. 01. 92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.

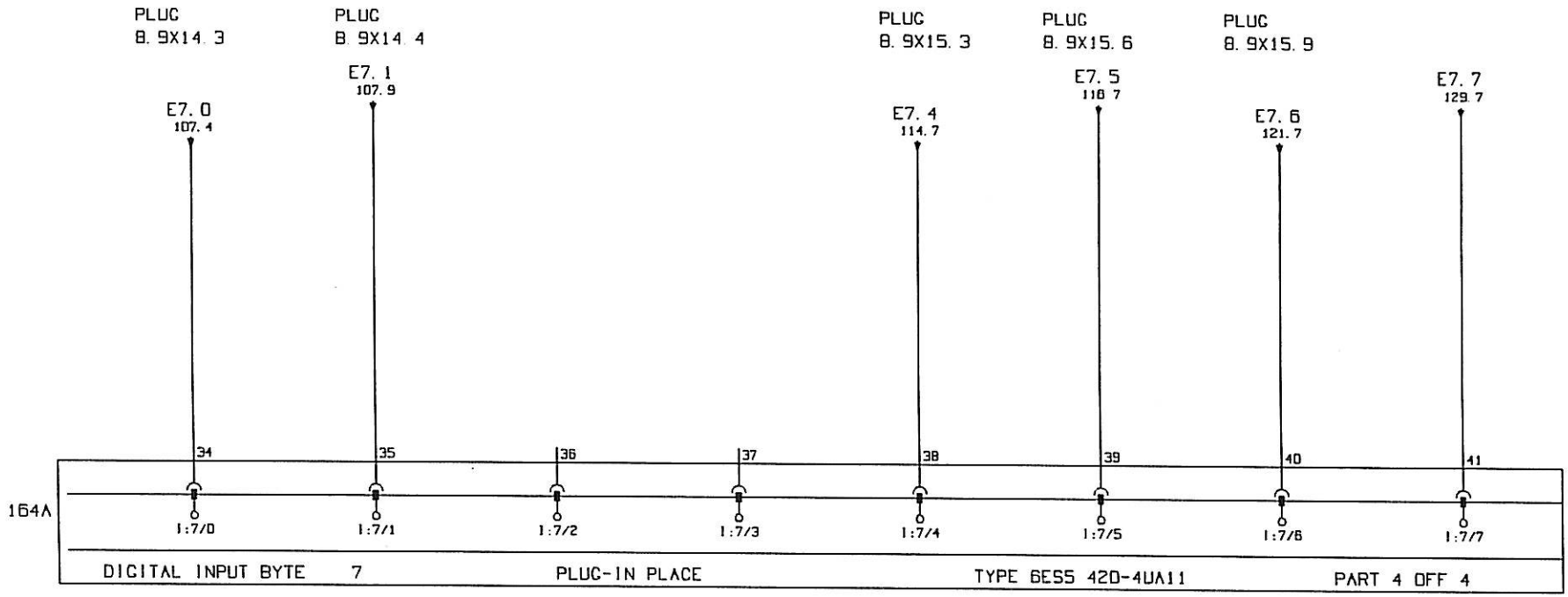
84 823 804

20

2001821. 13

81.163

479 81.

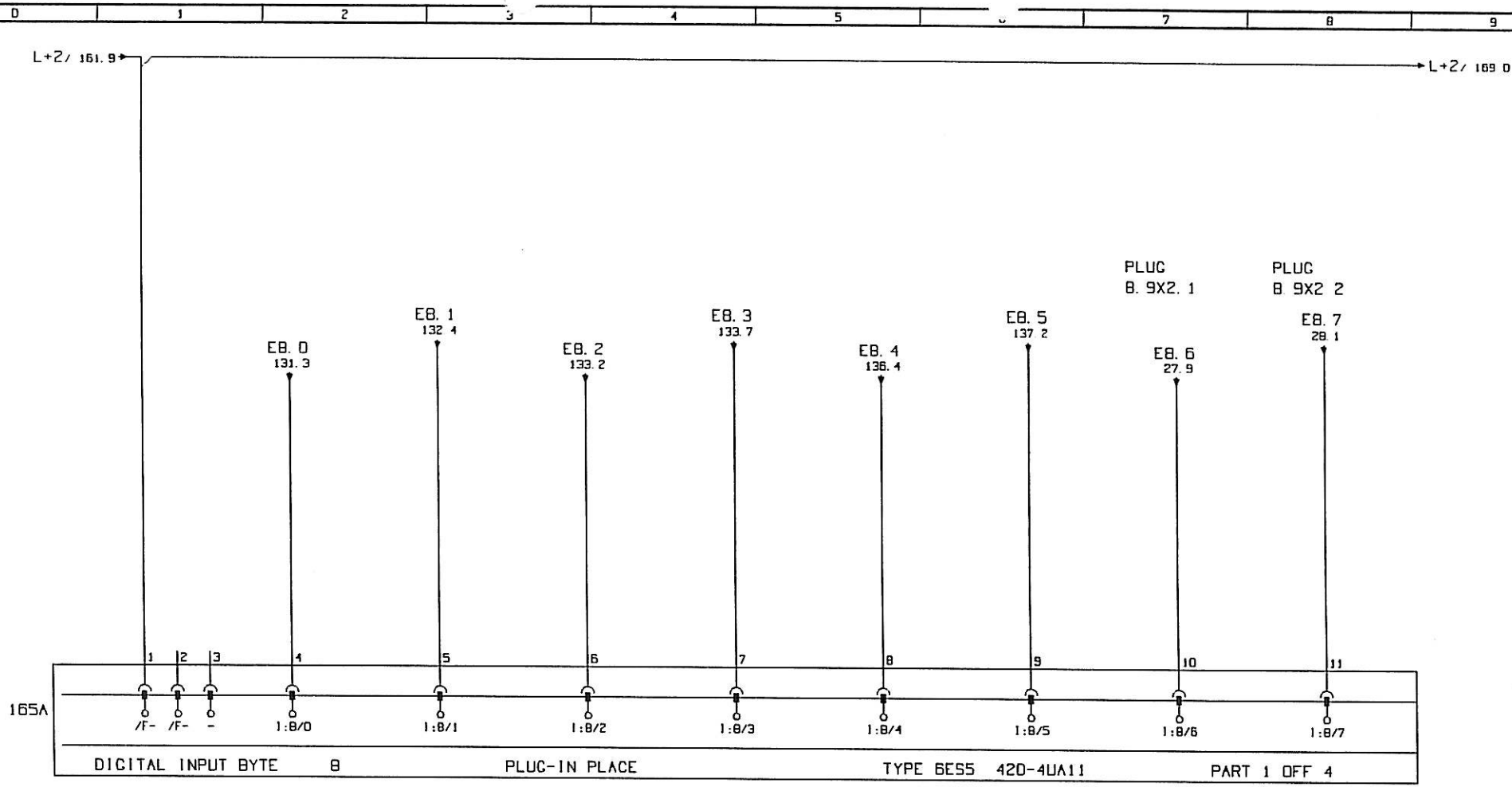


FAULT RELEASE	EXCESS TEMPERATURE MOTOR-WINDING	OPERATION COOLING-UNIT	FAULT COOLING-UNIT	FAULT 113M2	FAULT 115M2	FAULT 120M2	FAULT 128M2
WATER STATION				CEMENTING FEEDING CONVEYOR		ACCELERATING WAY	CHECK WEIGHT

			Datum	02.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	21.01.92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.

84 823 804 | 20

2001821.13 | Bl.164 | 479 Bl.



			Datum	02. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS	84 823 804 / 20
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21. 01. 92				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr / Ers. f.	Ers d.		2001821. 13 / Bl.165 / 479 Bl.

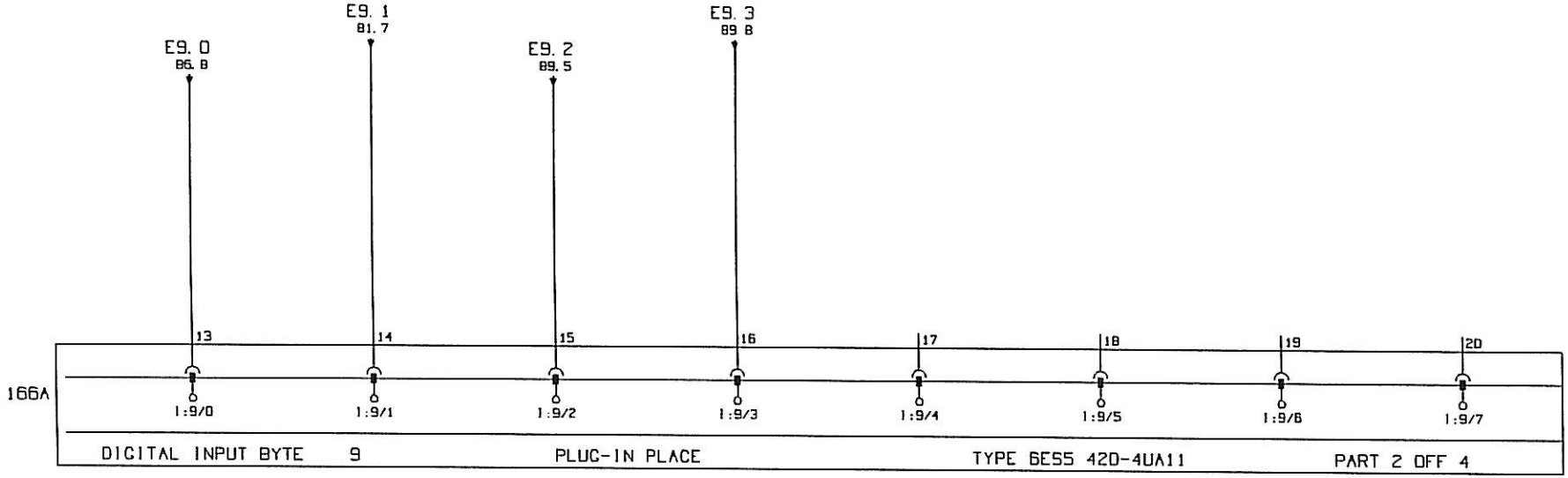
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

PLUG
8. 9X9. 5

PLUG
8. 9X16 4

PLUG
8 9X16. 6

PLUG
8 9X16. 7



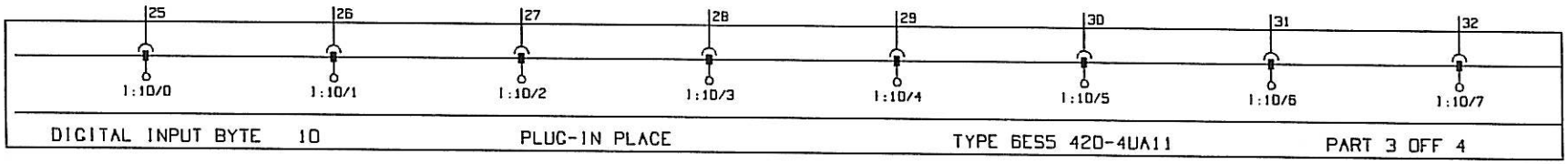
CARBON BRUSH MONITORING

FEEDING DEVICE DRIVE FAN

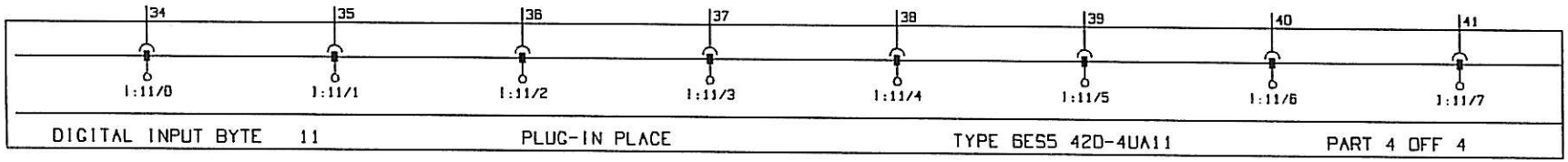
89M1 EXCSS MOTOR

89M2 TEMPERATURE WINDING

			Datum	15. 01. 92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS RESERVE	84 823 804	20
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl.166 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.		



			Datum	21.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS RESERVE	84 823 804	20
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	Bl.167 479 Bl.

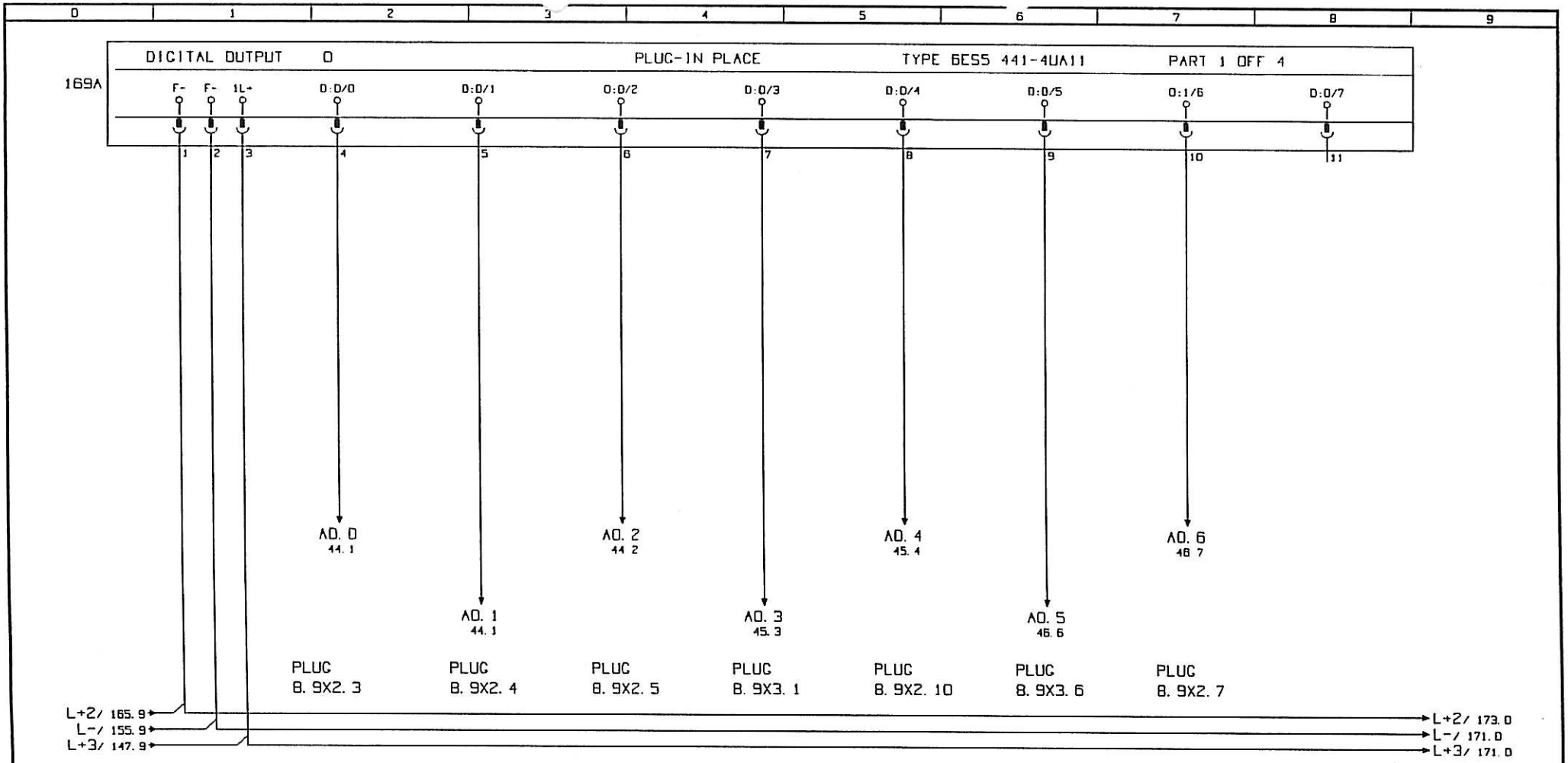


DIGITAL INPUT BYTE 11 PLUG-IN PLACE TYPE 6ES5 420-4UA11 PART 4 OFF 4

			Datum	21.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS RESERVE	84 823 904
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21.01.92				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13

20

Bl.168
479 Bl.

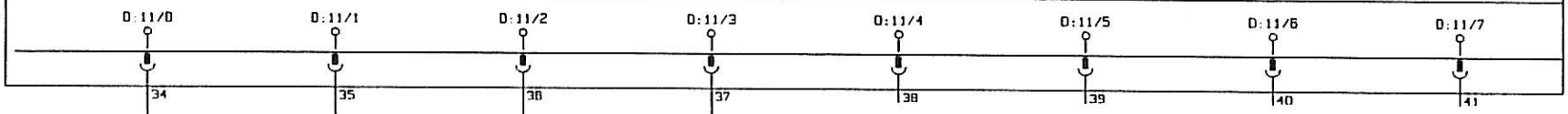


			Datum	26. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS EXTRUDER GS250/6	84 823 804 / 20
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13 / Bl.169 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

180A

DIGITAL OUTPUT 11 — PLUG-IN PLACE — TYPE 6ES5 441-4UA11 — PART 4 OFF 4



A11. 0
122. 9

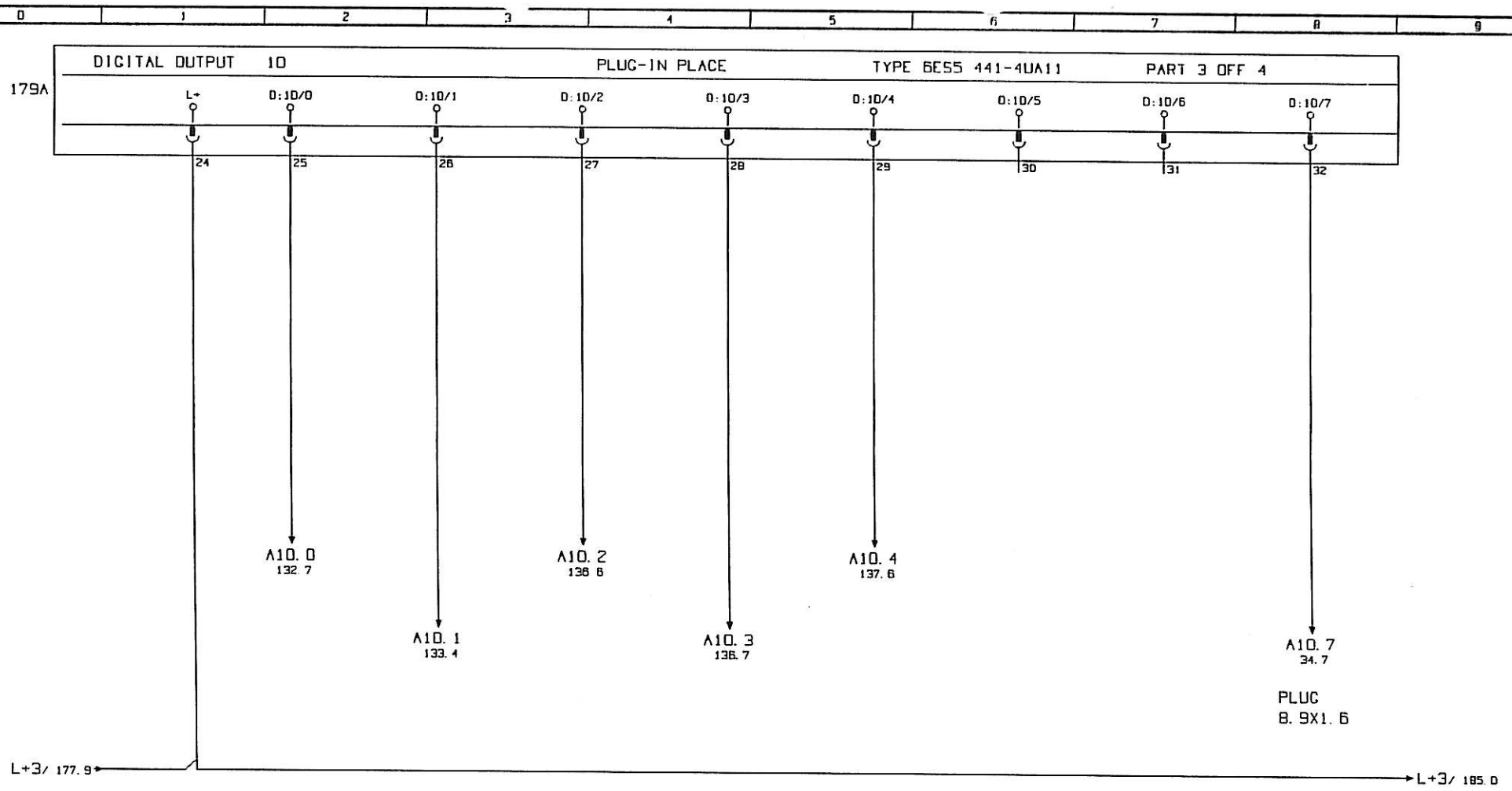
A11. 1
123. 9

A11. 2
124. 9

A11. 3
125. 9

PLUG 8. 9X15. 10	PLUG 8. 9X16. 1	PLUG 8. 9X16. 2	PLUG 8. 9X16. 3				
WIND-UP 1 MAIN CONTACTOR START	WIND-UP 2 MAIN CONTACTOR START	WIND-UP 3 MAIN CONTACTOR START	WIND-UP 4 MAIN CONTACTOR START	RESERVE	RESERVE	RESERVE	RESERVE

			Datum	02. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS	84 823 804 21
			Bearb.	Punjer				
			Copr.	21. 01. 92				2001821. 13 Bl.180 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.	

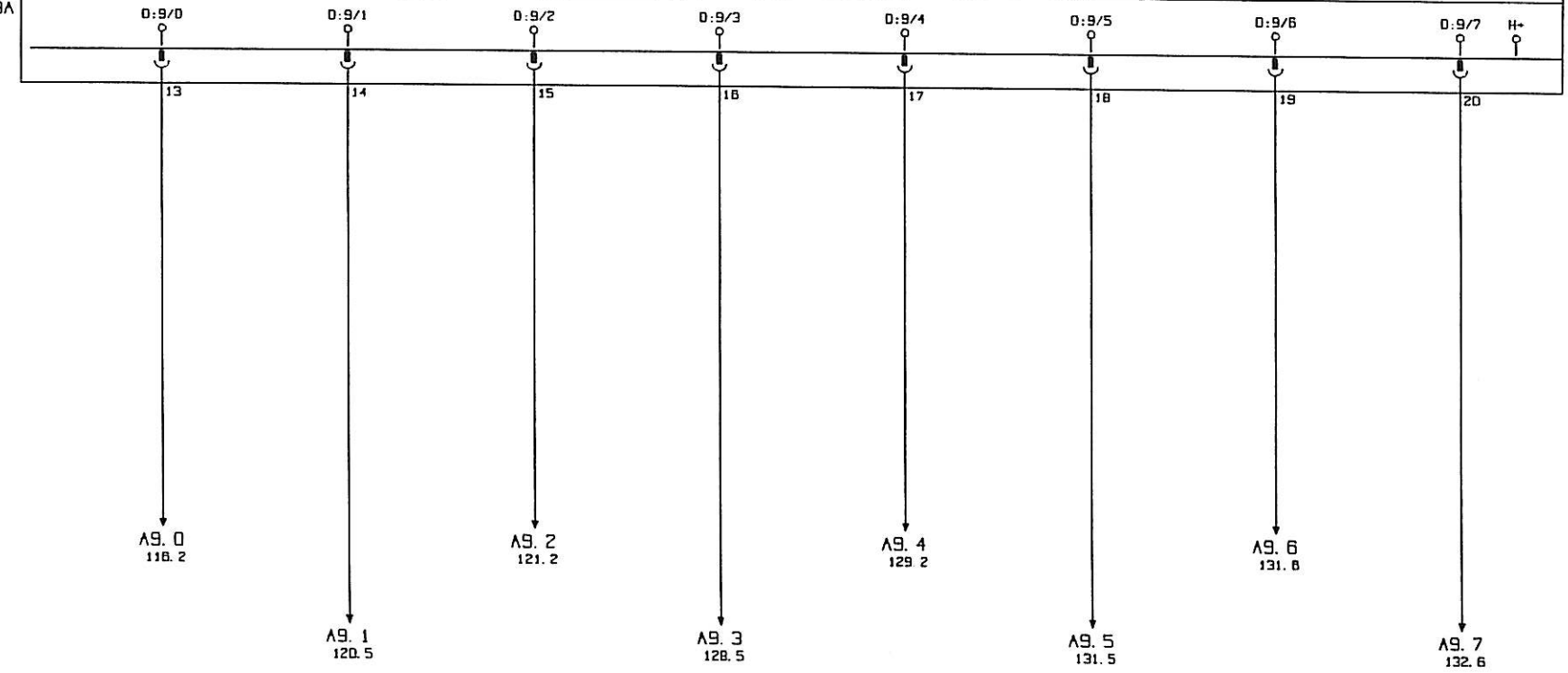


			Datum	02. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS	84 823 804	21
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13	Bl. 179 / 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

178A

DIGITAL OUTPUT 9 — PLUG-IN PLACE — TYPE 6ES5 441-4UA11 — PART 2 OFF 4



PLUG 8. 9X15. 5

PLUG 8. 9X15. 7

PLUG 8. 9X15. 8

START/OFF 115M2

MAIN CONTACTOR START

START/OFF 120M2

MAIN CONTACTOR START

START/OFF 128M2

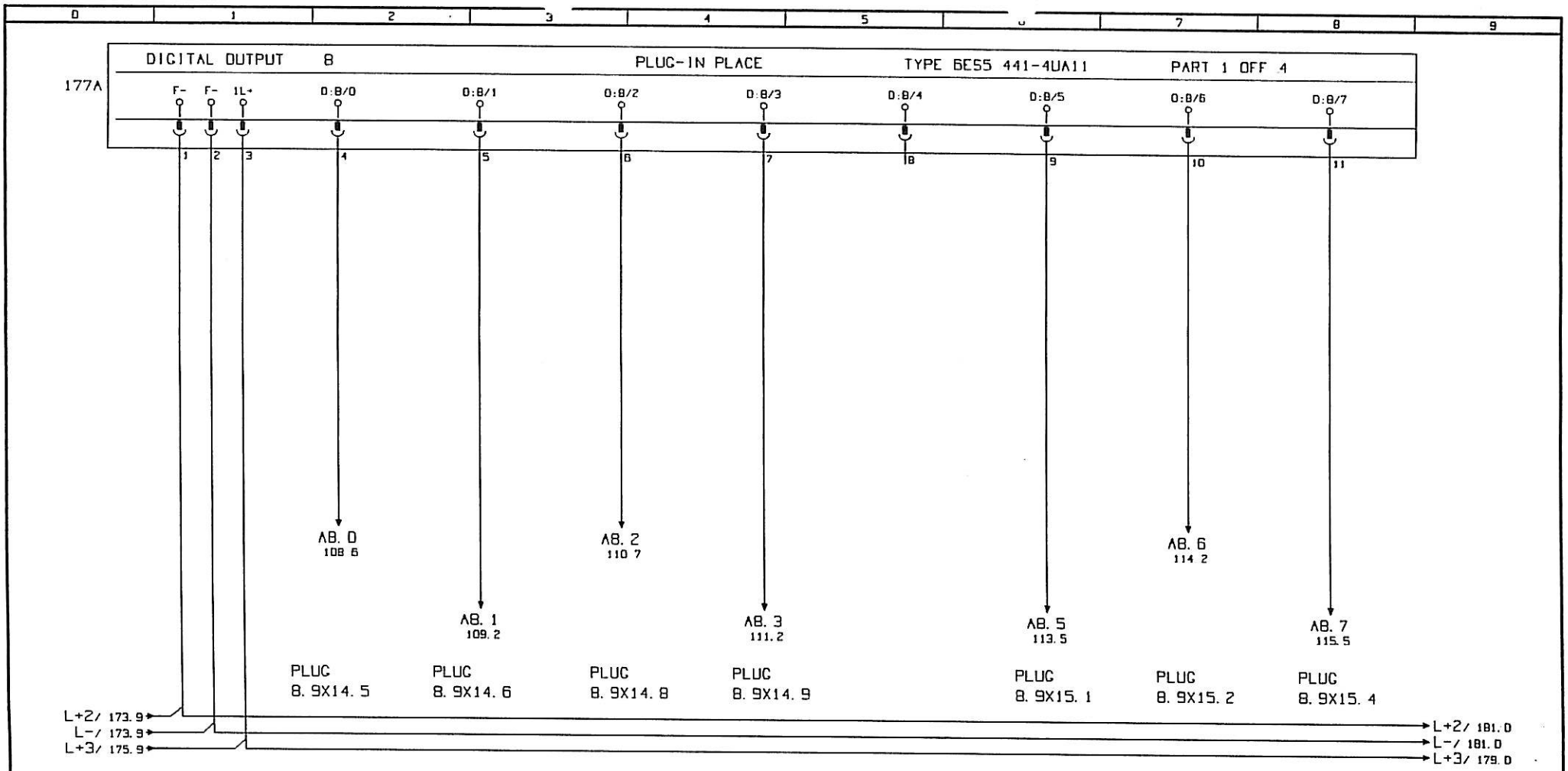
FAST

SLOW

FAST

CEMENTING AND FEEDING CONVEYOR | FREEWHEELING AND ACCELERATING CONVEYOR | CHECK WEIGHT | SLOW-DOWN ROLLER CONVEYOR | END CEMENTING

			Datum	02. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS	84 823 804	21
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	21. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13	Bl. 178 / 479 Bl.



			Datum	02. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS	84 823 804 21
			Bearb.	Punjer				
			Copr.	21. 01. 92				2001821. 13 Bl.177 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

176A

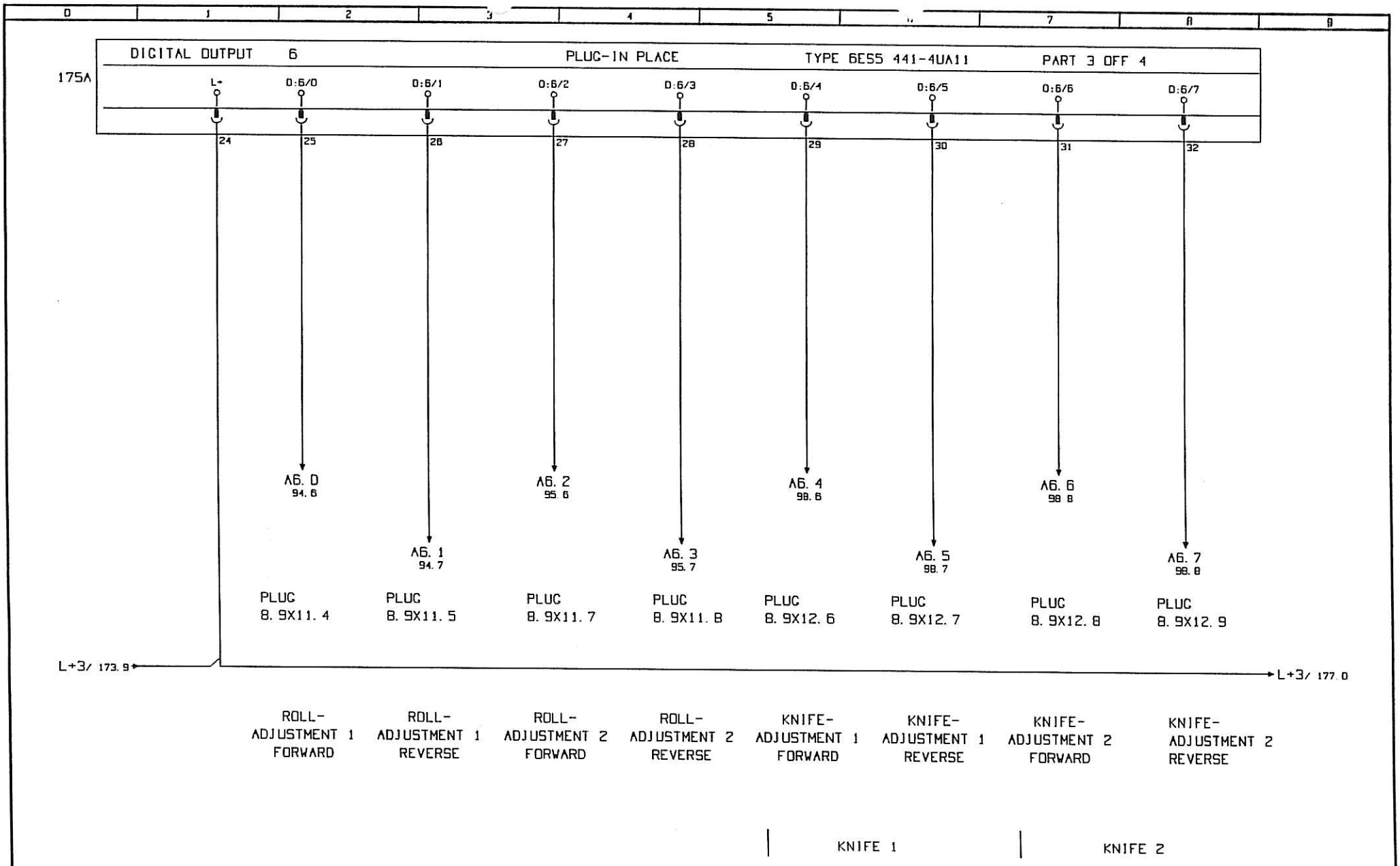
DIGITAL OUTPUT 7 — PLUG-IN PLACE — TYPE 6ES5 441-4UA11 — PART 4 OFF 4

D:7/0	D:7/1	D:7/2	D:7/3	D:7/4	D:7/5	D:7/6	D:7/7
34	35	36	37	38	39	40	41
A7. 0 100. 5	A7. 1 101. 2	A7. 2 102. 4	A7. 3 103. 5	A7. 4 104. 2	A7. 5 105. 5	A7. 6 106. 2	A7. 7 107. 3
PLUG 8. 9X13. 1	PLUG 8. 9X13. 2	PLUG 8. 9X13. 5	PLUG 8. 9X13. 7	PLUG 8. 9X13. 8	PLUG 8. 9X13. 10	PLUG 8. 9X16. 4	PLUG 8. 9X14. 2
MAIN CONTACTOR START CONVEYOR BELT	START/OFF 100M2 CONVEYOR BELT	EXHAUST 102M2	MAIN CONTACTOR START COOLING SECTION	START/OFF 103M2 COOLING SECTION	MAIN CONTACTOR START COOLING SECTION	START/OFF 105M2 COOLING SECTION	MAIN CONTACTOR START 107M1
CEMENTING			1. PART		2. PART		WATER STATION

			Datum	02. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	21. 01. 92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.

84 823 804 | 21

2001821. 13 | Bl. 176 | 479 Bl.



			Datum	02. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS	84 823 804	21
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13	Bl. 175 / 479 Bl.

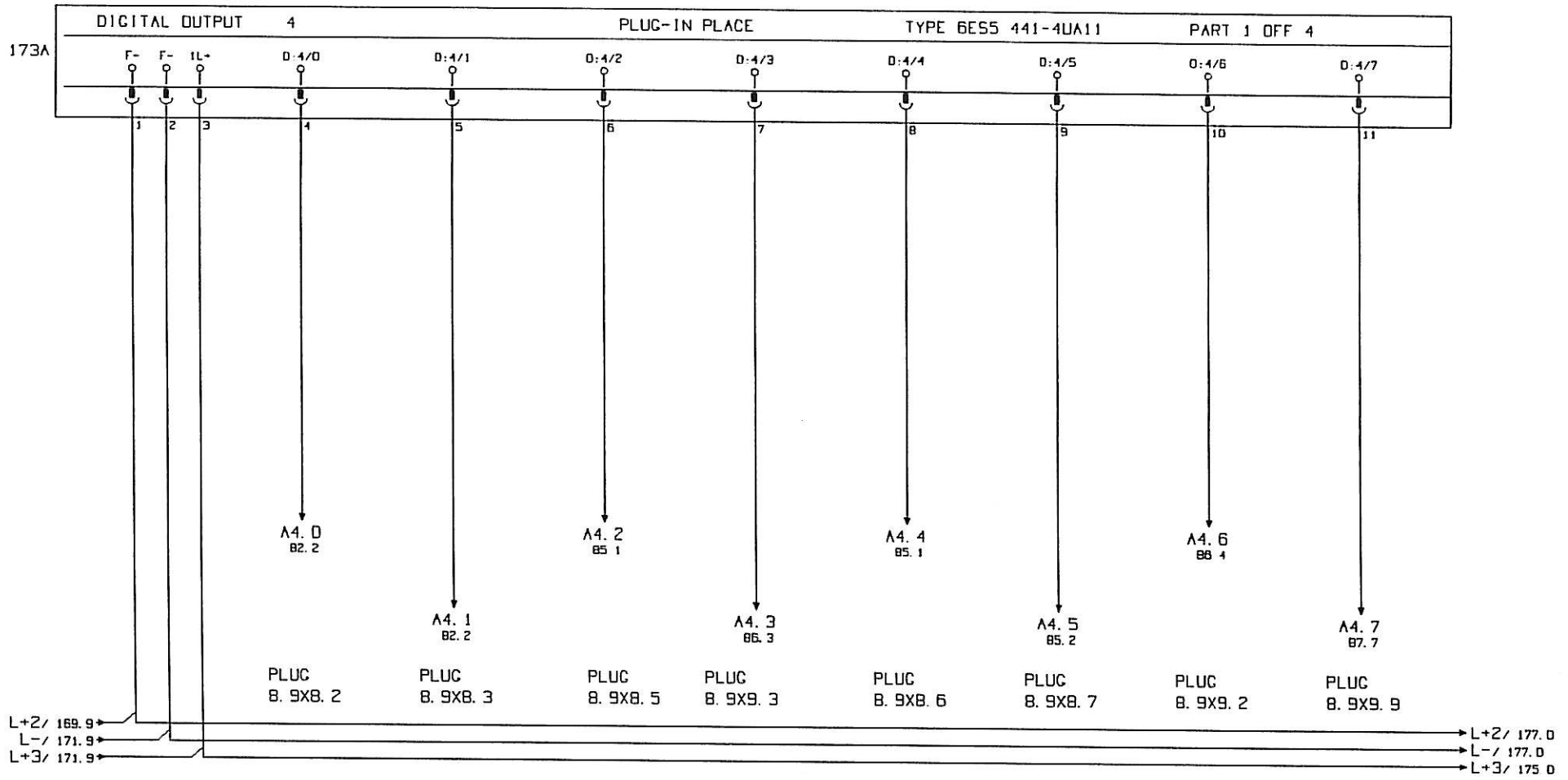
174A

DIGITAL OUTPUT 5 — PLUG-IN PLACE — TYPE 6ES5 441-4UA11 — PART 2 OFF 4

D:5/0	D:5/1	D:5/2	D:5/3	D:5/4	D:5/5	D:5/6	D:5/7	H-
13	14	15	16	17	18	19	20	

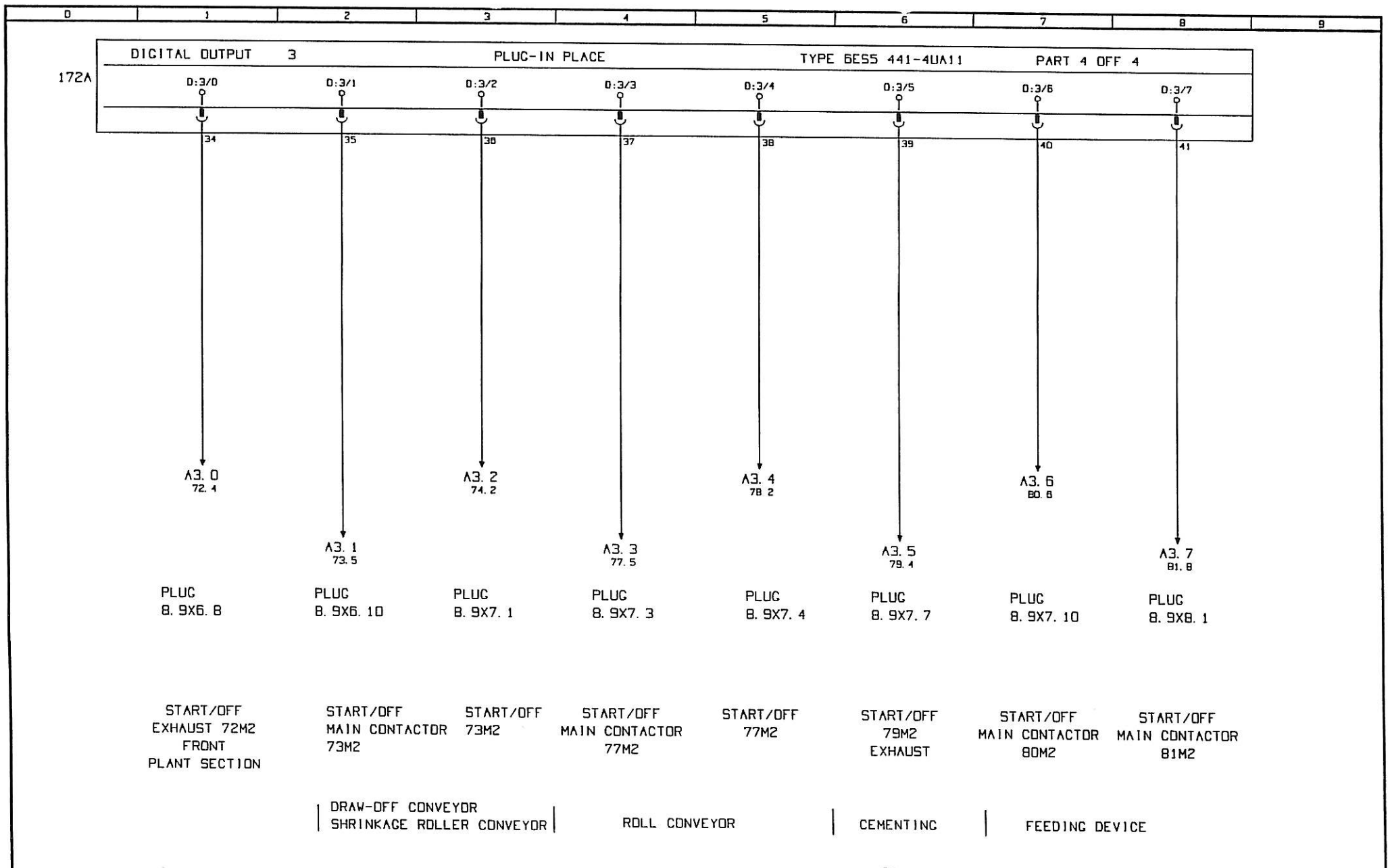
	A5. 0 90. 2	A5. 1 89. 6	A5. 2 92. 1	A5. 3 92. 1	A5. 4 92 2		A5. 6 98 8	A5. 7 97. 7
PLUG	8. 9X10. 1	8. 9X9. 10	8. 9X10. 3	8. 9X10. 4	8. 9X10. 5		8. 9X12. 10	8. 9X12. 8
	START/OFF 89M1 FEEDING BELT CALANDER	MAIN CONTACTOR START 89M1	START/STOP 91M1 CALANDER	CONTROLLER ENABLE	CREEP		START/OFF AUXILIARY DRIVES	START/OFF BRAKE

			Datum	15. 01. 92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS CALANDER	84 823 804 / 21
			Bearb.	Punjer				
			Copr.	21. 01. 92				2001821. 13 / B1.174 / 479 B1.
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.	

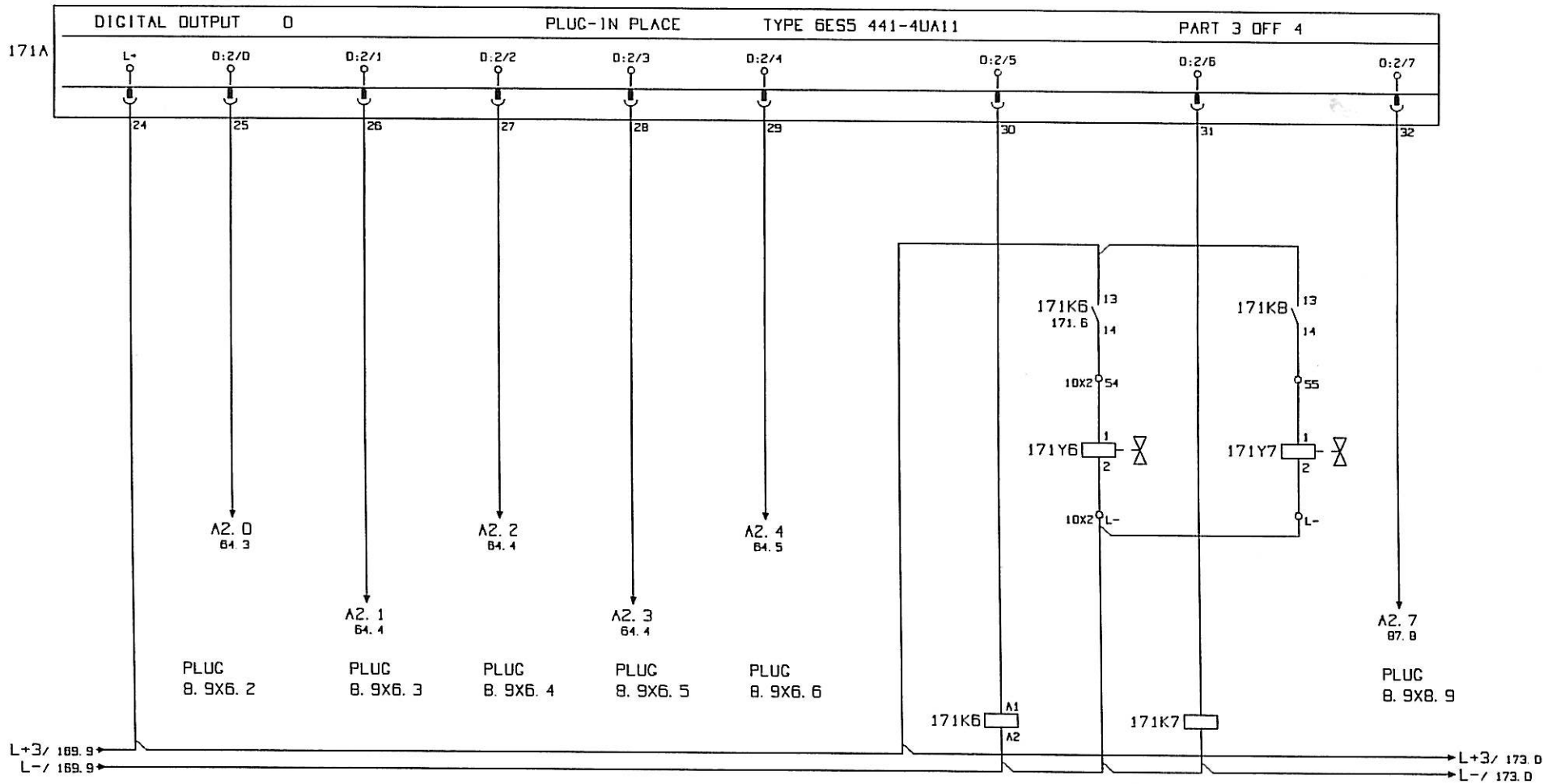


FEEDING DEVICE

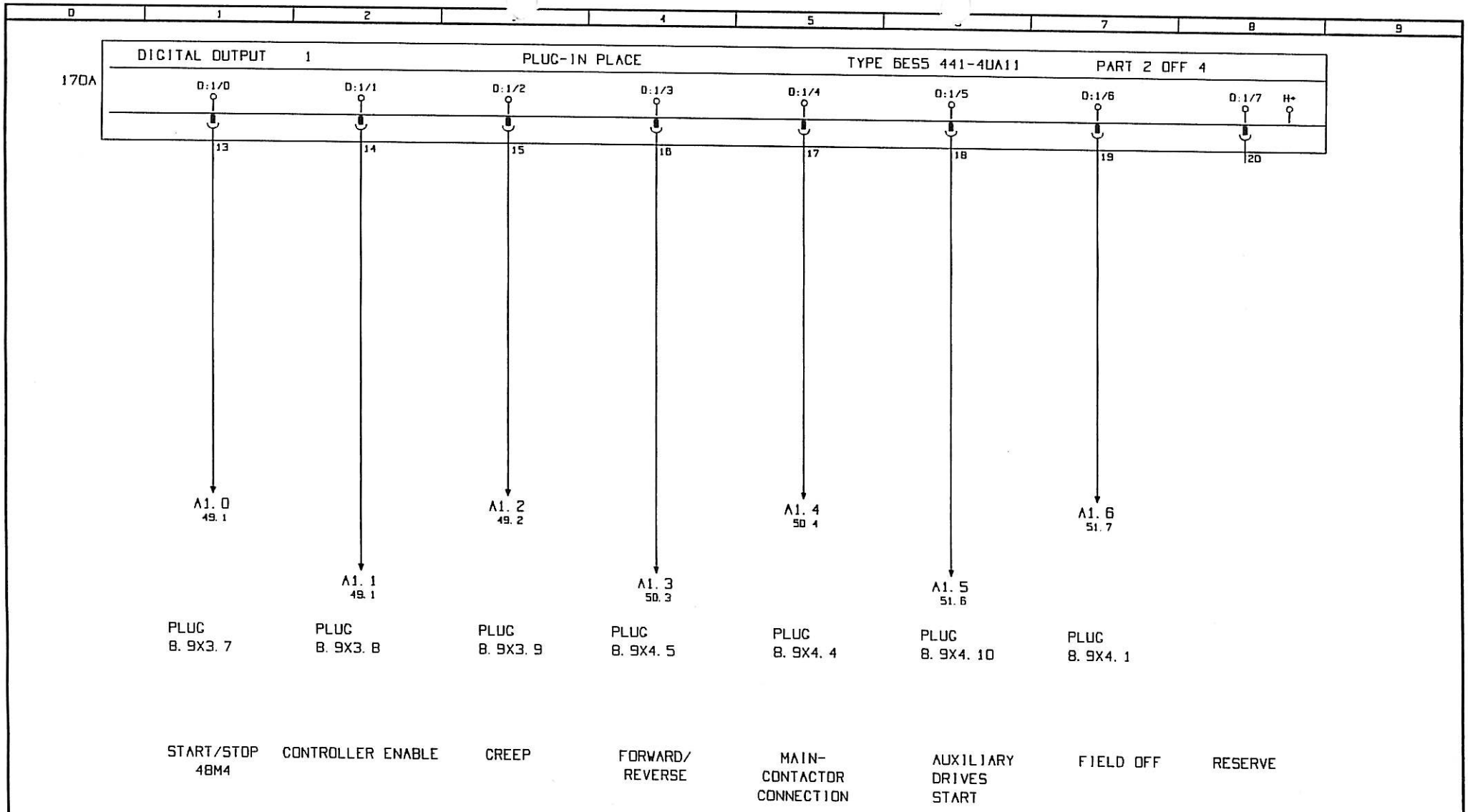
			Datum	02. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS EXTRUDER KCS 90/12	84 823 804 / 21
			Bearb.	Punjer				
			Copr.	21. 01. 92				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13 / Bl.173 / 479 Bl.



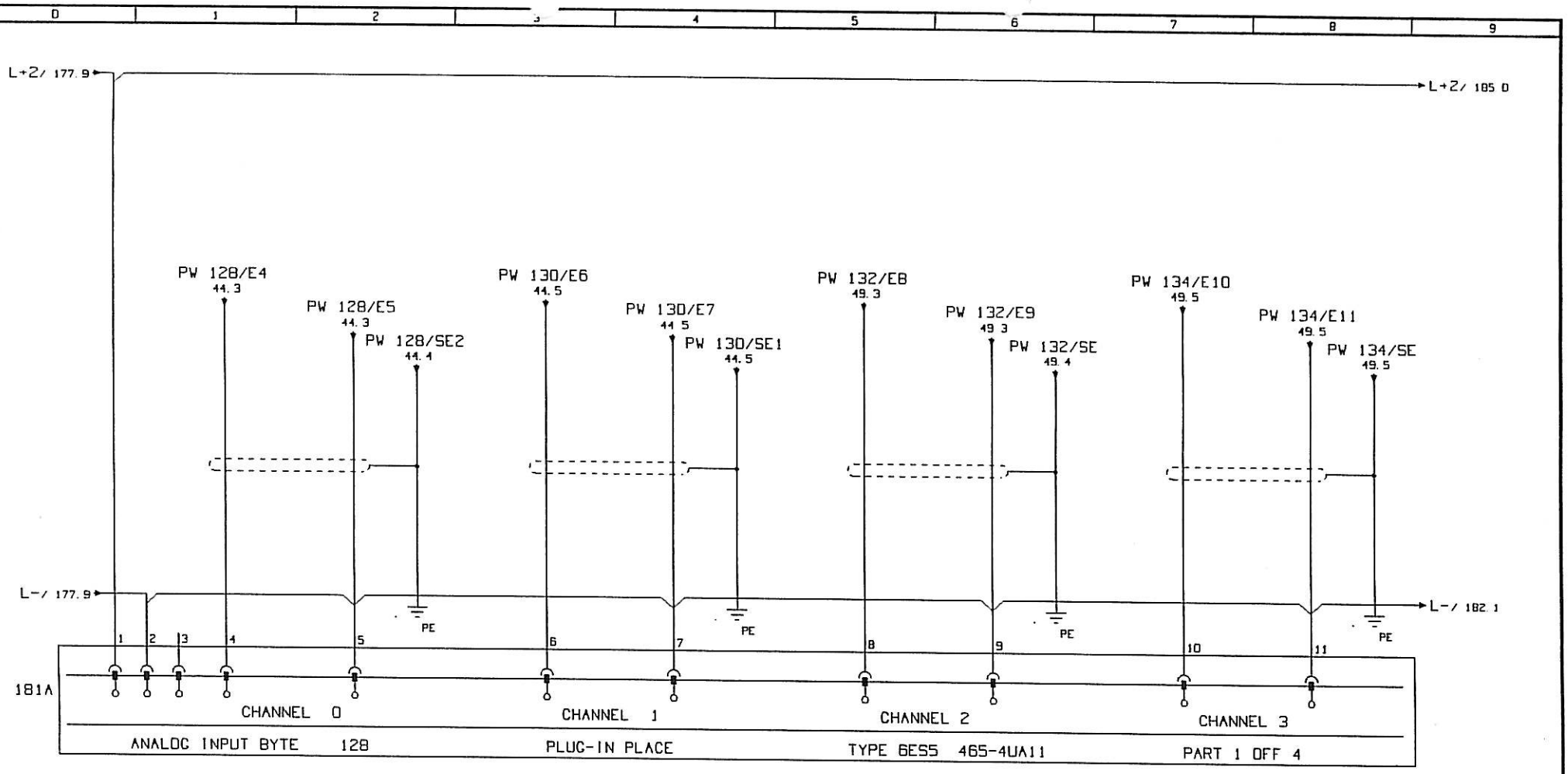
			Datum	02. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS	84 823 804 21
			Bearb.	Punjer				
			Copr.	21. 01. 92				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13 B1.172 479 B1.



			Datum	01. 10. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS	84 823 804 / 21
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21. 01. 92				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821. 13 / Bl. 171 / 479 Bl.



			Datum	26. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS EXTRUDER CS200/6	84 823 804 20
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13 Bl.170 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	



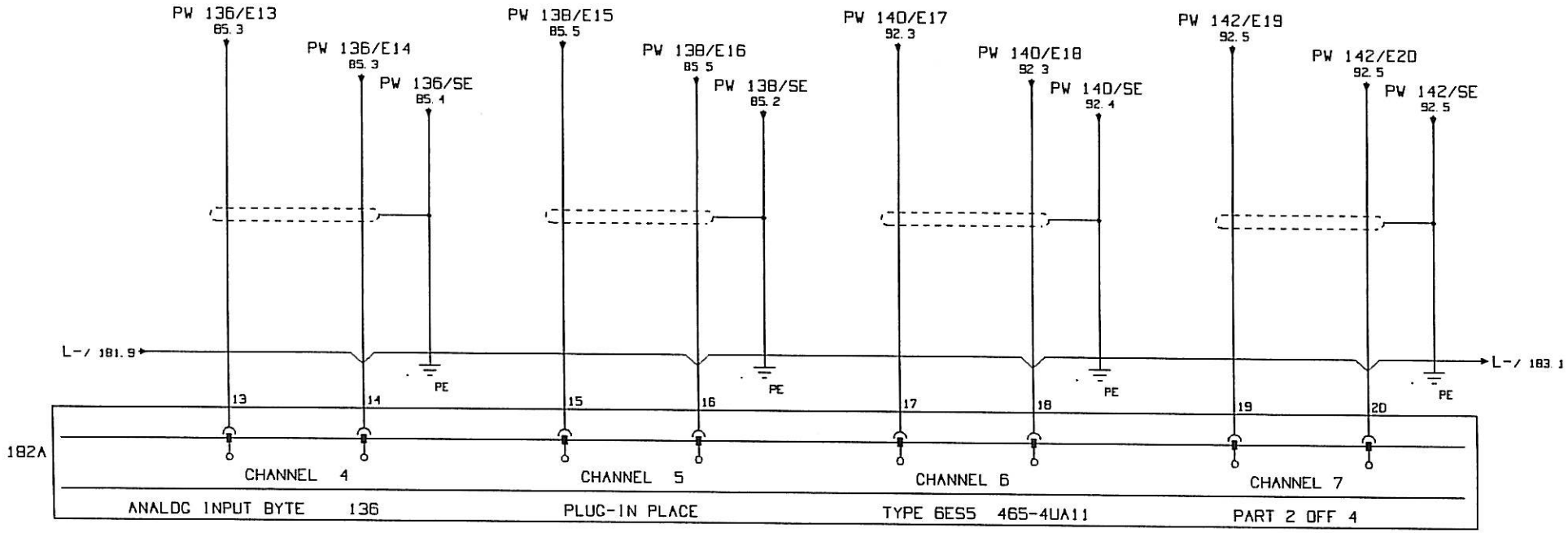
SPEED
43M4
C 250/6

CURRENT
43M4
C 250/6

SPEED
48M4
C 200/6

CURRENT
48M4
C 200/6

			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS	84 823 804	22
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	B1.181
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 B1.



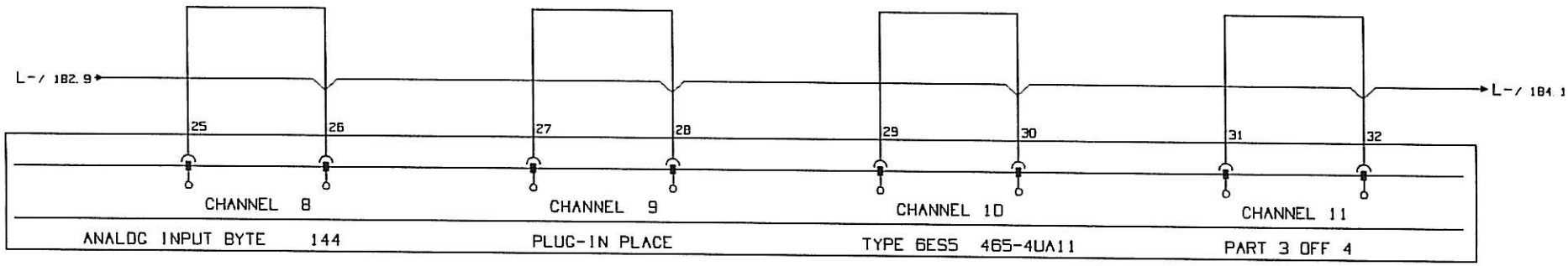
SPEED
84M4
KCS 90/12

CURRENT
84M4
KCS 90/12

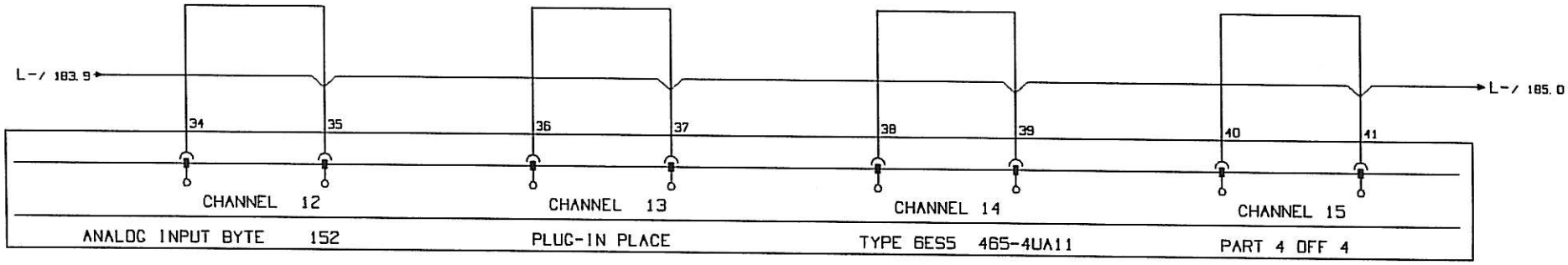
SPEED
91M4
CALANDER

CURRENT
91M4
CALANDER

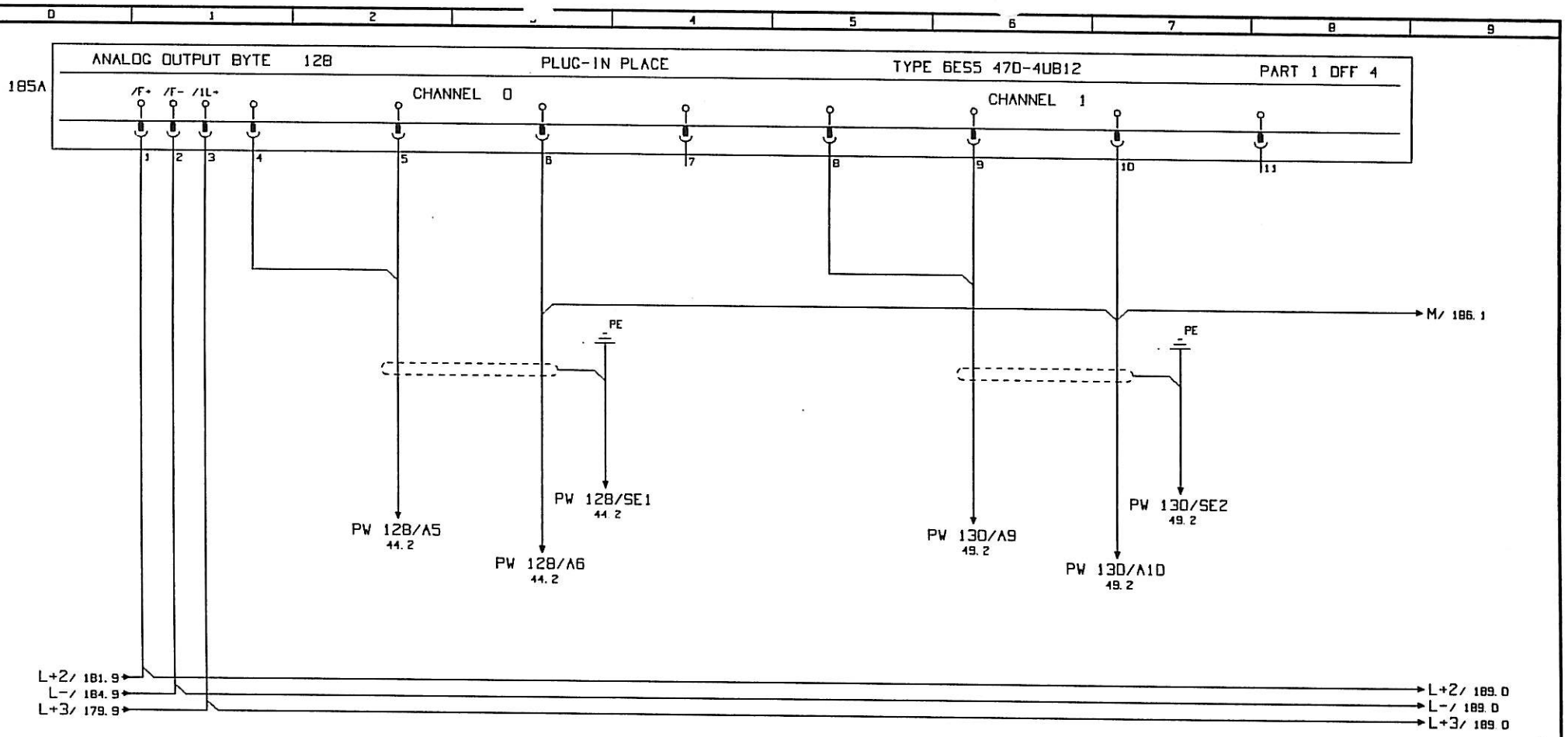
			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS	84 823 804 / 22
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21.01.92				2001821.13 / Bl.182
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	479 Bl.



			Datum	21.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS RESERVE	84 823 804 / 22
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21.01.92				2001821.13 / Bl.183
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr. / Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



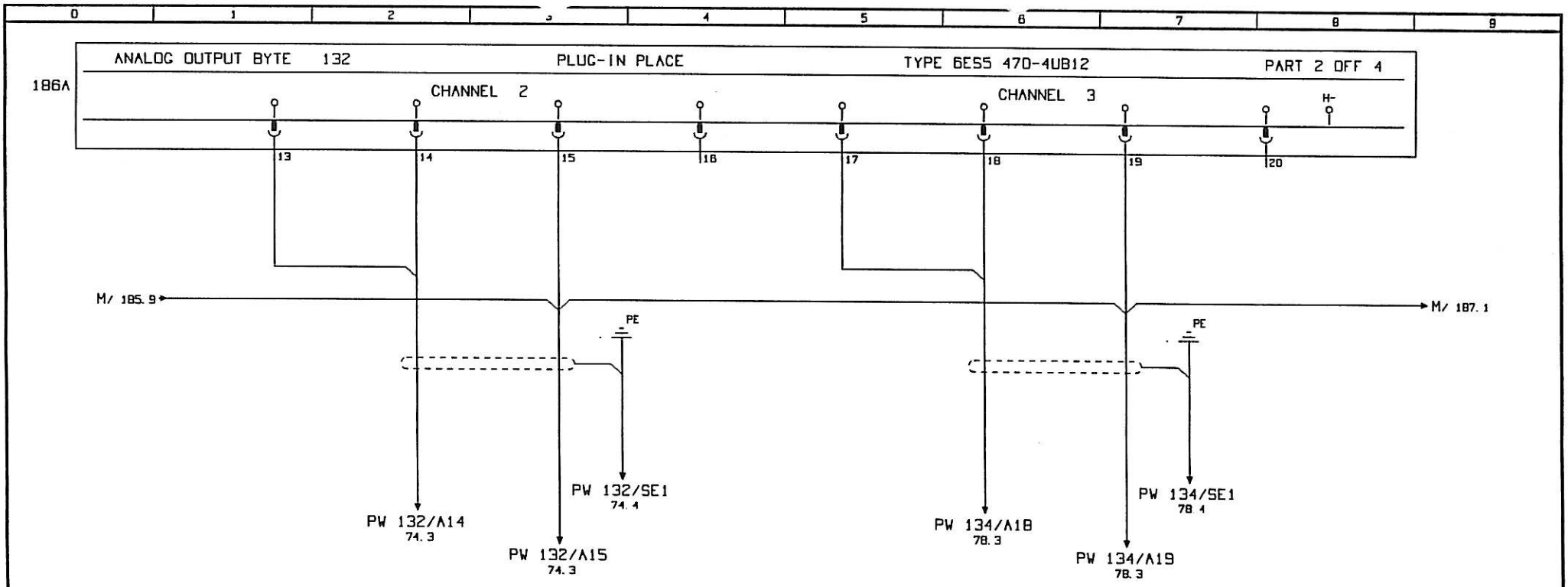
			Datum	21.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS RESERVE	84 823 804 22
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21.01.92				2001821.13 81.184 479 81.
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.	



REFERENCE
43M4
C 250/6

REFERENCE
48M4
C 200/6

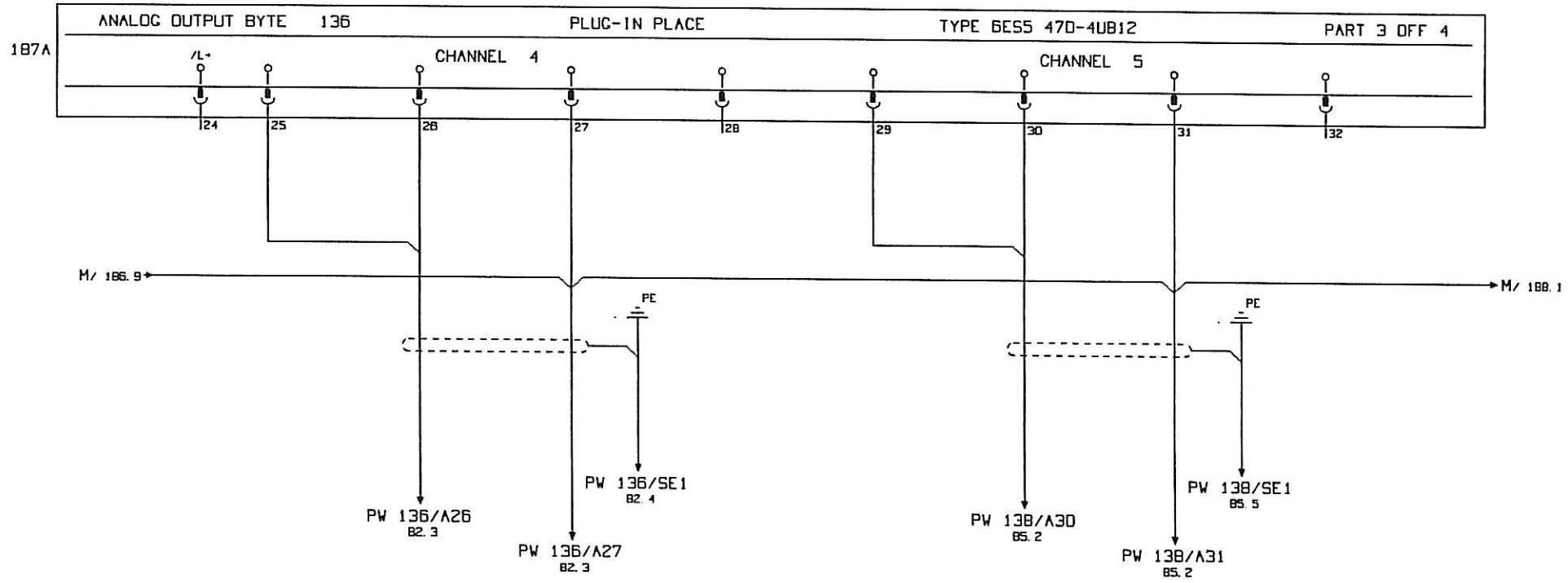
			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS	84 823 804 / 22
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21.01.92				2001821.13 / Bl.185 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	



REFERENCE
73M2
DRAW-OFF CONVEYOR
SHRINKAGE ROLLER CONVEYOR

REFERENCE
77M2
ROLL CONVEYOR

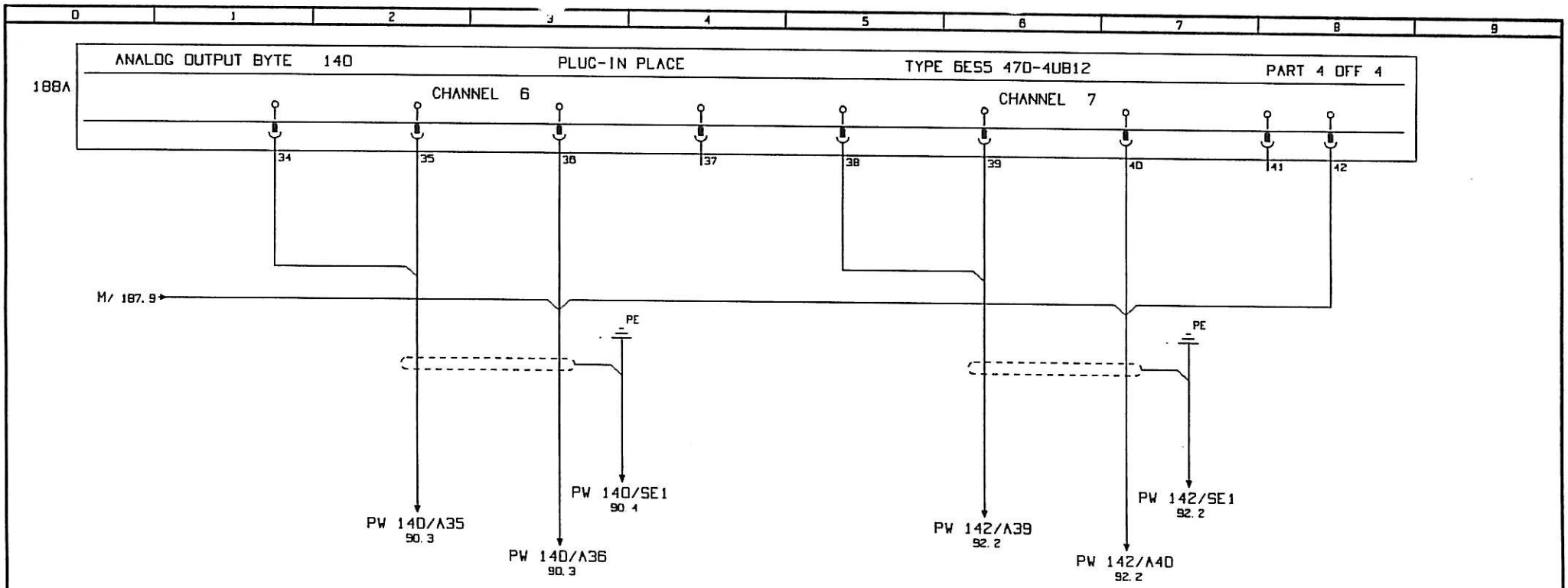
			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS	84 823 804 / 22
			Bearb.	Pünjer				
			Gepr.	21.01.92				2001821.13 / Bl.186 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	



REFERENCE
81M2
FEEDING DEVICE

REFERENCE
84M4
EXTRUDER KCS 90/12

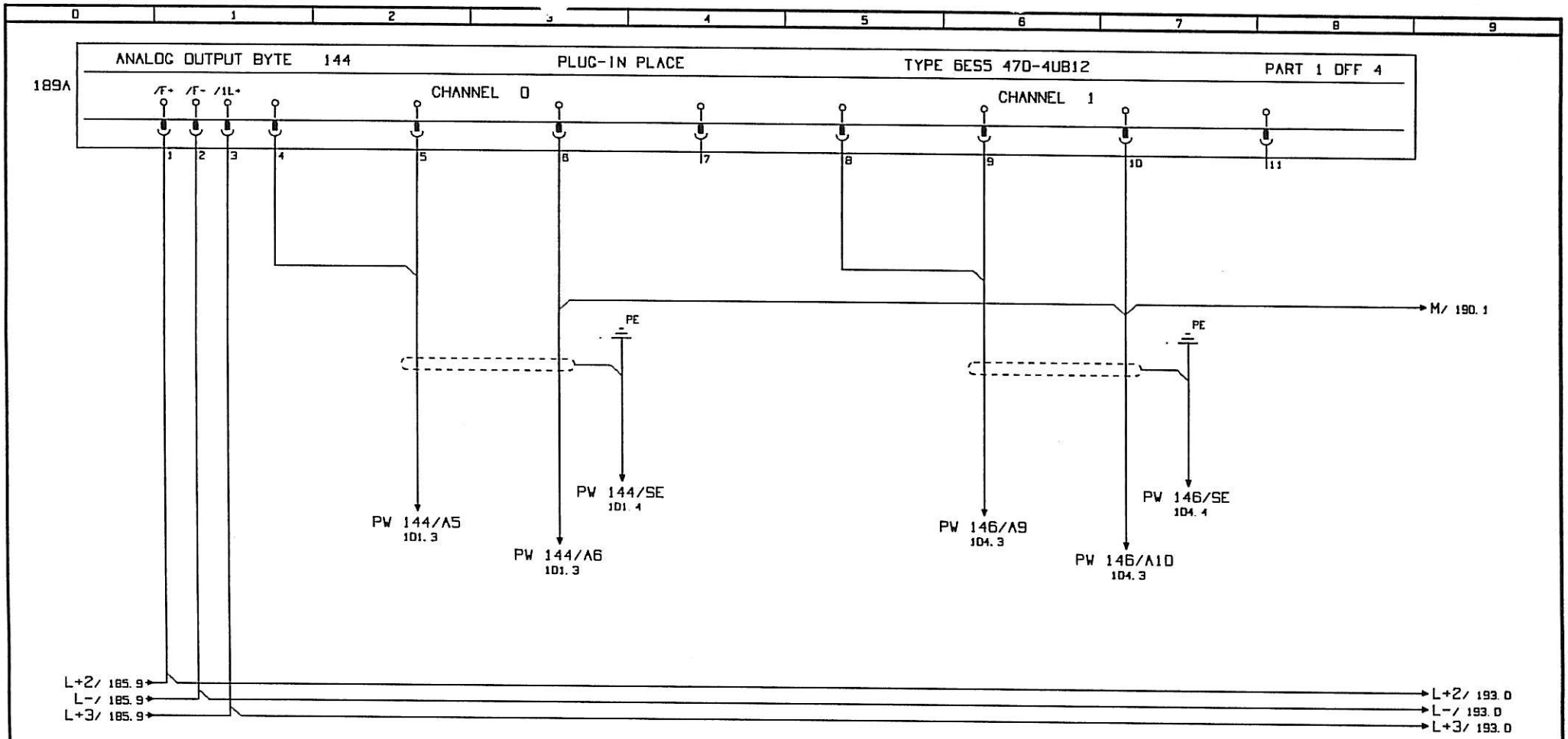
			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS	84 823 804	22
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl.187
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		479 Bl.



REFERENCE
89M1
FEEDING BELT/CALANDER

REFERENCE
91M1
CALANDER

			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS	84 823 804 / 22
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21.01.92				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13 / Bl.188 / 479 Bl.



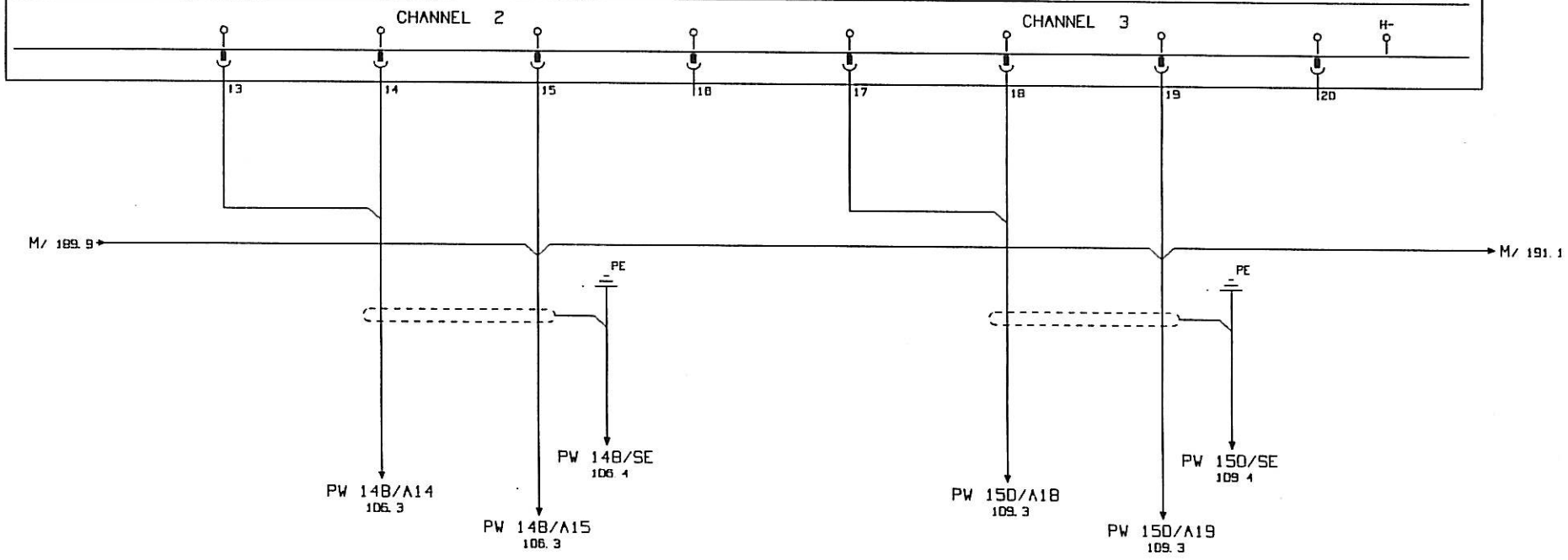
REFERENCE
100M1
CONVEYOR BELT/
CEMENTING

REFERENCE
103M1
COOLING SECTION
1. PART

			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	PLC-OUTPUTS	84 823 804	22
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE				
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl.189
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.

190A

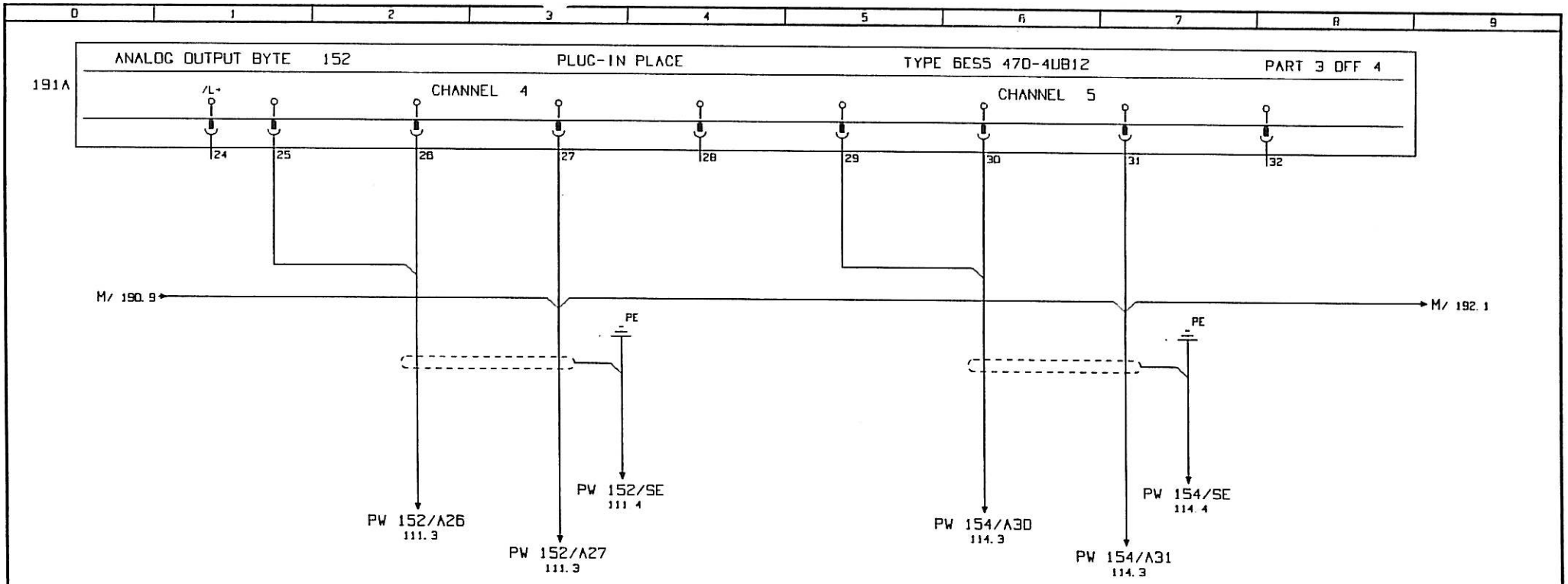
ANALOG OUTPUT BYTE 148 | PLUG-IN PLACE | TYPE 6ES5 470-4UB12 | PART 2 OFF 4



REFERENCE
105M2
COOLING SECTION
2. PART

REFERENCE
108M2
COOLING SECTION
3. PART

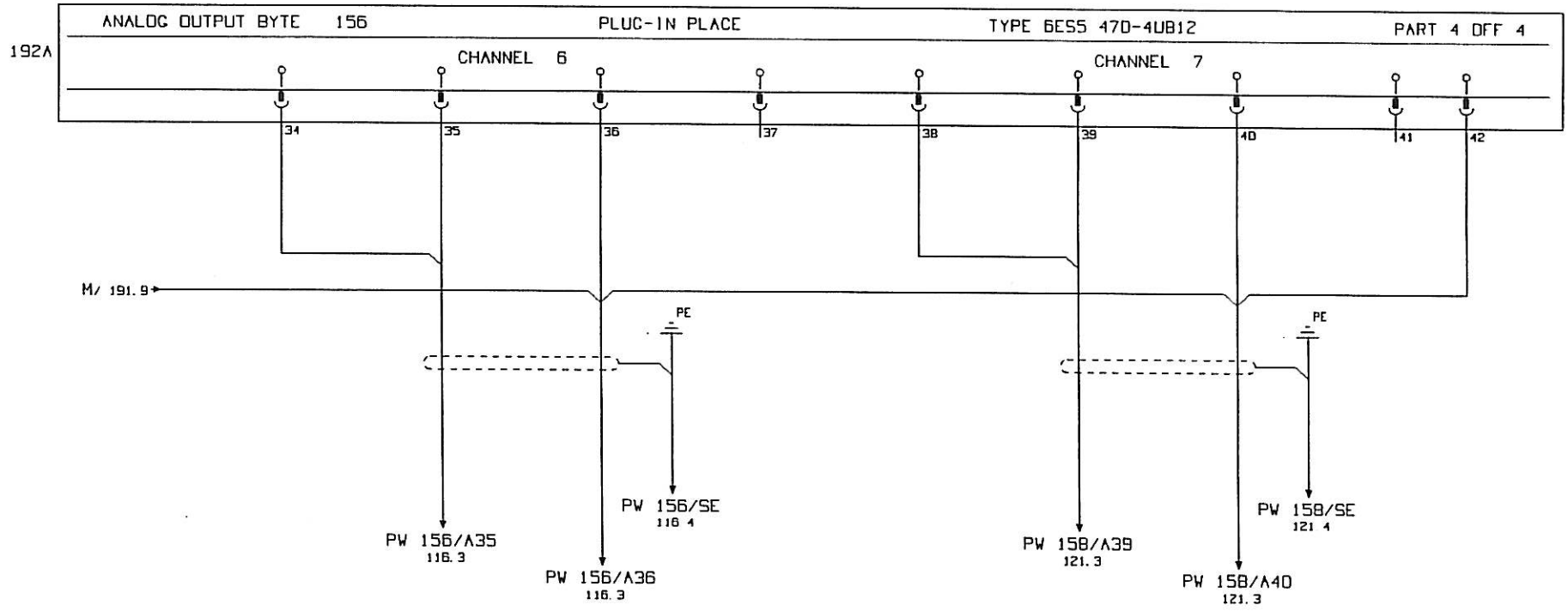
			Datum	21. 01. 92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS	84 823 804 / 22
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21. 01. 92				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13 / Bl. 190 / 479 Bl.



REFERENCE
110M2
COOLING SECTION
4. PART

REFERENCE
113M2
KNIFE DRIVE

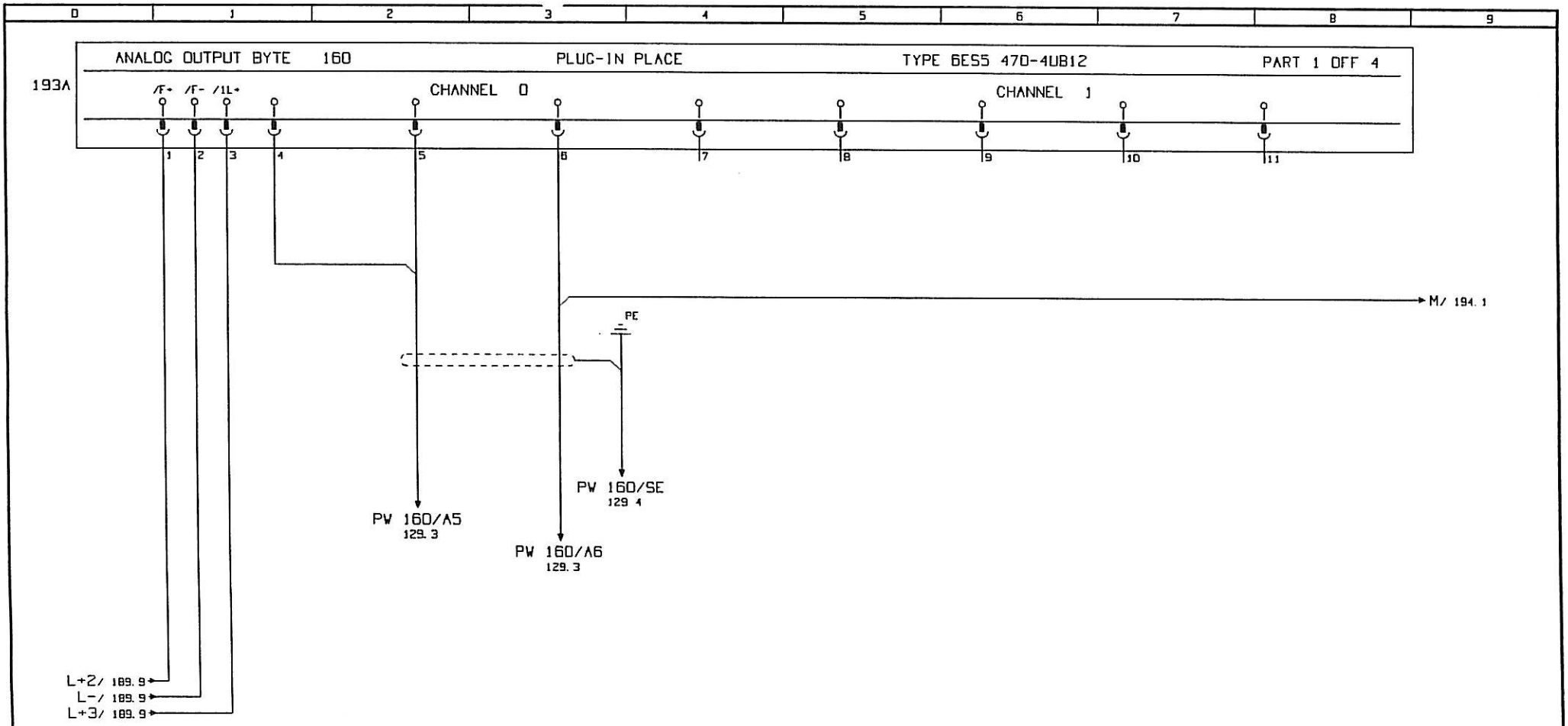
			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS	84 823 804 / 23
			Bearb.	Pünjer				
			Gepr.	21.01.92				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13 / Bl.191 / 479 Bl.



REFERENCE
115M2
FEEDING CONVEYOR
CENTERING

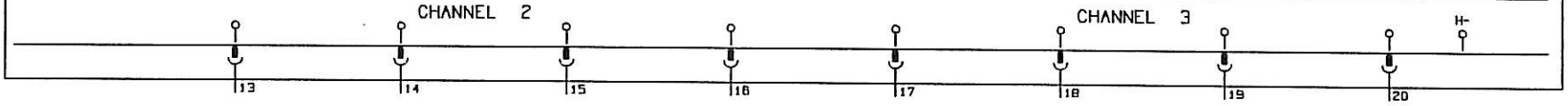
REFERENCE
120M2
FREEWHEELING AND
ACCELERATING ROLLER CONVEYOR

			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS	84 823 804 / 23
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21.01.92				2001821.13 / Bl.192 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr. / Ers. f.	Ers. d.		



			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS	84 823 804	23
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	81.193 / 479 81.

ANALOG OUTPUT BYTE 164 PLUG-IN PLACE TYPE 6ES5 470-4UB12 PART 2 OFF 4



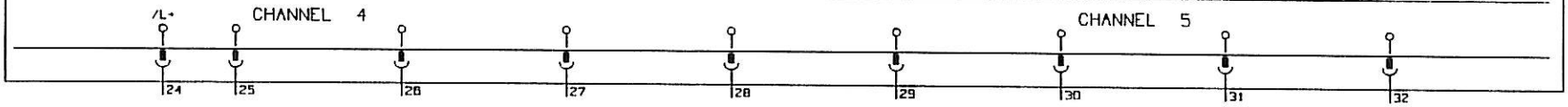
M/ 193.9 → M/ 195.1

RESERVE

RESERVE

			Datum	21.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS RESERVE	84 823 804	23
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	Bl.194 479 Bl.

ANALOG OUTPUT BYTE 168 PLUG-IN PLACE TYPE 6ES5 470-4UB12 PART 3 OFF 4

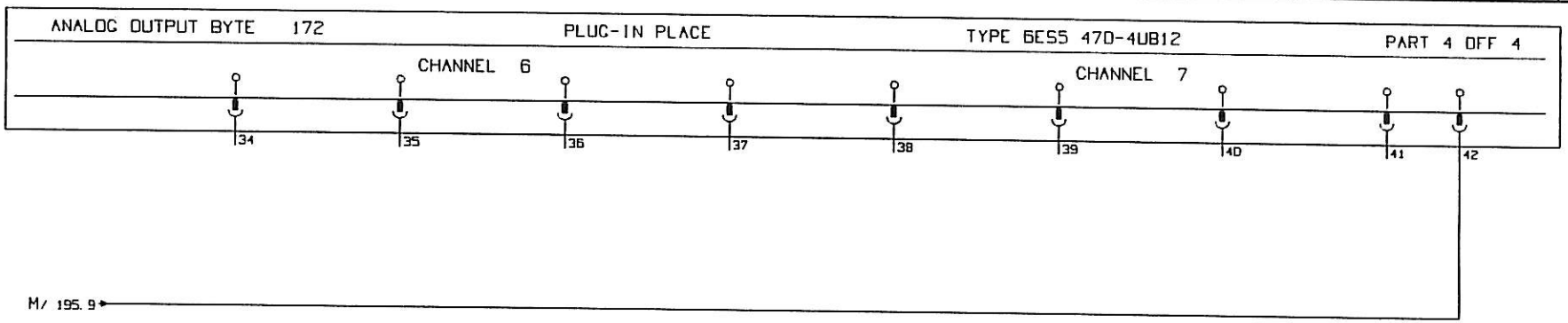


M/ 194.9 → M/ 196.1

RESERVE

RESERVE

			Datum	21.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS RESERVE	84 823 804	23
			Bearb.	Pünjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl.195
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



RESERVE

RESERVE

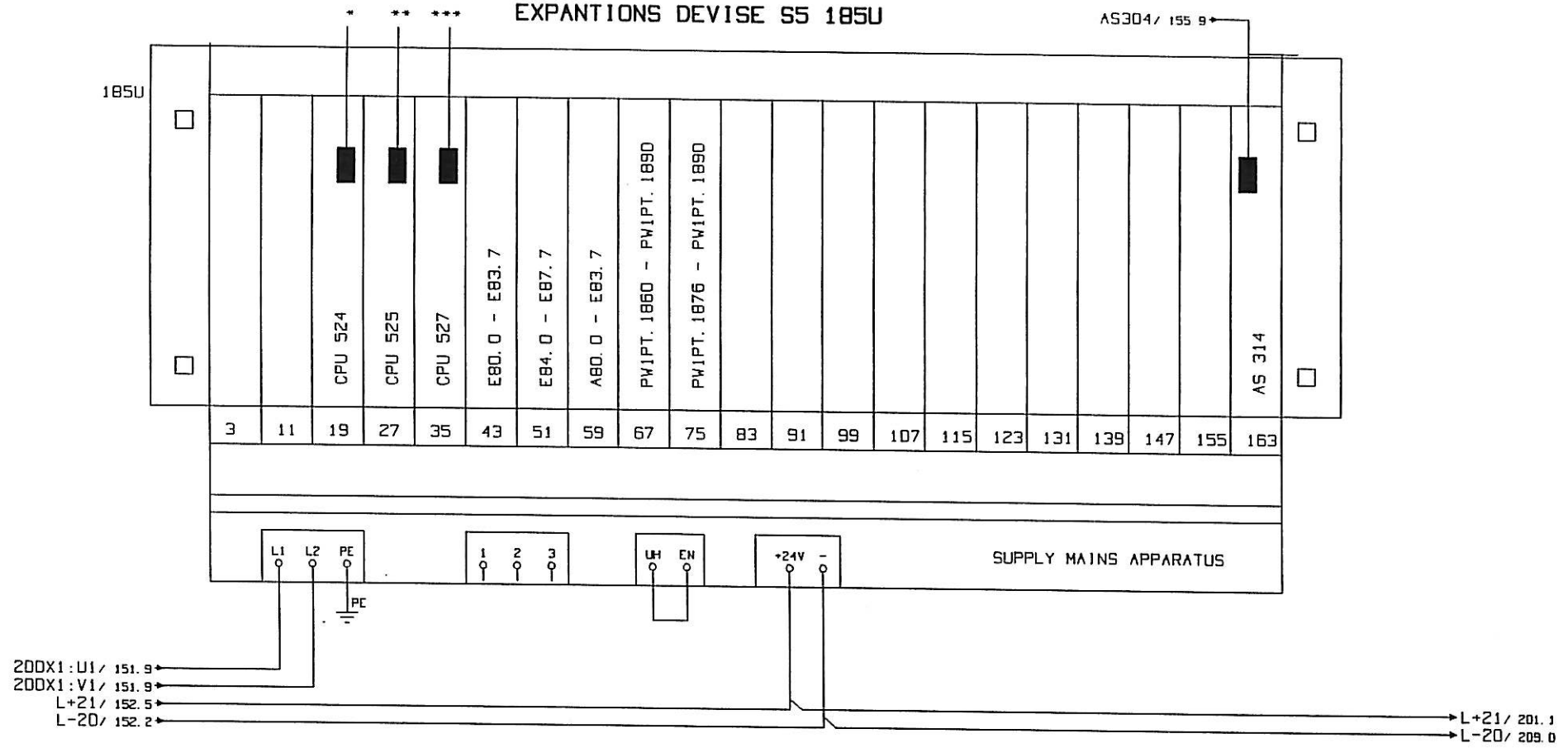
			Datum	21.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS RESERVE	84 823 804	23
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl.196
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	26. 02. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	23
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl.197 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	26. 02. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE		KRUPP	RESERVE	84 823 804	23
			Bearb.	Punjer						
			Gepr.	21. 01. 92						
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		2001821. 13	Bl. 198 479 Bl.



* R9000 CONTROL SYSTEM

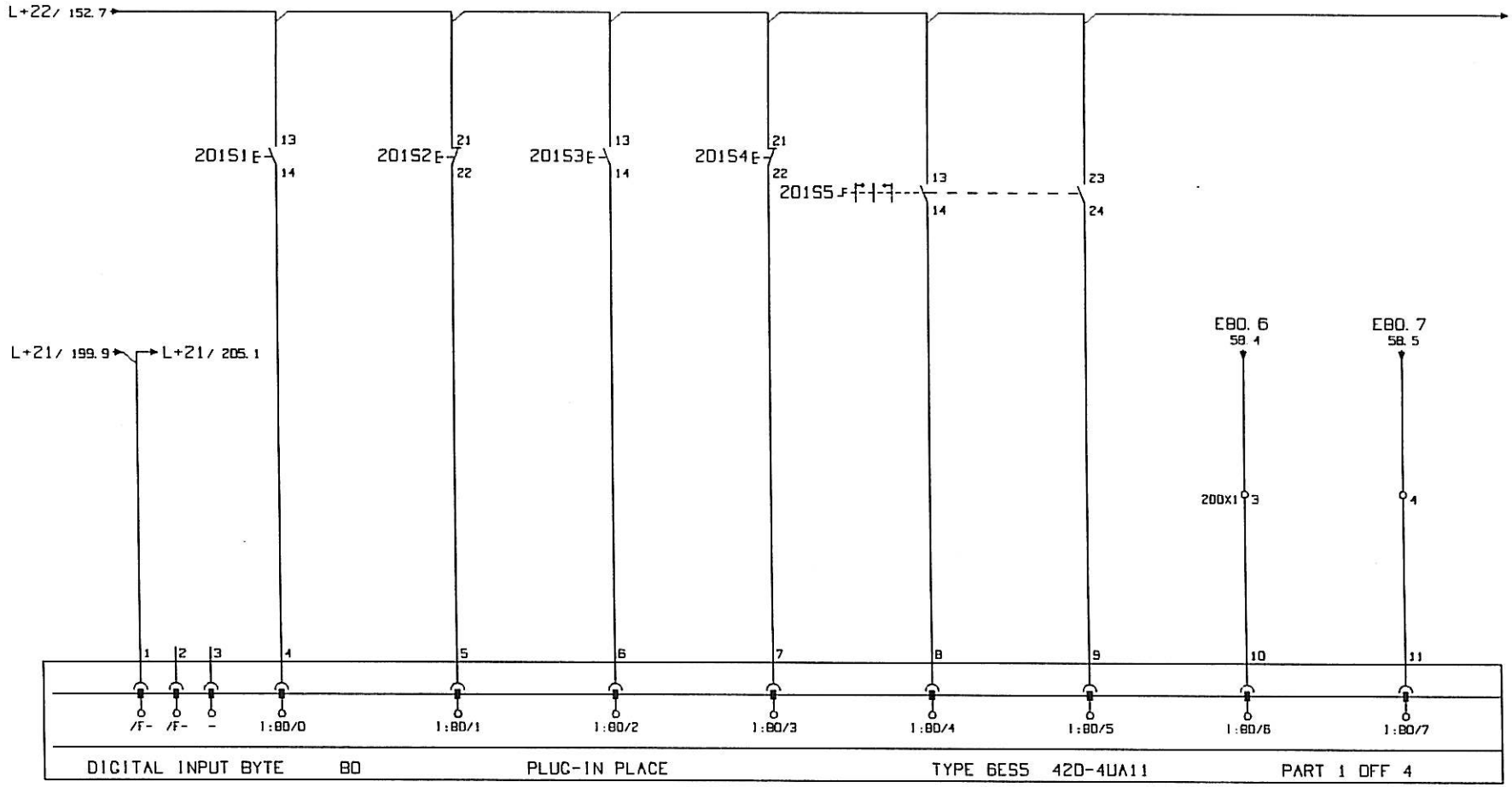
** PRINTER

*** MONITOR / KEYBOARD

FORST			Datum	02.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	EXPANTIONS DEVISE 185U CONTROL PANEL	84 823 804 / 23
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21.01.92				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13 / Bl.199 / 479 Bl.

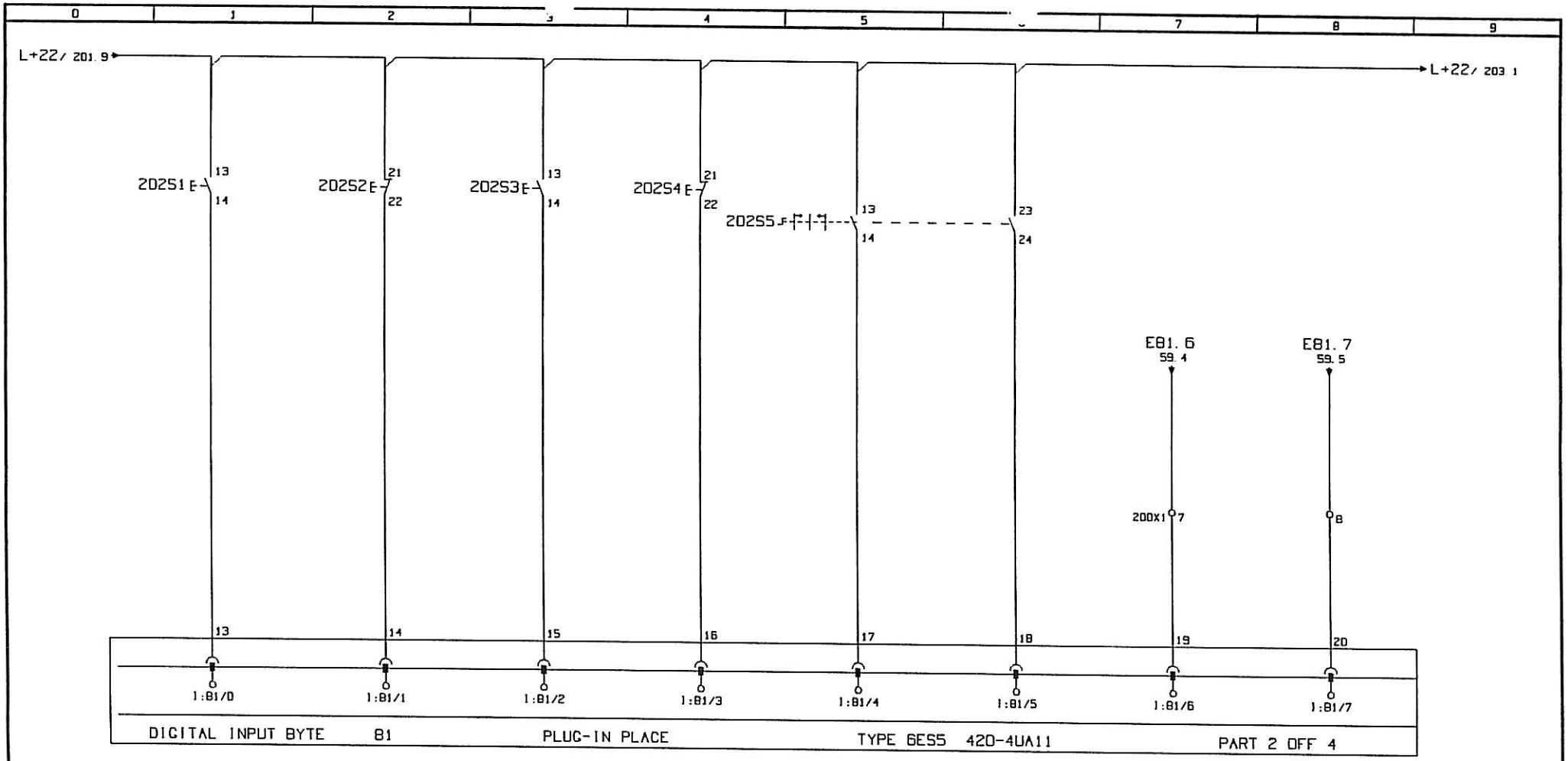
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	26. 02. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	23
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE				
			Gepr.	21. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13	Bl.200 / 479 Bl.



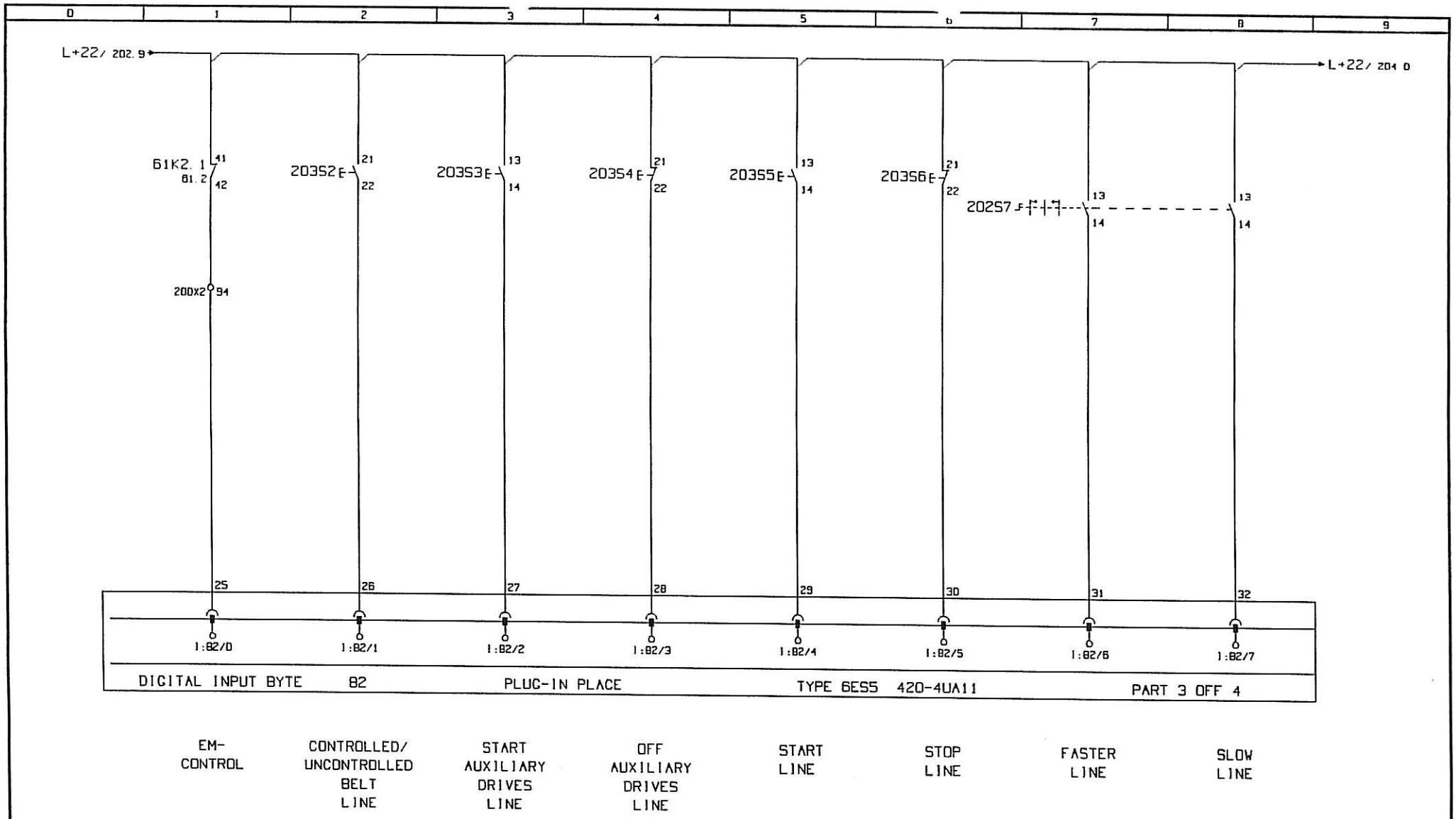
EXTRUDER G 250/6 (UPPER MACHINE)

			Datum	26.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS CONTROL PANEL	84 823 804	24
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821.13	Bl.201 479 Bl.

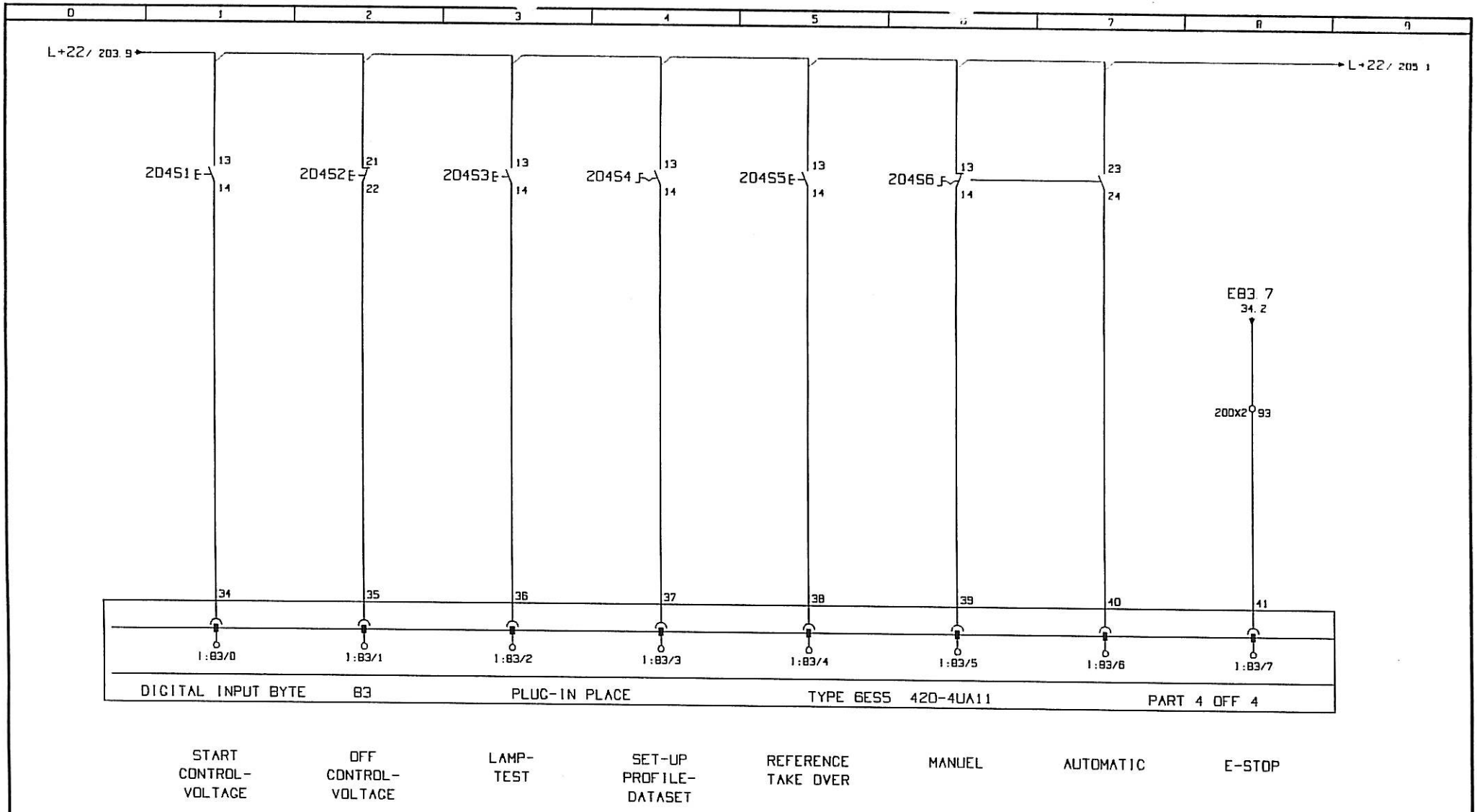


EXTRUDER C 200/6 (BUTTOM MASCHINE)

			Datum	26.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS CONTROL PANEL	84 823 804 / 24
			Bearb.	Pünjer				
			Gepr.	21.01.92				2001821.13 / Bl.202 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

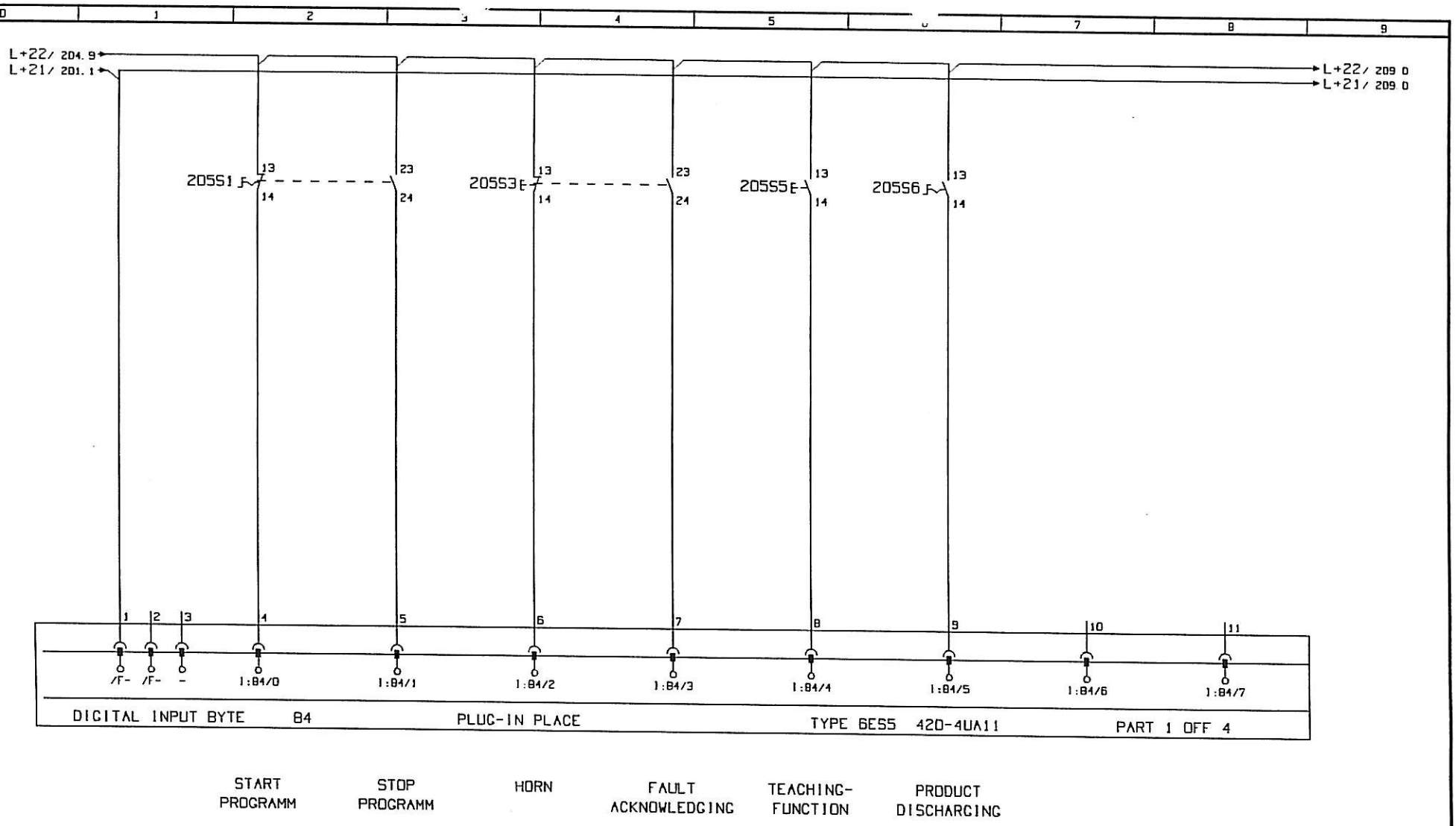


			Datum	26.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS CONTROL PANEL	84 823 804 / 24
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21.01.92				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821.13 / Bl.203 / 479 Bl.

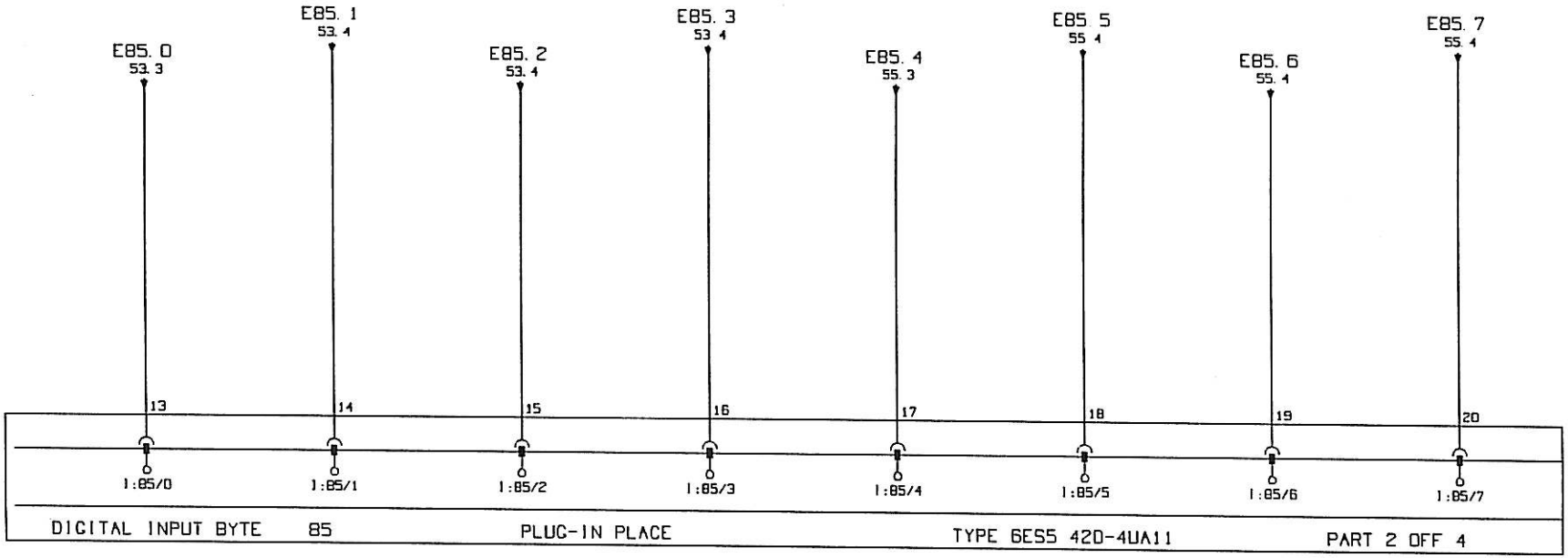


EXTRUDER C 200/6 (BUTTOM MASCHINE)

			Datum	26.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS CONTROL PANEL	84 823 804 / 24
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21.01.92				2001821.13 / Bl.204 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers d.	

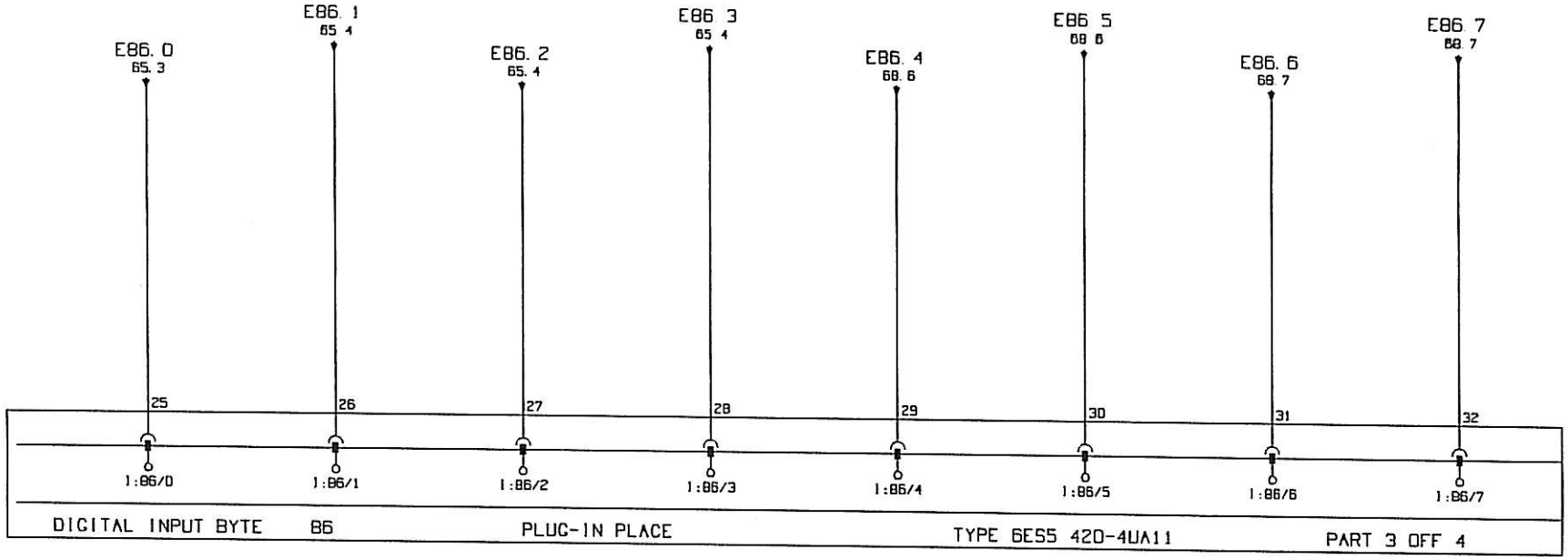


			Datum	26. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS CONTROL PANEL	84 823 804	24
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl.205 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		



MIN. TEMPERATURE 1	MAX. TEMPERATURE 1	MIN. TEMPERATURE 2	MAX. TEMPERATURE 2	MIN. TEMPERATURE 1	MAX. TEMPERATURE 1	MIN. TEMPERATURE 2	MAX. TEMPERATURE 2
EXTRUDER C 250/6				EXTRUDER C 200/6			

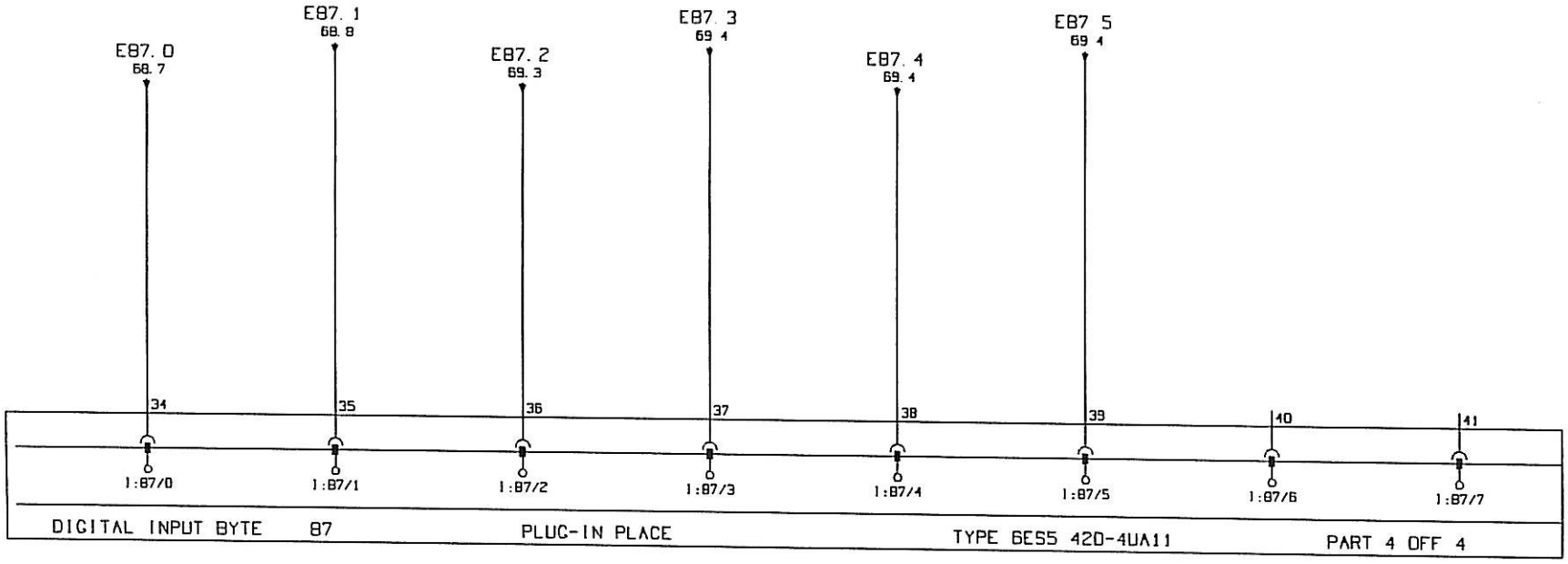
			Datum	30. 03. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS TEMPERATURE LIMIT VALUE	84 823 804 / 24
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13 / Bl.206 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	



MIN. TEMPERATURE 1	MAX. TEMPERATURE 1	MIN. TEMPERATURE 2	MAX. TEMPERATURE 2	MIN. TEMPERATURE 1	MAX. TEMPERATURE 1	MIN. TEMPERATURE 2	MAX. TEMPERATURE 2

EXTRUSION HEAD | EXTRUDER KGS 90/12

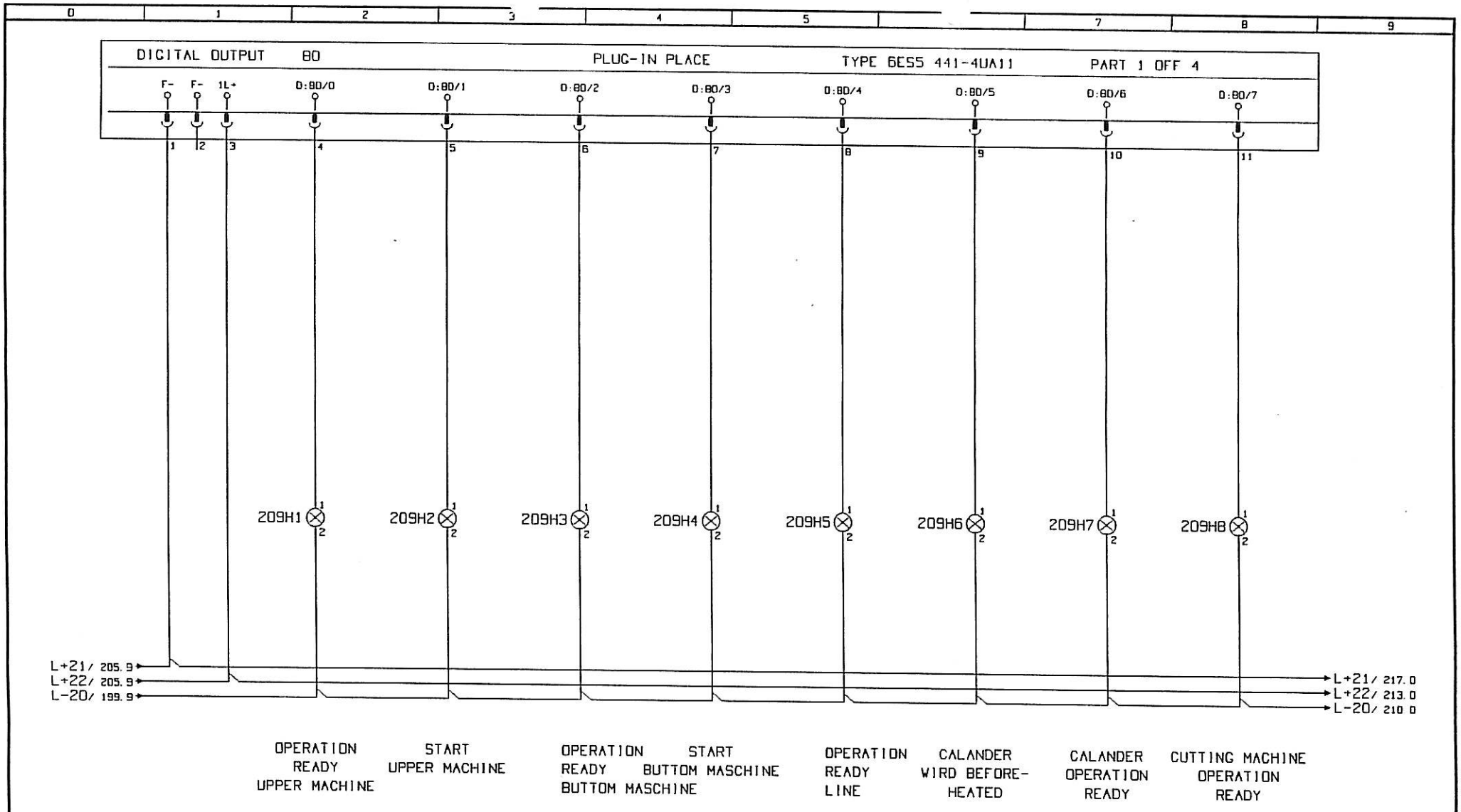
			Datum	21.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS TEMPERATURE LIMIT VALUE	84 823 804 / 24
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21.01.92				2001821. 13 / Bl.207 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	



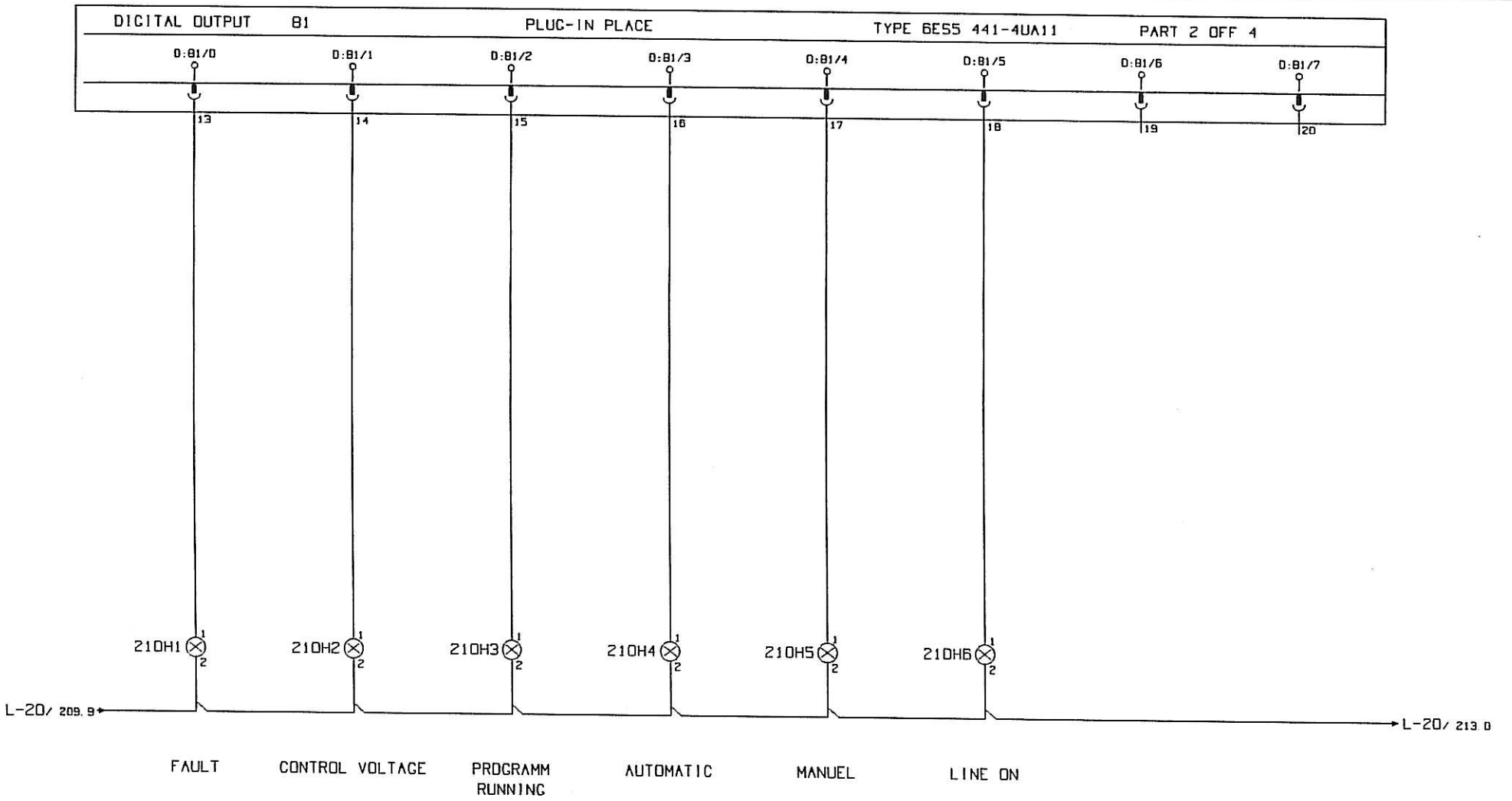
MIN. TEMPERATURE 3	MAX. TEMPERATURE 3	MIN. TEMPERATURE 1	MAX. TEMPERATURE 1	MIN. TEMPERATURE 2	MAX. TEMPERATURE 2	RESERVE	RESERVE

EXTRUDER KGS 90/12 | CALANDER

			Datum	21. 03. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS TEMPERATURE LIMIT VALUE	84 823 804 / 24
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13 / 81.208 / 479 81.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	



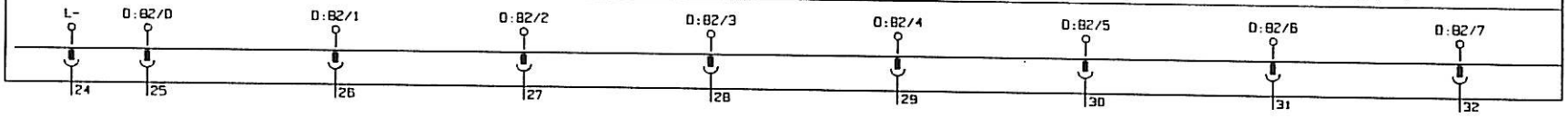
			Datum	29.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS CONTROL PANEL	84 823 804 / 24
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21.01.92				2001821.13 / Bl.209
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr. / Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



			Datum	02.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS CONTROL PANEL	84 823 804	24
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821.13	81.210 479 81.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

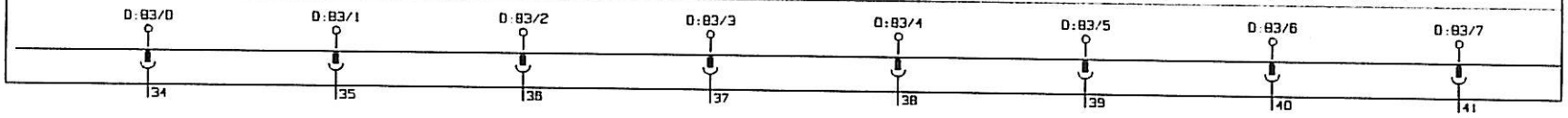
DIGITAL OUTPUT 82 PLUG-IN PLACE TYPE 6ES5 441-4UA11 PART 3 OFF 4



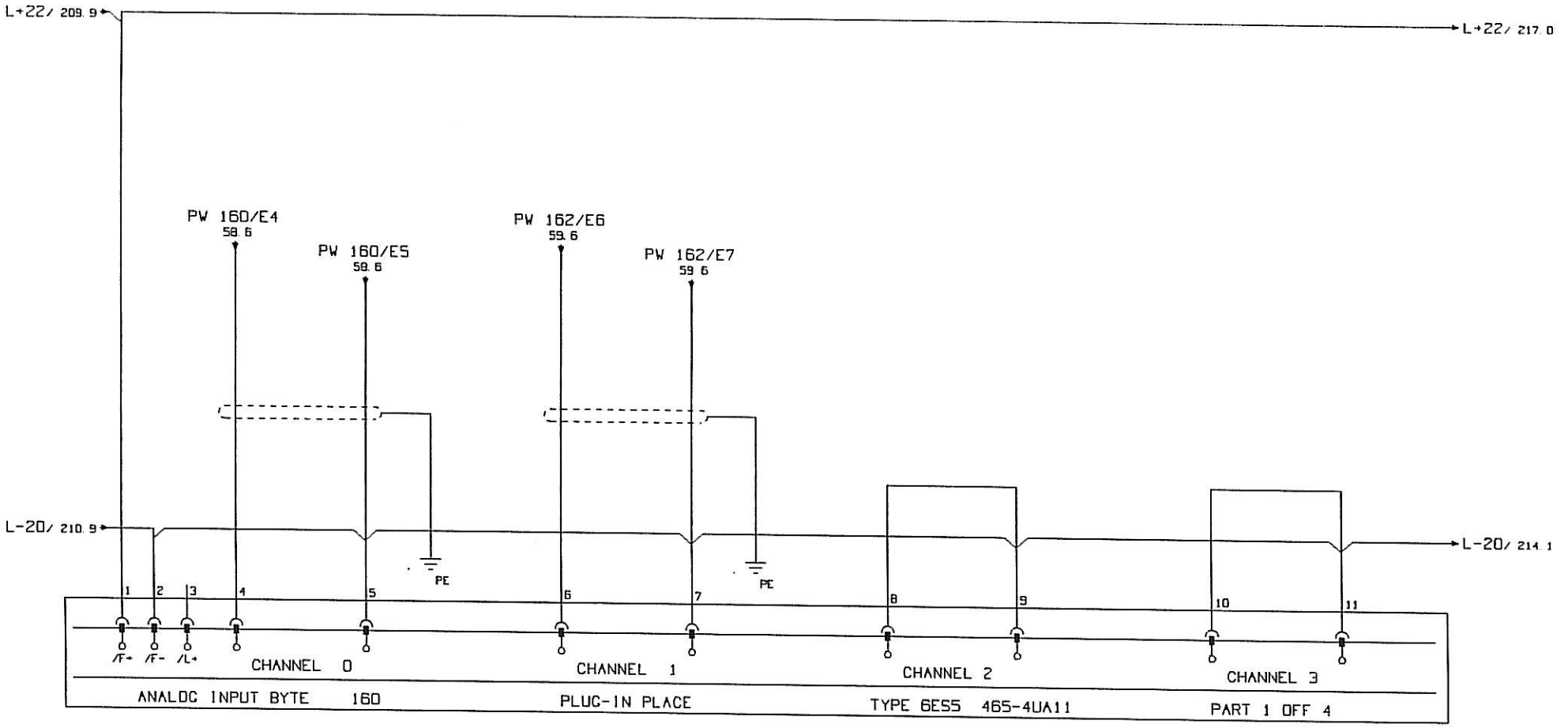
			Datum	21.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS RESERVE	84 823 804	25
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821.13	Bl.211 479 Bl.

0	1	2	3	4	5		7	8	9

DIGITAL OUTPUT 83 PLUG-IN PLACE TYPE 6ES5 441-4UA11 PART 4 OFF 4



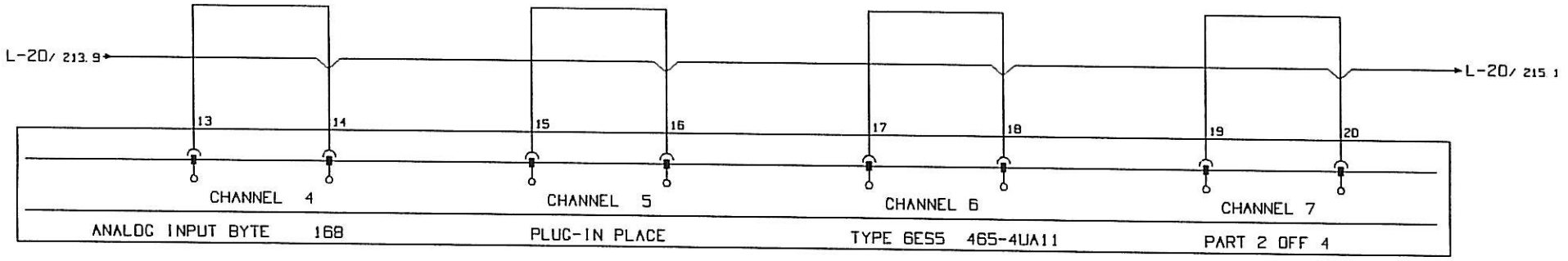
			Datum	21.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS RESERVE	84 823 804	25
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	B1.212 479 B1.



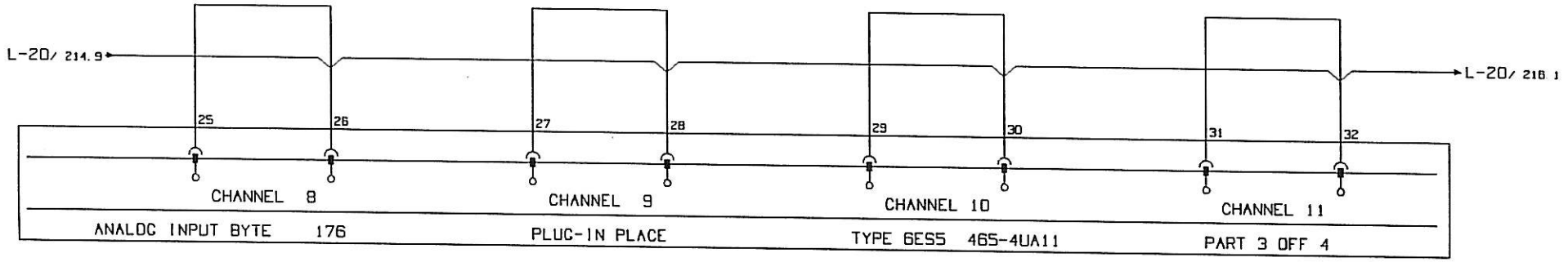
1. PRESSURE MEASUREMENT

2. PRESSURE MEASUREMENT

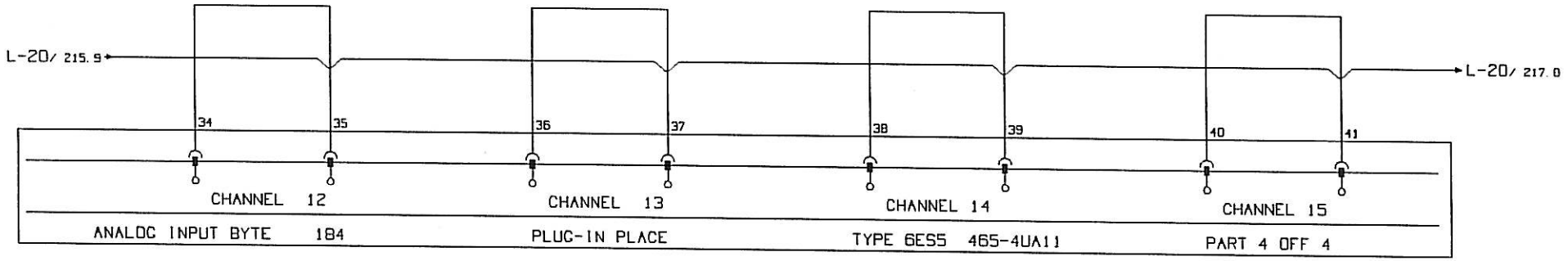
			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS RESERVE	84 823 804	25
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821. 13	Bl.213 479 Bl.



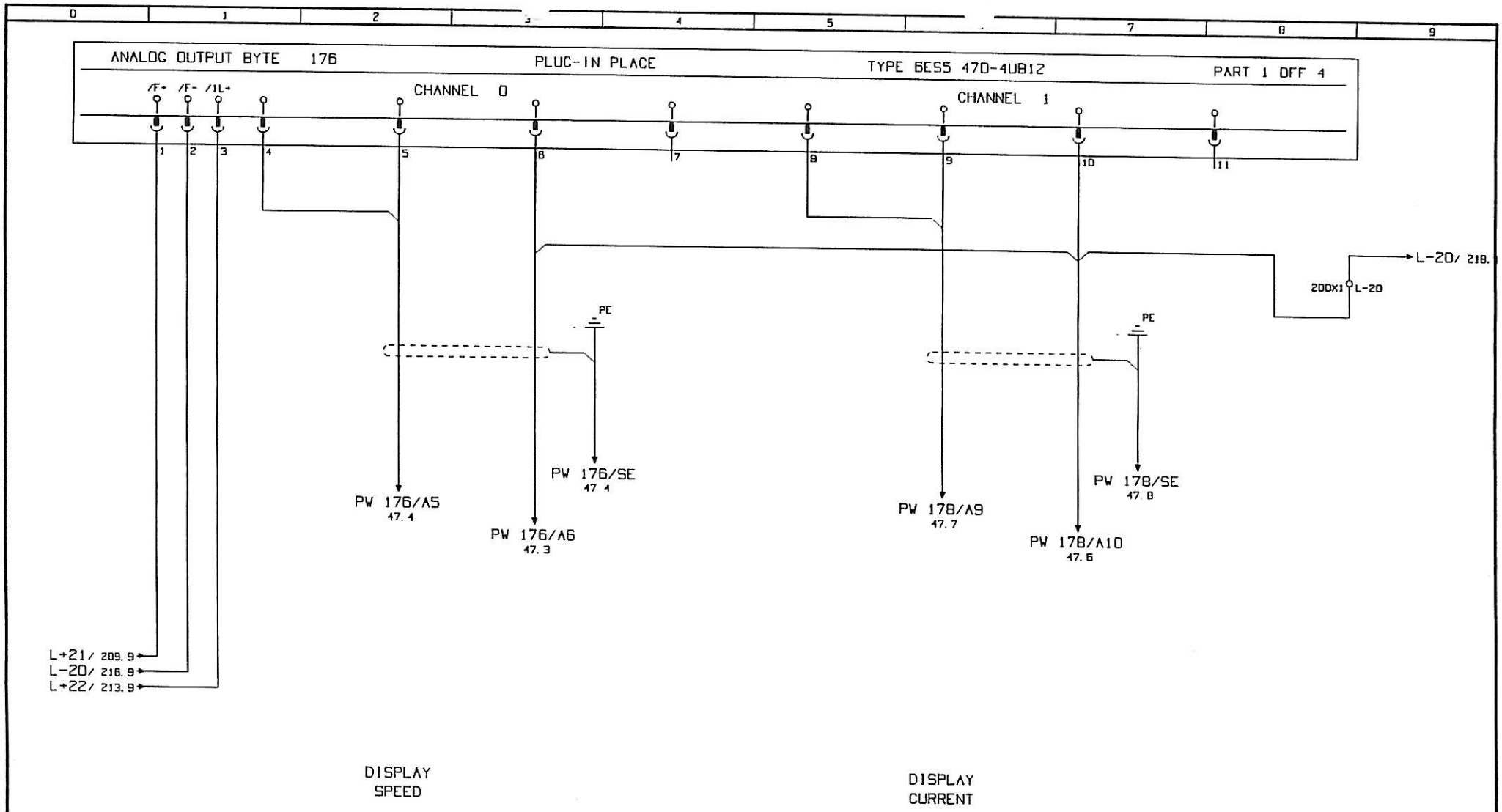
			Datum	22.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS RESERVE	84 823 804	25
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821.13	Bl.214 479 Bl.



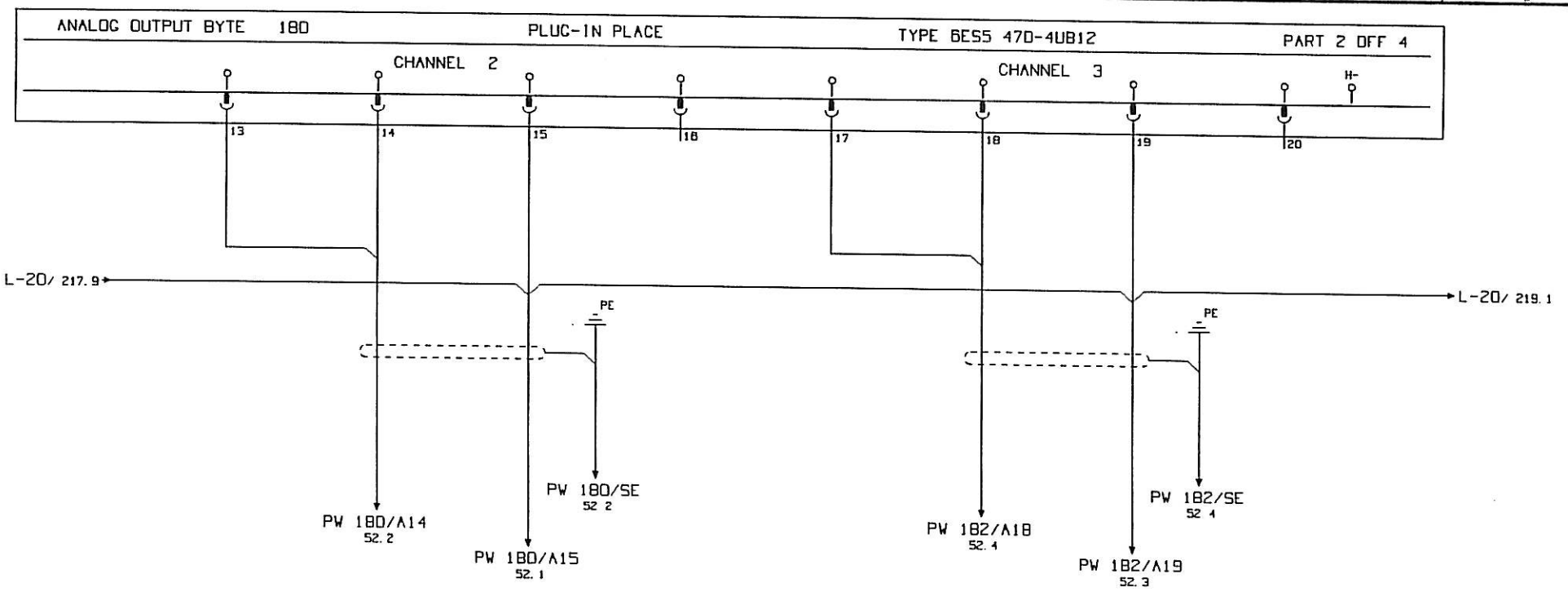
			Datum	22.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS RESERVE	84 823 804	25
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers d.	2001821.13	Bl.215 479 Bl.



			Datum	22.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-INPUTS RESERVE	84 823 804	25
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl.216 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		



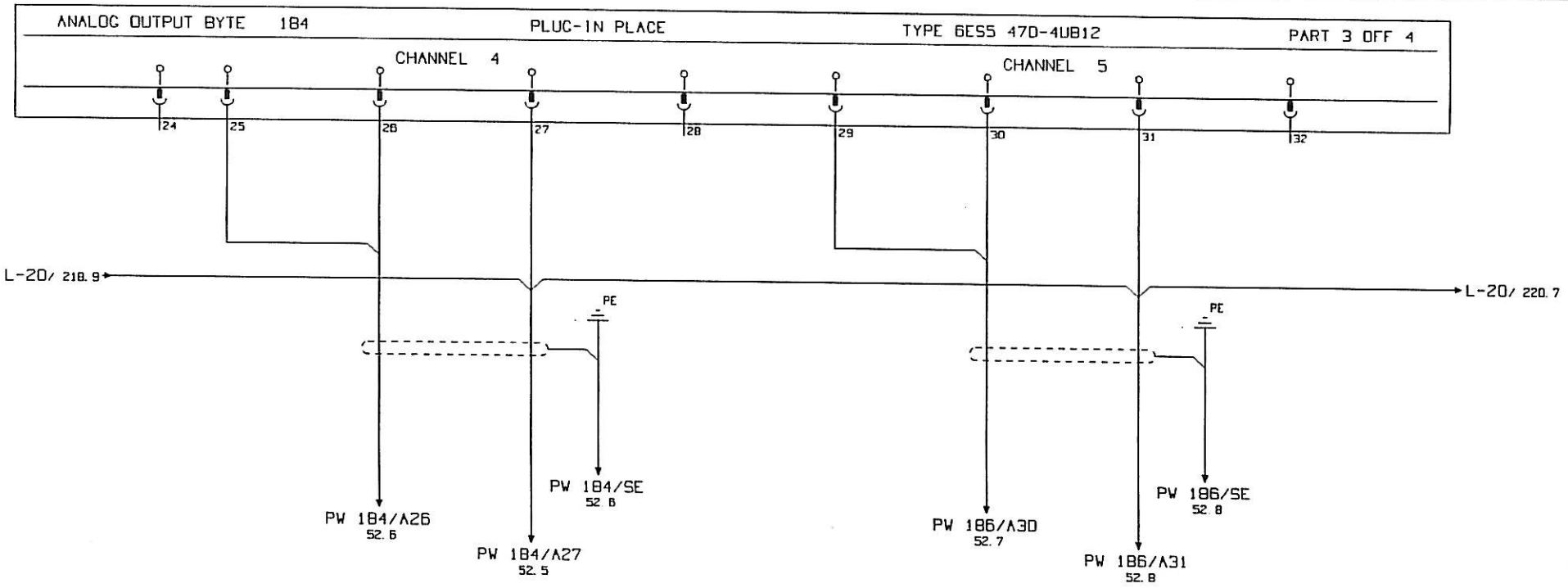
			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS ANALOG EXTRUDER G250/6 UPPER MACHINE	84 823 804
			Bearb.	Punjer				25
			Gepr.	21.01.92				2001821.13
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	81.217 479 81.



DISPLAY
SPEED

DISPLAY
CURRENT

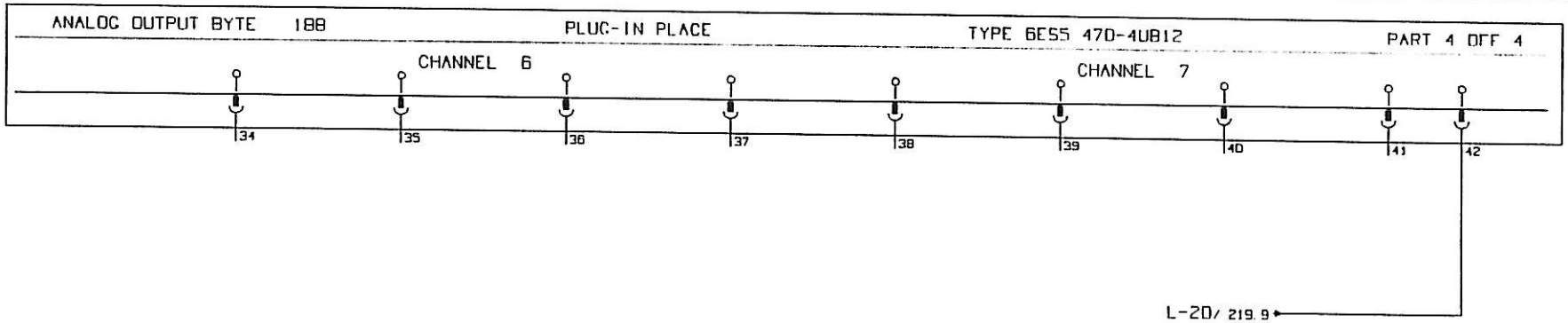
			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	PLC-OUTPUTS ANALOG	84 823 804	25
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		EXTRUDER G200/6		
			Gepr.	21.01.92			BUTTOM MASCHINE		
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821. 13	81.218 / 479 81.



DISPLAY
LINE SPEED

DISPLAY
WIDTH MEASUREMENT

			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	PLC-OUTPUTS ANALOG LINE	84 823 804	25
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821.13	Bl.219 479 Bl.



		Datum 15.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	PLC-OUTPUTS	84 823 804	25
		Bearb. Punjer	KERMAN TIRE		RESERVE		
		Gepr. 21.01.92				2001821.13	Bl.220
Änderung	Datum	Name Norm	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	27. 02. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	26
			Bearb.	Pünjer					
			Gepr.	21. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13	Bl.221 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	27.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	26
			Bearb.	Punjar	KERMAN TIRE				
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers d.	2001821. 13	Bl.222 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	27. 02. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	26
			Bearb.	Punjar	KERMAN TIRE				
			Gepr.	21. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13	Bl. 223 / 479 Bl.

0	1	2	3	4	5		7	8	9

			Datum	27. 02. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	26
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers d.	2001821. 13	Bl.224 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	27. 02. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	26
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13	Bl.225 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	27. 02. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	26
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	21. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13	Bl.226 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	27.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	26
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	Bl.227 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	27.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	26
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE				
			Copr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821.13	Bl.228 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	27. 02. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	26
			Bearb.	Pünjer					
			Gepr.	21. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13	Bl.229 479 Bl.

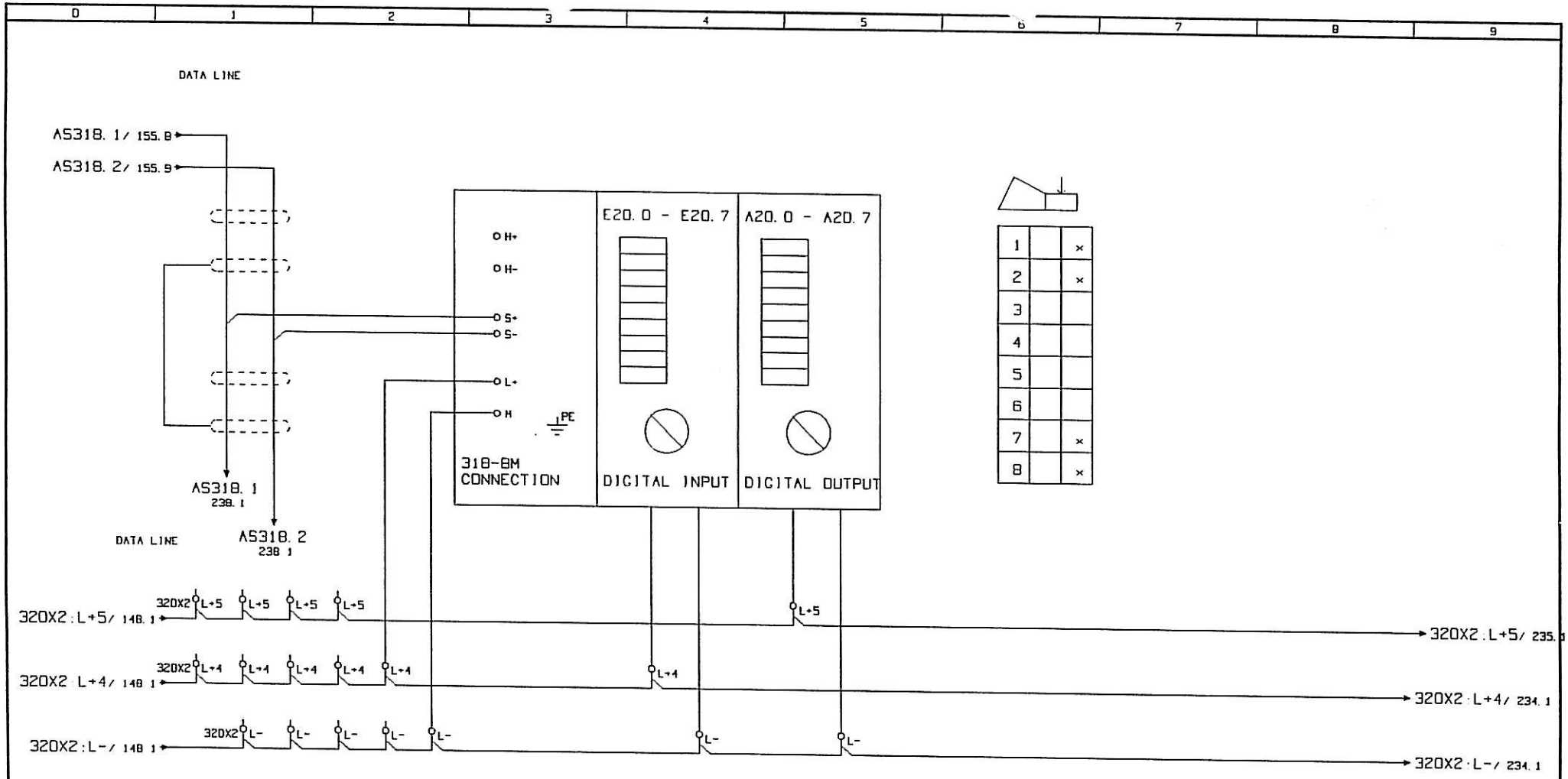
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	27.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	26
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE				
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl.230
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		479 Bl.

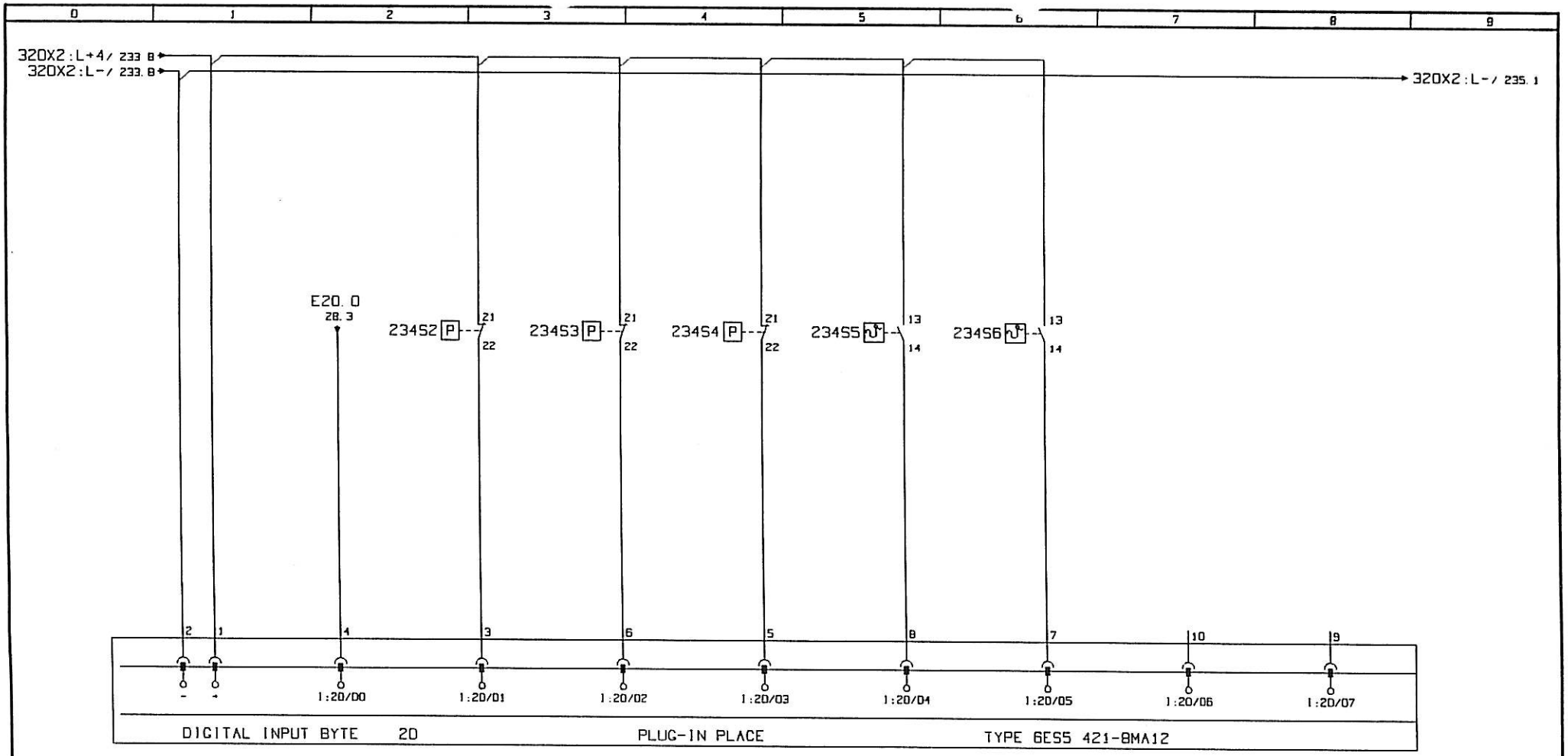
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	27. 02. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	27
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers d.	2001821. 13	Bl.231 479 Bl.

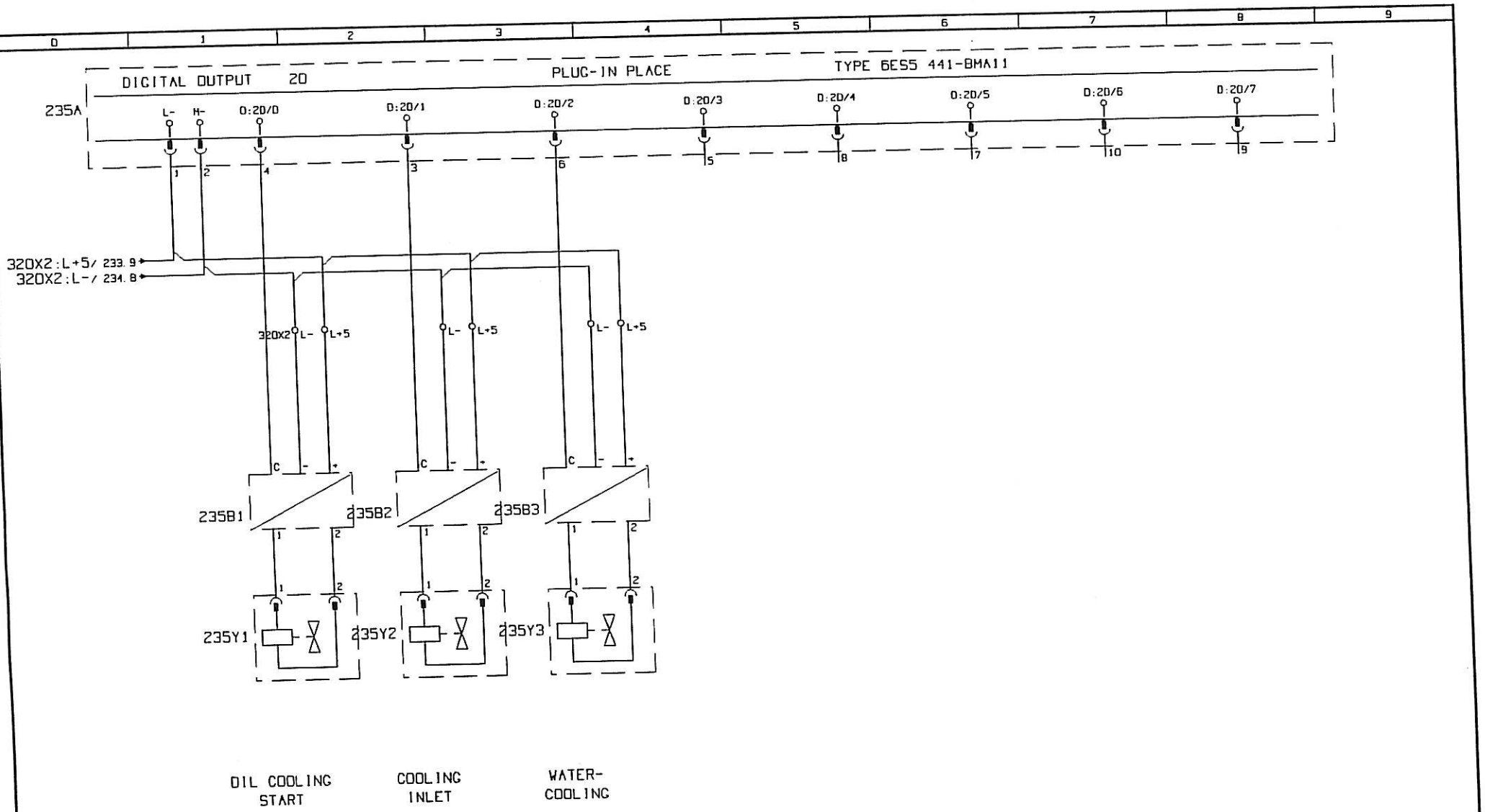
			Datum	27. 02. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	27	
			Bearb.	Punjer						
			Gepr.	21. 01. 92						
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		2001821. 13	Bl.232 479 Bl.



			Datum	02. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	ET 100 CONTROL CABINET EXTRUDER G250/6	84 823 804 27
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	21. 01. 92				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13 Bl. 233 479 Bl.



			Datum	21.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	ET 100 CONTROL CABINET EXTRUDER G 250/6	84 823 804	27
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprr	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13	Bl.234 479 Bl.



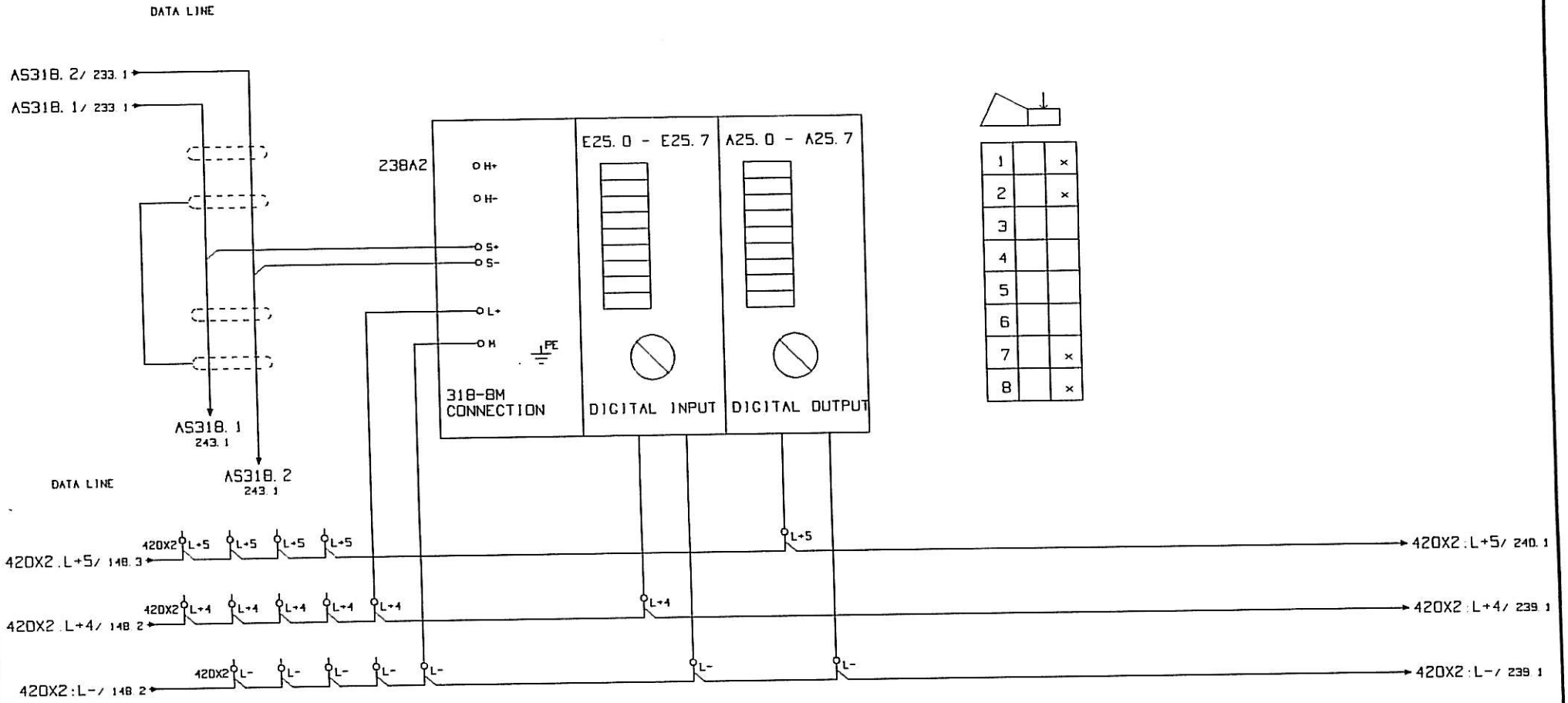
	Datum	26.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	ET 100 CONTROL CABINET EXTRUDER C 250/6	84 823 804	27
	Bearb.	Punjer					
	Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl.235 479 Bl.
			Ers. f.	Ers. d.			

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	27. 02. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	27
			Bearb	Punjar	KERMAN TIRE				
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl.236
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

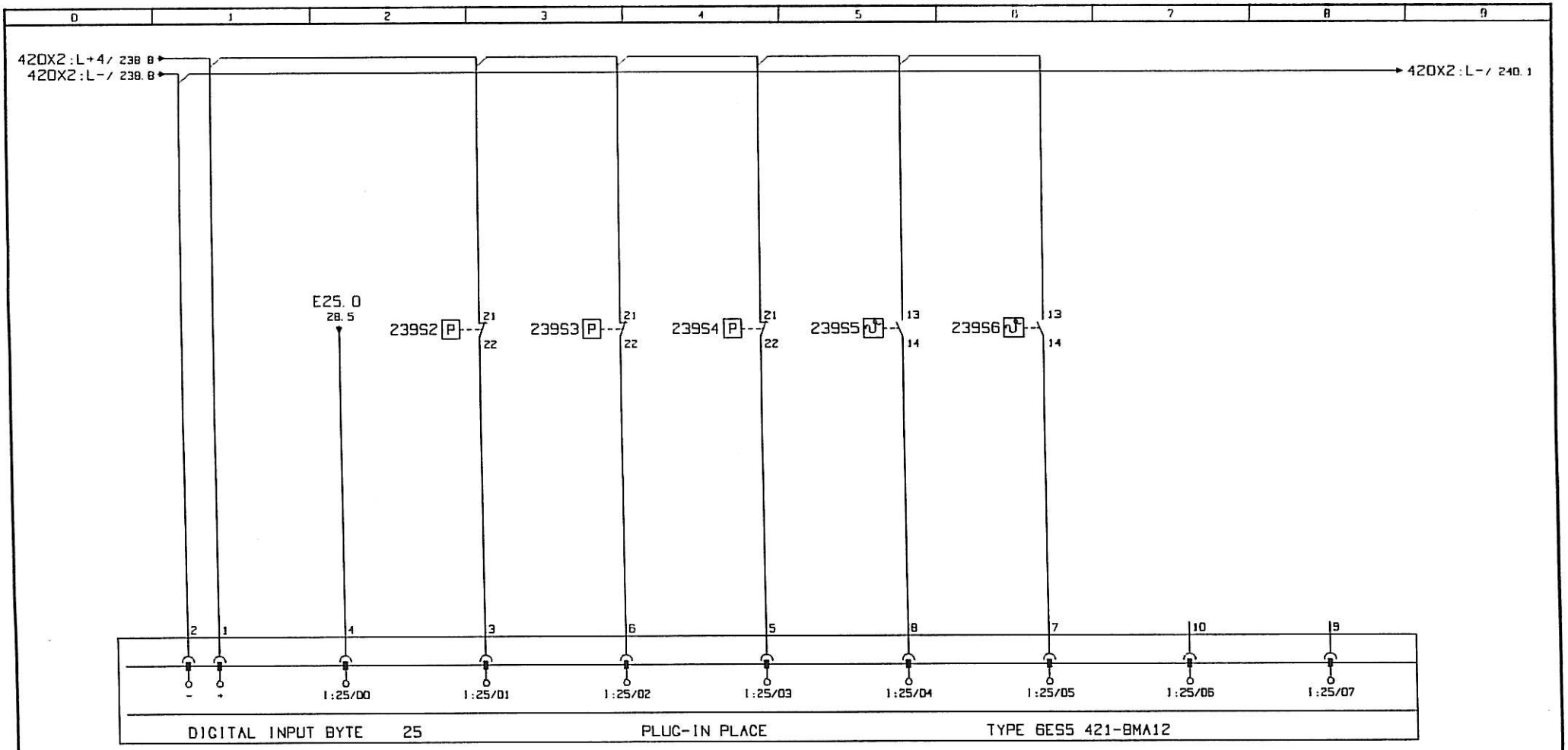
			Datum	27. 02. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	27
			Bearb.	Punjer					
			Capr.	21. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13	Bl.237 479 Bl.



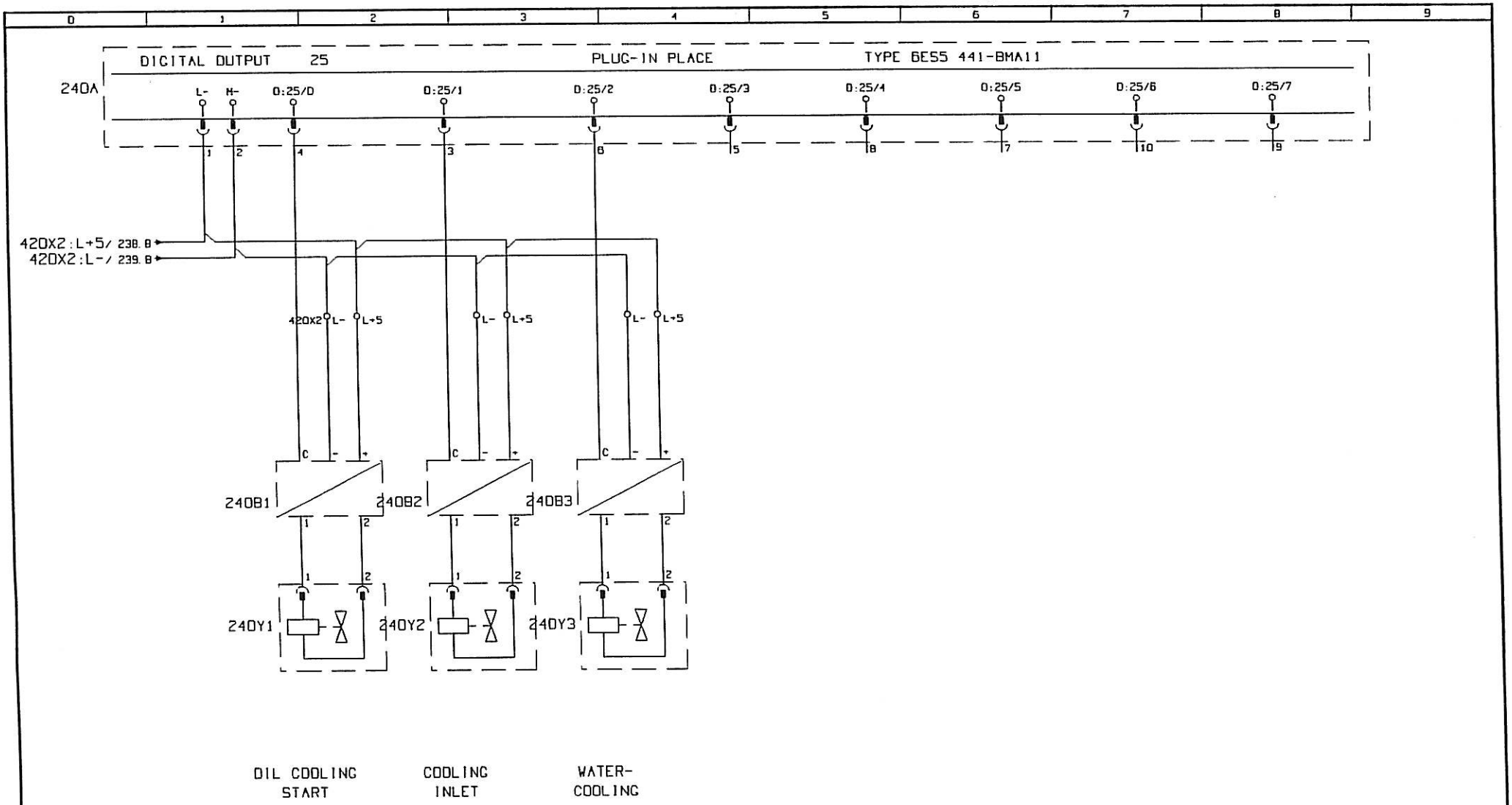
ET 100
CONTROL PANEL
EXTRUDER

A 420

			Datum	26. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	ET 100 CONTROL PANEL EXTRUDER C 200/6	84 823 804	27
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl.238 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.		



			Datum	10.05.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	ET 100 CONTROL CABINET EXTRUDER C 200/6	84 823 804	27
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	Bl.239
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



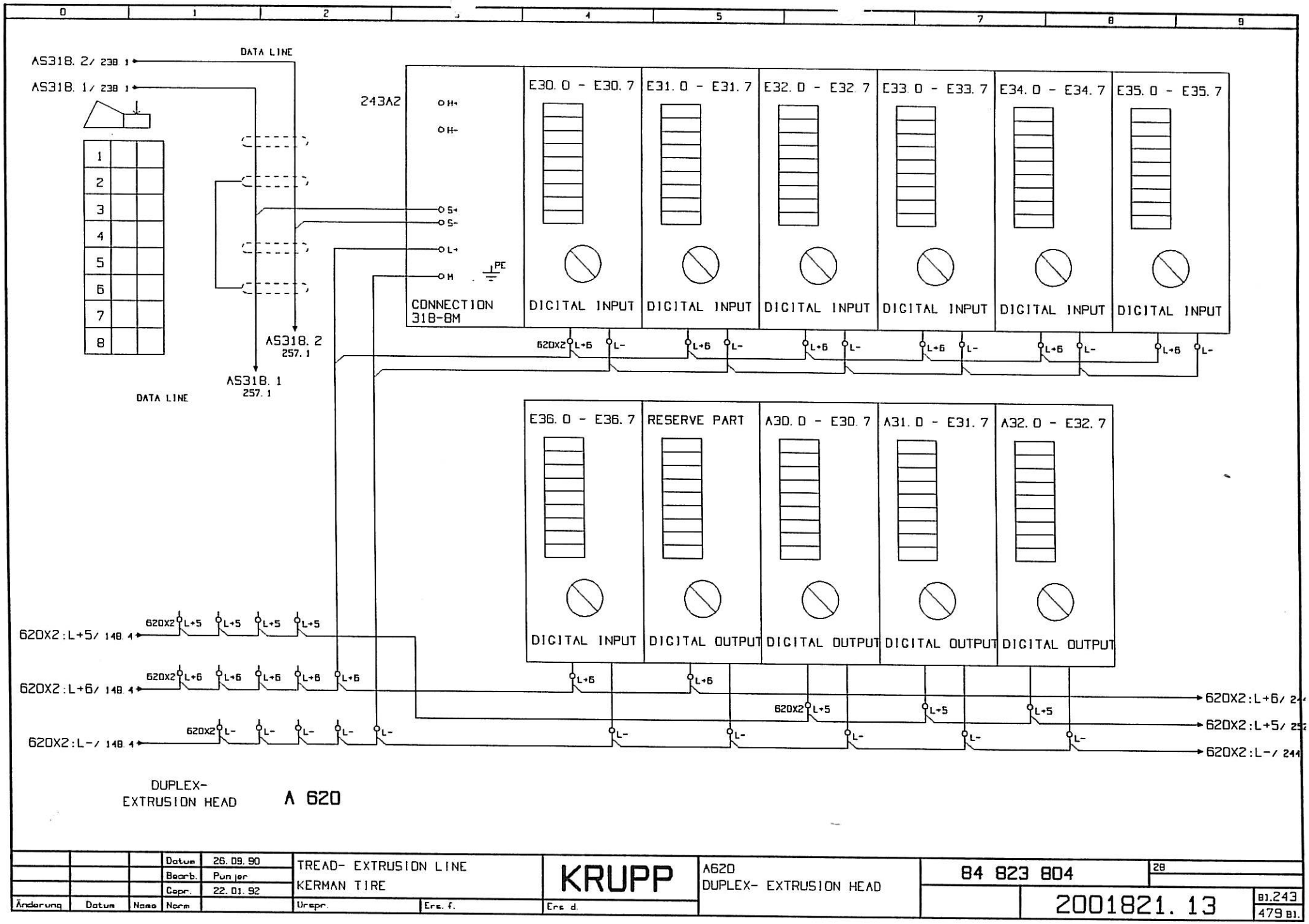
			Datum	02.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	ET 100 CONTROL CABINET EXTRUDER C 200/6	84 823 804	27
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21.01.92				2001821.13	B1.240
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 B1.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

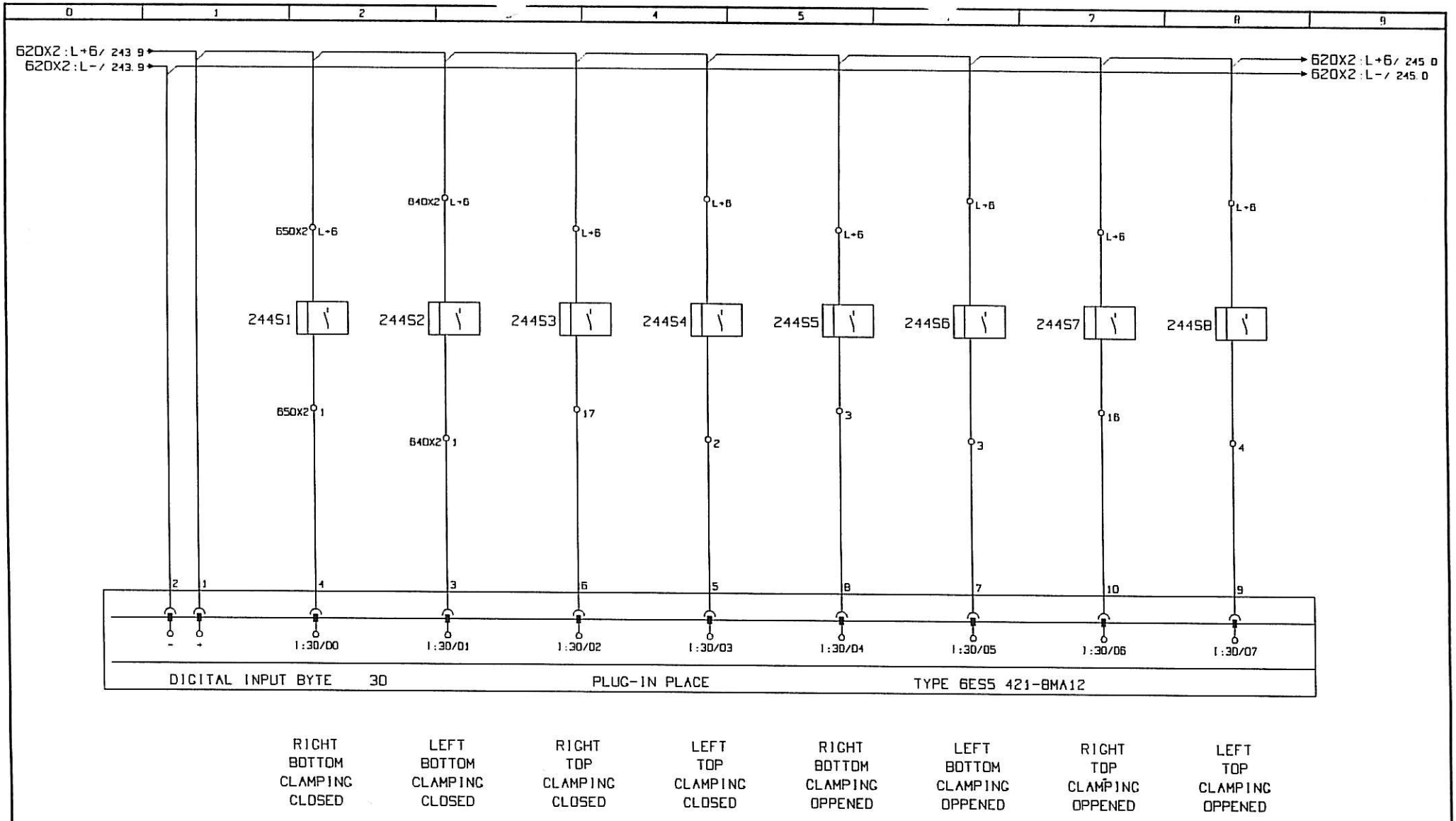
			Datum	27. 02. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	28
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE				
			Gepr.	21. 01. 92				2001821. 13	Bl.241
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

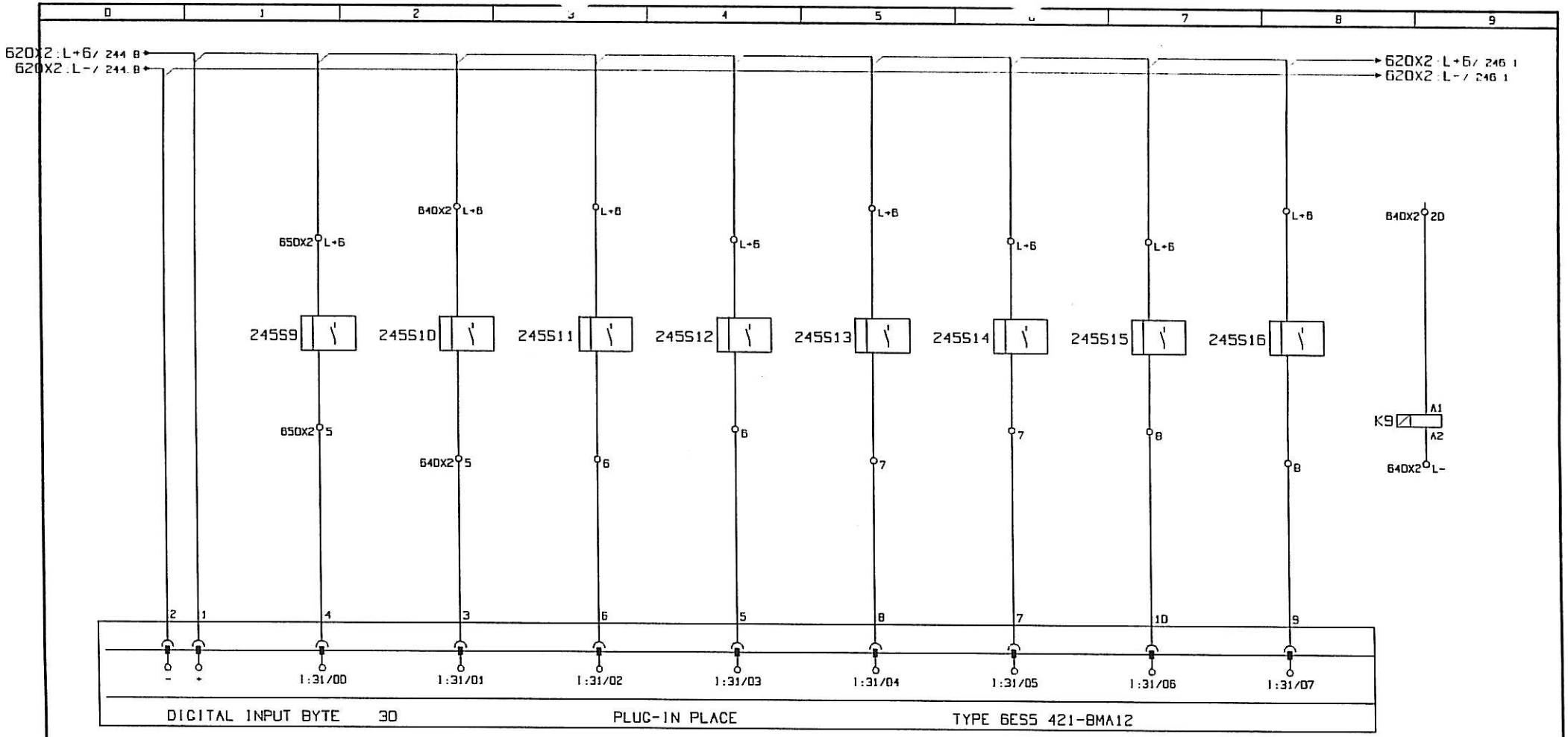
			Datum	27. 02. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	28
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	21. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13	Bl.242 479 Bl.



			Datum	26. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	A620	84 823 804	28
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		DUPLEX- EXTRUSION HEAD		
			Copr.	22. 01. 92				2001821. 13	Bl.243
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.

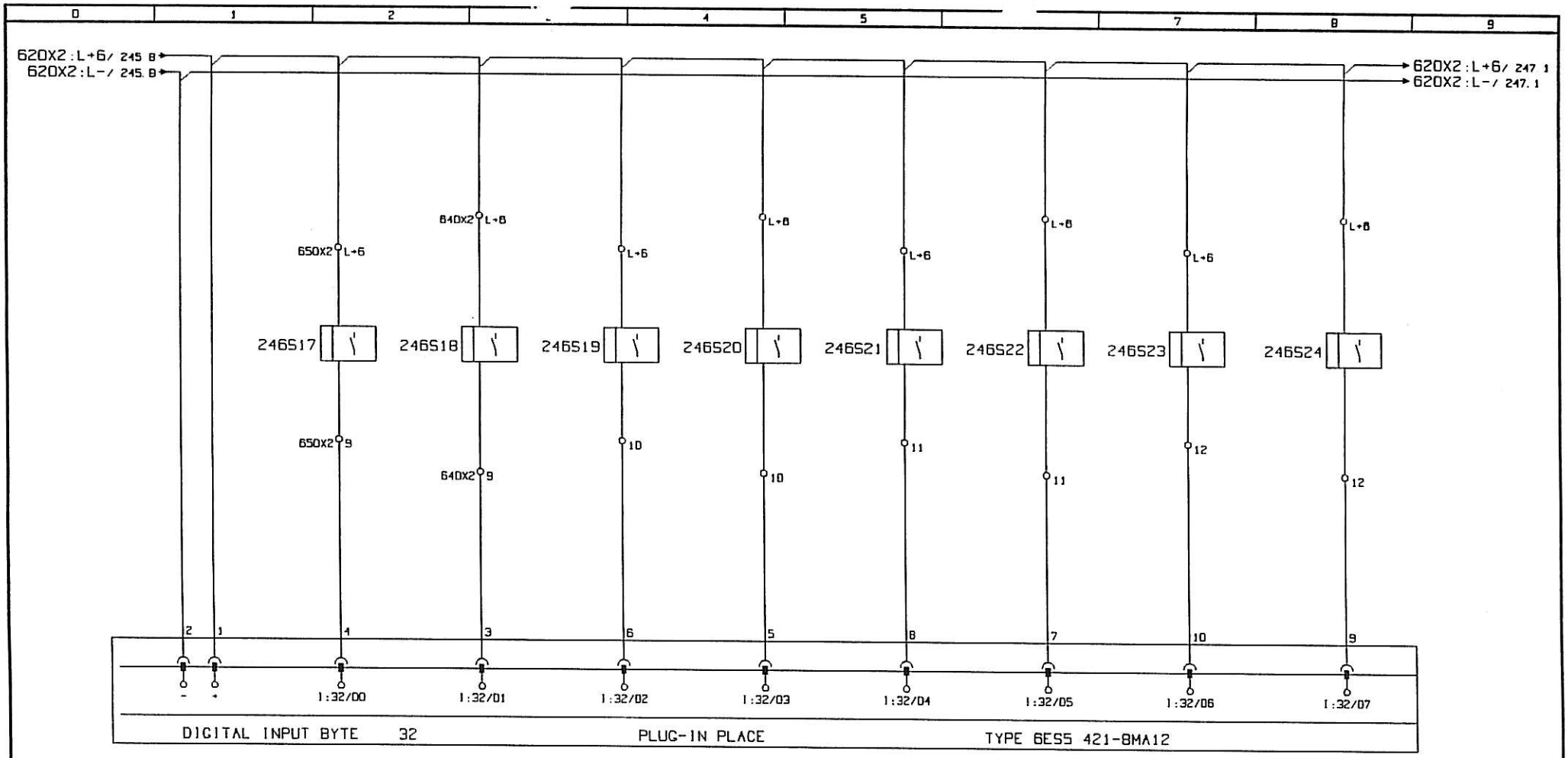


			Datum	27.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	DUPLEX- EXTRUSION HEAD	84 823 804
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	22.01.92				2001821.13
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.	Bl.244 479 Bl.

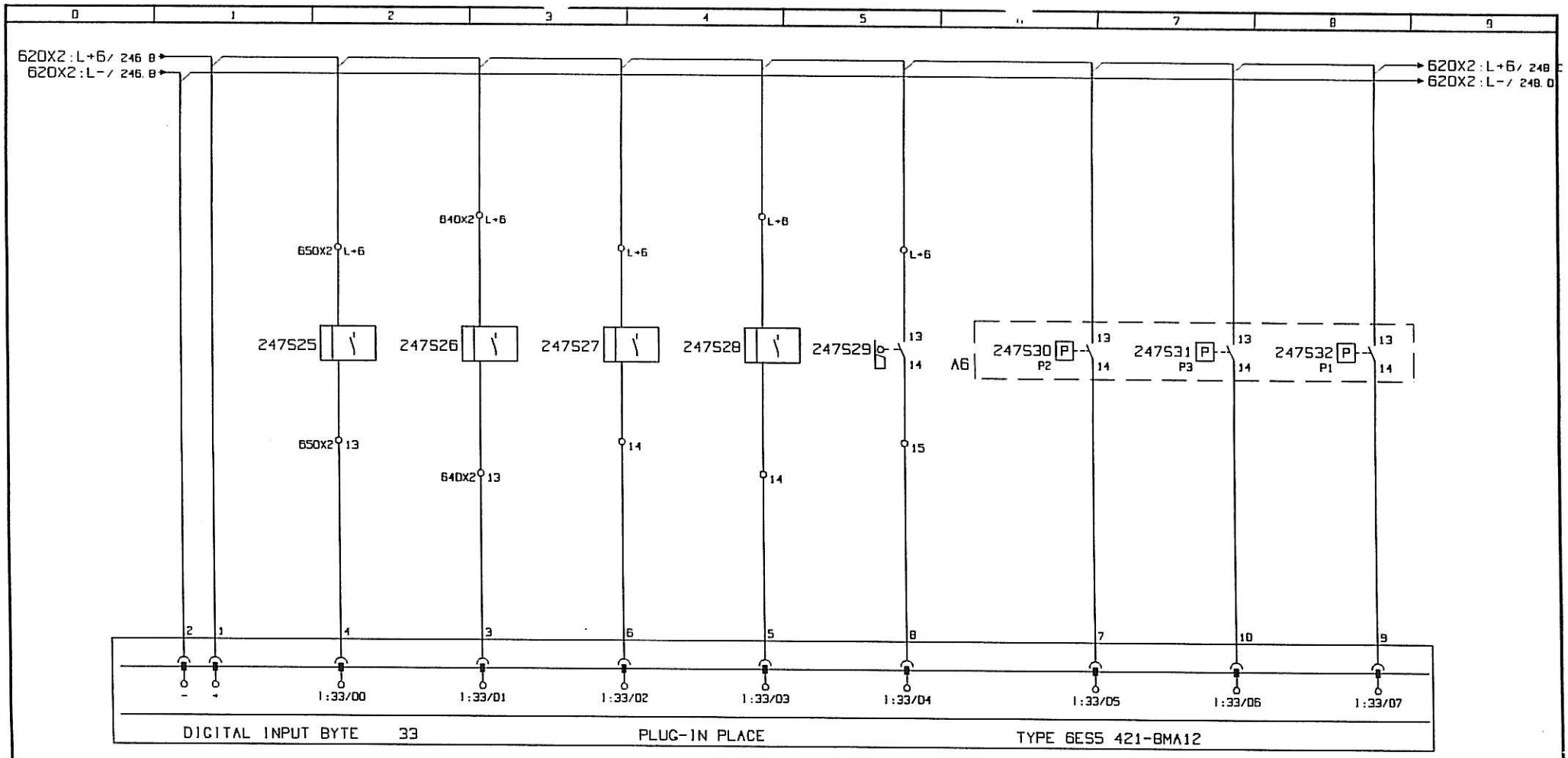


RIGHT CLOSED BETWEEN-PART	LEFT CLOSED BETWEEN-PART	OPPENED BETWEEN-PART	RIGHT CLOSED UPPER PART	LEFT CLOSED UPPER PART	OPPENED UPPER PART	RIGHT CLOSING-BARREL CLOSING-POSITION	LEFT CLOSING-BARREL CLOSING-POSITION	HUBMAGNET OBERTEIL

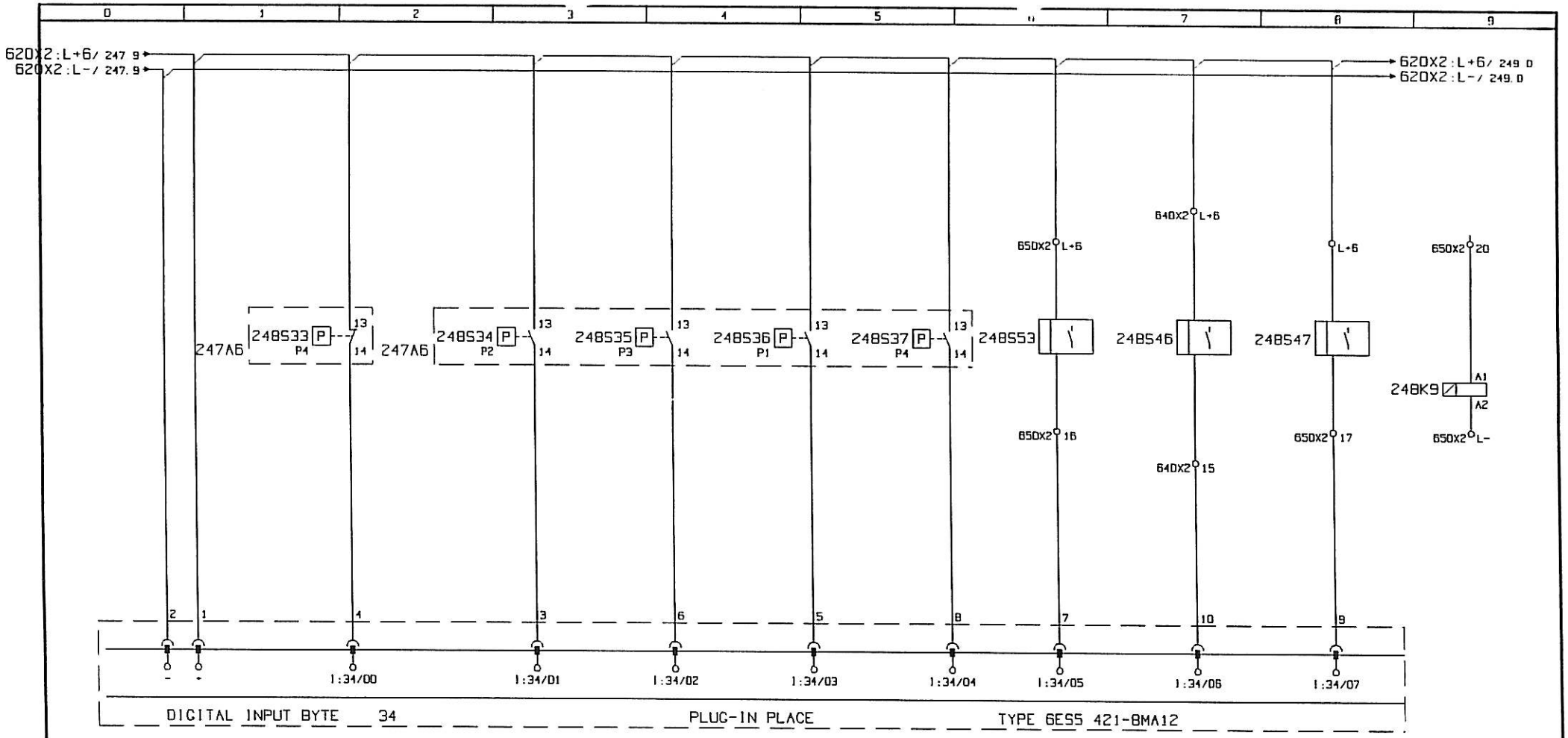
			Datum	27.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	DUPLEX- EXTRUSION HEAD	84 823 804	28
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	22.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	B1.245 479 B1.



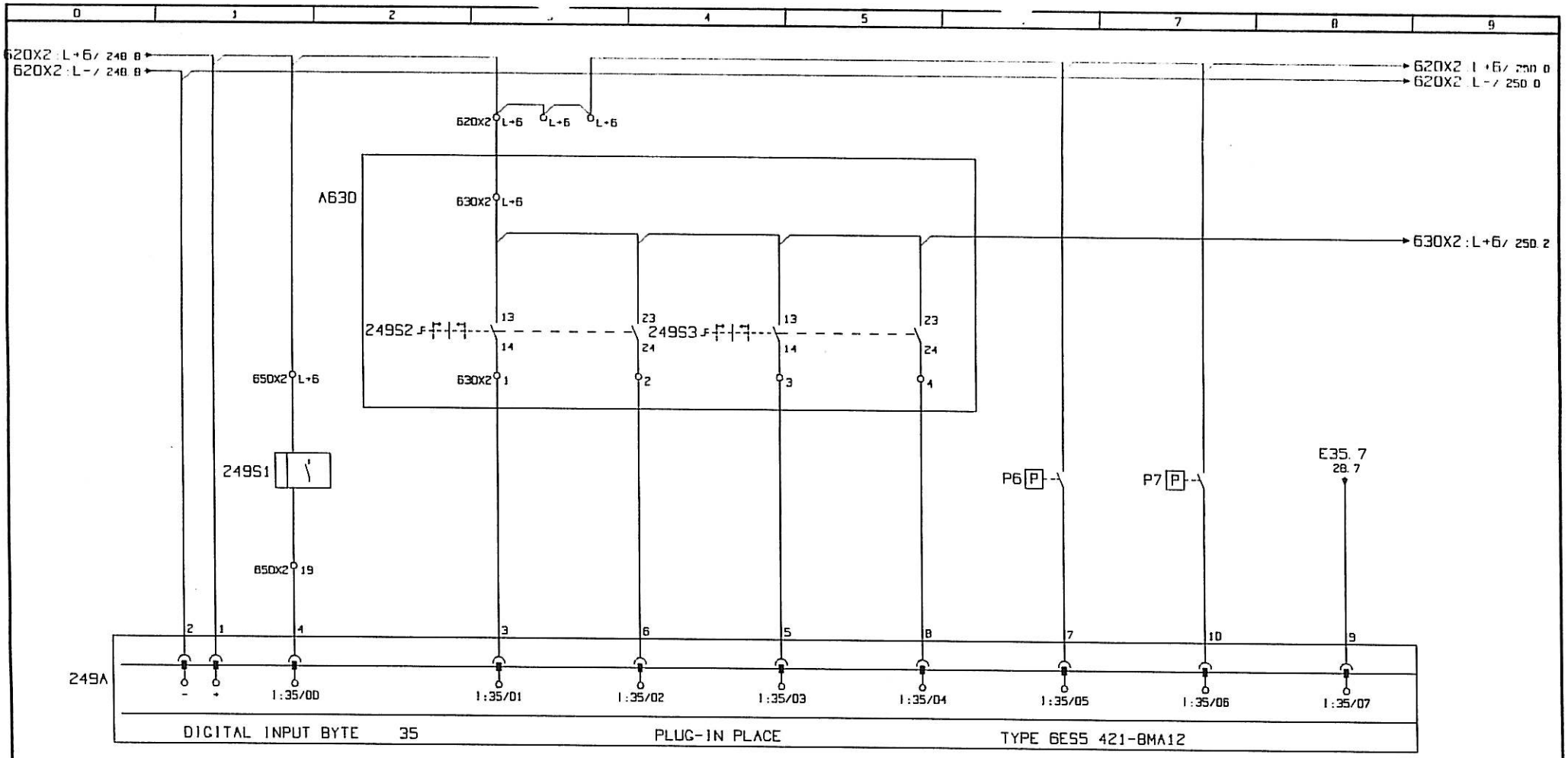
			Datum	27. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	DUPLEX- EXTRUSION HEAD	84 823 804	28
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	22. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821. 13	Bl.246 479 Bl.



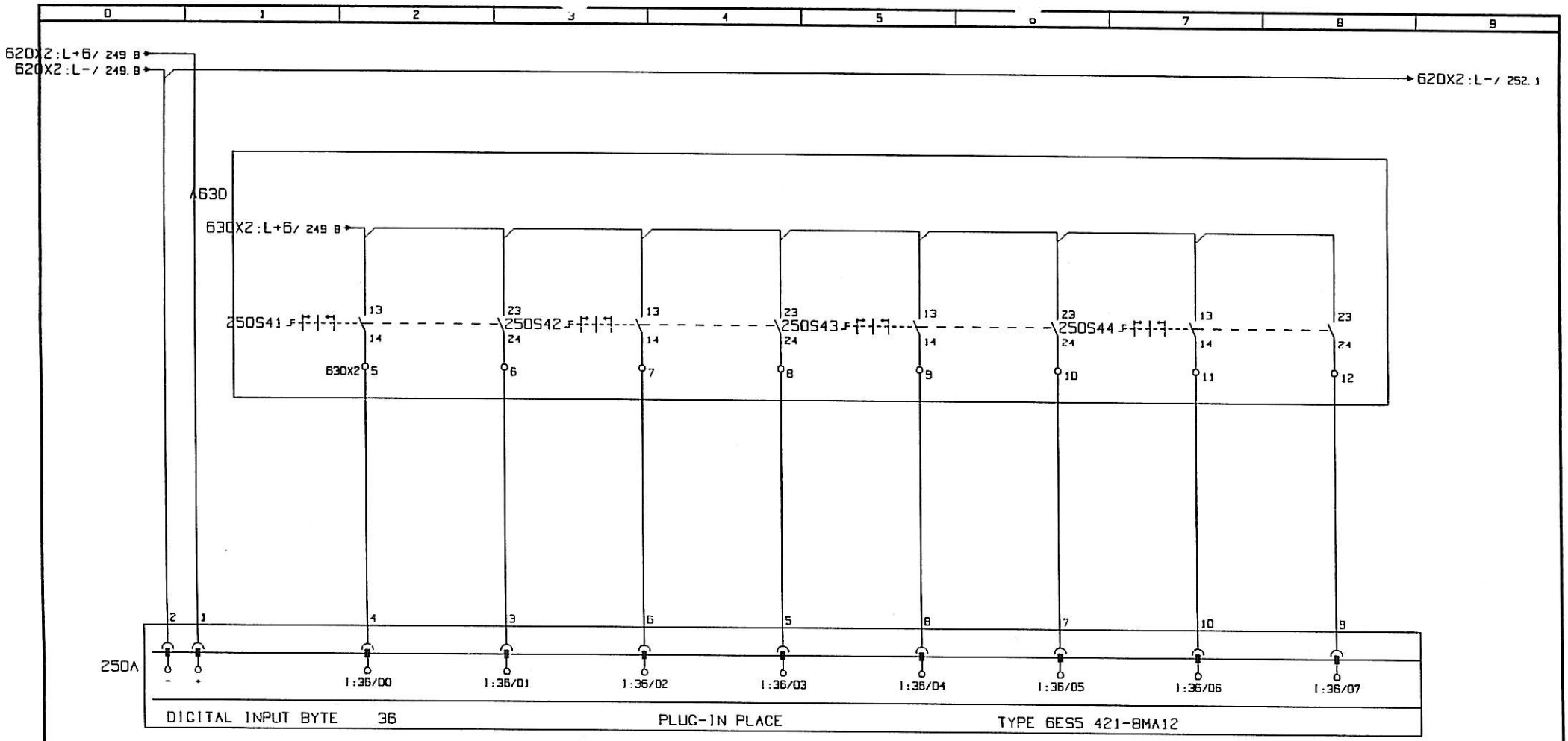
			Datum	27. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	DUPLEX -EXTRUSION HEAD	84 823 804 / 28
			Bearb.	Punjer				
			Copr.	22. 01. 92				
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13 / Bl. 247 / 479 Bl.



			Datum	27.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	DUPLEX- EXTRUSION HEAD	84 823 804	28
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	22.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	B1.248 479 B1.



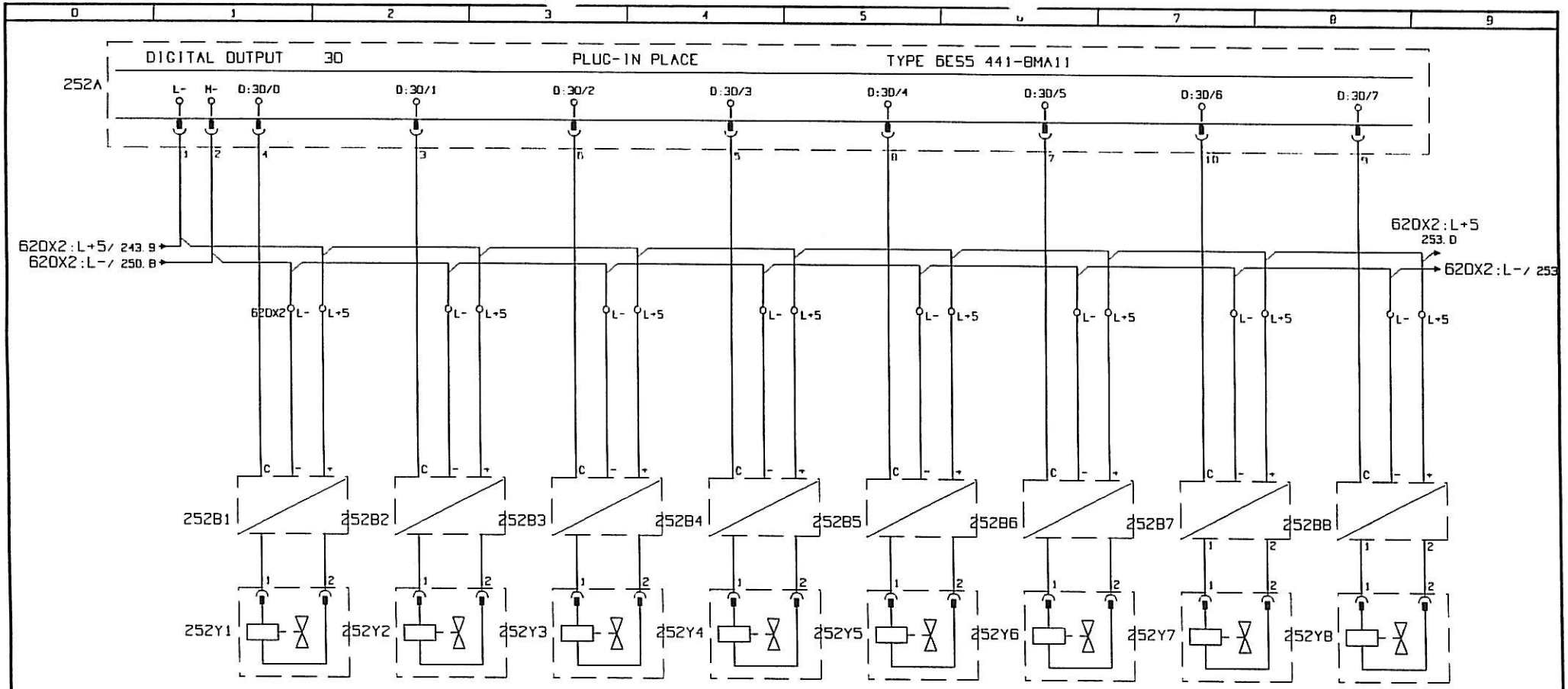
			Datum	27.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804	28
			Bearb.	Punjer				
			Copr.	22.01.92			2001821.13	Bl.249
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	479 Bl.



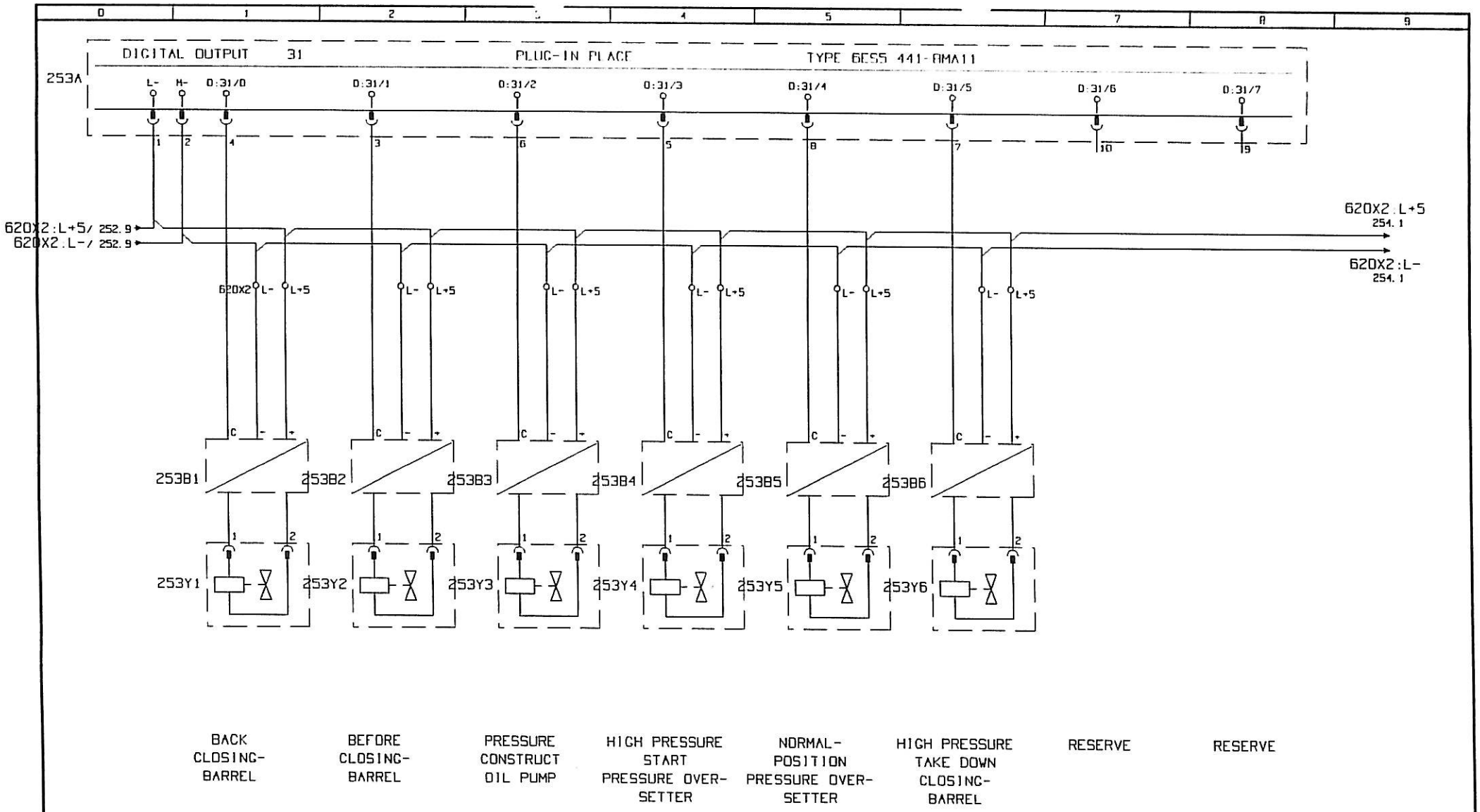
			Datum	30.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CONTROL PANEL DUPLEX- EXTRUSION HEAD	84 823 804 / 28
			Bearb.	Punjer				
			Copr.	22.01.92				2001821.13 / Bl.250
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	27. 02. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE		KRUPP	RESERVE	84 823 804	29
			Bearb.	Punjer						
			Gepr.	22. 01. 92					2001821. 13	Bl.251 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprr	Ers. f.	Ers. d.			

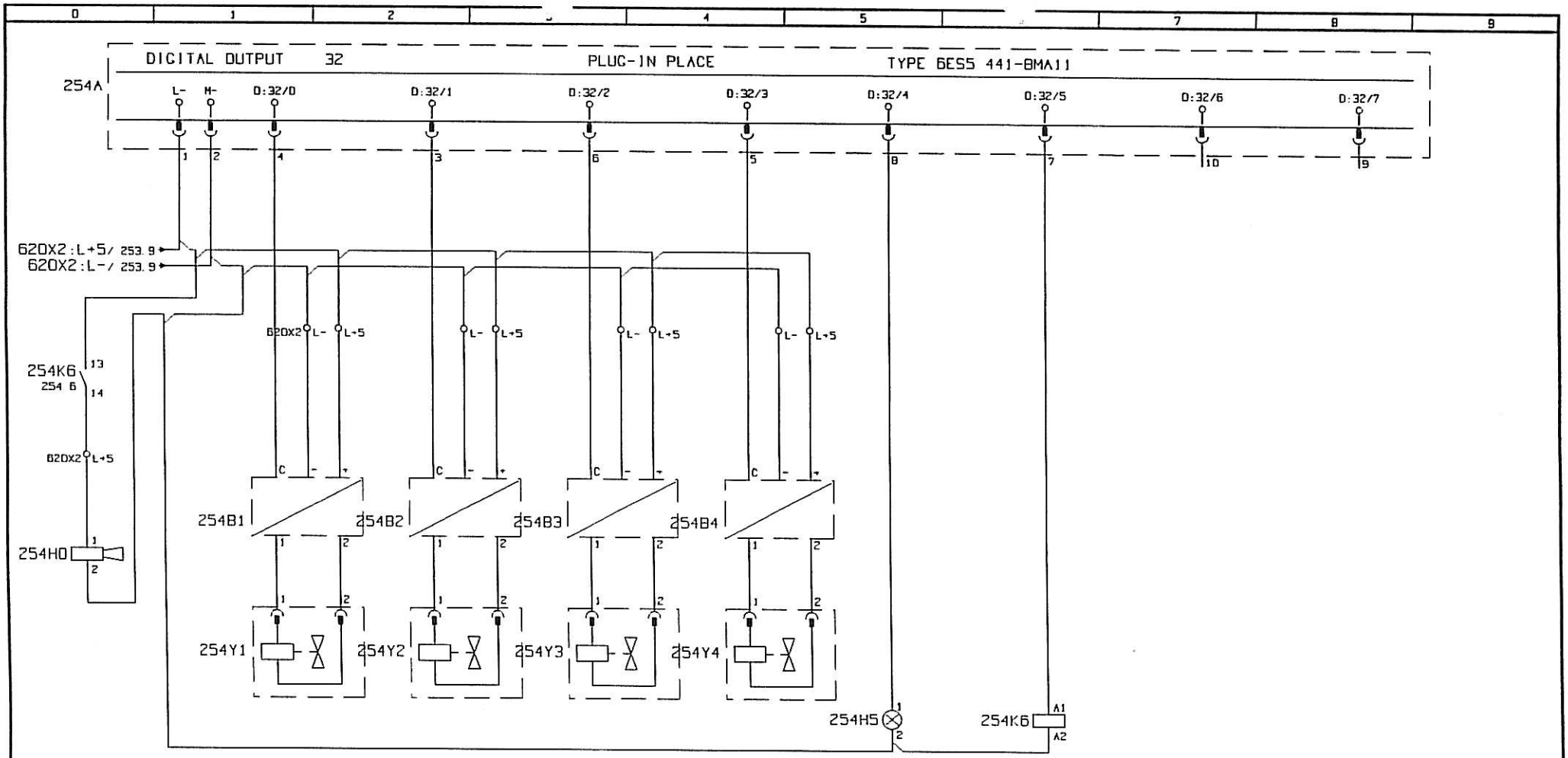


			Datum	27.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	DUPLEX- EXTRUSION HEAD	84 823 804 / 29
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	22.01.92				2001821.13 / Bl.252 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.	



			Datum	15.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	DUPLEX- EXTRUSION HEAD	84 823 804
			Bearb.	Punger				
			Gepr.	22.01.92				2001821.13
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.	Bl.253 479 Bl.

29



CASSETTE MOUNTING DEVICE

254 D 13 14

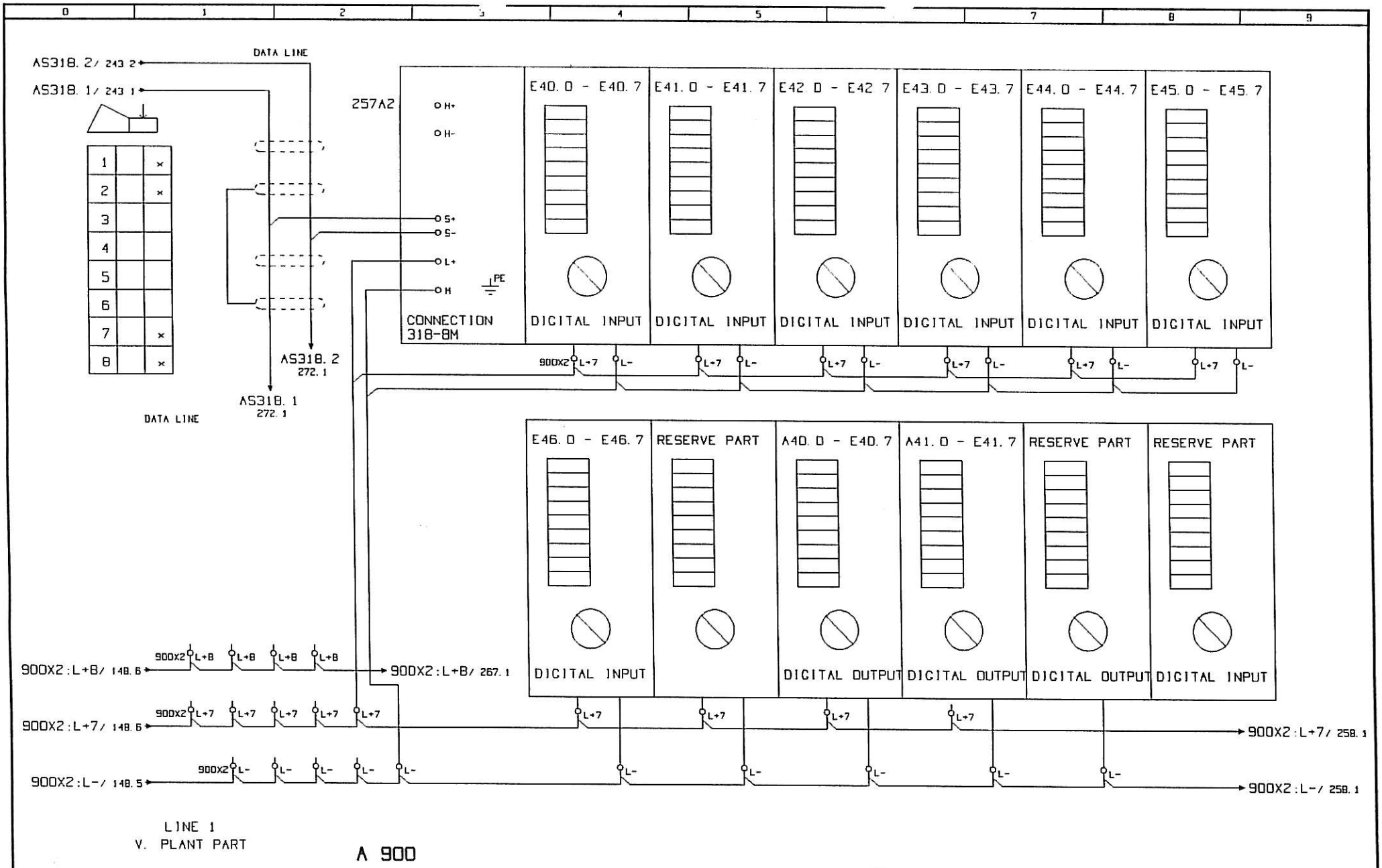
			Datum	02.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	DUPLEX- EXTRUSION HEAD	84 823 804 / 29
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	22.01.92				2001821.13 / Bl.254 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.	

0	1	2		4	5		7	8	9

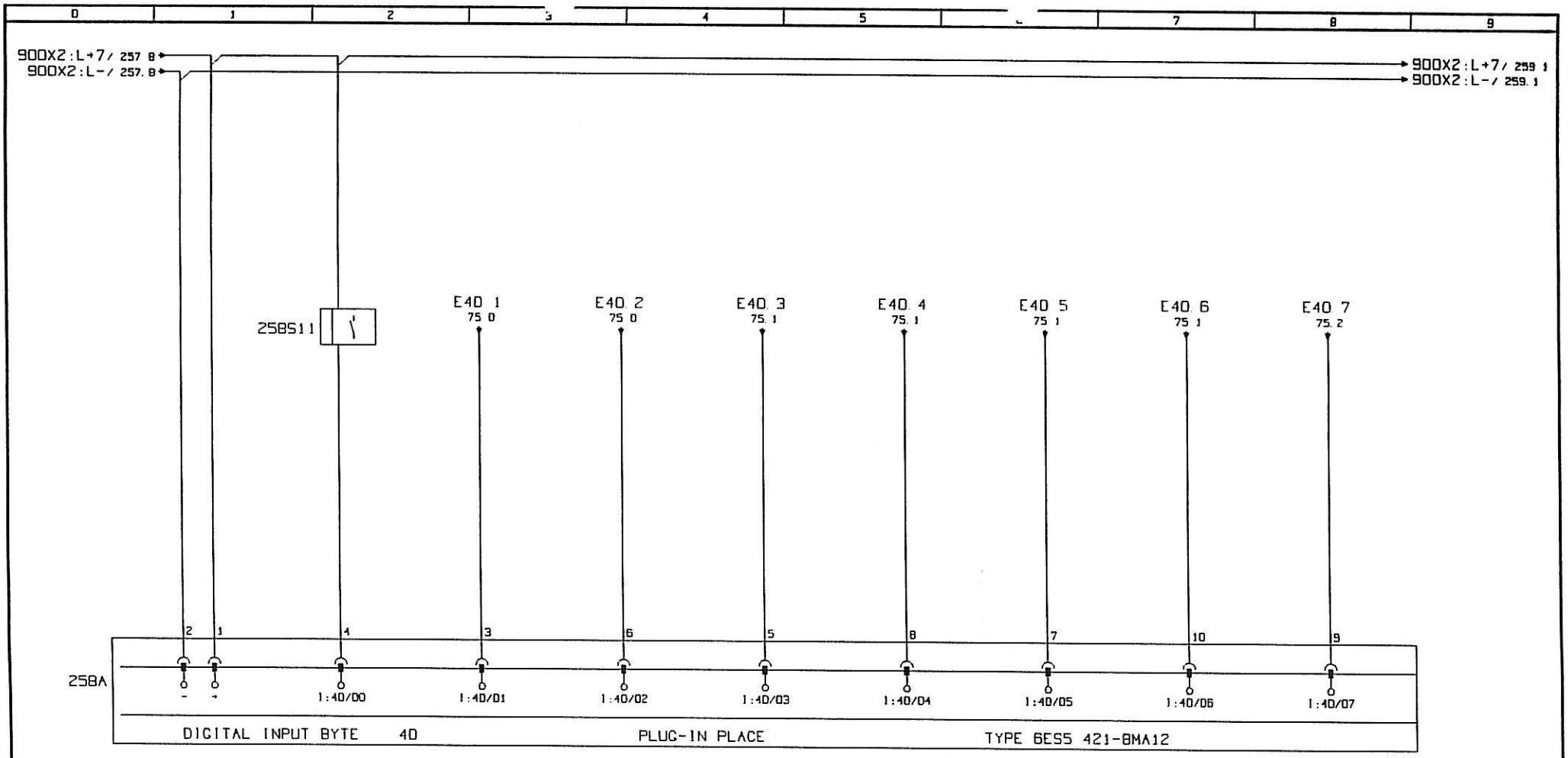
			Datum	28.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	29
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	22.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	Bl.255 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	23.10.89	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	29
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE				
			Gepr.	22.01.92				2001821.13	81.256
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		479 81.



			Datum	26. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	LINE 1	84 823 804	29
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		FRONT PLANT PART		
			Gepr.	22. 01. 92				2001821. 13	81.257
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers d.		479 81.

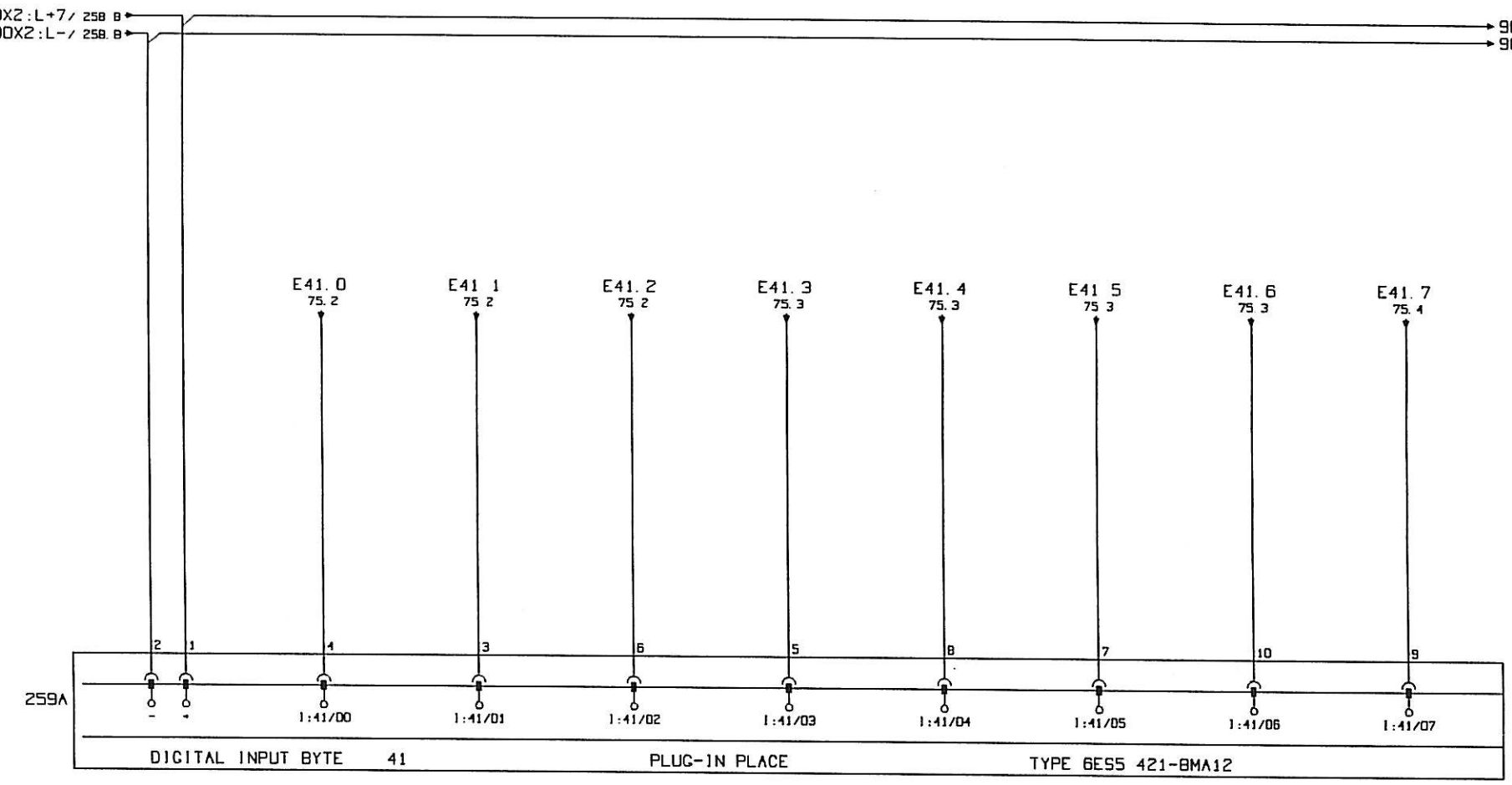


DRAW-OFF CONVEYOR 1. DECADE
FOLDED DOWN

2. DECADE

WIDTH MEASURING DEVICE

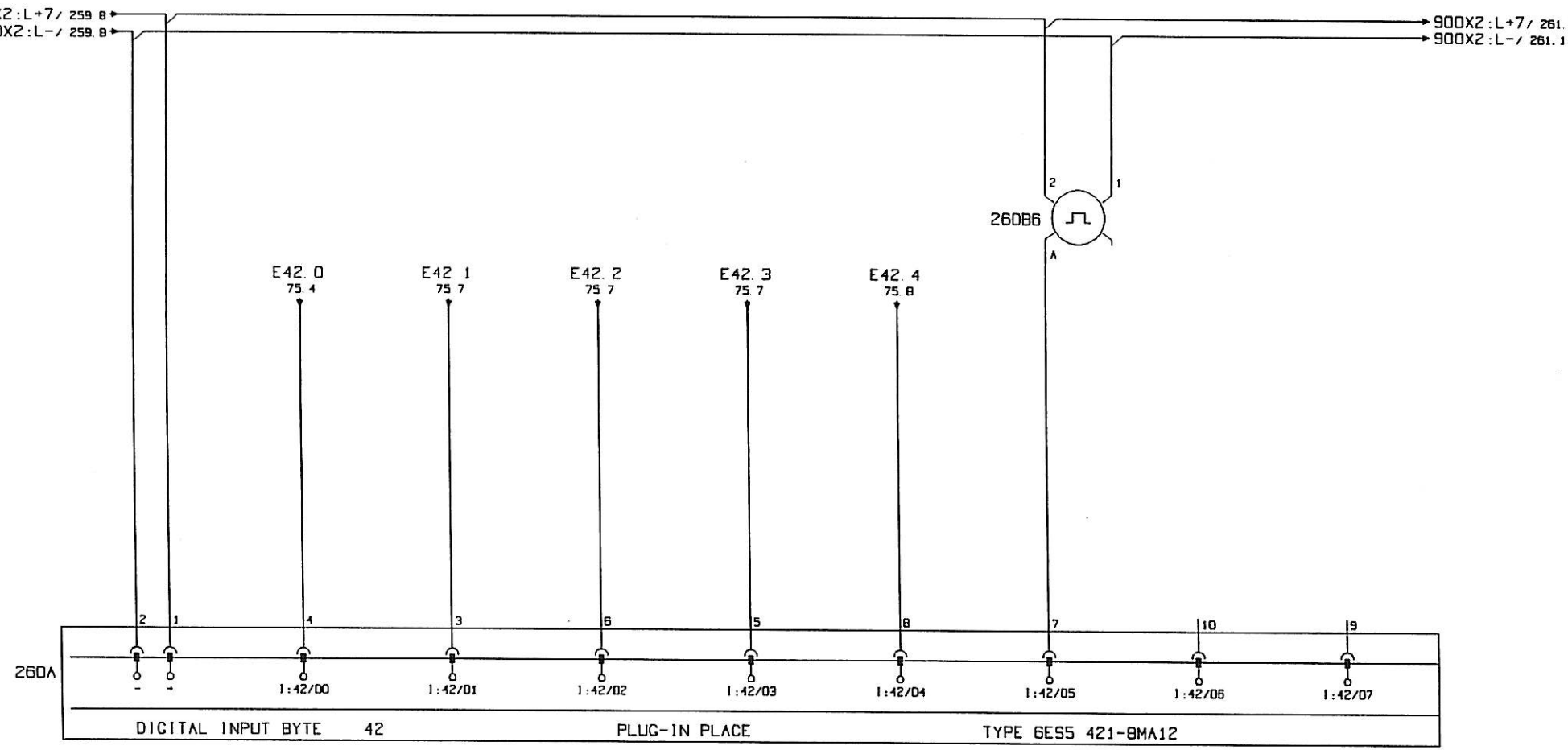
			Datum	26.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	LINE 1	84 823 804	29
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	22.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	Bl.258 479 Bl.



2. DECADE 3. DECADE 4. DECADE

WIDTH MEASURING DEVICE

			Datum	26. 03. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	WIDTH MEASURING DEVICE LINE 1	84 823 804	29
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	22. 01. 92				2001821. 13	B1.259
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		479 B1.

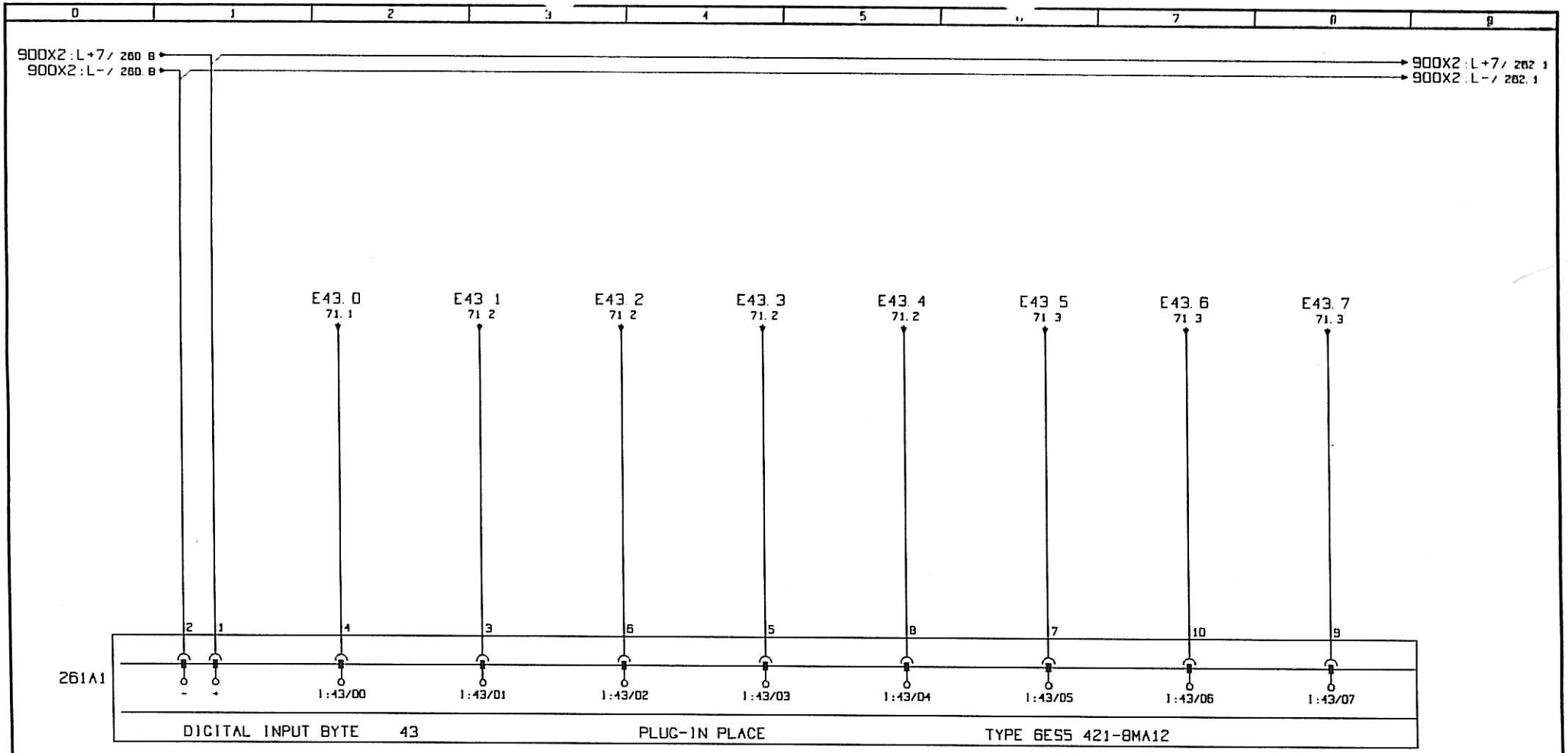


4. DECADE	CAMERA DIRTY	RIGHT MESURING RANGE-LIMIT	LEFT MESURING RANGE-LIMIT	FAULT (OPERATION)	PULSE GENERATOR LINE-SPEED

			Datum	02.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	WIDTH MEASURING DEVICE LINE 1
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.

84 823 804 | 29

2001821.13 | Bl.260 | 479 Bl.

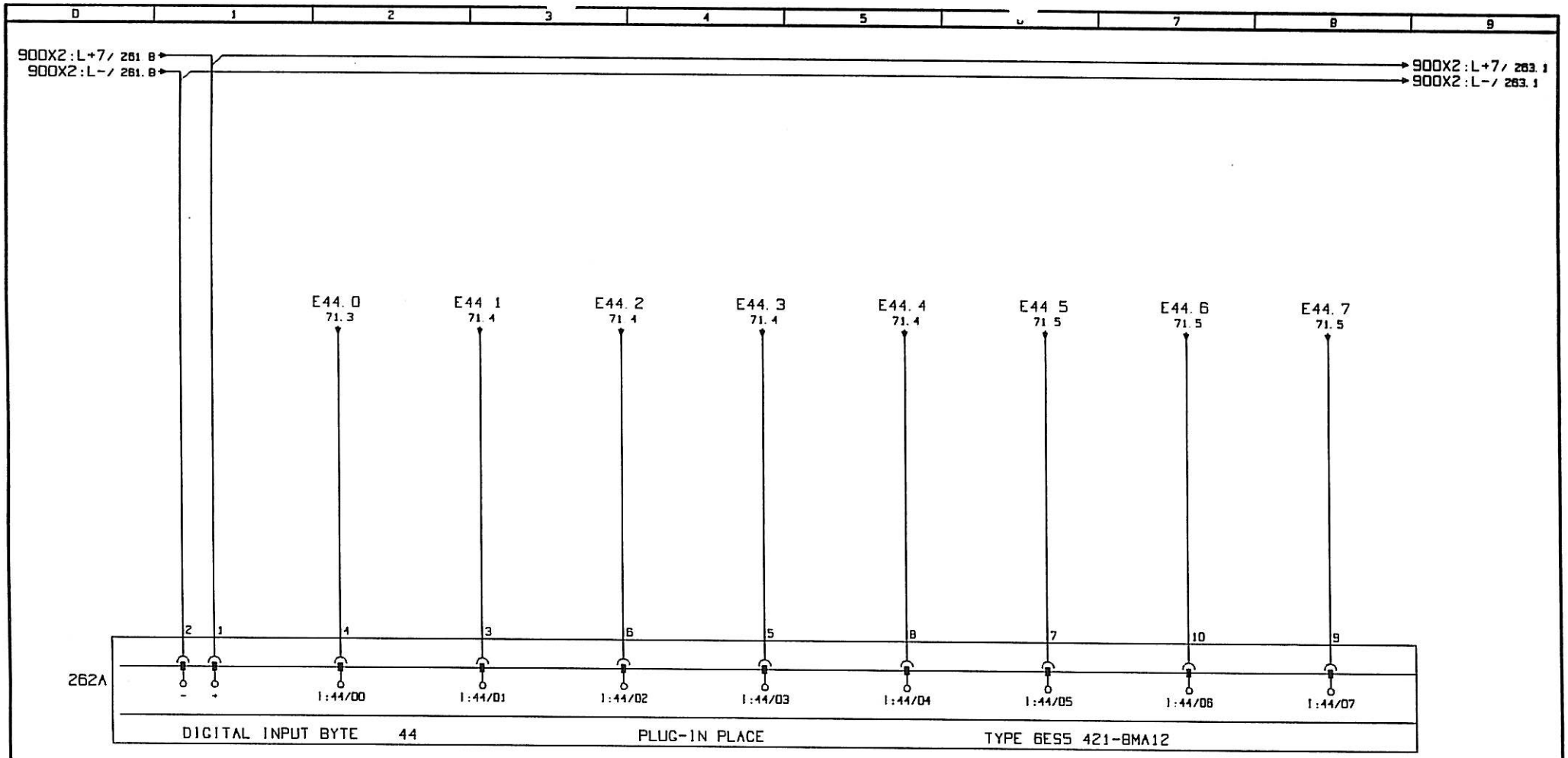


1. DECADE
10. BCD

2. DECADE
1. BCD

3. DECADE
D. 1 BCD

			Datum	23. 03. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CONTINUOUS WEIGHT LINE 1	84 823 804	30
			Bearb.	Pünjer					
			Gepr.	22. 01. 92				2001821. 13	Bl.261 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		

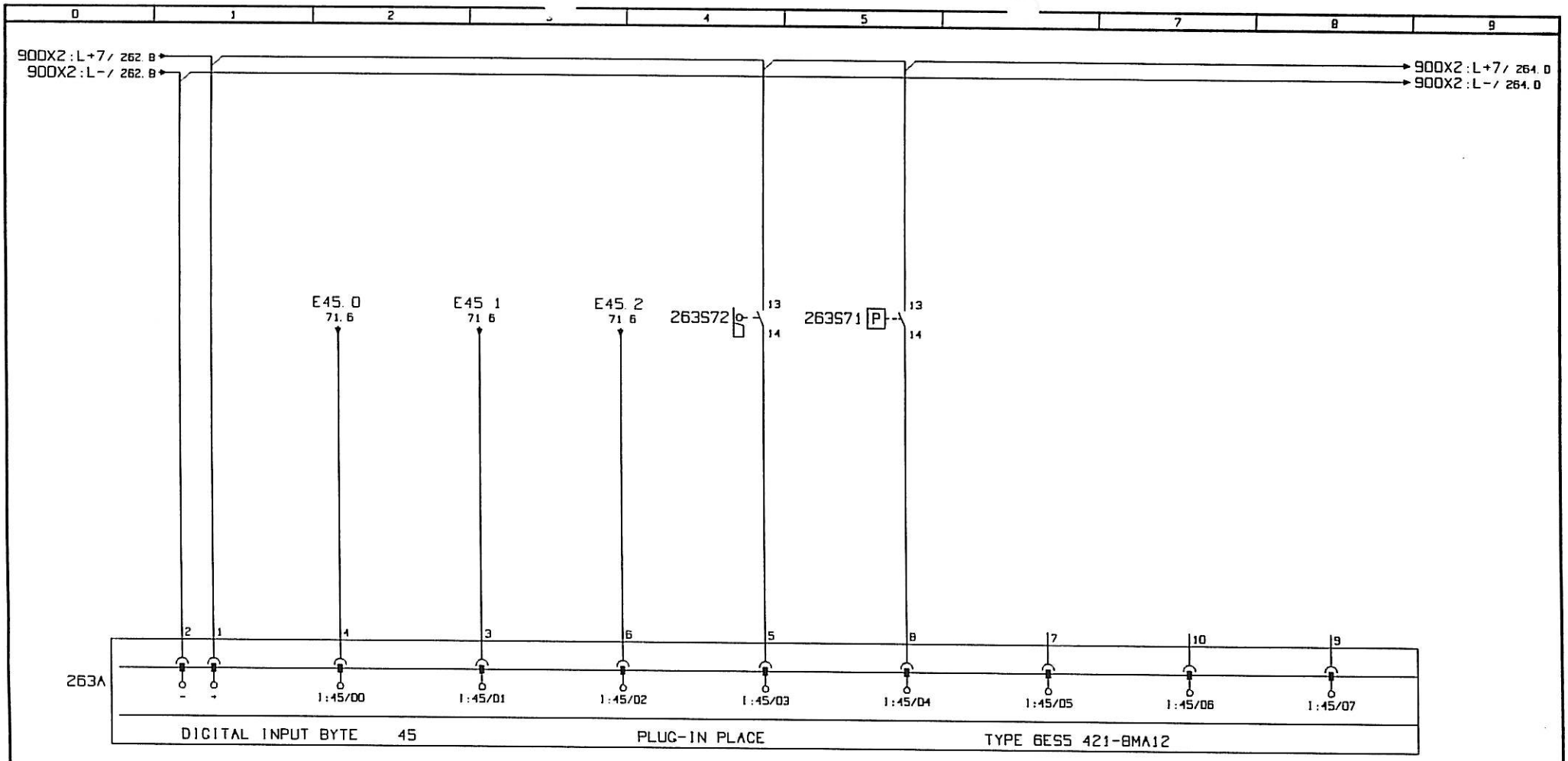


3. DECADE
0.1 BCD

4. DECADE
0.01 BCD

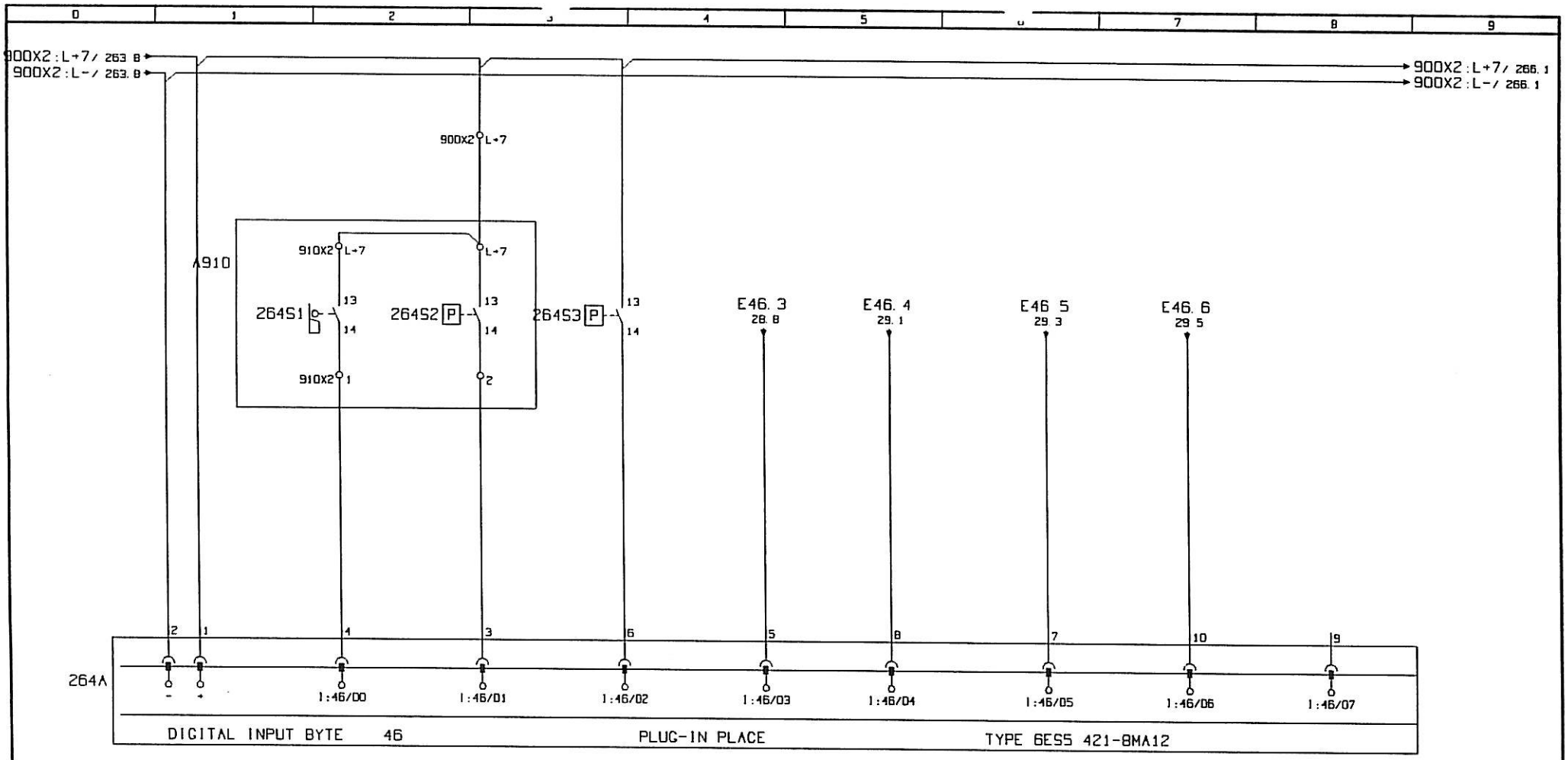
5. DECADE
0.001 BCD

			Datum	26.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CONTINUOUS WEIGHT LINE 1	84 823 804 / 30
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	22.01.92				2001821.13 / Bl.262 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	



5. DECADE BCD FAULT TREAD BOTTOM CEMENTER CO 2 -FIRE EXTINGGUISHER
0. 001 BCD PENDING

			Datum	26. 03. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	LINE 1	84 823 804	30
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE				
			Gepr.	22. 01. 92				2001821. 13	B1.263
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers d.		479 B1.



PRESSURE TREAND BOTTOM-CEMENTING	WATER-SYSTEM	IN FRONT BOTTOM RIGHT E/OFF RIPCORD	IN FRONT BOTTOM LEFT E/OFF RIPCORD	IN FRONT TOP RIGHT E/OFF RIPCORD	IN FRONT TOP LEFT E/OFF RIPCORD	RESERVE

			Datum	30.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	LINE 1
			Bearb.	Punjer			
			Copr.	22.01.92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.

84 823 804

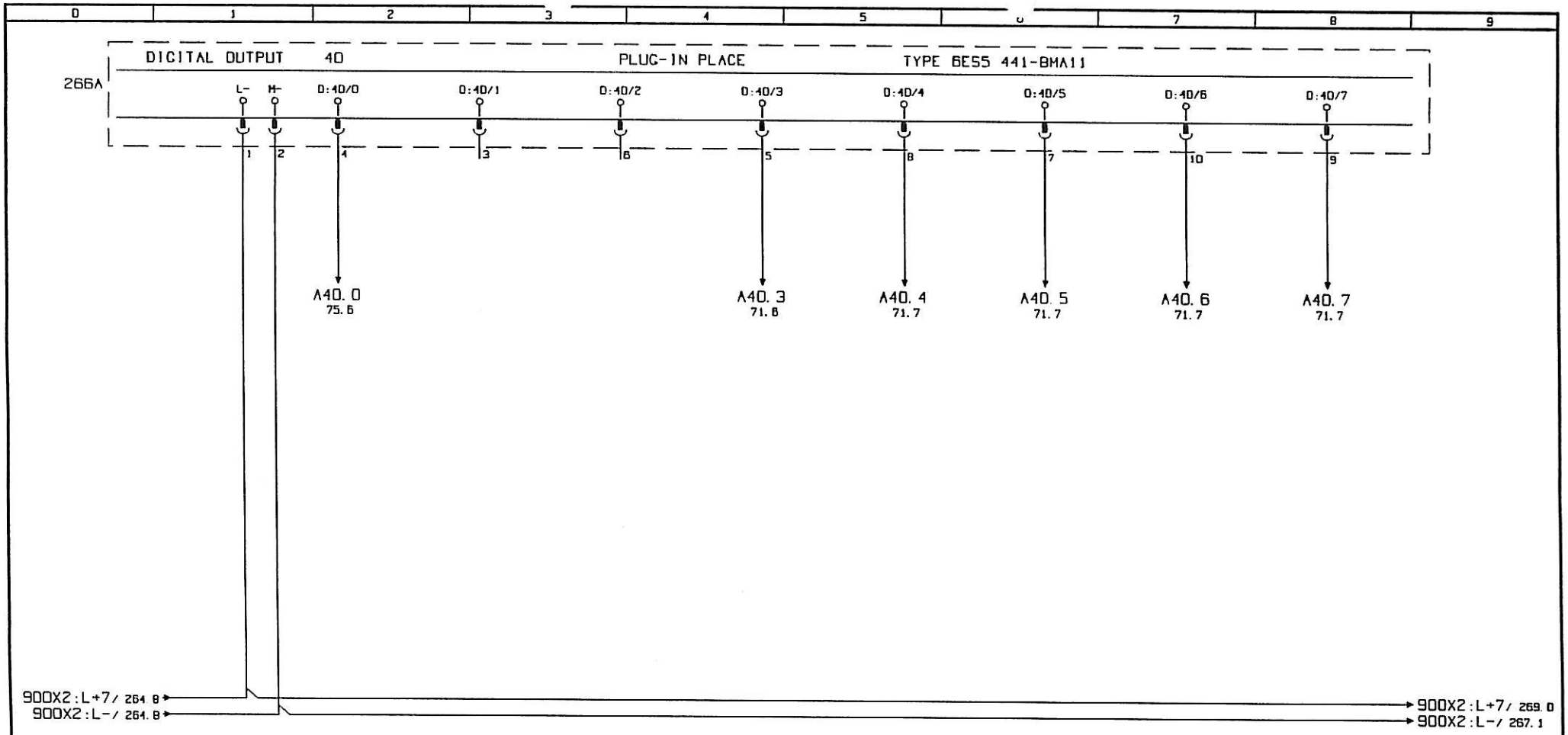
30

2001821. 13

Bl.264
479 Bl.

0	1	2		4	5		7	8	9

			Datum	27. 02. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	30
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	22. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers d.	2001821. 13	Bl.265 479 Bl.



ACTUAL WIDTH
WIDTH MEASURING DEVICE

REQUIREMENT
ACTUAL WEIGHT

OUTPUT
RESET

FAULT
ACKNOWLEDGING

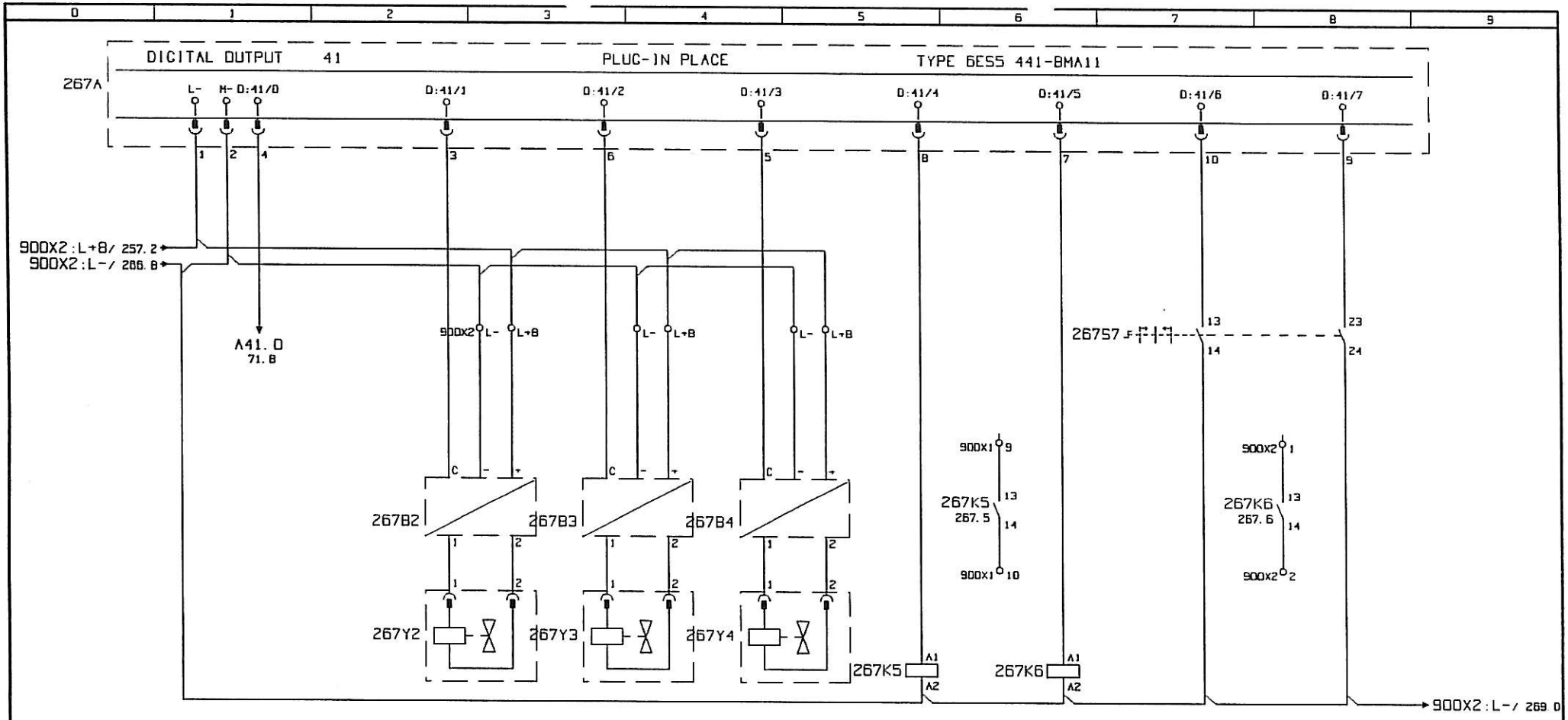
LIGHT

WEIGHT
GOOD

CONTINUOUS WEIGHT

CONTINUOUS WEIGHT

			Datum	29.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	LINE 1	84 823 804 30
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	22.01.92				2001821.13 B1.266 479 B1.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	



HEAVY CONTINUOUS WEICHT	COLOUR MARK EQUIPMENT	NO CEMENTING 1	NO CEMENTING 2	CENTER/ AUTO	BLOCKING	FASTER KNIFE-DRIVE	SLOWER KNIFE DRIVE

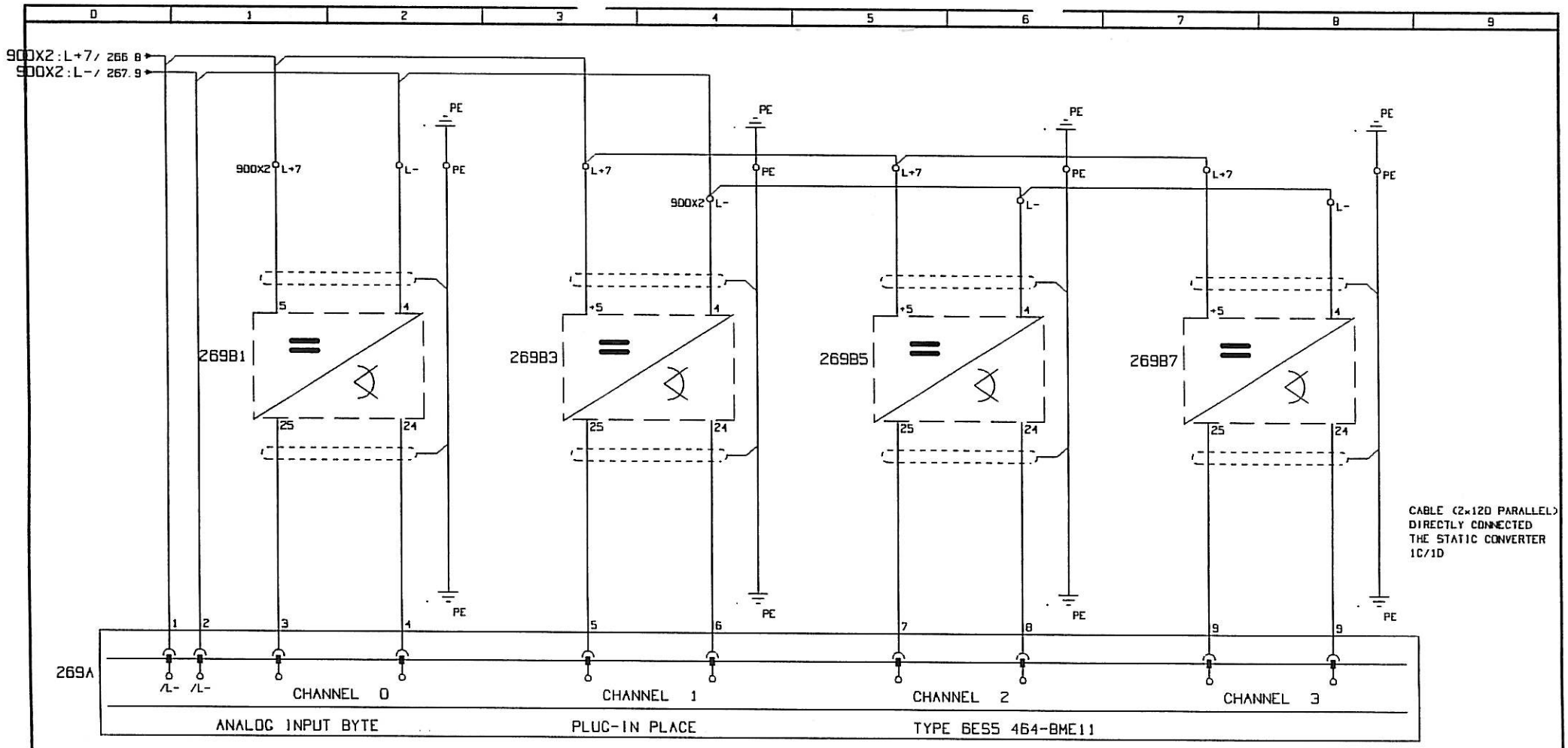
267.6 13 14 — 267.8 13 14

CEMENTER

			Datum	29.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	LINE 1	84 823 804 / 30
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	22.01.92				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13 / Bl.267 / 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	27.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	30
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE				
			Gepr	22.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	Bl.268 / 479 Bl.



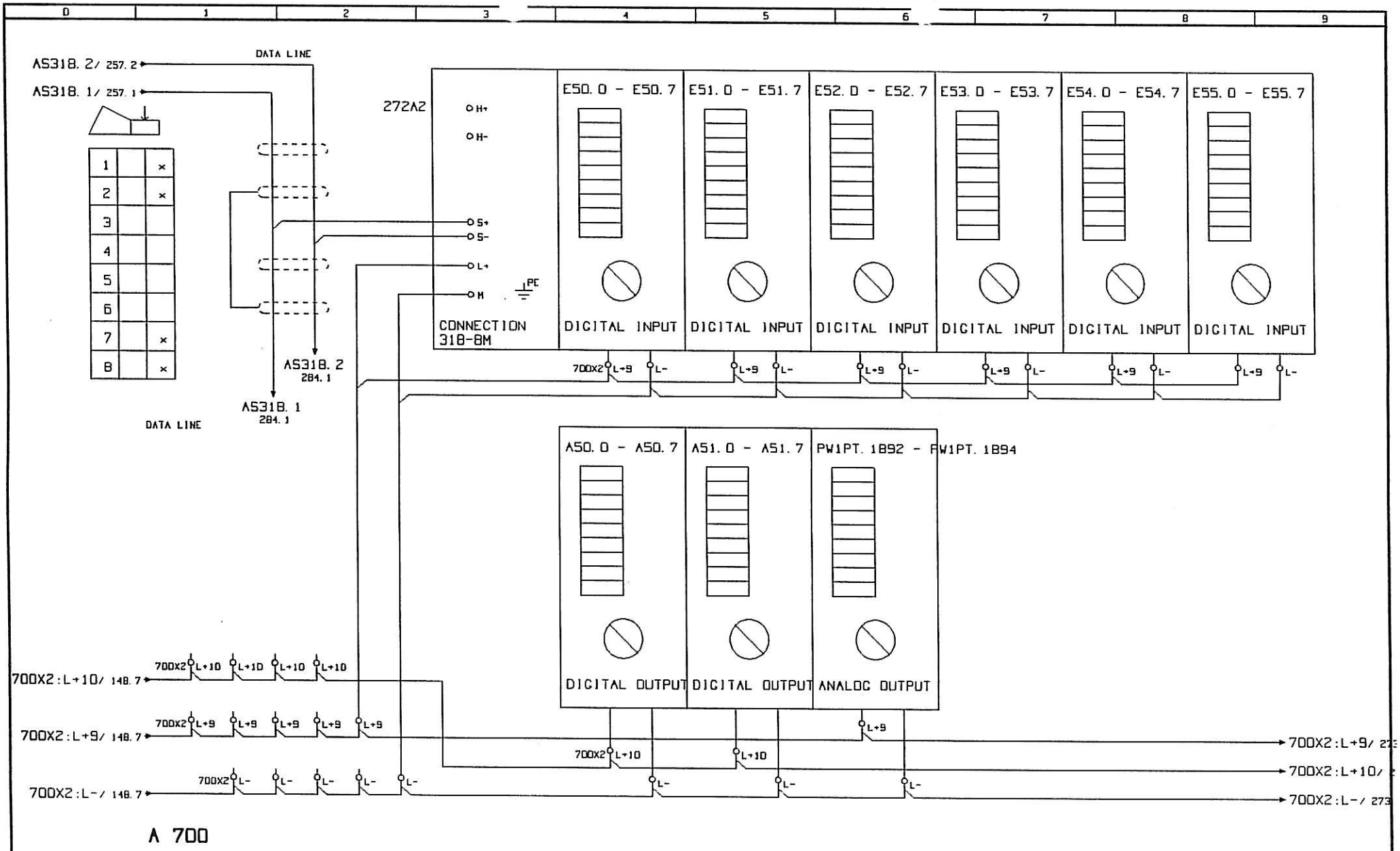
			Datum	02.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	ANALOG INPUTS 4-20mA LINE 1	84 823 804 30
			Bearb	Punjer				
			Gepr.	22.01.92				
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13 B1.269 479 B1

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

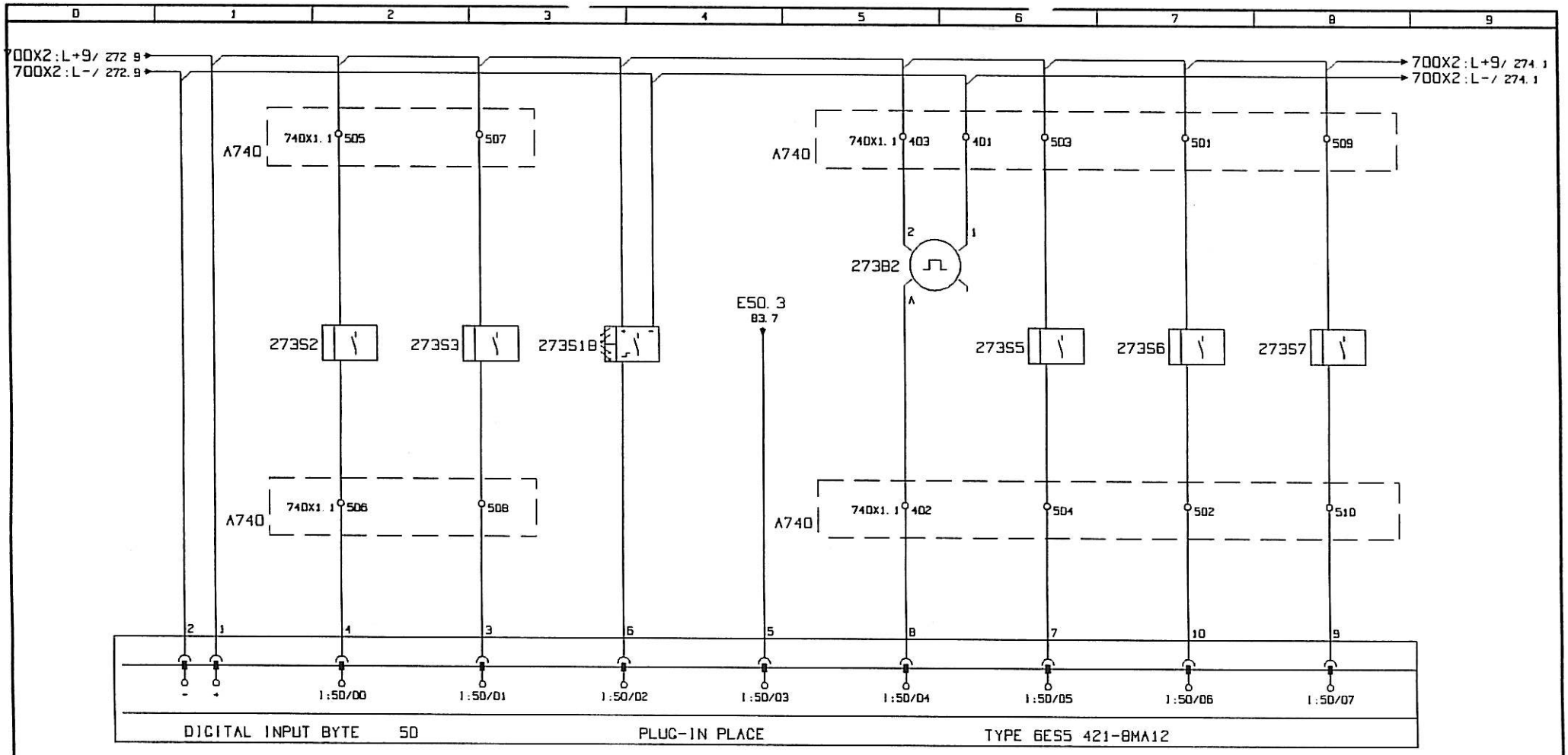
			Datum	27. 02. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	30
			Bearb	Punjer	KERMAN TIRE				
			Gepr	22. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13	81.270 / 479 81.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

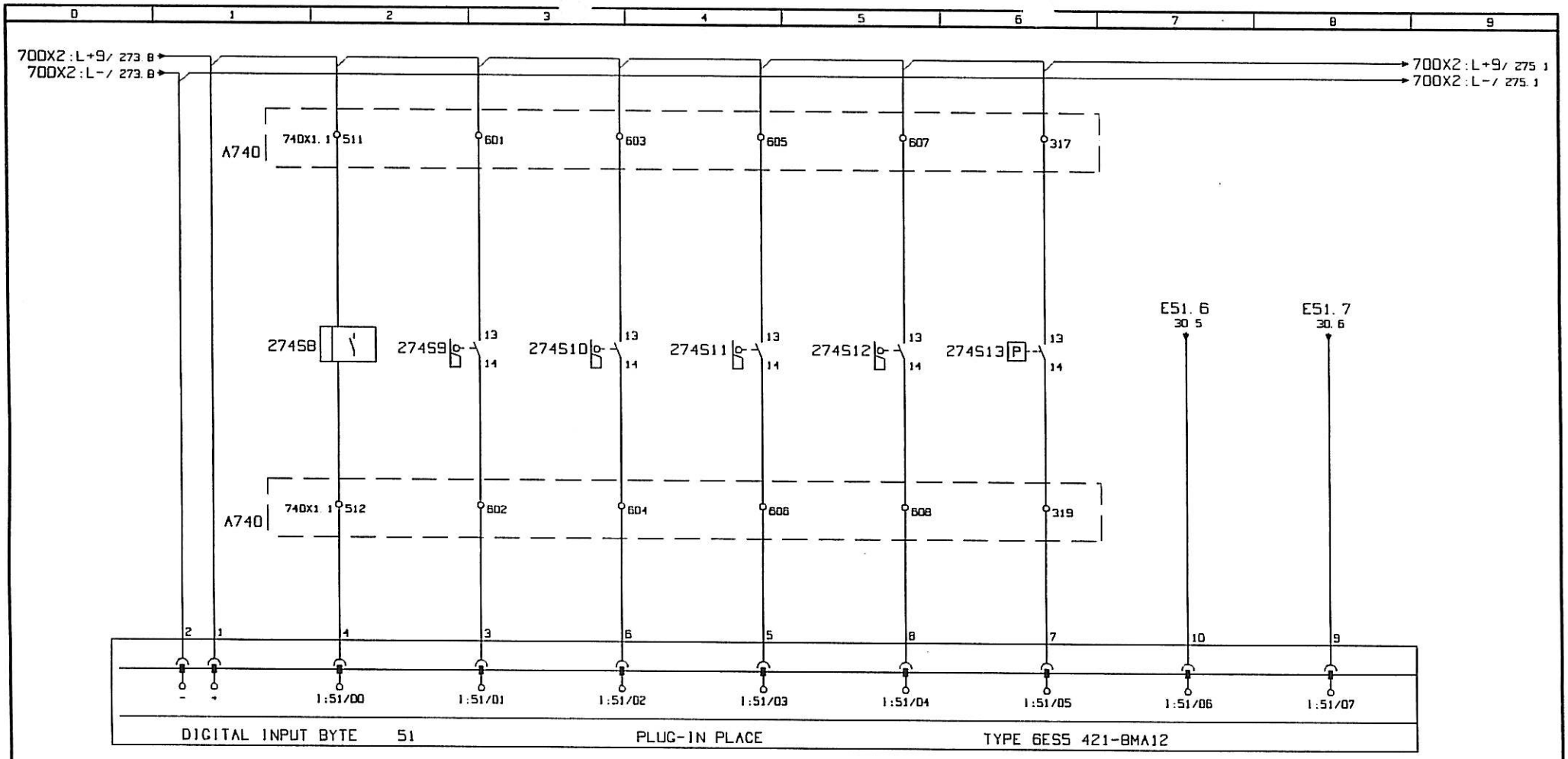
			Datum	28.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	31
			Bearb.	Pünjer	KERMAN TIRE				
			Gepr.	22.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	Bl.271 / 479 Bl.



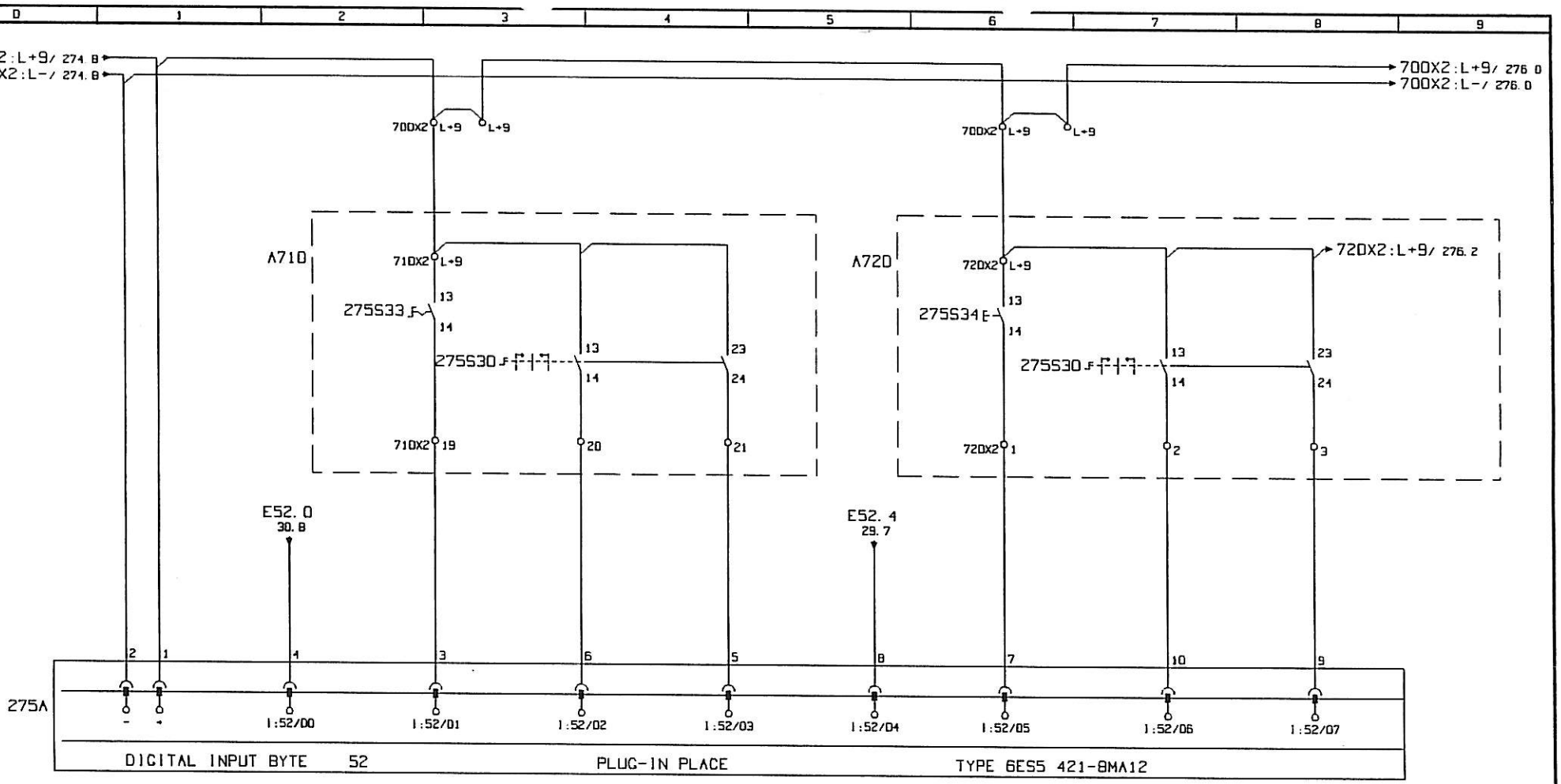
			Datum	26. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	EXTRUDER KGS 90/12 A700	84 823 804	31
			Bearb	Punjer					
			Gepr.	22. 01. 92				2001821. 13	Bl.272 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		



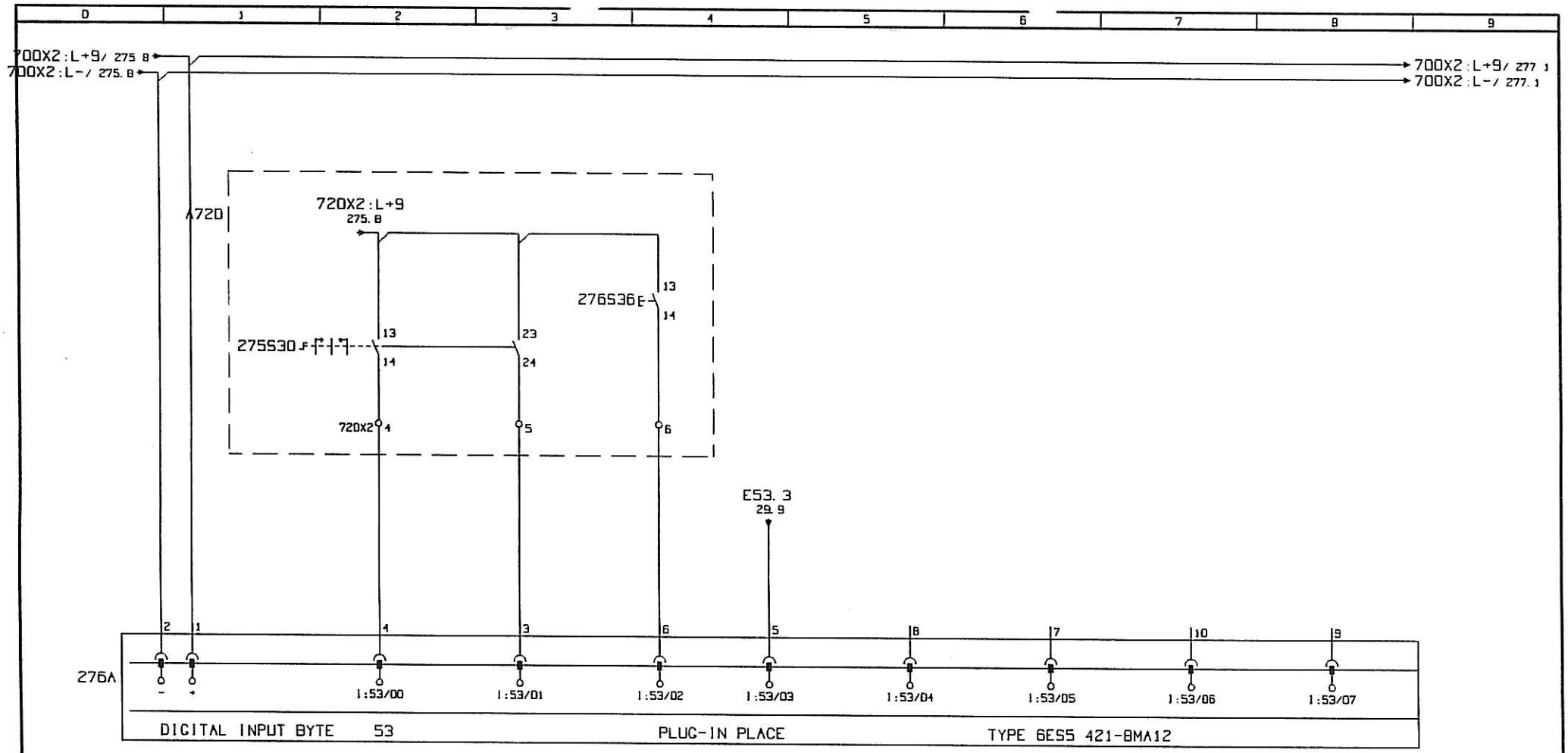
			Datum	02.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	FEEDING DEVICE EXTRUDER KCS 90/12	84 823 804	31
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	22.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	81.273 / 479 81.



			Datum	02.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	FEEDING DEVICE EXTRUDER KCS 90/12	84 823 804 31
			Bearb	Punjer				
			Gepr	22.01.92				2001821.13 B1.274 479 B1
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers f	Ers d	

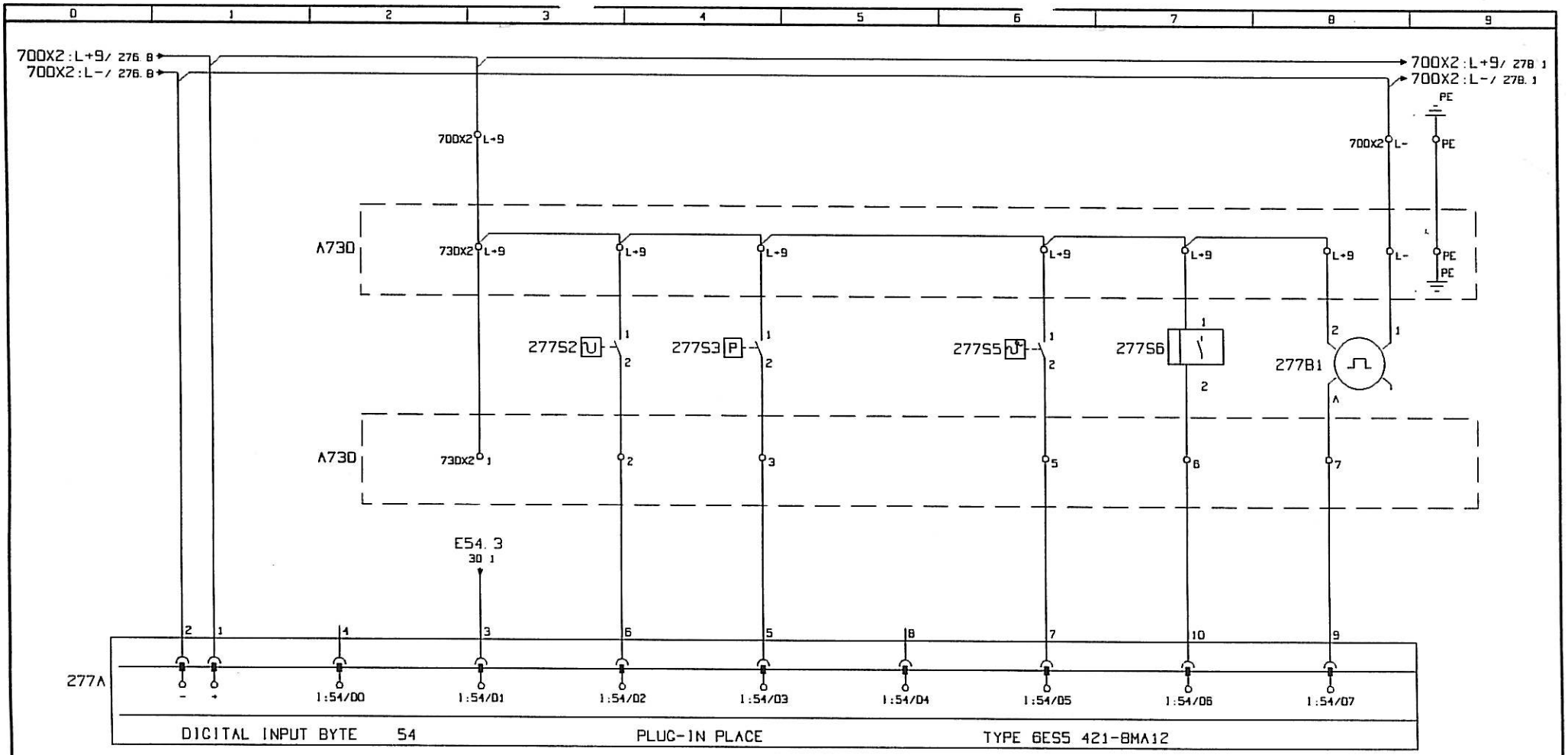


			Datum	30.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	FEEDING DEVICE EXTRUDER KCS 90/12	84 823 804 / 31
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	22.01.92				2001821.13 / Bl.275 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	

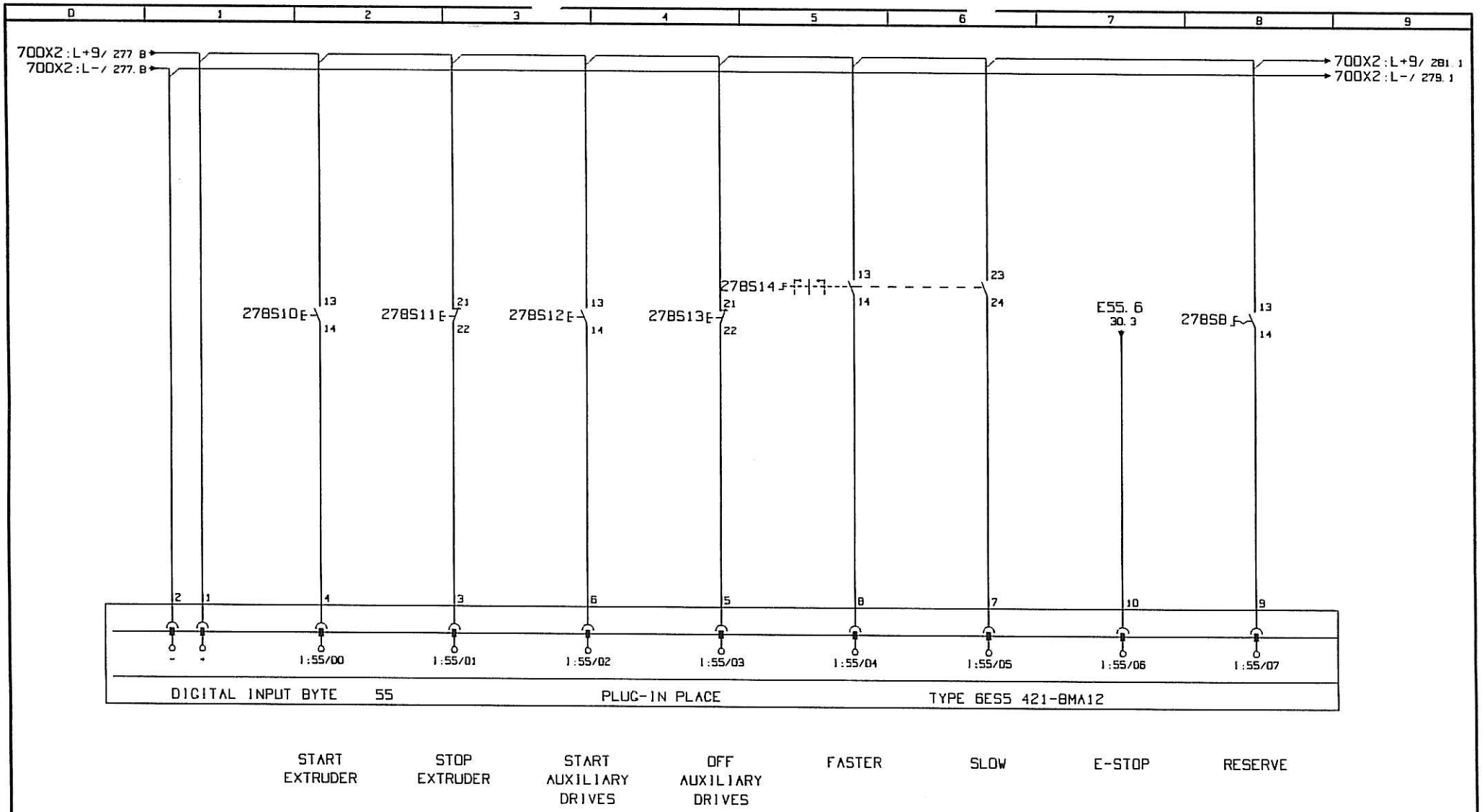


CONTROL PANEL FEEDING HOPPER

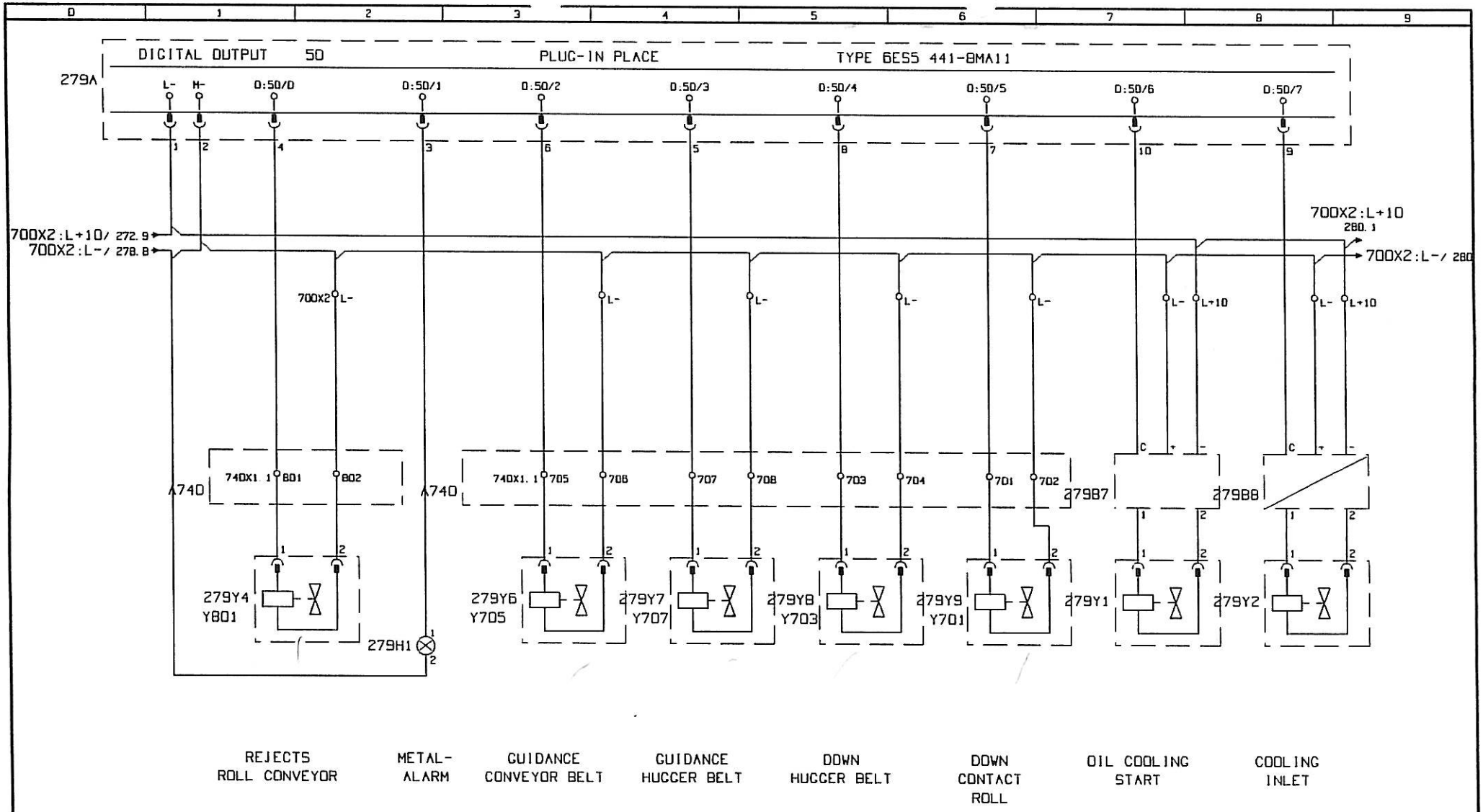
			Datum	30.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	FEEDING DEVICE	84 823 804	31
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		EXTRUDER KCS 90/12		
			Gepr.	22.01.92				2001821.13	B1.276
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		479 B1



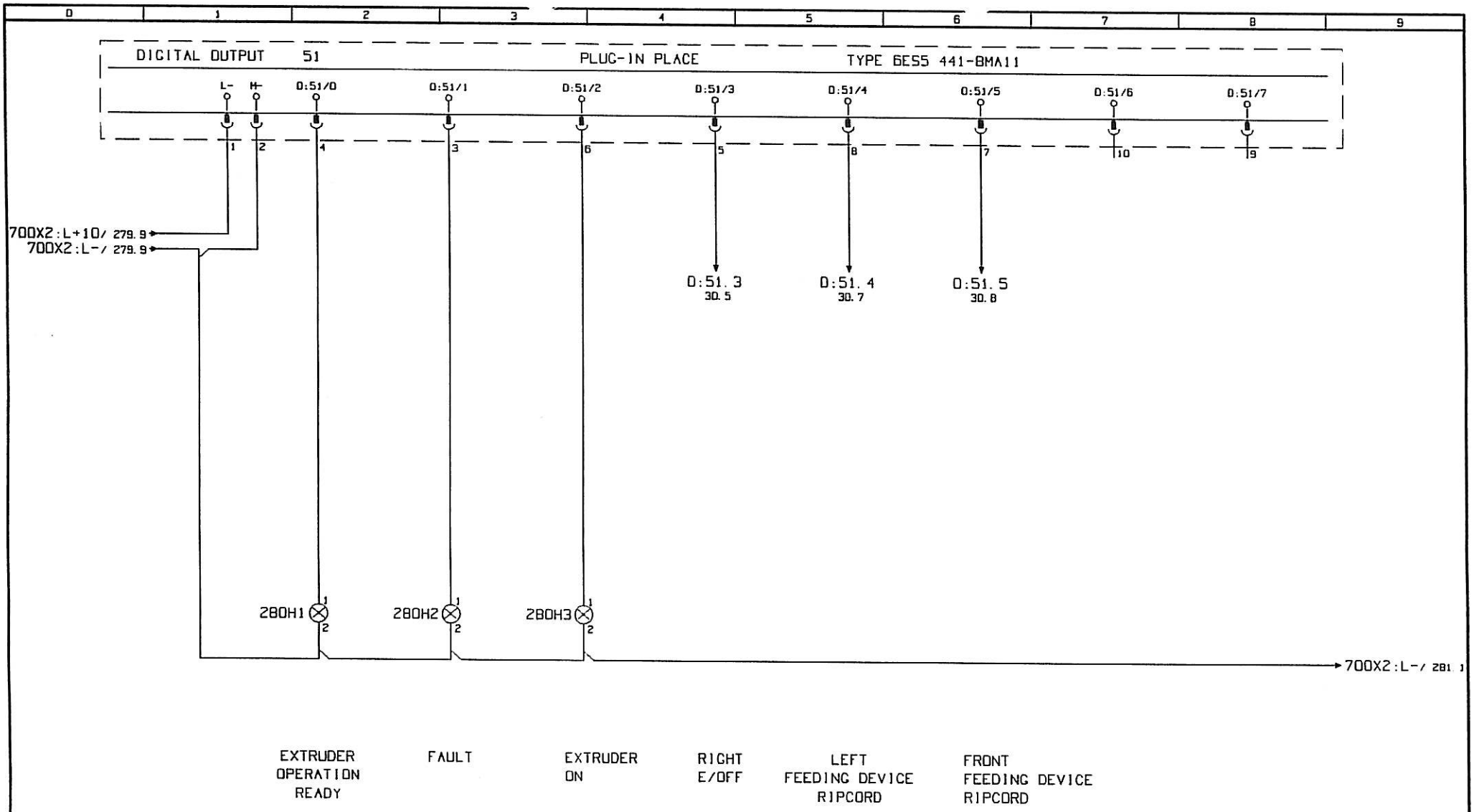
			Datum	26.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	EXTRUDER KCS 90/12	84 823 804	31
			Bearb	Punger					
			Gepr.	22.01.92				2001821.13	81.277
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		479 81.



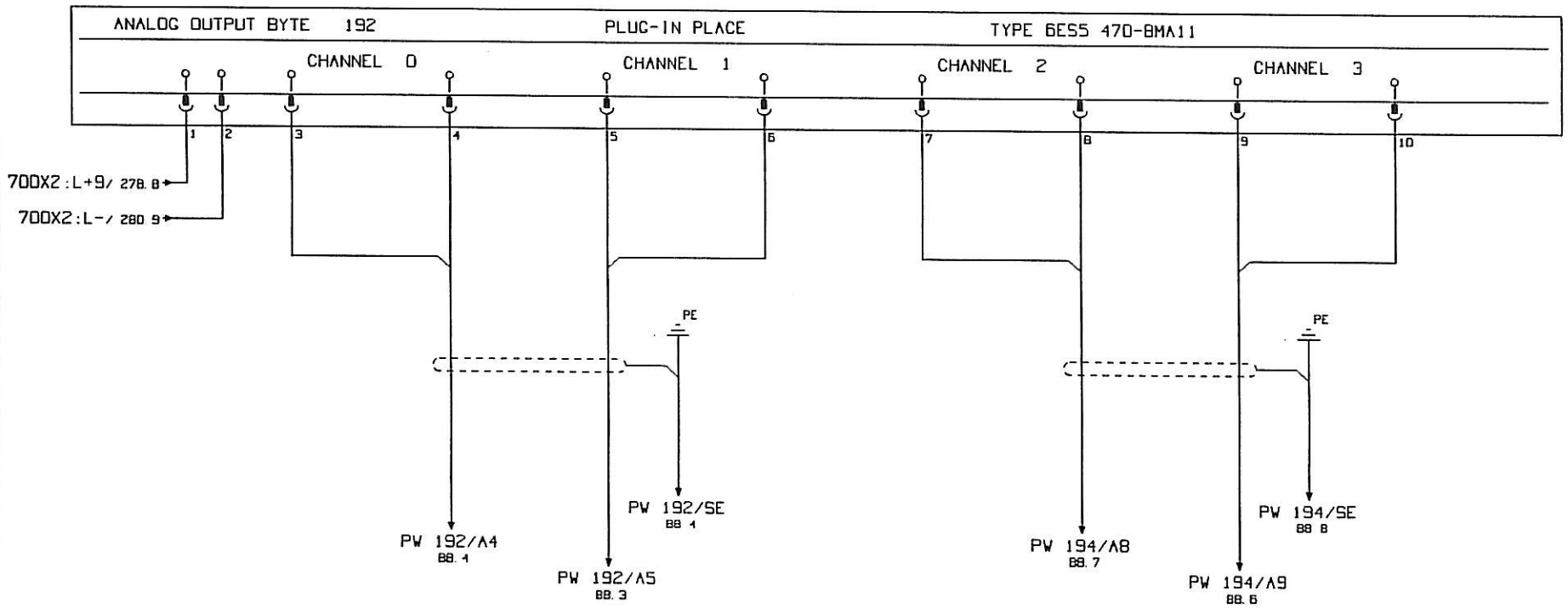
			Datum	26.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CONTROL PANEL EXTRUDER KGS 90/12	84 823 804 31
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	22.01.92				
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung / Ers. f.	Ers. d.		2001821.13 Bl.278 479 Bl.



			Datum	02.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	FEEDING DEVICE EXTRUDER KCS 90/12	84 823 804 / 31
			Bearb	Punjer				
			Gepr.	22.01.92				2001821.13 / Bl.279 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	



			Datum	02.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	EXTRUDER	84 823 804	31
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	22.01.92				2001821.13	81.280 479 81.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		



EXTRUDER
SCREW-
SPEED

EXTRUDER
ARMATURE CURRENT

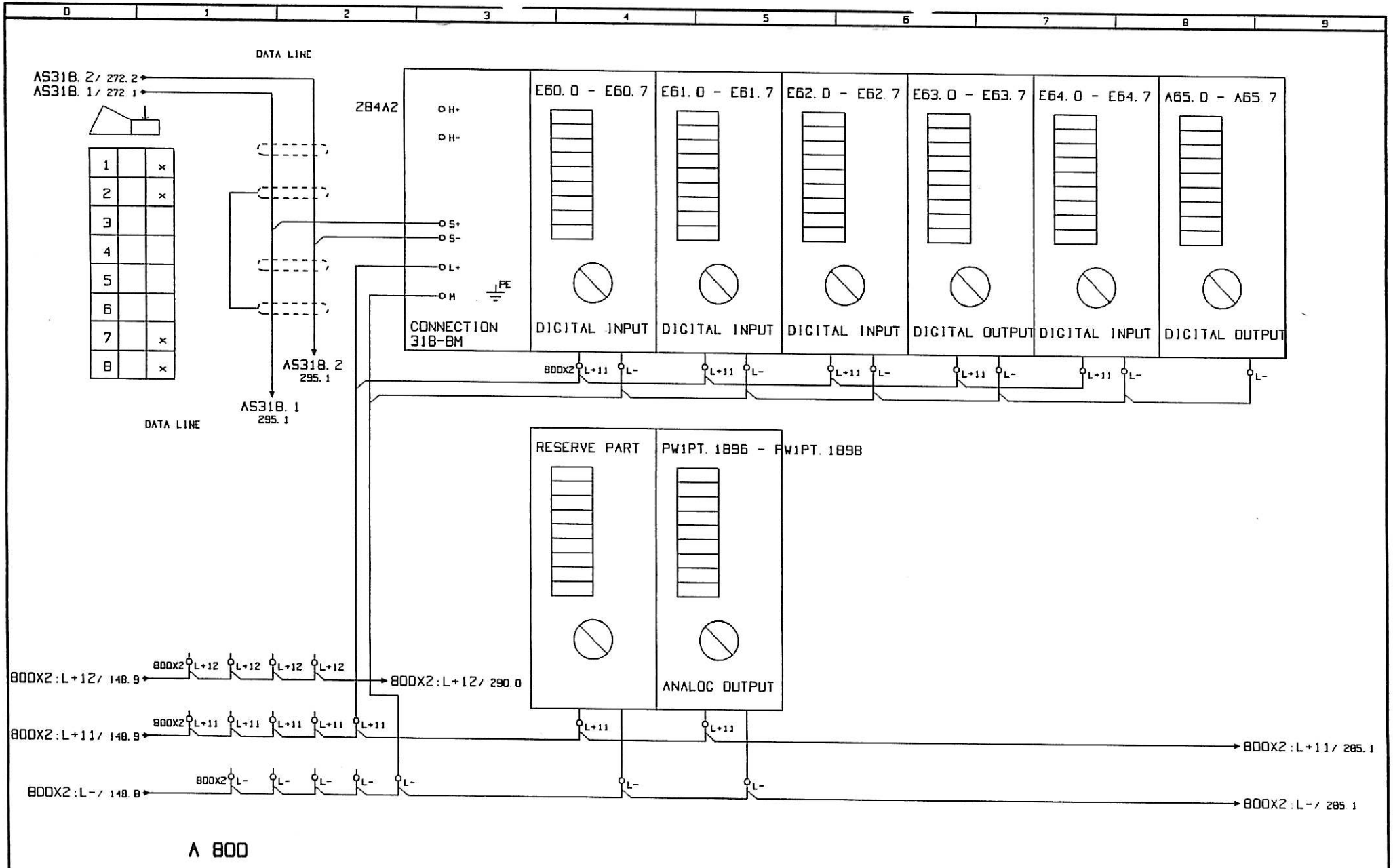
			Datum	21. 01. 92	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	ANALOG OUTPUTS 0-10V	84 823 804 / 32
			Bearb.	Punjer				
			Copr.	22. 01. 92				2001821. 13 / Bl.281 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

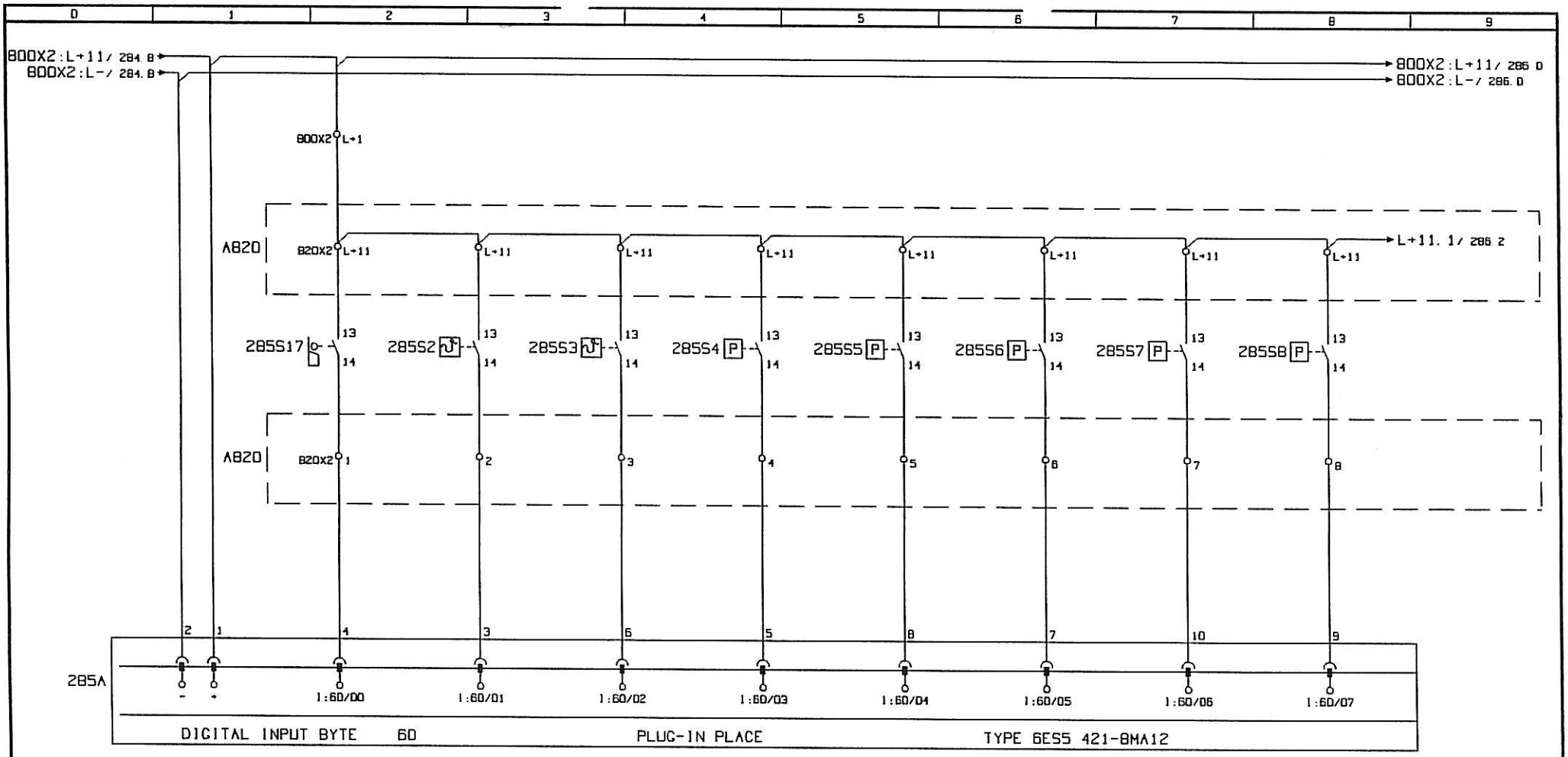
			Datum	28.02.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	32
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE				
			Gepr.	22.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d	2001821.13	Bl.282 479 Bl

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

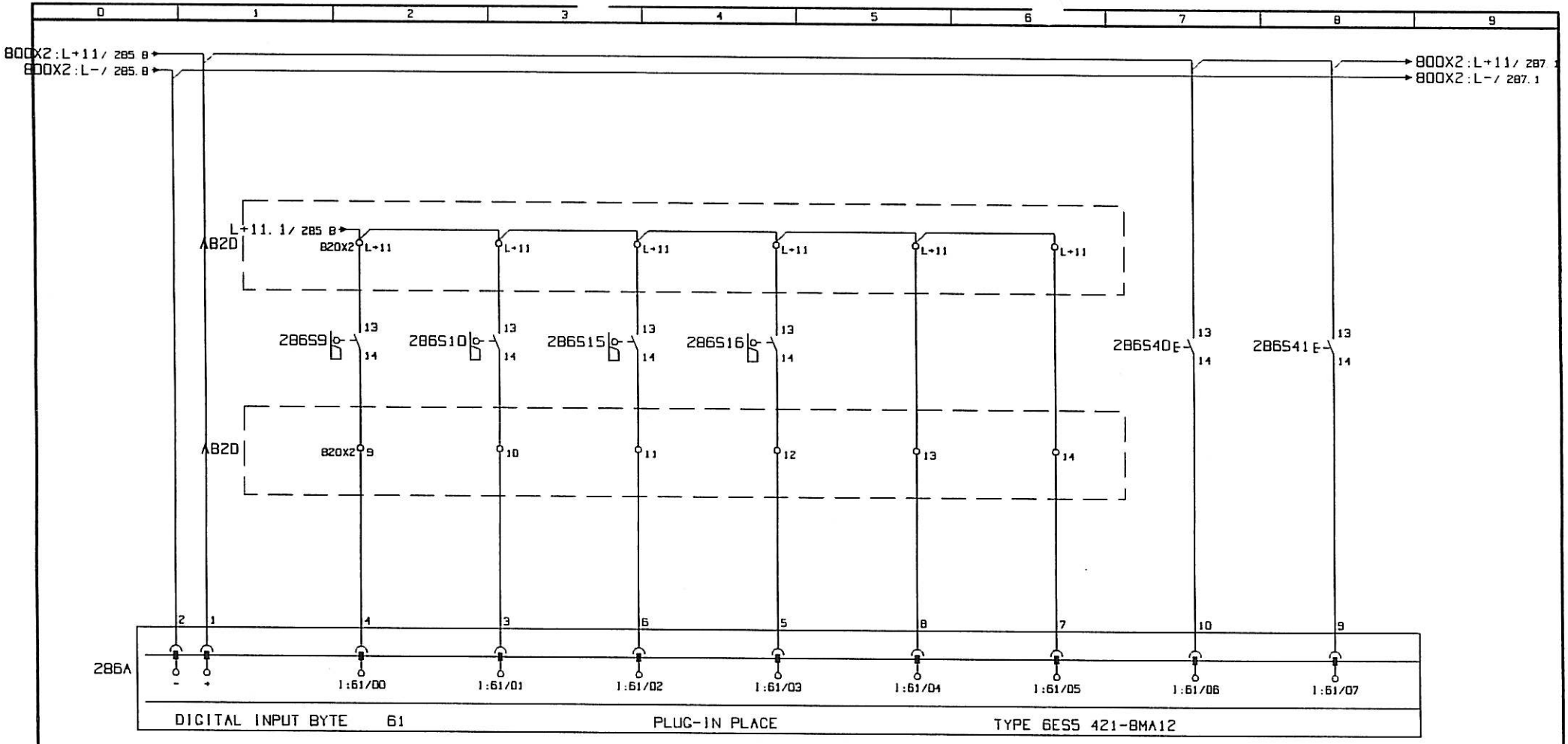
			Datum	28. 02. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	32
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	22. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13	Bl.283 479 Bl.



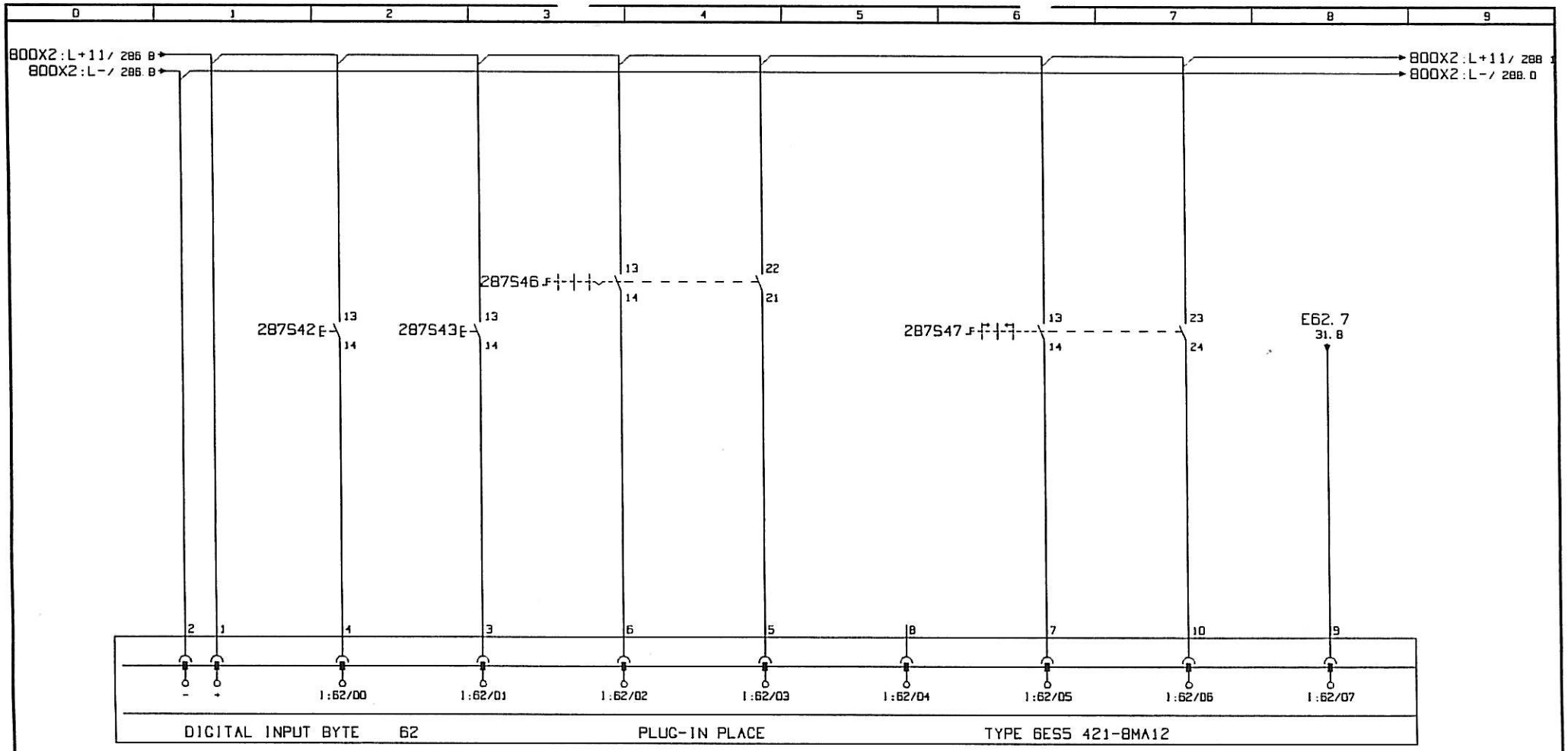
			Datum	26. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CONTROL PANEL CALANDER A 800	84 823 804	32
			Bearb	Punjer					
			Gepr	22. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821. 13	Bl.284 479 Bl.



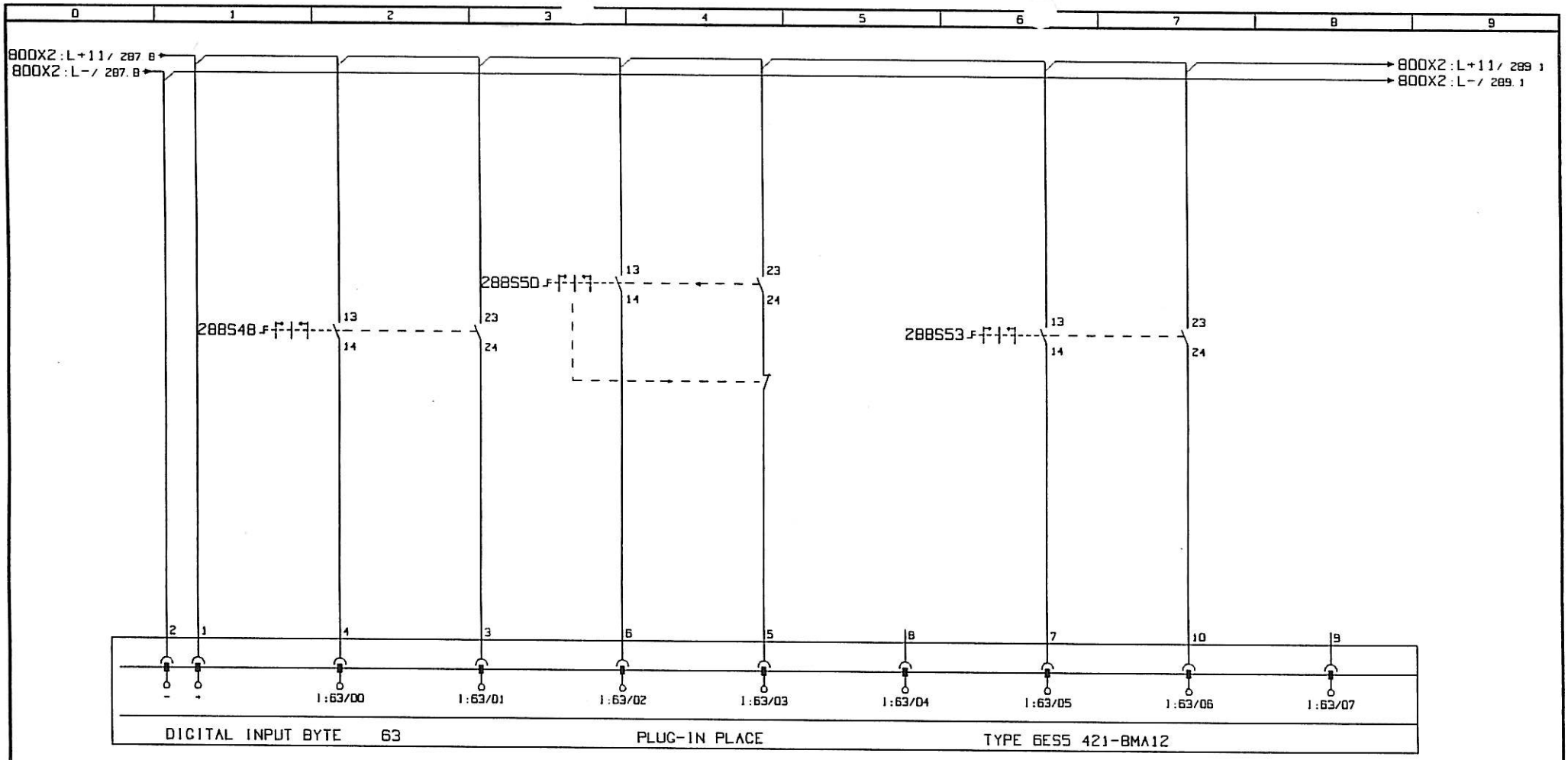
			Datum	02. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CALANDER	84 823 804	32
			Bearb	Punjer					
			Gepr.	22. 01. 92				2001821. 13	Bl.285
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



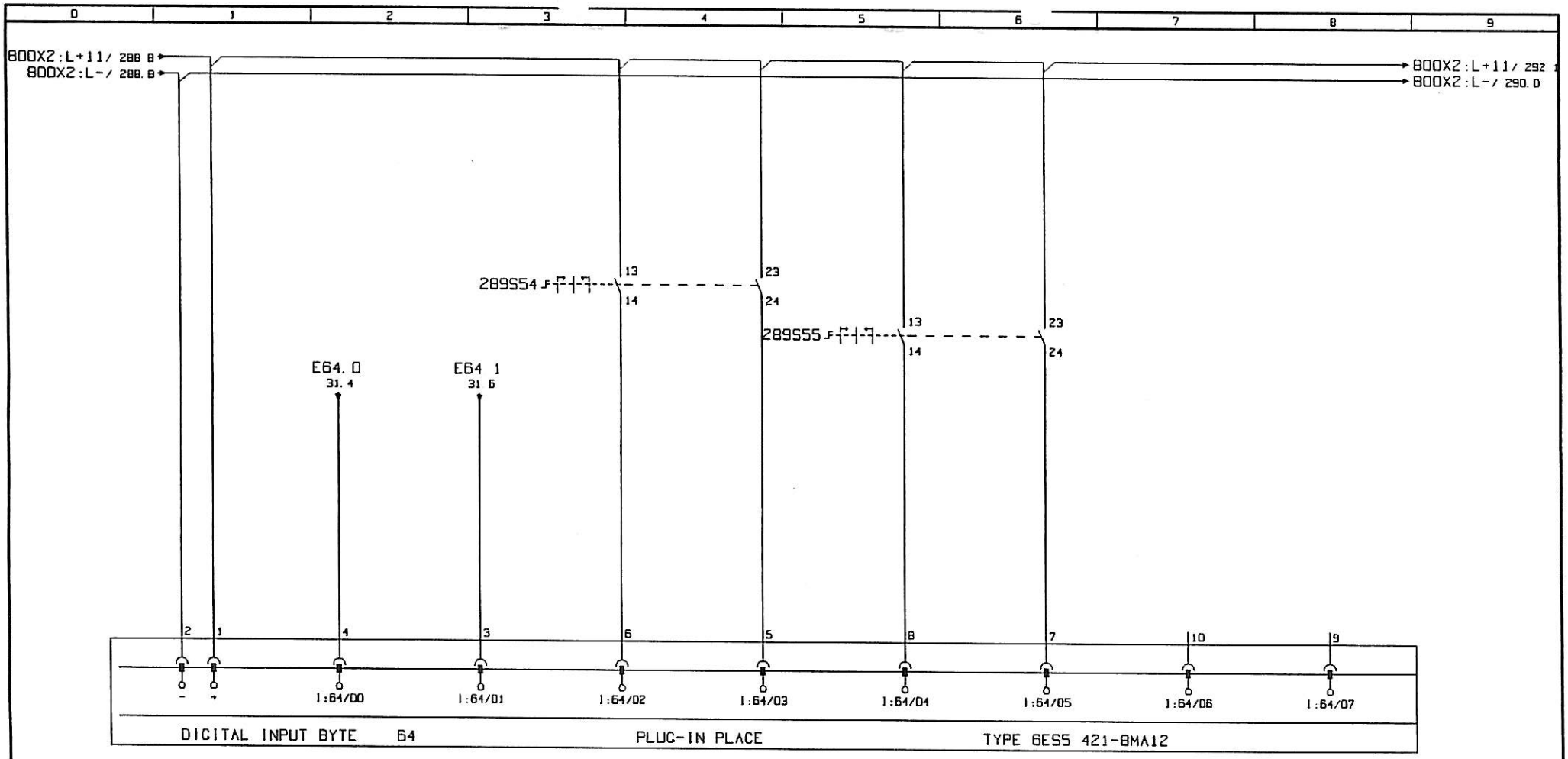
			Datum	30.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CALANDER	84 823 804	32
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	22.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	Bl.286 479 Bl.



			Datum	26. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	CONTROL PANEL	84 823 804	32
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		CALANDER		
			Copr.	22. 01. 92				2001821. 13	Bl.287
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.

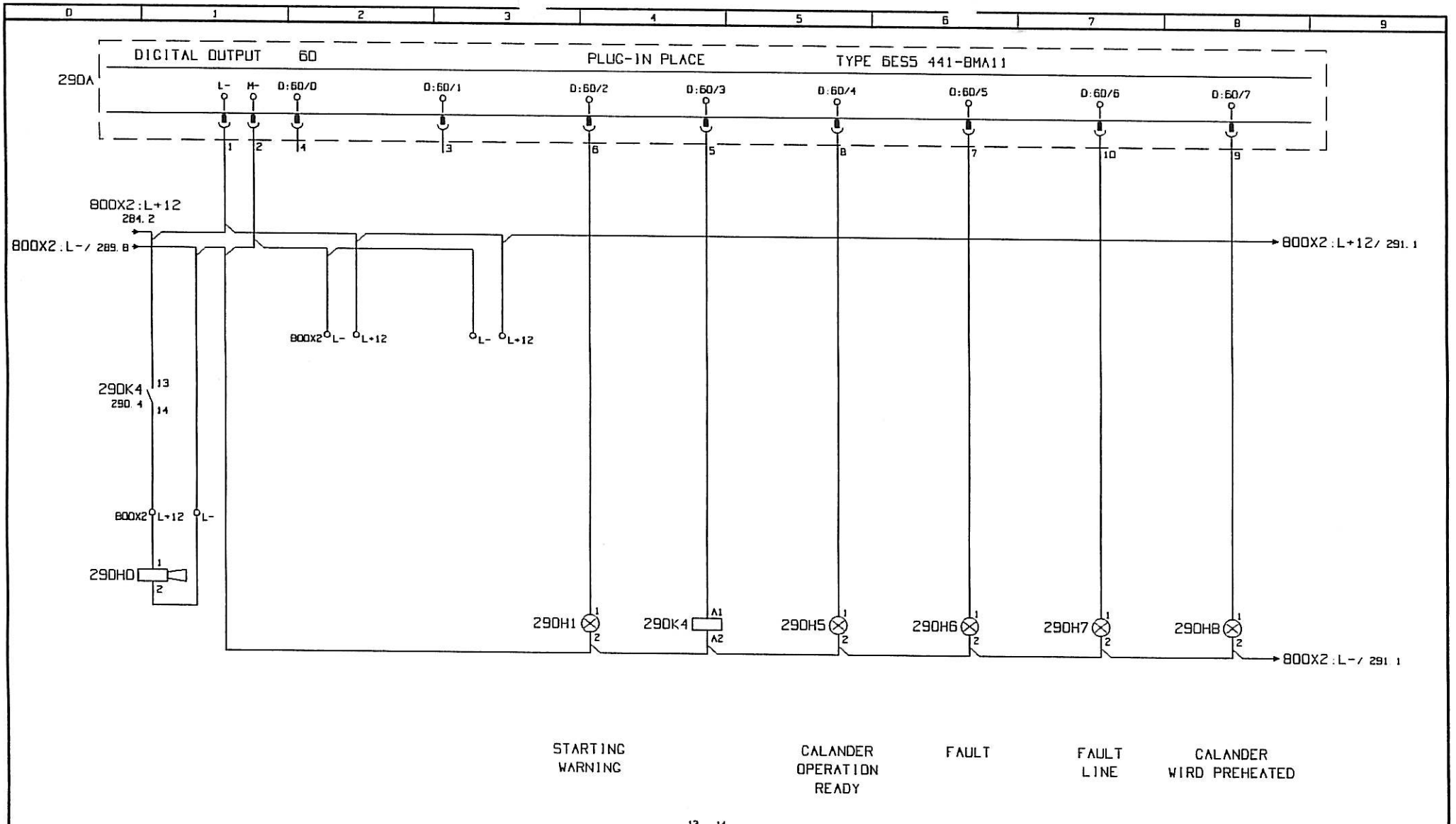


			Datum	26. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CONTROL PANEL CALANDER	84 823 804	32
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	22. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13	Bl. 288 / 479 Bl.

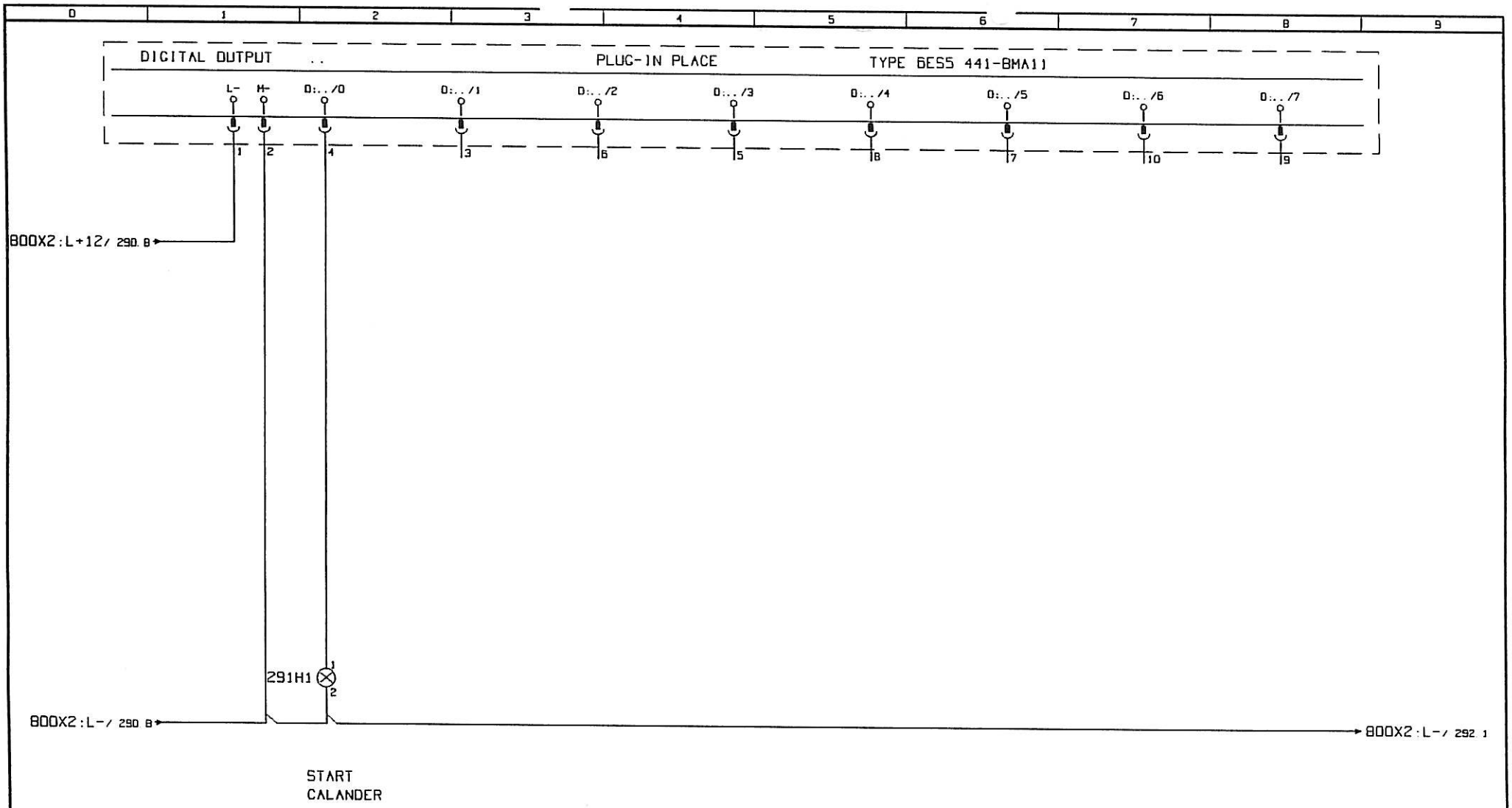


ON THE REAR E/OFF RIPCORD	IN FRONT E/OFF RIPCORD	FORWARD KNIFE-ADJUSTMENT 1	REVERSE KNIFE-ADJUSTMENT 1
FORWARD KNIFE-ADJUSTMENT 2	REVERSE KNIFE-ADJUSTMENT 2	RESERVE	RESERVE

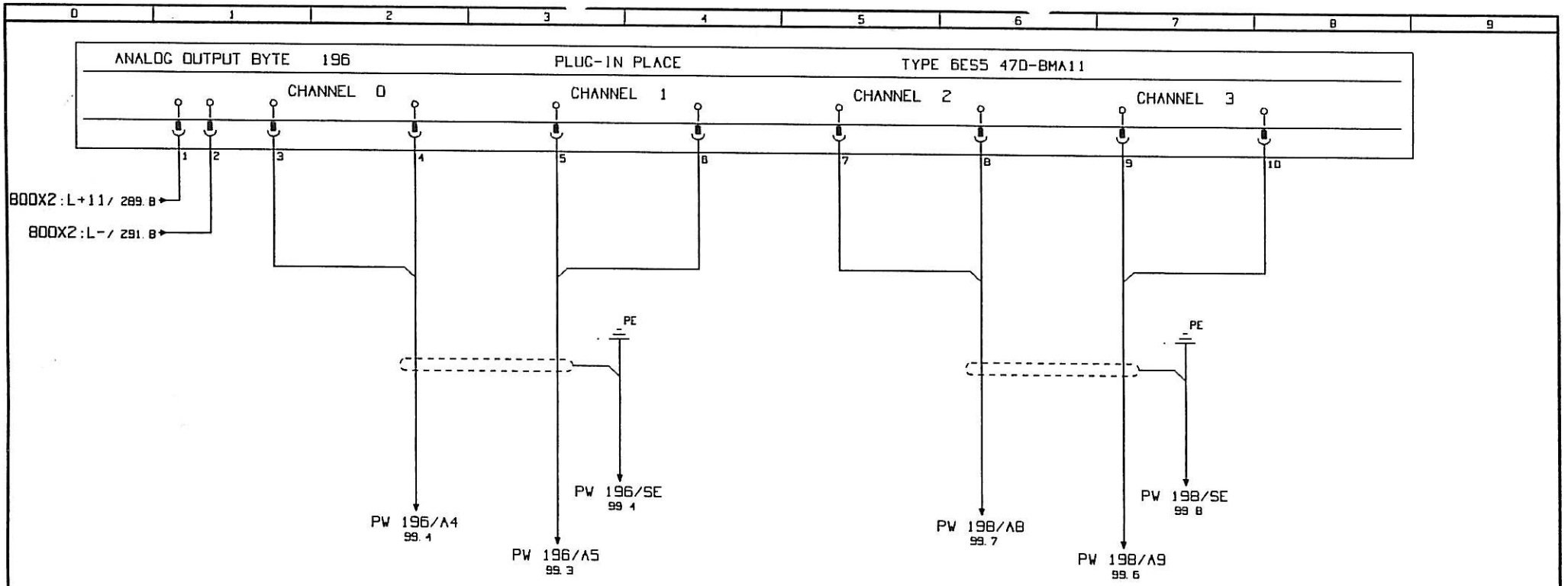
			Datum	22.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP		84 823 804 / 32
			Bearb	Punjer				
			Copr.	22.01.92				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821.13 / Bl.289 / 479 Bl.



			Datum	26.09.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CALANDER	84 823 804	32
			Bearb.	Punjer					
			Gepr	22.01.92				2001821.13	B1.290 479 B1.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		



			Datum	02.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	33
			Bearb	Punjer					
			Copr	22.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821. 13	Bl.291 479 Bl.



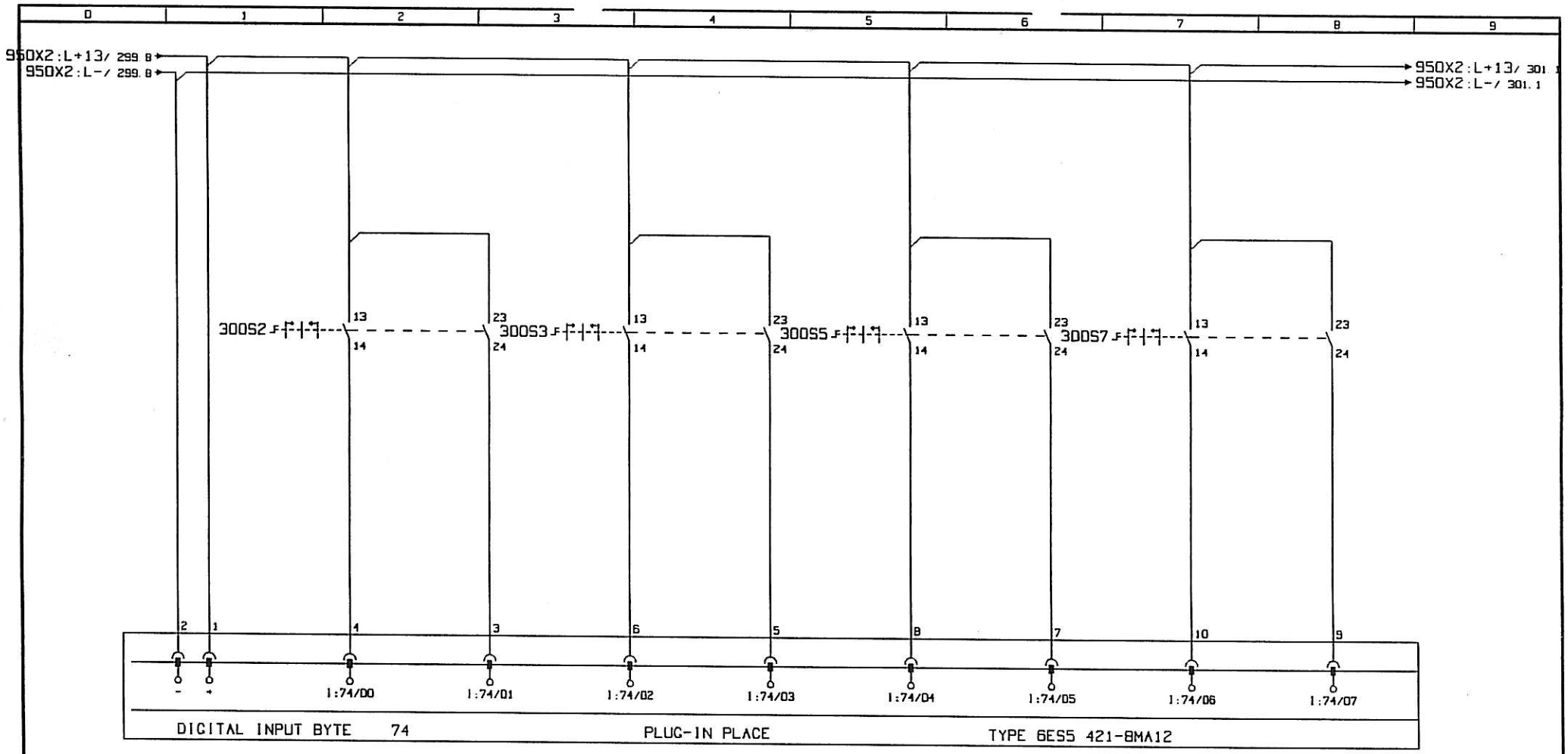
SPEED
CALANDER

ARMATURE CURRENT
CALANDER

			Datum	21.01.92	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	ANALOG OUTPUTS. 0-10V	84 823 804	33
			Bearb	Punjer	KERMAN TIRE				
			Gepr	22.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821.13	Bl.292 479 Bl.

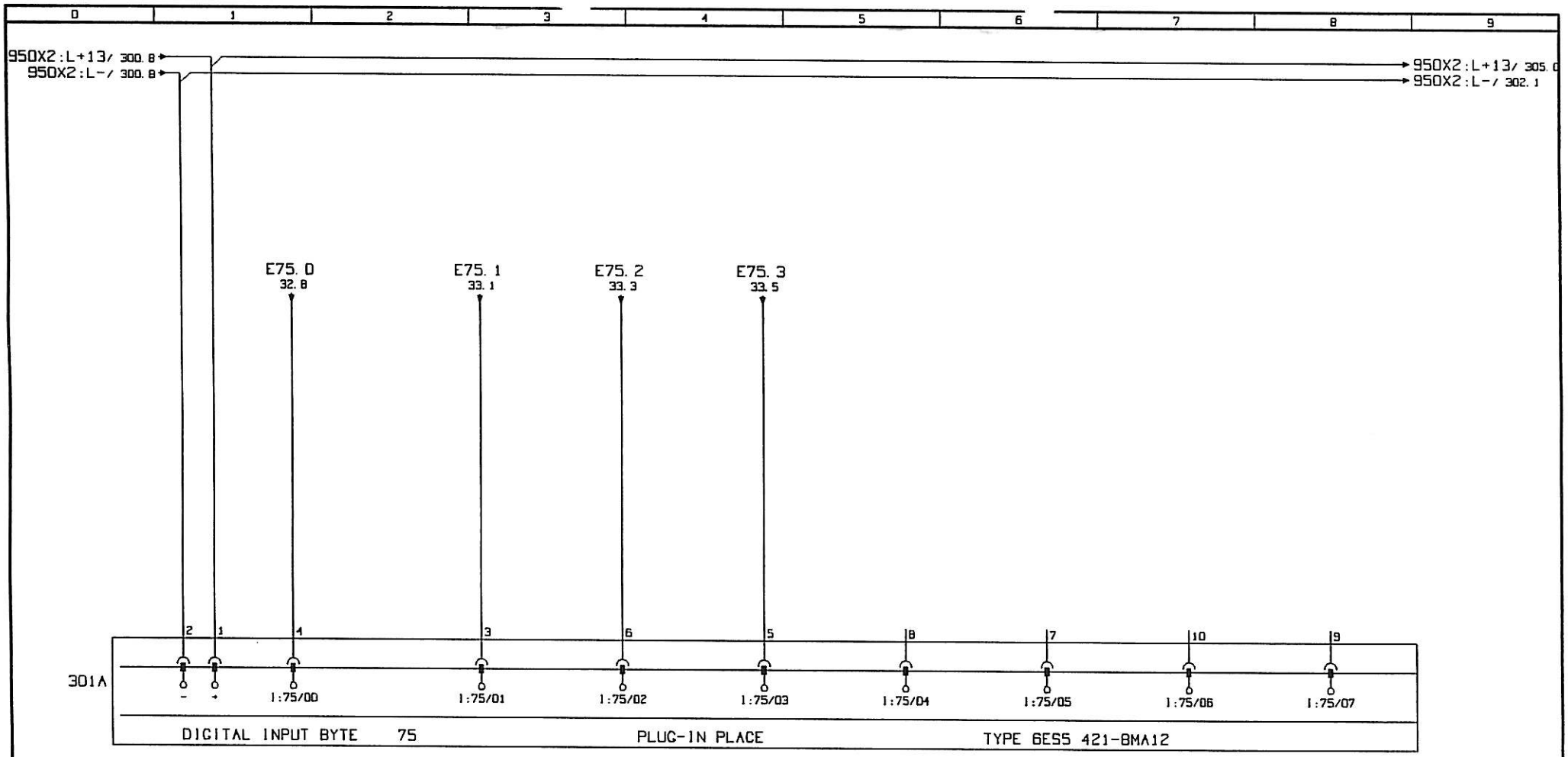
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	13.10.89	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	33
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE				
			Gepr.	22.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821. 13	Bl.293 / 479 Bl.



REWINDING ST. 1 START | REWINDING ST. 1 OFF | REWINDING ST. 2 START | REWINDING ST. 2 OFF | REWINDING ST. 3 START | REWINDING ST. 3 OFF | REWINDING ST. 4 START | REWINDING ST. 4 OFF

			Datum	31. 03. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	LINE 2	84 823 804 / 33
			Bearb.	Pünjer				
			Gepr.	22. 01. 92				2001821. 13 / Bl.300 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	



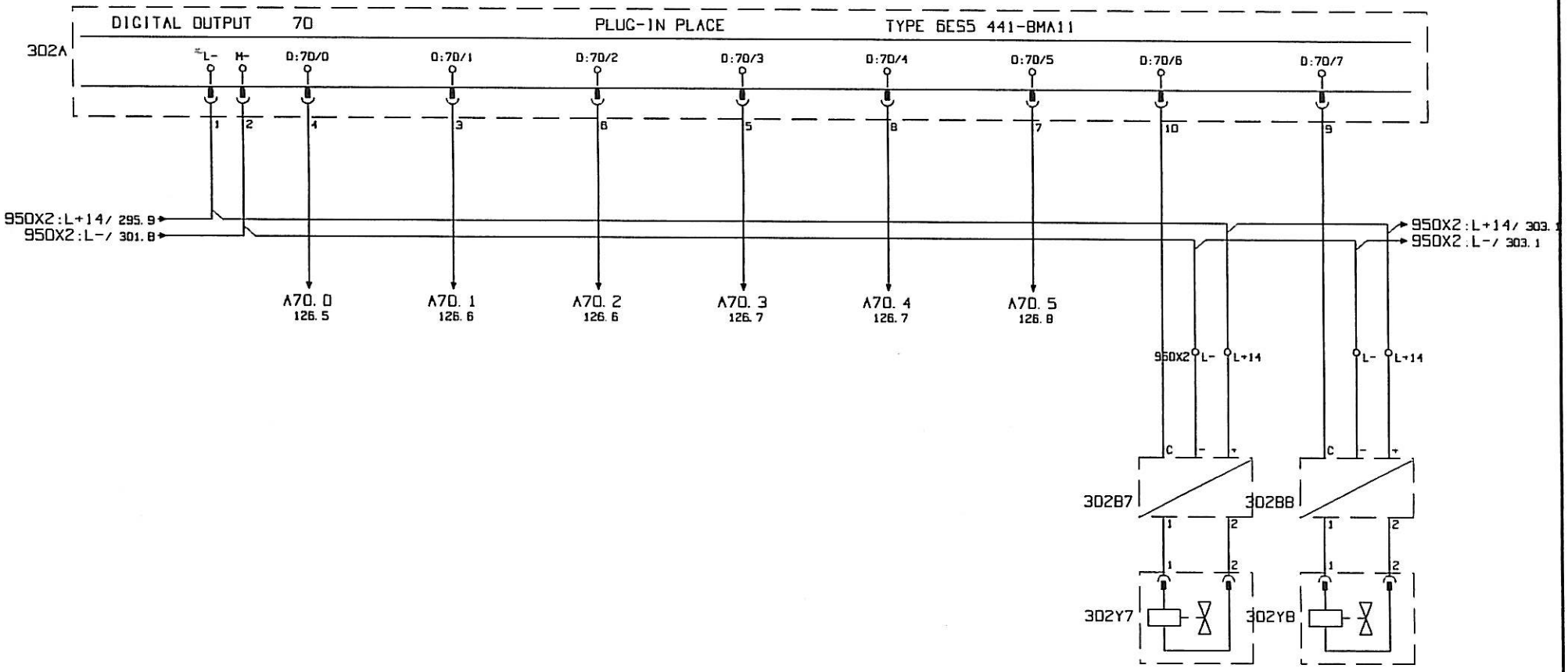
EMERGENCY OFF WIND UP DEVICE 1

EMERGENCY OFF WIND UP DEVICE 2

EMERGENCY OFF WIND UP DEVICE 3

EMERGENCY OFF WIND UP DEVICE 4

			Datum	02.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	34
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	22.01.92				2001821.13	Bl.301
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.



ACTUAL WEIGHT REQUIREMENT

OUTPUT RESET

FAULT ACKNOWLEDGING

LIGHT

WEIGHT GOOD

HEAVY

IN FRONT CUT-AREA SPRAYING

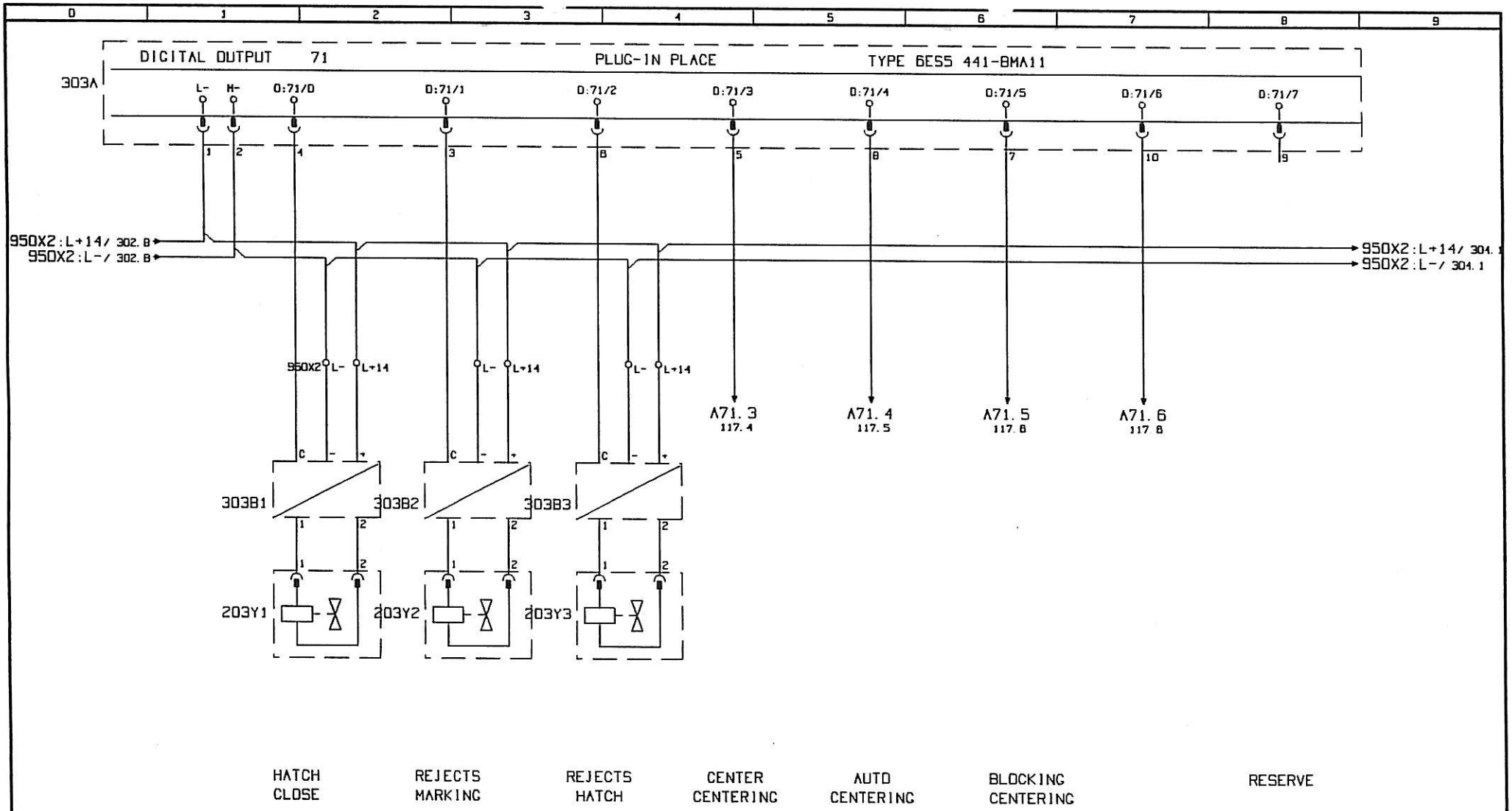
ON THE REAR CUT-AREA SPRAYING

			Datus	27.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	LINE 2	84 823 804
			Bearb.	Punjer				
			Copr.	22.01.92				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821. 13

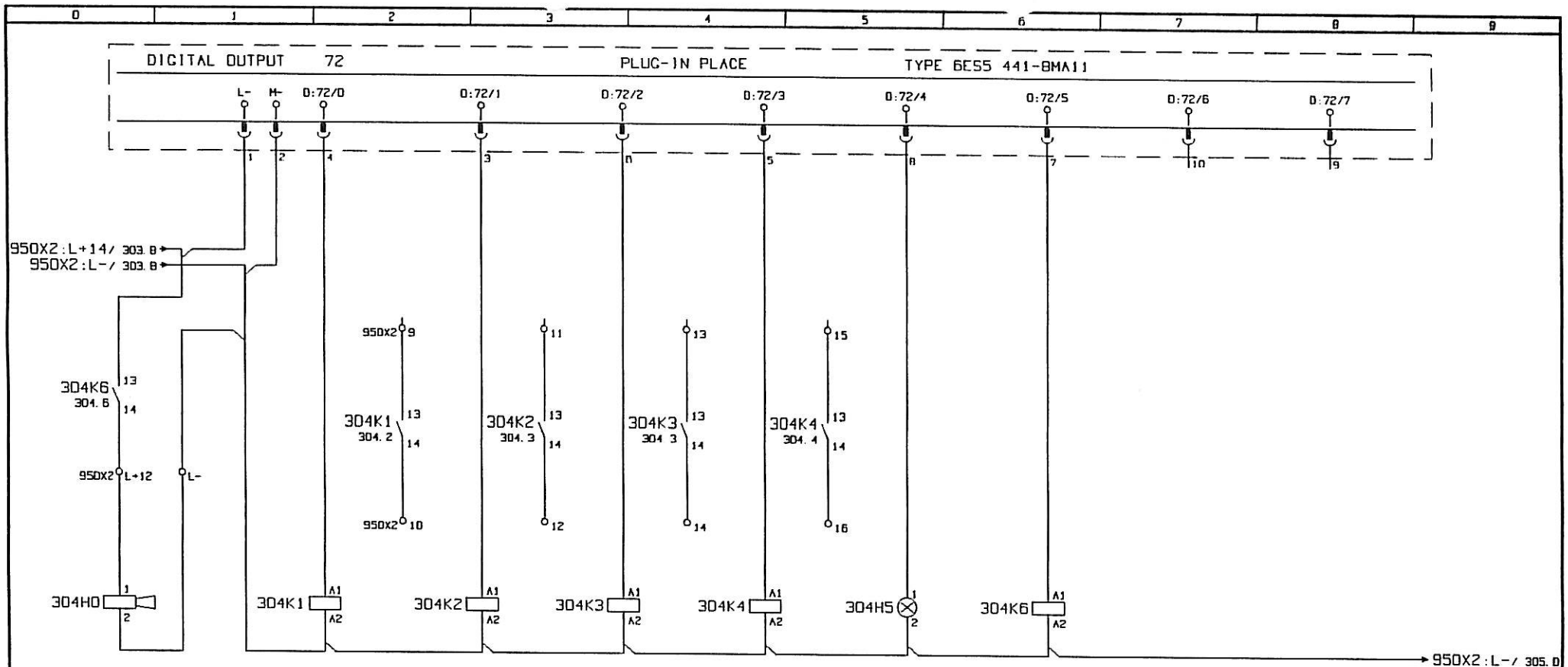
34

B1.302

479 B1.



			Datum	29.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	LINE 2	84 823 804	34
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	22.01.92				2001821.13	B1.303
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.		479 B1.

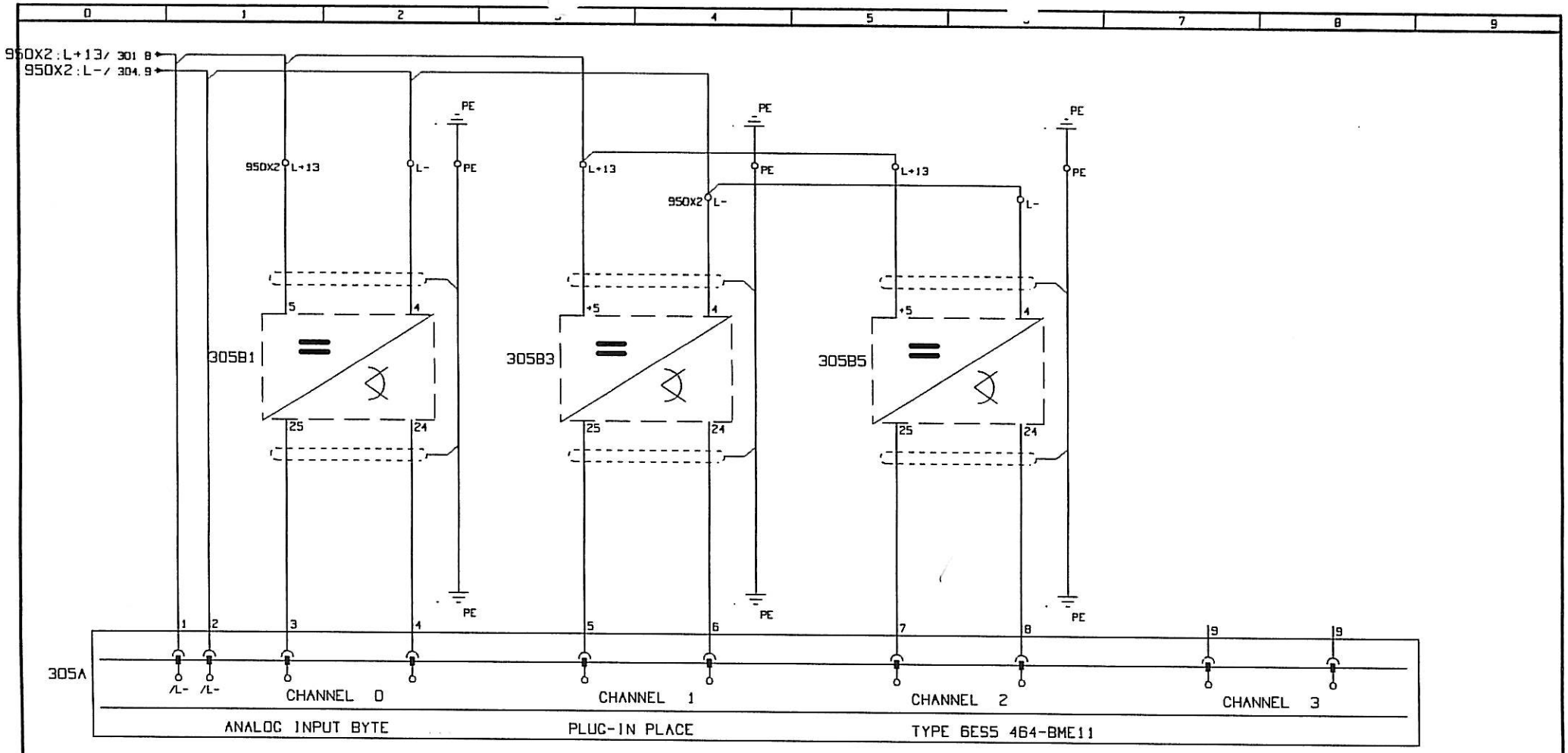


HUPE	1 WIND-UP CONTROL RELEASE	2 WIND-UP CONTROL RELEASE	3 WIND-UP CONTROL RELEASE	4 WIND-UP CONTROL RELEASE	WARNING	HUPE
	304.2 13/14	304.3 13/14	304.4 13/14	304.5 13/14		304.0 13/14

			Datum	02.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	LINE 2
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.

84 823 804 | 34

2001821. 13 | Bl.304 | 479 Bl.



COMPENSATION
LOOP
COOLING SECTION
3. PART

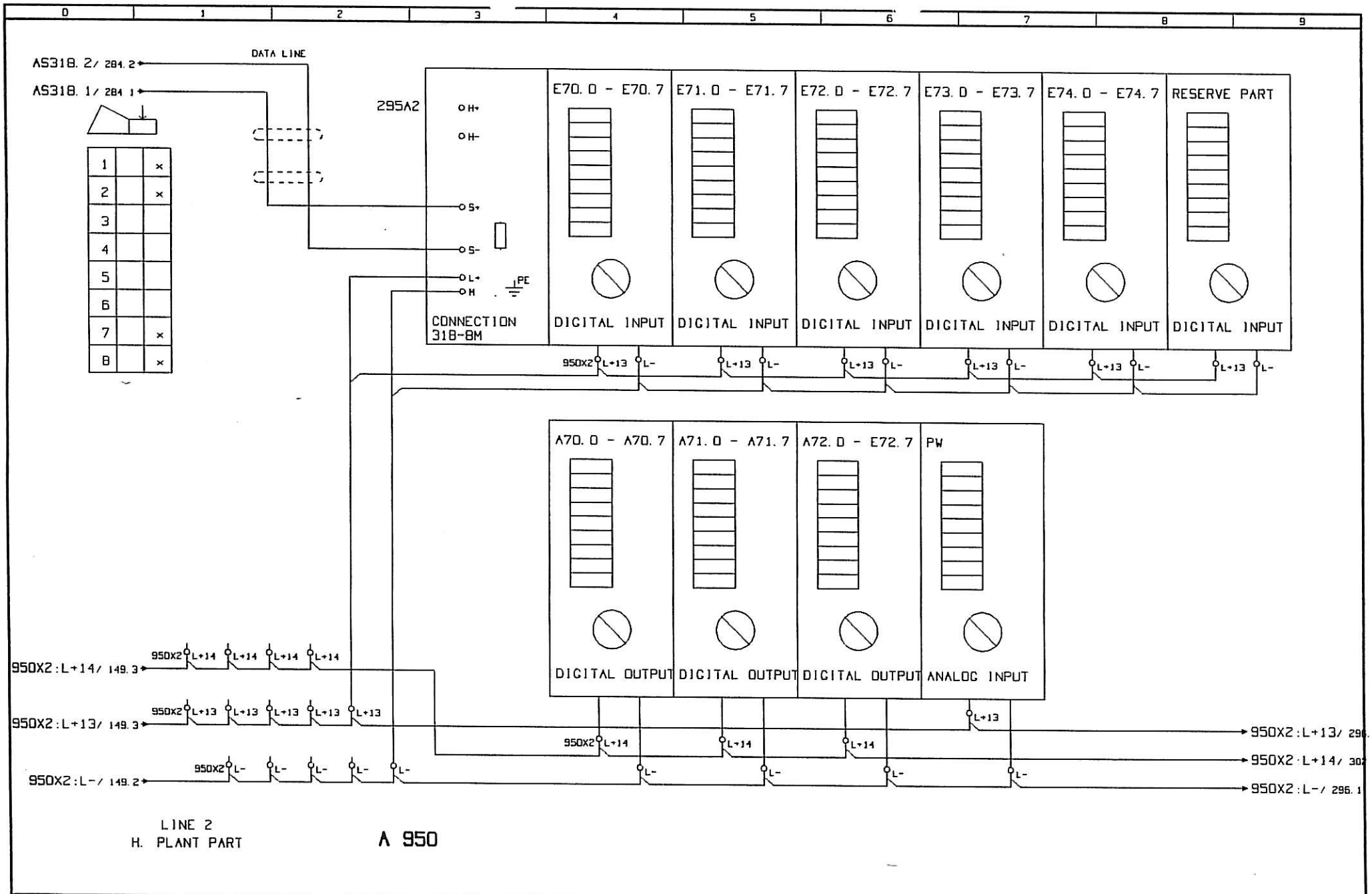
COMPENSATION
LOOP
COOLING SECTION
4. PART

COMPENSATION
LOOP
CALANDER

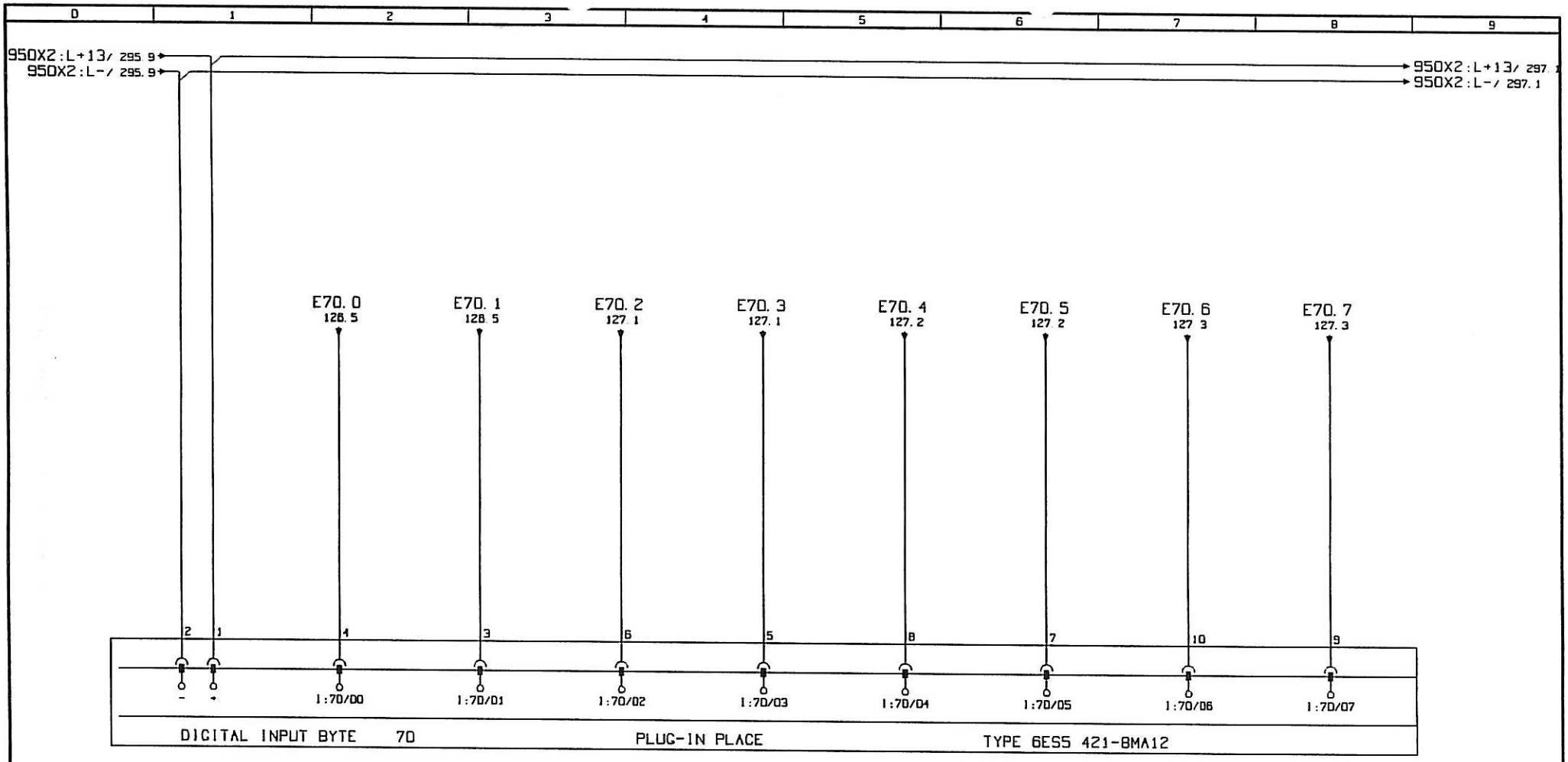
			Datum	02.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	ANALOG INPUTS 4-20MA	84 823 804	34
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		LINE 2		
			Copr.	22.01.92				2001821.13	B1.305
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers. f.	Ers. d.		479 B1.

D	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	13.10.89	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	33
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	22.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821.13	Bl.294 479 Bl.

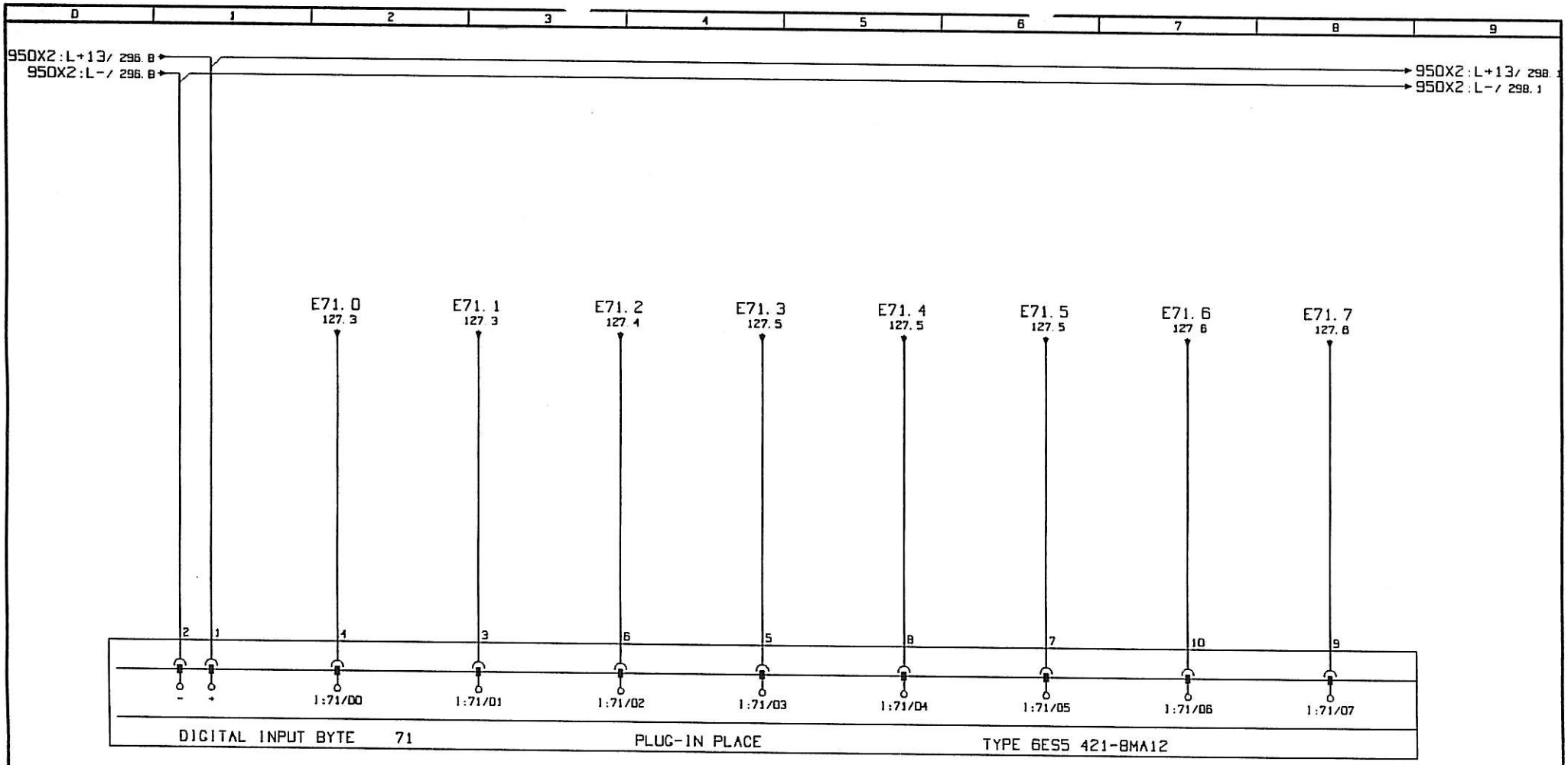


			Datum	26. 09. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	LINE 2 BEHIND PLANT PART	84 823 804	33
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	22. 01. 92				2001821. 13	Bl.295 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		



CHECK WEIGHT

			Datum	22.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	LINE 2	84 823 804	33
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	22.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821.13	Bl.296 479 Bl.



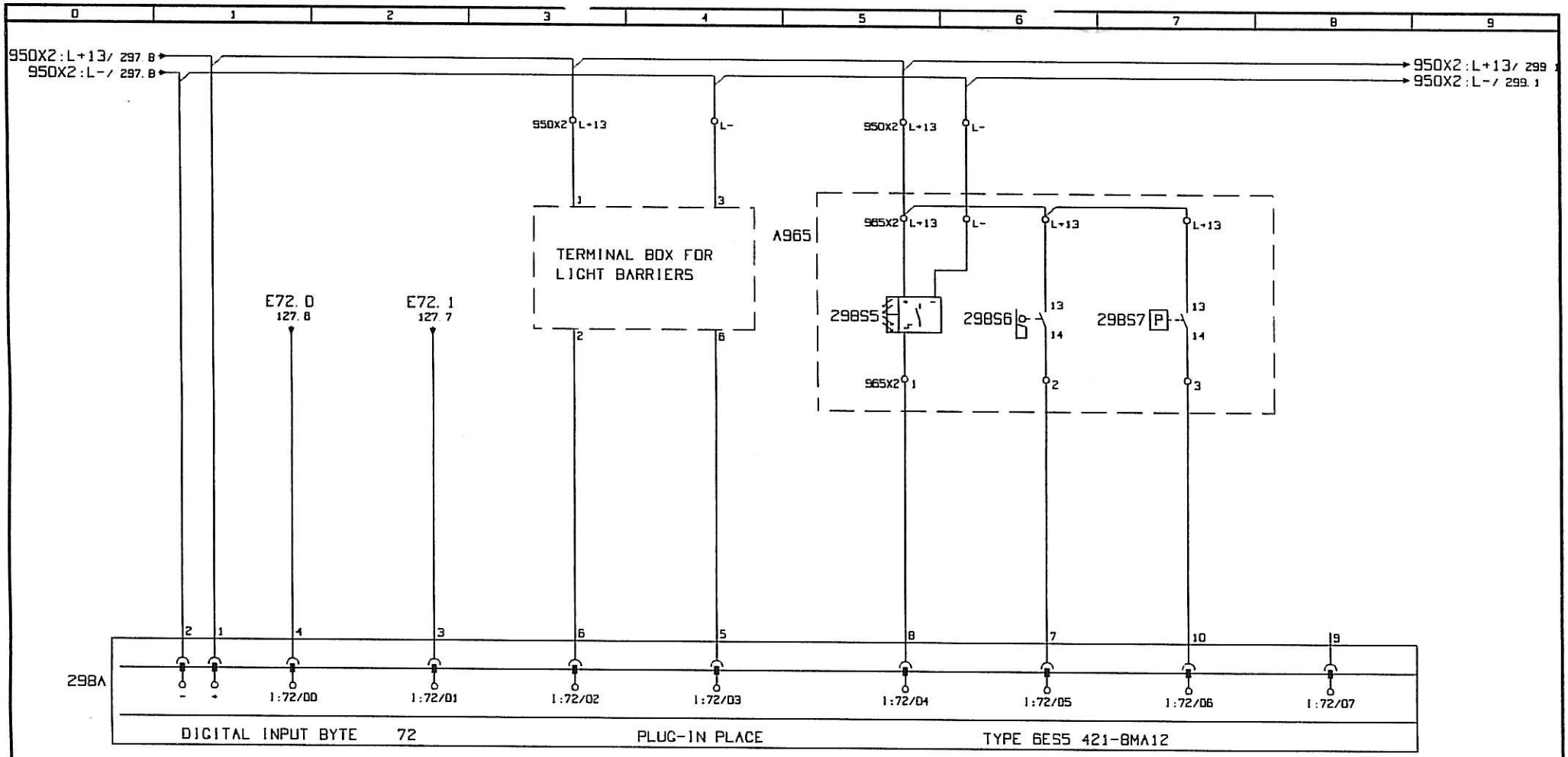
2. DECADE
1 BCD

3. DECADE
0.1 BCD

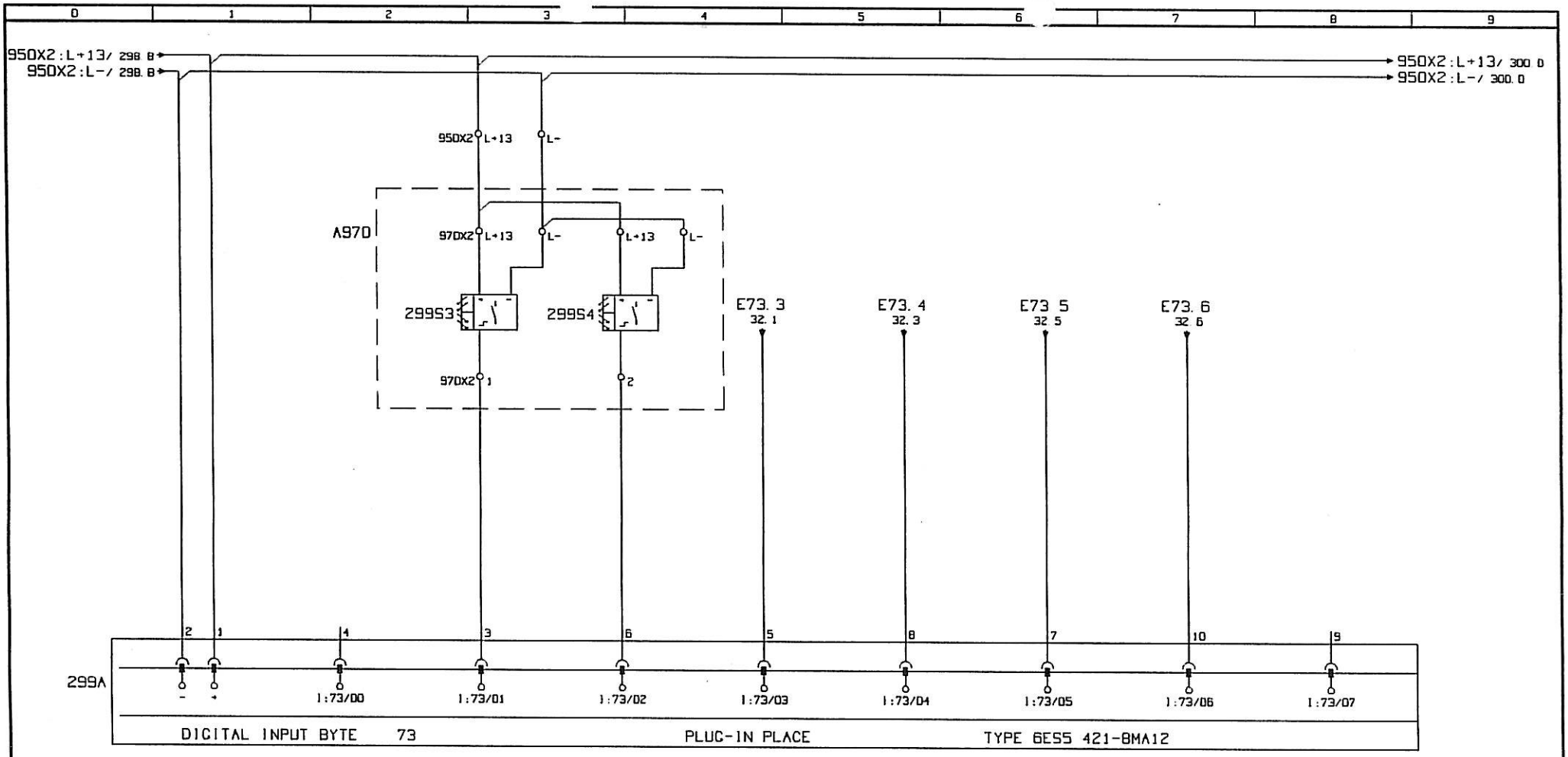
4. DECADE
0.01 BCD

CHECK WEIGHT

			Datum	22.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	LINE 2	84 823 804	33
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	22.01.92				2001821.13	Bl.297 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		



			Datum	27.03.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	LINE 2	84 823 804 / 33
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	22.01.92				2001821.13 / Bl.298 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	



			Datum	02. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	LINE 2	84 823 804	33
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	22. 01. 92				2001821. 13	81.299 479 81.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	28. 02. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE		KRUPP	RESERVE	84 823 804	34
			Bearb.	Punjer						
			Gepr.	22. 01. 92					2001821. 13	81.306
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.			479 81.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	28. 02. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE		KRUPP	RESERVE	84 823 804	34
			Bearb.	Punjer						
			Copr.	22. 01. 92						
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		2001821. 13	Bl. 307 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	19.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE		KRUPP	RESERVE	84 823 804	34
			Bearb.	Punjer						
			Gepr.	22.01.92						
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		2001821.13	Bl.308 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	19.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	34
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE				
			Copr.	22.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821.13	Bl.309 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	19.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE		KRUPP	RESERVE	84 823 804	34
			Bearb.	Punjer						
			Gepr.	22.01.92						
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		2001821.13	Bl.310 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	19.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE		KRUPP	RESERVE	84 823 804	34
			Bearb.	Punjer						
			Gepr.	22.01.92						
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.		2001821.13	Bl.311 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	19.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	34
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE				
			Gepr.	22.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	Bl.312 / 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	19.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	34
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE				
			Gepr.	22.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821. 13	Bl.313 / 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	19.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	34
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE				
			Gepr.	22.01.92				2001821.13	Bl.314
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	19. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	34
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE				
			Gepr.	22. 01. 92				2001821. 13	Bl.315
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		57.1	57.2	57.2	57.2
Ve57 1	AS4LSYFE-KO 4x1 50qmm	1	2	3	4
Kabelbezeichnung	Kabeltyp				
Klemmleistenbezeichnung XX	Anschluß	25	26	27	28
	Ziel-bezeich-nung	200X2	200X2	200X2	200X2
	Klemmen-name				
	B L J o x e r				
	Klemmen-nummer	1	2	3	4
	Anschluß	1	3	1	3
	Ziel-bezeich-nung	57B1	57B1	57B2	57B2
Kabelbezeichnung	Kabeltyp				
Funktionstexte		CASSETTEHEATING SYSTEM	-	CASSETTEHEATING SYSTEM PRE	-

			Datum	18.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 35
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			2001821.13 B1.316 479 B1.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Klemmleistenbezeichnung **1X1**

Seite / Pfad		46.1	46.1	46.1	46.1	46.3	46.3	46.4	46.4	28.2	28.2	43.6	43.6	43.7	25.1	25.2	21.3	21.3	21.4	28.3	44.6	44.6	44.7	44.7	44.7	44.7	44.7	44.8	44.8	44.8	44.8	44.8	25.1	25.1	21.3						
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																																								
	Anschluß	2	4	6	PE	2	4	6	PE	1	1	14	24	PE	N1		N2		PE				A1	U2			11	A2				A2	L1.3		L4.1						
	Zielbezeichnung	46D1	46D1	46D1		46D3	46D3	46D3		2X1	3X1	45K2	45K2		2X200		2X1			34K4			45A3	2X1			45K3	34K7				45K1	2X1		2X200						
	Klemmenname											*)			N *)		N *)			*)			*)	*)		*)		*)		*)		*)			*)						
	B r u c k e r																																								
	Klemmennummer	46U1	46V1	46W1	6PE1	46U3	46V3	46W4	6PE4	1	2	3	4	PE	N1	N1	N2	N2	PE	PE	U1	U1	U1	U1	U2	U2	U2	U2	V1	V1	V1	V1	L1.3	L1.3	L4.1						
	Anschluß	U	V	W		U	V	W		1	2	F1	F2	PE	N		N	PE	PE	PE													L		13						
	Zielbezeichnung	46H1	46H1	46H1	46H1	46H3	46H3	46H3	46H3	32DX1	32DX1	43L6.1	43L6.1	43L6.1	25M1		21E3	21E3	21E3	32DX1													25M1		21S3						
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																																							
Ve46.1	NYY-J 4x2.5qmm	1	2	3	PE																																			
Ve46.2	NYY-J 4x2.5qmm					1	2	3	PE																															
Ve28.1	YSLY-JZ 3x1.5qmm									1	2									PE																				
Ve43.6	NYY-J 3x2.5qmm											1	2	PE																										
Ve25.1	YSLY-JZ 3x1.5qmm														1																		2							
Ve21.1	YSLY-JZ 3x1.5qmm																1	PE	PE																2						
Funktionstexte		OIL PUMP EXTRUDER UPPER HA	-	-	-	EXTERNAL FAN	-	-	-	E/OFF DRAW-IN FUNNEL UPPER	-	FIELD 310V	-	-	FIELD 1 UPPER MACHINE C 25	-	FIELD 1 UPPER MACHINE G250	-	-	E/OFF DRAW-IN FUNNEL UPPER	FAULT	-	-	-	-	-	MAINCONTACTOR START	-	-	-	TEMPERATURE MONITORING	-	FIELD 1 UPPER MACHINE C 25	-	FIELD 1 UPPER MACHINE G250						

*) TOP OF DOUPLE TERMINAL

			Datum	12.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 35
			Bearb.	Punjer			
			Copr.	22.01.92			2001821.13 Bl.317
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d. 479 Bl.

Änderung	Datum	Name	Norm
		Datum	12.07.90
		Bearb.	Punjer
		Gepr.	22.01.92

TREAD- EXTRUSION LINE
KERMAN TIRE

Urspr.
Ers. f.
Ers. d.

KRUPP

84 823 804

2001821.13

35

Bl. 318
479 Bl.

*) TOP OF DOUPLE TERMINAL

Klemmleistenbezeichnung

1X2

Funktionstexte	Kabelbezeichnung	Kabeltyp	Zielbezeichnung	Anschluß	Klemmennummer	Block	Klemmenname	Zielbezeichnung	Anschluß	Kabelbezeichnung	Kabeltyp	Seite / Pfad
SPEEDOMETER 60V/1000 1/min	W43.1	1	43C3		1		*)	45K3.1	11			43.3
-	W44.1	2	43C3		2			45K3.1	21			43.3
-		SE			SE							43.3
	W44.2	1			3		*)					44.1
		2			4							44.1
	W44.3	1			SE							
REFERENCE		2			5		*)					44.2
-	W45.1	1			6							44.3
		2			SE							
SPEED INDICATOR		1			7		*)	45A3	T1			44.4
-	W45.2	SE			8							44.4
		2			SE							
THERMALLY CONTROLLED RESIS		1	45B3		9		*)					45.5
-		2			SE							45.6
-			45B3		10			45A3	T2			45.5
CARBON BRUSH CONTROL			43H4		11		*)	45A6	6			45.7
-			43H4	1	12			45A6	7			45.8
				2	13							
FIELD I EXTRUDER UPPER HAC			61K2	A1	14			200X2	46			61.2
					15							
CURRENT INDICATOR					L-		*)	43A1	X1:5			44.5
-					L-							44.5
-					L-		*)					44.5
-					L-			45K3	A2			44.6
SPEED INDICATOR					L+2		*)					44.4
-					L+2							44.4
-					L+2		*)					44.4
CURRENT INDICATOR					L+2			X3	5			44.5
SPEED INDICATOR					L+3		*)	61K2	33			44.3
-					L+3							44.3
-					L+3		*)					44.3
-					L+3			61K2.1	13			44.4

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		20.1	20.1	20.1	20.1	20.2	20.2	20.6	20.6	20.7	20.7						20.7	21.0							28.1	28.1	33.4	34.0												
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																																								
Klemmleistenbezeichnung 2X1	Anschluß	1	3	5			PE	1	3	5	2						PE								1																	
	Ziel-bezeichnung	2001	2001	2001			2X1	2004	2004	2004	21F0						2X1								1X1																	
	Klemmenname										*)		*)		*)			*)		*)		*)		*)					*)												
	Brücken																																								
	Klemmennummer	L1	L2	L3	PEN	N	PE	L1.2	L2.2	L3.2	L4	L4	L4	L4	L4	L4	PE	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	1	PE	PE	2	3											
	Anschluß	L1	L2	L3	PEN						L4																PE	4													
	Ziel-bezeichnung							A200	A200	A200							A200	A200							2850	2850	3.4X5														
Kabelbezeichnung	Kabeltyp	CONNECTION SYSTEM																																							
Ve20.1	NYY-J 4x240.0qmm	1	2	3	PE	PE																																		
Ve20.2	NYY-J 4x240.0qmm	1	2	3	PE	PE																																		
Ve20.3	NYY-J 4x240.0qmm	1	2	3	PE	PE																																		
Ve20.1	NYY-J 5x2.50qmm							1	2	3							PE	4																							
Ve21.1	NYY-J 3x1.50qmm										1																														
Funktionstexte		3x380V50HZ FEEDING LINE	-	-	-	-	-	380V. 50HZ FEEDING LINE CON	-	-	FEEDING LINE 220V/50HZ PLU	-	-	-	-	-	380V. 50HZ FEEDING LINE CON	-	-	-	-	-	-	-	E/OFF FEEDING LINE	-	E/OFF WIND UP DEVICE 4	RESERVE													

*) TOP OF DOUPLE TERMINAL

			Datum	19.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 / 35
			Bearb.	Punjer			
			Copr.	22.01.92			2001821.13 / Bl.319
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d. / 479 Bl.

0	1	2		4	5		7	8	9

Seite / Pfad		34.1	34.1	34.1	34.6	34.6	34.8	34.9	21.1	21.1	21.1	21.5	21.5		21.5	34.1	34.2		27.2	27.2	27.3	27.3	28.0			27.3	27.4	27.4	27.4		27.5	27.5	27.5			27.8	27.6	27.6	27.7	
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																																							
Klemmleistenbezeichnung 2X1	Anschluß			51	14	A1	13	14	N2			N	PE		PE				2							24				34						44					
	Ziel-bezeichnung			34K4	34K7	34K8	34K8.1	34K8.1	2X200			21E4	21E4						27F2							34K6				34K8						34K8					
	Klemmen-name		*)		*)		*)		*) N2		*)		*)					*)			*)	*)				*)			*)		*)		*)			*)		*)		
	B L O c k e r											N																													
	Klemmen-nummer	4	5	6	7	8	9	10	N2	N2	N2	N2	N2	N2	PE	PE	PE	U1	U1	U1	U1	U1	U1	U2	U2	U2	U2	U2	U2	U3	U3	U3	U3	U3	U4	U4	U4	U4	U4	U4
	Anschluß		1	2	X1	X1	X1	X1	N2		N2	N2			PE		PE					U1				U2			U2						9					
	Ziel-bezeichnung		200X1	200X1	A120	A120	34K5	34K5	.		1X1	3X1			21E4		200X1					200X1	2B50			1X1			200X1		3X1				3.4X1					
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																																							
W=21.2	YSLY-JZ 3x1.5Qmm											2			PE																									
W=21.1	YSLY-JZ 3x1.5Qmm								2																															
W=27.1	YSLY-JZ 7x1.5Qmm		1	2																																				
W=33.1	YSLY-JZ 4x1.5Qmm				1	2	3	4									PE																							
Funktionstexte		-	E/OFF MAIN CONTROL PANEL	-	CONTROL VOLTAGE	-	INTERLOCKING CUTTING MACHI	-	FEEDING LINE 220V/50HZ PLU	-	-	FIELD 2 FEEDING LINE	-	-	-	RESERVE	E/OFF MAIN CONTROL PANEL	CONTROL VOLTAGE WITHOUT E/	-	-	-	-	E/OFF FEEDING LINE	EXTRUDER UPPER MACHINE	-	-	-	EXTRUDER BUTTOM MASCHINE	-	-	-	-	-	EXTRUDER KGS 90/12	-	-	-	-	-

*) TOP OF DOUPLE TERMINAL

			Datum	19.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		
			Gepr.	22.01.92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers d.

84 823 804

35

2001821.13

81.320

479 81.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		27.7	27.7	27.8	27.8					27.0	27.1	27.1	27.1		25.1		25.2	25.2	25.2	21.4	21.4
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																				
Klemmleistenbezeichnung 2X1	Anschluß	54										0		2		4	6			L4.1	
	Ziel-bezeichnung	34K8										27T1		26K8		28K8	28K8			1X1	
	Klemmennome	*)		*)		*)		*)		*)		*)		*)			*)			*)	
	B L O C K E R																				
	Klemmennummer	U5	U5	U5	U5	U5	U5	V1	V1	V1	V1	V1	V1	L1.3	L1.3	L2.3	L2.3	L3.3	L3.3	L4.1	L4.1
	Anschluß	10								V1		A2			L1.3		5	4		J3	
	Ziel-bezeichnung	3.4X1								200X1		34K4			1X1		3.4X1	3.4X1		2154	
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																				
W21.2	YSLY-JZ 1x1.50qmm																			1	
W27.1	YSLY-JZ 7x1.50qmm									5											
Funktionstexte		LINE	-	-	-										FIELD 1 UPPER MACHINE G 25		-	-	FIELD 3 BUTTOM MASCHINE G	FIELD 2 FEEDING LINE	-

*) TOP OF DOUPLE TERMINAL

			Datum	16.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 35
			Bearb.	Punjer			
			Copr.	22.01.92			2001821.13 Bl.321
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d. 479 Bl.

D	1	2	3	4	5	6	7	8	9

| | | |

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		26.8	20.8	21.1	21.1
V=20.2	YSLY-JZ 4x2 50qmm		2	3	
Kabelbezeichnung	Kabeltyp				
Klemmleistenbezeichnung 2X200	Anschluß	L3.3	N1	N2	1
	Ziel-bezeichnung	2X1	200X1	200X1	21F0
	Klemmen-name			N2	N2
	B L O C K E T				
	Klemmen-nummer	1	N1	N2	L4.1
	Anschluß	L3.3	N1	N2	L4.1
	Ziel-bezeichnung	200X1	1X1	2X1	200X1
Kabelbezeichnung	Kabeltyp				
V=20.2	YSLY-JZ 4x2.50qmm	1			4
Funktionstexte		MAIN CONTROL PANEL	380V.50HZ FEEDING LINE CON	FEEDING LINE 220V/50HZ PLU	=

			Datum	13.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804	35
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	22.01.92			2001821.13	81.323 479 81.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		51.1	51.1	51.1	51.1	51.3	51.3	51.4	51.4	28.4	28.4	48.8	48.8	48.7	25.3	25.3	21.8	21.8	21.7	28.5	49.6	49.8	49.7	49.7	49.7	49.7	49.7	49.8	49.8	49.8	49.8	49.8	49.8	25.2	25.3			21.8	21.6			
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																																								
Klemmleistenbezeichnung 3X1	Anschluß	2	4	6	PE	2	4	6	PE	2	10	14	24	PE	N1		2		PE		1						11	2			A2	3							1				
	Zielbezeichnung	5101	5101	5101		5103	5103	5103		1X1	3 4X5	50K2	50K2		4X1		3 4X1				45A6			50A3	2X1		50K3	45A6			50K1	3 4X1							3 4X1				
	Klemmennomo									*)		*)			*) N		*) N				*)		*)		*)			*)	*)				*)		*)				*)		*)		
	B L U c k e n																																									
	Klemmennummer	51U1	51V1	51W1	1PE1	51U3	51V3	51W3	1PE4	1	2	3	4	PE	N1	N1	N2	N2	PE	PE	U1	U1	U1	U1	U3	U3	U3	V1	V1	V1	V1	L1.3	L1.3	L1.3	L1.3	L4.1	L4.1	L4.1	L4.1			
	Anschluß	U	V	W		U	V	W		1	2	F1	F2	PE	N		N	PE	PE	PE											L				13							
	Zielbezeichnung	51H1	51H1	51H1	51H1	51H3	51H3	51H3	51H3	420X1	420X1	48L8.1	48L8.1	48L8.1	25H2		21E8	21E8	21E8	420X1												25H2				21S8							
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																																								
We51.1	NYY-J 4x2.5Qqmm	1	2	3	PE																																				
We51.2	NYY-J 4x2.5Qqmm					1	2	3	PE																																	
We28.2	YSLY-JZ 3x1.5Qqmm									1	2																															
We48.8	NYY-J 3x2.5Qqmm											1	2	PE	1																											
We25.2	YSLY-JZ 3x1.5Qqmm																1																		2							
We21.3	YSLY-JZ 3x1.5Qqmm																		PE																							
Funktionstexte		OIL PUMP EXTRUDER BUTTOM H	"	"	"	EXTERNAL FAN	"	"	"	E/OFF DRAW-IN FUNNEL BUTTO	"	IF = 310V	"	"	FIELD 3 BUTTOM MASCHINE C	"	FIELD 3 BUTTOM MASCHINE C2	"	"	E/OFF DRAW-IN FUNNEL BUTTO	FAULT	"	"	"	"	MAINCONTACTOR START	"	"	"	"	TEMPERATURE MONITORING	"	FIELD 3 BUTTOM MASCHINE C	"	"	"	FIELD 3 BUTTOM MASCHINE C2	"	"	"	"			

*) TOP OF DOUPLE TERMINAL

			Datum	17.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 35
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			2001821.13 81.324 479 81.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		48.3	48.3	48.3	49.1	49.1		49.2	49.2		49.4	49.4		50.5	50.6	50.5	50.7	50.7	81.2	49.5	49.5	49.5	49.6	49.4	49.4	49.4	49.5	49.3	49.3	49.3	49.4
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																														
Klemmleistenbezeichnung 3X2	Anschluß	11	21											T1		T2	8	7	47	X1:5			A2	21			5	33			3
	Ziel-bezeich-nung	50K3.1	50K3.1											50A3		50A3	50A6	50A6	200X2	48A1			50K3	48D3			X3	61K2.1			3 4X5
	Klemmen-name	*)			*)			*)			*)			*)			*)		*)												
	B L O c k e n																														
	Klemmen-nummer	1	2	SE	3	4	SE	5	6	SE	7	8	SE	9	SE	10	11	12	13	L-	L-	L-	L-	L+2	L+2	L+2	L+2	L+3	L+3	L+3	L+3
	Anschluß																		A1	A2											
	Ziel-bezeich-nung	48D3	48D3											50B3		50B3	48H4	48H4	81K2.1	26K8											
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																														
Ve48.1	LIYCY 2x1.0qmm	1	2																												
Ve50.1	LIYCY 2x1.0qmm													1		2															
Ve50.2	YSLY-JZ 3x1.50qmm																1	2													
Ve49.1	LIYCY 2x1.0qmm				1	2																									
Ve49.2	LIYCY 2x1.0qmm							1	2																						
Ve49.3	LIYCY 2x1.0qmm										1	2																			
Funktionstexte		SPEEDOMETER 60V/1000 1/min	-	-	-	-	-	REFERENCE	-	-	SPEED INDICATOR	-	-	THERMALLY CONTROLLED RESIS	-	-	CARBON BRUSH CONTROL	-	FIELD 3 EXTRUDER BUTTOM MA	CURRENT INDICATOR	-	-	-	SPEED INDICATOR	-	-	-	CURRENT INDICATOR	SPEED INDICATOR	-	-	-

*) TOP OF DOUPLE TERMINAL

			Datum	19.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 36
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			2001821.13 81.325 479 81.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.

Änderung	Datum	Name	Norm
	18.07.90		
	Pun jar		
	22.01.92		

Urspr

Ers. f.

Ers. d.

TREAD- EXTRUSION LINE

KERMAN TIRE

KRUPP

84 823 804

36

2001821.13

81.326

479 Bl.

*) TOP OF DOUPLE TERMINAL

Funktionstexte	Kabelbezeichnung	Kabeltyp	Klemmleistenbezeichnung 4X1						Kabelbezeichnung	Kabeltyp									Seite / Pfad
			Ziel-bezeichnung	Anschluß	Klemmen-nummer	Block	Klemmen-name	Ziel-bezeichnung	Anschluß										
HYDRAULIC PUMP	We54.1	NYY-J 4x6 Dyms	64M2	U	64U1			6402	2										64.1
"			64M2	V	64V1			6402	4										64.1
"			64M2	W	64W2			6402	6										64.2
"			64M2		4PE2				PE										64.2
EXHAUST FRONT PLANT SECTIO	We72.1	NYY-J 4x2.50qmm	72M2	U	72U1			7201	2										72.1
"			72M2	V	71V1			7201	4										72.1
"			72M2	W	71W1			7201	6										72.1
"			72M2		1PE1				PE										72.1
DRAW-OFF CONVEYOR SHRINKAG	We73.1	NYY-J 4x2.50qmm	73M2	U	73U2			73A1	X1:U										73.2
"			73M2	V	73V2			73A1	X1:V										73.2
"			73M2	W	73W2			73A1	X1:W										73.2
"			73M2		3PE2				PE										73.2
WIDTH MEASURING EQUIPMENT	We77.1	NYY-J 4x2.50qmm			L1			926X01	L1										76.1
"					L2			926X01	L2										76.1
"					L3			926X01	L3										76.2
ROLL CONVEYOR BEFORE/AFTER	We75.1	NYY-J 4x2.50qmm	77M2	U	77U2			77A1	X1:U										77.2
"			77M2	V	77V2			77A1	X1:V										77.2
"			77M2	W	77W2			77A1	X1:W										77.2
"			77M2		7PE2				PE										77.2
EXHAUST CEMENTING 1	We80.1	NYY-J 4x6 Dyms	79M2	U	79U1			7902	2										79.1
"			79M2	V	79V1			7902	4										79.1
"			79M2	W	79W1			7902	6										79.1
"			79M2		9PE1				PE										79.1
MOTORS CUTTER	We81.1	NYY-J 4x2.50qmm	740X1	201	80U1			8002	2										80.1
"			740X1	202	80V1			8002	4										80.1
"			740X1	203	80W2			8002	6										80.2
"			740X1	PE	0PE2				PE										80.2
			740X1	209	U1			79A7	A1										81.0
			740X1	210	V1			79A7	A2										81.1
FEEDING DEVICE KGS 90/12 2	Vs.28.2	YSLY-JZ 3x1.50qmm	740X1	208	81U2			81A1	X1:U										81.2
"			740X1	207	81V2			81A1	X1:V										81.2
"			740X1	208	81W2			81A1	X1:W										81.2
			740X1	PE	1PE2				PE										81.2
E/OFF CONTROL PANEL DUPLEX	Vs82.1	NYY-J 4x2.50qmm	620X1	1	1			3.4X5	10										28.6
"			620X1	2	2			5X1	1										28.8
E/OFF RIPCORD LINE TOP LEF			900X1	8	3			5X1	2										29.4
FEEDING LINE WIDTH MEASURI			A926	L1	4			62F1	2										62.1
"			A926	L2	5			62F1	4										62.1
"			A926	L3	6			62F1	6										62.2

D	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		62.3	62.3	62.4	62.5	62.5	62.5	63.1	63.2	63.4	63.4	80.4	80.5	81.4	81.4	81.5	81.5	81.6						25.4	25.4		21.8	21.8	21.8	28.7											
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																																							
Klemmleistenbezeichnung 4X1	Anschluß	2	4	6	2	4	6	2	6	2	6	1	6		2	2	5	PE						N1			2	N2	PE												
	Ziel-bezeichnung	62F3	62F3	62F3	62F4	62F4	62F4	57K4	57K4	57K6	57K6	80K7	80K7	81K7	81K7	8105	8105							5X1			3.4X1	5X1													
	Klemmen-nomo																							N			N													
	B L O c k e r																																							
	Klemmen-nummer	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	PE	V1	V1	V1	U1	U1	U1	N1	N1	N1	N2	N2	PE	PE									
	Anschluß	L1	L2	L3	L1	L2	L3	1	2	1	2	204	205	211	212	213	214	PE						N			N			PE	PE									
	Ziel-bezeichnung	A12	A12	A12	A120	A120	A120	04X1.1	04X1.1	04X1.2	04X1.2	740X1	740X1	740X1	740X1	740X1	740X1	740X1							25H3			21E7			21E7	820X1									
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																																							
Ve82.2	NYY-J 4x2.5Qmm	1	2	3																																				
Ve82.3	NYY-J 4x10.0mm				1	2	3																																	
Ve83.1	NYY-J 3x2.5Qmm							1	2																															
Ve83.3	NYY-J 3x2.5Qmm									1	2																													
Ve81.1	NYY-J 3x1.5Qmm											1	2																											
Ve81	NYY-J 5x2.5Qmm													1	2	3	4	PE																						
Ve25.3	YSLY-JZ 3x1.5Qmm																								1															
Ve21.4	YSLY-JZ 2x1.5Qmm																										1			PE									
Ve28.3	YSLY-JZ 3x1.5Qmm																													PE									
Funktionstexte		CRANEWAY	-	-	CUTTING MACHINE	-	-	CASSETTE HEATING IN THE EX	-	CASSETTE HEATING PREHEATIN	-	BRAKE CUTTER	-	BRAKE	-	FEEDING DEVICE DRIVE FAN	-	-						FIELD 4 LINE DRIVES	-		-	-	-	E/OFF CONTROL PANEL DUPLEX										

			Datum	17.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 36
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			2001821.13 B1.327 479 B1.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		82.2	82.4	82.6	83.2	83.5	78.3	25.4	21.7	21.7
Kabelbezeichnung	Kabeltyp									
Klemmleistenbezeichnung 4X1	Anschluß	PE	PE	PE			PE	3		1
	Zielbezeichnung	.	.	.	.	.	928X01	3.4X1		3.4X1
	Klemmenname									
	BLUCKET									
	Klemmennummer	PE	PE	PE	PE	PE	PE	L1.3	L4.1	L4.1
	Anschluß	PE	PE	PE	PE	PE		L	13	4.1
	Zielbezeichnung	A926	A12	A120	04X1.1	04X1.2		25M3	2157	5X1
Kabelbezeichnung	Kabeltyp									
Ve82.1	NYY-J 4x2.50qmm	PE								
Ve82.2	NYY-J 4x2.50qmm		PE							
Ve82.3	NYY-J 4x10 0qmm			PE						
Ve83.1	NYY-J 3x2.50qmm				PE					
Ve83.3	NYY-J 3x2.50qmm					PE				
Ve25.3	YSLY-JZ 3x1 50qmm							Z		
Ve21.4	YSLY-JZ 1x1.50qmm								Z	
Funktionstexte		FEEDING LINE WIDTH MEASURI	CRANEWAY	CUTTING MACHINE	CASSETTE HEATING IN THE EX	CASSETTE HEATING PREHEATIN	WIDTH MEASURING EQUIPMENT	FIELD 4 LINE DRIVES	-	-

			Datum	17.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 36
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			2001821.13 Bl.328
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d. 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		57.5	57.6	57.7	61 3	64 8	64 8	72.8	72.6	79.7	79 8	79 8	72 7
V=57.1	YSLY-JZ 4x1.5Qmm	1	2	3	4								
Kabelbezeichnung	Kabeltyp												
Klemmleistenbezeichnung 4X2	Anschluß	29	30	31	48	a28	a28	T1	T2	T1		T2	
	Ziel-bezeichnung	200X2	200X2	200X2	200X2	84A2	84A2	72A7	72A7		79A7	79A7	
	Klemmenname	*)		*)		*)		*)		*)			
	B L U e X e n												
	Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9E	9	10	9E
	Anschluß	A1	A1	A2	A1	1	2						
	Ziel-bezeichnung	57K4	57K6	57K6	61K3	64Y8	64Y8	72B8	72B6		79B6	79B8	
Kabelbezeichnung	Kabeltyp												
V=84.1	YSLY-JZ 3x1.5Qmm					1	2						
V=72.1	LIYCY 2x1.0qmm							1	2				
V=79.1	LIYCY 2x1.0qmm										1	2	
	Funktionstexte	CASSETTEHEATING SYSTEM	CASSETTEHEATING SYSTEM PRE	-	FIELD 4 HYDRAULICS	PROPORTIONALVALVE 0-10V DC	-	THERMALLY CONTROLLED RESIS	-	-	-	-	-

4	5	6	7	8	9
L- L- L-	L- L- L- L- L-	L-1 L-1 L-1 L-1 L-2	L-2 L-2 L-2 L-3 L-3	L-3 L-3	
*) *) *)	*) *) *)	*) *) *) *) *)	*) *) *) *)	*)	

*) TOP OF DOUPLE TERMINAL

			Datum	17.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP
			Bearb.	Punjer		
			Gepr.	22.01.92		
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.

	Ers d.	
84 823 804		36
2001821. 13		Bl.329 / 479 Bl.

Klemmleistenbezeichnung

5X1

Funktionstexte	Kabelbezeichnung	Kabeltyp	Ziel-bezeichnung	Anschluß	Klemmen-nummer	Brücke	Klemmen-name	Ziel-bezeichnung	Anschluß	Kabelbezeichnung	Kabeltyp	Seite / Pfad
OIL PUMP EXTRUDER UPPER HA	W457.1	NYY-J 4x2.50qmm 1	B7M1	U	B7U1			B7D1	2	W-29 2	YSLY-JZ 5x1.5qmm	B7. 1
-	W457.2	NYY-J 4x2.50qmm 2	B7M1	V	B7V1			B7D1	4			B7. 1
-	W457.3	NYY-J 4x2.50qmm 3	B7M1	W	B7W1			B7D1	6			B7. 1
-		PE	B7M1		7PE1			.	PE			B7 1
EXTERNAL FAN OUTSIDE	W428.4	YSLY-JZ 3x1.50qmm 1	B7M3	U	B7U3			B703	2			B7. 3
-		2	B7M3	V	B7V3			B703	4			B7. 3
-		3	B7M3	W	B7W4			B703	6			B7. 4
-		PE	B7M3		7PE4			.	PE			B7. 4
EXTERNAL FAN ON THE INSIDE	W425.2	YSLY-JZ 5x1.50qmm 1	B7M5	U	B7U6			B705	2			B7. 6
-		2	B7M5	V	B7V6			B705	4			B7. 6
-		3	B7M5	W	B7W6			B705	6			B7 6
-		PE	B7M5		7PE6			.	PE			B7. 6
E/OFF RIPCORD LINE IN FRON		1	900X1	1	1		*)	4X1	2			28. 8
E/OFF FEEDING DEVICE KCS 9		1	700X1	1	2			4X1	3			29. 6
E/OFF FEEDING DEVICE RIPCO		2	700X1	14	3		*)	6X1	1			30. 8
IF = 310V		1	B4L6 1	F1	4			B6K2	14			B4. 6
-		2	B4L6 1	F2	5		*)	B6K2	24			B4 6
					6							
-		PE	B4L6. 1	PE	PE			.	PE			B4. 7
FIELD 5 EXTRUDER KCS 90/12		1	25M5	N	N1	N	*)	6X1	N1			25. 5
-					N1							25. 6
-					N2		*)					22. 1
-		1	22E1	N	N2	N		4X1	N2			22. 2
-		PE	22E1	PE	PE			.	PE			22. 2
E/OFF RIPCORD LINE IN FRON		PE	900X1	PE	PE			.				28. 9
E/OFF FEEDING DEVICE RIPCO		PE	700X1	PE	PE			.				30. 8
CURRENT INDICATOR					U1		*)	4X1	U1			B5. 6
FAULT					U1							B5 6
-					U1		*)					B5 6
-					U1			B6A3	A1			B5 7
-					U4		*)	3. 4X1	9			B5. 7
MAINCONTACTOR START					U4							B5. 7
-					U4		*)					B5. 7
-					U4			B6K3	13			B5. 8
-					V1		*)	4X1	V1			B5 8
-					V1							B5. 8
TEMPERATURE MONITORING					V1		*)					B5. 8
-					V1			B6K1	A2			B5. 8
FIELD 5 EXTRUDER KCS 90/12		2	25M5	L	L2. 3		*)	3. 4X1	5			25. 5
					L2. 3							

*) TOP OF DOUPLE TERMINAL

Änderung	Datum	Name	Norm	Datum	17. 07. 90
				Bearb	Puntar
				Gepr.	22. 01. 92
Ursprung		Ers. f.		Ers. d.	

TREAD- EXTRUSION LINE
KERMAN TIRE

KRUPP

84 823 804

36

2001821. 13

81.330
479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		22.1	22.1
Kabelbezeichnung	Kabeltyp		
Klemmleistenbezeichnung 5X1	Anschluß	L4.1	
	Zielbezeichnung	4X1	
	Klemmenname		
	BLOCK	●——	——●
	Klemmennummer	L4.1	L4.1
	Anschluß	J3	
	Zielbezeichnung	2251	
Kabelbezeichnung	Kabeltyp		
W=22.1	YSLY-JZ 3x1.50qmm	2	
Funktionstexte		=	FIELD 5 EXTRUDER KGS 90/12

			Datum	17.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804	36
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	22.01.92				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821. 13	Bl.331 479 Bl.

D	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		B1.4	B4.3	B4.3	B4.3	B5.1	B5.1		B5.2	B5.2		B5.4	B5.4	B6.5	B6.6		B6.5	B6.7	B6.8		B5.5	B5.5	B5.5	B5.4	B5.4	B5.4	B5.5	B5.3	B5.3	B5.3	B5.4									
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																																							
Klemmleistenbezeichnung 5X2	Anschluß	49	11	21										T1			T2	8	7		X1:5							5	33			L+3									
	Ziel-bezeichnung	200X2	B6K3.1	B6K3.1										B8A3			B8A3	B8A6	B8A6		B4A1			B8K3	B2K5		X3	B1K4			5X2									
	Klemmenname	*)		*)			*)			*)			*)				*)		*)		*)		*)		*)			*)		*)										
	Brücken																																							
	Klemmennummer	1	2	3	SE	4	5	SE	6	7	SE	8	9	10	SE	SE	11	12	13	14	L-	L-	L-	L-	L+2	L-2	L-2	L+2	L-2	L+3	L+3	L+3	L+3							
	Anschluß	A1																																						
	Ziel-bezeichnung	B1K4	B4C3	B4C3										B6B3			B6B3	B4M4	B4M4																						
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																																							
VeB4.1	LIYCY 2x1.0qmm		1	2																																				
VeB6.1	LIYCY 2x1.0qmm													1			2																								
VeB8.2	YSLY-JZ 3x1.5qmm																	1	2																						
VeB5.1	LIYCY 2x1.0qmm					1	2																																	
VeB5.1	LIYCY 2x1.0qmm								1	2																															
VeB5.1	LIYCY 2x1.0qmm											1	2																												
Funktionstexte		FIELD 5 EXTRUDER KCS 90/12	SPEEDOMETER 60V/1000 1/min	-	-	-	-	-	REFERENCE	-	-	SPEED INDICATOR	-	THERMALLY CONTROLLED RESIS	-	-	-	CARBON BRUSH CONTROL	-	-	CURRENT INDICATOR	-	-	-	SPEED INDICATOR	-	-	CURRENT INDICATOR	SPEED INDICATOR	-	-	-									

*) TOP OF DOUPLE TERMINAL

			Datum	17.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 / 36
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d. / 2001821.13 / Bl.332 / 479 Bl.

Funktionstexte	Kabelbezeichnung	Kabeltyp	Klemmleistenbezeichnung 6X1 Zielbezeichnung	Anschluß	Klemmennummer	Brücke	Klemmenname	Zielbezeichnung	Anschluß	Kabeltyp	Kabelbezeichnung	Seite / Pfad
FEEDING BELT CALANDER	W489 1	HTT-J 4x2.50qmm 1	B9M2	U	89U2			B9A1	X1:U			89. 2
"		2	B9M2	V	89V2			B9A1	X1:V			89. 2
"		3	B9M2	W	89W2			B9A1	X1:W			89. 2
"		PE	B9M2		9PE2				PE			89. 2
ROLLADJUSTMENT	W494 1	1	B20X1	M94U1	94U1			9401	2			94. 1
"		2	B20X1	M94V1	94V1			9401	4			94. 1
"		3	B20X1	M94V2	94W2			9401	6			94. 2
"		PE	B20X1	M94PE2	4PE2				PE			94. 2
"	W495 1	1	B20X1	M95U1	95U1			9501	2			95. 1
"		2	B20X1	M95V1	95V1			9501	4			95. 1
"		3	B20X1	M95W2	95W2			9501	6			95. 2
"		PE	B20X1	M95PE2	5PE2				PE			95. 2
OIL PUMP	W496 1	1	B20X1	M96U1	96U1			9601	2			96. 1
"		2	B20X1	M96V1	96V1			9601	4			96. 1
"		3	B20X1	M96W1	96W1			9601	6			96. 1
"		PE	B20X1	M96PE1	6PE1				PE			96. 1
EXTERNAL FAN EXTERNAL COOL	W496 2	4	B20X1	M96U3	96U3			9604	2			96. 3
"		5	B20X1	M96V3	96V3			9604	4			96. 3
"		6	B20X1	M96W4	96W4			9604	6			96. 4
"			B20X1	M96PE4	6PE4				PE			96. 4
EXTERNAL FAN INTERNAL AIR		1	B20X1	M96U6	96U6			9606	2			96. 6
"		2	B20X1	M96V6	96V6			9606	4			96. 6
"		3	B20X1	M96W6	96W6			9606	6			96. 6
"		PE	B20X1	M96PE6	6PE6				PE			96. 6
HYDRAULIC MOTOR BRAKE	W497 1	4	B20X1	M97U1	97U1			9701	2			97. 1
"		5	B20X1	M97V1	97V1			9701	4			97. 1
"		6	B20X1	M97W1	97W1			9701	6			97. 1
"			B20X1	M97PE1	7PE1				PE			97. 1
KNIFE 1	W498 1	1	B20X1	M98U1	98U1			9801	2			98. 1
"		2	B20X1	M98V1	98V1			9801	4			98. 1
"		3	B20X1	M98W2	98W1			9801	6			98. 2
"		PE	B20X1	M98PE2	8PE2				PE			98. 2
KNIFE 2		4	B20X1	M98U4	98U4			9803	2			98. 4
"		5	B20X1	M98V4	98V4			9803	4			98. 4
"		6	B20X1	M98W5	98W4			9803	6			98. 5
"			B20X1	M98PE5	8PE5				PE			98. 5
E/OFF FEEDING DEVICE RIPCD			5X1	3	1		*)					30. 8
E/OFF CHAIN RESERVE					1							31. 1
"					2		*)					31. 1
"					3							31. 2

*) TOP OF DOUPLE TERMINAL

Änderung	Datum	Name	Norm	Datum	18.07.90
				Bearb	Punjer
				Gepr.	22.01.92
				Urspr	
				Ers. f.	
				Ers. d.	

TREAD- EXTRUSION LINE
KERMAN TIRE

KRUPP

84 823 804

2001821.13

37

Bl.333
479 Bl.

Klemmleistenbezeichnung

6X1

Funktionstexte	Kabelbezeichnung	Kabeltyp	Zielbezeichnung	Anschluß	Klemmennummer	Brücke	Klemmenname	Zielbezeichnung	Anschluß	Kabeltyp	Kabelbezeichnung	Seite / Pfad
E/OFF CHAIN RESERVE					4		*)					31. 2
CALANDER	W31.1	YSLY-JZ 3x1.5qmm	B00X1	1	5							31. 4
CALANDER CONTROL PANEL	W31.2	YSLY-JZ 3x1.5qmm	B00X1	6	6		*)	6. 7X5	4			31. 7
IF = 310V	W25.1	NYY-J 3x2.5qmm	91L6. 1	F1	7			91A1	X2:3C			91. 6
"	W25.2	YSLY-JZ 3x1.5qmm	91L6. 1		8		*)	91A1	X2:3D			91. 6
					9							
"			91L6. 1	PE	PE			.	PE			91. 7
FIELD 6 CALANDER	W25.5	YSLY-JZ 3x1.5qmm	25M6	N	N1	N	*)	7X1	N1			25. 7
"					N1							25. 7
"	W22.2	YSLY-JZ 3x1.5qmm	22E2	N	N2	N	*)	6. 7X1	2			22. 3
"					N2			22E2	PE			22. 3
"			22E2	PE	PE			.	PE			22. 4
E/OFF CHAIN RESERVE					PE			.				31. 1
"					PE			.				31. 2
CALANDER CONTROL PANEL	W31.3	YSLY-JZ 3x1.5qmm	B00X1	PE	PE			.	PE			31. 8
CURRENT INDICATOR					U1		*)	6. 7X1	7			92. 6
FAULT					U1							92. 6
"					U1		*)	93A3	A1			92. 7
			B00X1	U1	U1			93A6	2			99. 1
FAULT					U5			3. 4X1	10			92. 7
MAINCONTACTOR START					U5							92. 7
"					U5							92. 7
"					U5			93K3	11			92. 8
"					V1		*)	6. 7X1	8			92. 8
"					V1							92. 8
TEMPERATURE MONITORING					V1		*)	93K1	A2			92. 8
CALANDER SPEED			B00X1	V	V1			93A6	1			99. 4
FIELD 6 CALANDER	W25.3	YSLY-JZ 3x1.5qmm	25M6	L	L2. 3		*)	6. 7X1	3			25. 6
"					L2. 3							25. 7
"	W22.1	YSLY-JZ 3x1.5qmm	22S3	13	L4. 1		*)	6. 7X1	1			22. 3
"					L4. 1							22. 3

*) TOP OF DOUPLE TERMINAL

TREAD- EXTRUSION LINE
KERMAN TIRE

KRUPP

Änderung			
Datum			17. 07. 90
Name		Bearb.	Puntjer
Norm		Gepr.	22. 01. 92
Urspr		Ers. f.	
Ers. d			

84 823 804

2001821. 13

37

Bl. 334
479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		91.3	91.3	91.3	92.1	92.1		92.2	92.2		92.4	92.4		93.5	93.5	93.6	93.7	93.8		92.5	92.5	92.5	92.6	92.4	92.4	92.4	92.5	92.3	92.3	92.3	92.4
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																														
Klemmleistenbezeichnung 6X2	Anschluß	X0:1	X0:3	PE										T1	T2		B	7		X1:5			A2	11			5	L+3			3
	Ziel-bezeichnung	91A1	91A1											93A3	93A3		93AB	93AB		91A1			93K3	90K5			X3	5X2			B 7X5
	Klemmenname	*)			*)			*)			*)			*)			*)			*)		*)		*)		*)		*)		*)	
	B L O C K E N																														
	Klemmennummer	1	2	3S	3	4	3S	5	6	3S	7	8	3S	9	10	3S	11	12	13	L-	L-	L-	L-	L+2	L+2	L+2	L+2	L+3	L+3	L+3	L+3
	Anschluß																														
	Ziel-bezeichnung	91C3	91C3											93B3	93B3		91H4	91H4													
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																														
We91.1	LIYCY 2x1.0qmm	1	2																												
We92.1	LIYCY 2x1.0qmm				1	2																									
We92.2	LIYCY 2x1.0qmm							1	2																						
We92.3	LIYCY 2x1.0qmm										1	2																			
We93.1	LIYCY 2x1.0qmm													1	2																
We93.2	YSLY-J 3x1.50qmm																1	2													
Funktionstexte		SPEEDOMETER 60V/1000 1/min	-	-			REFERENCE	-	-	SPEED INDICATOR	-	-	THERMALLY CONTROLLED RESIS	-	-	CARBON BRUSH CONTROL	-	-	CURRENT INDICATOR	-	-	-	SPEED INDICATOR	-	-	CURRENT INDICATOR	SPEED INDICATOR	-	-	-

*) TOP OF DOUPLE TERMINAL

			Datum	17.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 / 37
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821. 13	Bl.335 / 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		100.2	100.2	100.2	100.2	102.1	102.1	102.1	102.1	103.2	103.2	103.2	103.2	105.2	105.2	105.2	105.2	108.2	108.2	108.2	108.2						25.8	25.8	22.5	22.5	22.5	25.8		22.4	22.4					
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																																						
Klemmleistenbezeichnung 7X1	Anschluß	X1:U	X1:V	X1:W	PE	2	4	6	PE	X1:U	X1:V	X1:W	PE	X1:U	X1:V	X1:W	PE	X1:U	X1:V	X1:W	PE						N1	N1	2	PE	PE	3		1						
	Ziel-bezeichnung	100A1	100A1	100A1		102D2	102D2	102D2		103A1	103A1	103A1		105A1	105A1	105A1		108A1	108A1	108A1							6X1	8X1	8.7X1	22E4		6.7X1		6.7X1						
	Klemmen-nome																					*)		*)		*)	*)		*)			*)		*)						
	B L O C K E R																										N		N												
	Klemmen-nummer	0DU2	0DV2	0DW2	0PE2	0ZU1	0ZV1	0ZW1	2PE1	03U2	03V2	03W2	3PE2	05U2	05V2	05W2	5PE2	08U2	08V2	08W2	8PE2	1	2	V1	V1	V1	V1	N1	N1	N2	N2	PE	L2.3	L2.3	L4.1	L4.1					
	Anschluß	U	V	W		U	V	W		U	V	W		U	V	W		U	V	W							N		N		PE	L		13						
	Ziel-bezeichnung	100M2	100M2	100M2	100M2	102M2	102M2	102M2	102M2	103M2	103M2	103M2	103M2	105M2	105M2	105M2	105M2	108M2	108M2	108M2	108M2						25M7		22E4		22E4		25M7	22E4						
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																																						
Ve100.1	NYY-J 4x2.5Qmm	1	2	3	PE	1																																	
Ve102.1	NYY-J 4x2.5Qmm						2	3	PE																															
Ve103.1	NYY-J 4x2.5Qmm									1	2	3	PE																										
Ve105.1	NYY-J 4x2.5Qmm													1	2	3	PE																						
Ve108.1	NYY-J 4x1.5Qmm																	1	2	3	PE																		
Ve25.8	YSLY-JZ 3x1.5Qmm																										1		1			2		2						
Ve22.3	YSLY-JZ 3x1.5Qmm																														PE									
Funktionstexte		CONVEYOR BELT CEMENTING	-	-	-	EXHAUST CEMENTING 2	-	-	-	COOLING SECTION 1. PART	-	-	-	COOLING SECTION PART 2	-	-	-	COOLING SECTION 3 CUTTING	-	-	-	E/OFF RIPCORD LINE ON THE					FIELD 7 LINE DRIVES	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				

*) TOP OF DOUPLE TERMINAL

			Datum	18.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804	37
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	22.01.92			2001821.13	Bl.336
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers d.	479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

| | | |

Änderung	Datum	Name	Norm
		Datum	18.07.90
		Bearb.	Punjer
		Gepr.	22.01.92
		Urspr.	
		Ers. f.	
		Ers. d.	

TREAD- EXTRUSION LINE
KERMAN TIRE

KRUPP

84 823 804

2001821.13

37

Bl.338
479 Bl.

Funktionstexte	Kabelbezeichnung	Kabeltyp	Klemmleistenbezeichnung BX1 Zielbezeichnung	Anschluß	Klemmennummer	Block	Klemmenname	Zielbezeichnung	Anschluß	Kabelbezeichnung	Kabeltyp	Seite / Pfad
WATER BLOW-OFF STATION	Wa107.1	NYY-J 5x16.0qmm 1	107M1	U1	07U1			107F1.1	2			107.1
-	Wa107.2	NYY-J 4x16.0qmm 1	107M1	W2	07U2			107K7.1	2			107.1
-	Wa110	NYY-J 4x2.50qmm 2	107M1	V1	07V1			107F1.1	4			107.1
-	Wa113	NYY-J 4x2.50qmm 2	107M1	U2	07V2			107K7.1	4			107.1
-	Wa115	NYY-J 4x2.50qmm 3	107M1	W1	07V1			107F1.1	6			107.1
-	Wa120	NYY-J 4x2.50qmm 3	107M1	V2	07V2			107K7.1	6			107.1
-	Wa122.1	NYY-J 4x2.50qmm PE	.		7PE1			.				107.1
-	Wa123.1	NYY-J 4x2.50qmm PE	.		7PE2			.				107.2
COOLING SECTION 4. PART	Wa124.1	NYY-J 4x1.50qmm 1	110M2	U	10U2			110A1	X1:U			110.2
-	Wa125.1	NYY-J 4x2.50qmm 2	110M2	V	10V2			110A1	X1:V			110.2
-			110M2	W	10V2			110A1	X1:W			110.2
-			110M2		0PE2				PE			110.2
KNIFE DRIVE			113M2	U	13U2			113A1	X1:U			113.2
-			113M2	V	13V2			113A1	X1:V			113.2
-			113M2	W	13V2			113A1	X1:W			113.2
-			113M2		3PE2			.	PE			113.2
			115M2	U	15U2			115A1	X1:U			115.2
			115M2	V	15V2			115A1	X1:V			115.2
			115M2	W	15V2			115A1	X1:W			115.2
			115M2		5PE2			.	PE			115.2
			120M2	U	20U2			120A1	X1:U			120.2
			120M2	V	20V2			120A1	X1:V			120.2
			120M2	W	20V2			120A1	X1:W			120.2
			120M2		0PE2			.	PE			120.2
E/OFF WIND UP DEVICE 4			950X1	16	2			6.7X5	5			33.4
1. WIND-UP STATION			961X01.1	1	3			122K7	2			122.2
-			961X01.1	2	4			122K7	4			122.2
-			961X01.1	3	5			122K7	6			122.2
2. WIND-UP STATION			961X01.2	1	6			123K7	2			123.2
-			961X01.2	2	7			123K7	4			123.2
-			961X01.2	3	8			123K7	6			123.2
3. WIND-UP STATION			961X01.3	1	9			124K7	2			124.2
-			961X01.3	2	10			124K7	4			124.2
-			961X01.3	3	11			124K7	6			124.2
4. WIND-UP STATION			961X01.4	1	12			125K7	2			125.2
-			961X01.4	2	13			125K7	4			125.2
-			961X01.4	3	14			125K7	6			125.2

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / PFad		26.1	26.2	22.6	22.7	117.2	117.2	117.2	117.2	117.2	117.3	117.3	117.3	117.3	22.7	122.2	123.2	124.2	125.2	117.2	117.3	117.3	28.1	28.1	22.6	22.6
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																									
Klemmleistenbezeichnung 8X1	Anschluß	N1		2	PE										PE					10	A2		3		1	
	Ziel-bezeichnung	7X1		8.9X1	22E8															8.9X1	102A8		8.9X1		8.9X1	
	Klemmen-nomo	*) N		*) N		*)		*)		*)	*)		*)										*)		*)	
	B L O c k e n																									
	Klemmen-nummer	N1	N1	N2	N2	U1	U1	U1	U1	U5	V1	V1	V1	V1	PE	PE	PE	PE	PE	U5	V1	PE	L3.3	L3.3	L4.1	L4.1
	Anschluß	N		N											PE	PE	PE	PE	PE	1	2	PE	L		13	
	Ziel-bezeichnung	28M1		22E6											22E6	961X01.1	961X01.2	961X01.3	961X01.4	960X1.1	960X1.1	960X1.1	28M1		2256	
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																									
Ve28.1	YSLY-JZ 3x1.50qmm	1																					2			
Ve22.4	YSLY-JZ 2x1.50qmm			1											PE											
Ve122.1	NYY-J 4x2.50qmm															PE										
Ve123.1	NYY-J 4x2.50qmm																PE									
Ve124.1	NYY-J 4x1.50qmm																	PE								
Ve125.1	NYY-J 4x2.50qmm																		PE							
Ve117.1	YSLY-JZ 3x1.50qmm																			1	2					
																						PE				
Funktionstexte		FIELD B LINE DRIVES	-	-	-										-	1. WIND-UP STATION	2. WIND-UP STATION	3. WIND-UP STATION	4. WIND-UP STATION	CENTERING	-	-	FIELD B LINE DRIVES	-	-	-

*) TOP OF DOUPLE TERMINAL

			Datum	17.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 37
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			2001821.13 B1.339 479 B1.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		107.8	107.8	107.8																																			
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																																							
Klemmleistenbezeichnung 8X2	Anschluß	T1	T2																																					
	Zielbezeichnung	102A8	102A8																																					
	Klemmenname				*)		*)		*)		*)																													
	B L O C K 8 C																																							
	Klemmennummer	1	2	3E	L-	L-	L-	L-	L+2	L-2	L-2	L+2																												
	Anschluß																																							
	Zielbezeichnung	107B8	107B8																																					
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																																							
We107.1	LIYCY 2x1.0qmm	1	2																																					
	Funktionstexte	THERMALLY CONTROLLED RESIS	"	"																																				

*) TOP OF DOUPLE TERMINAL

			Datum	12.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP		84 823 804
			Bearb.	Punjer				38
			Gepr.	22.01.92				2001821.13
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	81.340 / 479 81.

Änderung	Datum	Name	Datum
			18.07.90
		Bearb.	Punjer
		Gepr.	22.01.92
		Norm	

TREAD- EXTRUSION LINE

KERMAN TIRE

Urspr.

Ers. f.

Ers. d.

KRUPP

84 823 804

2001821.13

38

Bl. 341

479 Bl.

Klemmleistenbezeichnung

9X1

Funktionstexte	Kabelbezeichnung	Kabeltyp	Zielbezeichnung	Anschluß	Klemmennummer	Block	Klemmenname	Zielbezeichnung	Anschluß	Kabelbezeichnung	Kabeltyp	Seite / Pfad
CONVEYOR BELT CHECK WEIGHT	Wa128.1	NYY-J 4x2.50qmm 1	128M2	U	2BU2			128A1	X1:U			128.2
"		2	128M2	V	2BV2			128A1	X1:V			128.2
"		3	128M2	W	2BV2			128A1	X1:W			128.2
"		PE	128M2		8PE2				PE			128.2
SLOW-DOWNROLL CONVEYOR	Wa131.1	NYY-J 7x2.50qmm 1	131M1	U1	31U1			131K5	2			131.1
"		3	131M1	V1	31V1			131K5	4			131.1
"		5	131M1	W1	31W1			131K5	6			131.1
"		2	131M1	U2	31V2			131K6	6			131.1
"		4	131M1	V2	31V2			131K6	4			131.1
"		6	131M1	W2	31U2			131K6	2			131.1
"		PE			1PE2							131.2
(Ex) d C3	Wa132.1	NYY-J 7x2.50qmm 1	132M1	U1	32U1			132K5	2			132.1
"		3	132M1	V1	32V1			132K5	4			132.1
"		5	132M1	W1	32V1			132K5	6			132.1
"		2	132M1	U2	32V2			132K6	6			132.1
"		4	132M1	V2	32V2			132K6	4			132.1
"		6	132M1	W2	32U2			132K6	2			132.1
"		PE	132M1		2PE2							132.2
EXHAUST END CEMENTING	Wa133.1	NYY-J 7x2.50qmm 1	133M1	U	33U1			133D1	2			133.1
"		2	133M1	V	33V1			133D1	4			133.1
"		3	133M1	W	33V1			133D1	6			133.1
"		PE	133M1		3PE1				PE			133.1
	Wa137.1	NYY-J 4x2.50qmm 1	136M1	U1	36U1			136K5	2			136.1
		3	136M1	V1	36V1			136K5	4			136.1
		5	136M1	W1	36V1			136K5	6			136.1
		2	136M1	U2	36V2			136K6	6			136.1
		4	136M1	V2	36V2			136K6	4			136.1
		6	136M1	W2	36V2			136K6	2			136.1
		PE	136M1		6PE2							136.2
LENGHT CUTTER	Wa26.2	YSLY-JZ 3x1.50qmm 1	137M1	U	37U1			137D1	2			137.1
"		2	137M1	V	37V1			137D1	4			137.1
"		3	137M1	W	37V2			137D1	6			137.2
"		PE	137M1		7PE2			.	PE			137.2
FIELD 9 LINE DRIVES	Wa22.5	YSLY-JZ 2x1.50qmm 1	26M2	N	N1		N	10X1	N1			26.3
"					N1							26.3
"		1	22E8	N	N2		N	8.9X1	2			22.8
"					N2			22E8	PE			22.8
"		PE	22E8	PE	PE			.	PE			22.9
"		2	26M2	L	L3.3			8.9X1	3			26.2
"					L3.3							26.3

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		22.8	22.8																																				
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																																						
Klemmleistenbezeichnung 9X1	Anschluß	J																																					
	Zielbezeichnung	8.9X1																																					
	Klemmenname																																						
	Bloxxet																																						
	Klemmennummer	L4.1	L4.1	U1	U1	U1	U1	V1	V1	V1	V1																												
	Anschluß	J3																																					
	Zielbezeichnung	2258																																					
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																																						
Funktionstexte		FIELD 9 LINE DRIVES	-																																			

			Datum	12.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	84 823 804	38
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE			
			Gepr.	22.01.92				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821.13	Bl.342 / 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

| Seite / Pfad | | 133.6 | 133.6 | 133.7 | | |

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

| | | |

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		63.4	63.4	63.5
Weg 3	NYY-J 3x2.50qmm	1	2	PE
Kabelbezeichnung	Kabeltyp			
Klemmleistenbezeichnung 04X1.2	Anschluß	15	16	PE
	Ziel-bezeichnung	4X1	4X1	4X1
	Klemmen-nomo			
	B L O C K E T			
	Klemmen-nummer	1	2	PE
	Anschluß	1	2	PE
	Ziel-bezeichnung	.	.	.
Kabelbezeichnung	Kabeltyp			
Weg 4	SIH-J 3x2.50qmm	1	2	PE
Funktionstexte		CASSETTE HEATING PREHEATIN	-	-

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	84 823 804	38
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE			
			Gepr.	22.01.92			2001821.13	81.345
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	479 81.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

| Seite / Pfad | | 28.4 | 28.4 | 23.2 | 23.2 | 23.2 | | | | | | | | | 26.4 | | 23.1 | 23.1 | | | | | | | | |

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		44.1	44.1		44.2	44.3		44.4	44.4		49.1	49.1	49.2	49.2	49.4		49.4	85.1	85.1	85.2	85.2	85.4	85.4	92.1	92.1	92.2	92.2	92.4	92.4	147.8	147.7	147.7	147.7	147.7	147.8	147.8	147.8	148.8	148.1	148.2	148.1	
W42.2	LIYCY 2x1.0qmm																																									
W49.1	LIYCY 2x1.0qmm										1	2	1	2																													
W44.3	LIYCY 2x1.0qmm							1	2																																		
W44.2	LIYCY 2x1.0qmm				1	2																																				
W44.1	LIYCY 2x1.0qmm	1	2																																							
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																																									
Klemmleistenbezeichnung 10X2	Anschluß																													14						14				14		
	Ziel-bezeich-nung																													147F4						34K5.1				34K6		
	Klemmen-name	*)			*)			*)			*)		*)																	*)		*)			*)				*)			
	B L O c k e n																																										
	Klemmen-nummer	1	2	SE	3	4	SE	5	6	SE	7	8	9	10	11	SE	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	L+2	L+2	L+2	L+2	L+3	L+3	L+3	L+3	L+3	33	34	35	
	Anschluß																												L+2			1	21				3	L+4	L+4	L+5	
	Ziel-bezeich-nung																												10X2			157A	13603				169A	320X2	420X2	320X2	
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																																									
W148.1	YSLY-JZ 3x1.50qmm																																						1		2	
W148.2	YSLY-JZ 3x1.50qmm																																							1		
Funktionstexte		-	-	-	REFERENCE	-	-	SPEED INDICATOR	-	-	-	REFERENCE	-	SPEED INDICATOR	-	-	-	REFERENCE	-	-	-	SPEED INDICATOR	-	-	REFERENCE	-	-	SPEED INDICATOR	-	PLC INPUTS	-	-	-	-	PLC OUTPUT OVER E/OFF	-	-	ET 100 EXTRUDER G200/6	ET 100 EXTRUDER G250/6	ET 100 EXTRUDER G200/6	ET 100 EXTRUDER G250/6	

*) TOP OF DOUPLE TERMINAL

			Datum	17.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	84 823 804 38
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		
			Gepr.	22.01.92			2001821.13 B1.347
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d. 479 B1.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		148.3	148.3	148.4	148.4	148.5	148.6	148.6	148.7	148.8	148.9	149.2	149.3	149.4	149.4	149.5	149.6		147.2	147.2	148.1	148.2	148.4	148.5	148.7
W148.5	YSLY-JZ 3x1.50qmm																								3
W148.4	YSLY-JZ 3x1.50qmm																							3	
W148.3	YSLY-JZ 3x1.50qmm																						3		
W148.2	YSLY-JZ 3x1.50qmm																					3			
W148.1	YSLY-JZ 3x1.50qmm																				3				
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																								
Klemmleistenbezeichnung 10X2	Anschluß				14	14	4	14	6	14	14	14	24	14	34	14	44		0V		L-	L-	L-	L-	L-
	Ziel-bezeichnung				14BF4	14BF5	34K6	14BF7	34K6	14BF8	34K6	14BF1	34K5.1	14BF3	34K5.1	14BF4	34K5.1		147A1		320X2	420X2	820X2	900X2	700X2
	Klemmen-nomo	*)		*)		*)		*)		*)		*)		*)		*)			*)		*)		*)		*)
	B L O C K E R																								
	Klemmen-nummer	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-
	Anschluß	L+5		L+5	L+6	L+7	L+8	L+9	L+10	L+11	L+12	L+13	L+14	L+15	L+16	L+17	L+18		A2						
	Ziel-bezeichnung	420X2		820X2	820X2	900X2	900X2	700X2	700X2	800X2	800X2	950X2	950X2	149A1	149A1	149A2	149A2		137K5						
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																								
W148.4	YSLY-JZ 3x1.50qmm					1	2																		
W148.5	YSLY-JZ 3x1.50qmm							1	2																
W148.6	YSLY-JZ 3x1.50qmm									1	2														
W149.1	YSLY-JZ 3x1.50qmm											1	2												
W149.2	YSLY-JZ 3x1.50qmm													1	2										
W149.3	YSLY-JZ 3x1.50qmm															1	2								
W148.2	YSLY-JZ 3x1.50qmm	2																							
W148.3	YSLY-JZ 3x1.50qmm			1	2																				
Funktionstexte		-	-	ET 100 DUPLEX-HEAD	-	ET 100 LINE 1	-	ET 100 EXTRUDER KCS 90/12	-	ET 100 CALANDER	-	ET 100 LINE 2	-	ET 100 HEATING/COOLING 1	-	ET 100 HEATING/COOLING 2	-				ET 100 EXTRUDER C25D/6	ET 100 EXTRUDER C20D/6	ET 100 DUPLEX-HEAD	ET 100 LINE 1	ET 100 EXTRUDER KCS 90/12

*) TOP OF DOUPLE TERMINAL

			Datum	17.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 38
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			2001821.13 B1.348 479 B1.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		148.0	149.2	149.4	149.5
W149.1	YSLY-JZ 3x1.5Qmm		3		
W149.0	YSLY-JZ 3x1.5Qmm	3			
Kabelbezeichnung	Kabeltyp				
Klemmleistenbezeichnung 10X2	Anschluß	L-	L-		
	Zielbezeichnung	800X2	950X2	149A1	149A2
	Klemmenname		*)		*)
	Block				
	Klemmennummer	L-	L-	L-	L-
	Anschluß				
	Zielbezeichnung				-
Kabelbezeichnung	Kabeltyp				
Funktionstexte		ET 100 CALANDER	ET 100 LINE 2	ET 100 HEATING/COOLING 1	ET 100 HEATING/COOLING 2

*) TOP OF DOUPLE TERMINAL

			Datum	17.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 38
			Bearb.	Pönjer			
			Gepr.	22.01.92			2001821.13 Bl.349
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d. 479 Bl.

Klemmleistenbezeichnung

200X1

Funktionstexte	Kabelbezeichnung	Kabeltyp	Ziel-bezeichnung	Anschluß	Klemmen-nummer	Block	Klemmen-name	Ziel-bezeichnung	Anschluß	Kabelbezeichnung	Kabeltyp	Seite / Pfad
380V / 50HZ FEEDING LINE S					L1.2			152F1	1			152.1
-					L2.2			152F1	3			152.1
-					L3.2			152F1	5			152.1
-					N1							152.1
-					PE							152.2
E/OFF MAIN CONTROL PANEL			34S4	21	1			2X1	5			34.1
-			34S4	22	2			2X1	6			34.1
PRESSURE MEASUREMENT			A1	13	3			10				58.4
-			A1	7	4			11				58.5
-			A1	11	5			4				58.5
-			A1	16	6			5				58.6
-			A1	13	7			19				59.4
-			A1	7	8			20				59.5
-			A1	11	9			6				59.5
EXTRUDER SCREW SPEED			47P2	16	V							47.4
EXTRUDER ARMATURE CURRENT			47P5	15	V			200X1	V1			47.6
PRESSURE MEASUREMENT			A1	16	10			7				59.6
380V. 50HZ FEEDING LINE CON			2X200	N1	N1							20.8
MAIN CONTROL PANEL					N1		N	26M4	N			26.6
-					N1			26M4	N			26.7
FEEDING LINE 220V/50HZ PLU			2X200	N2	N2		N2					21.1
MAIN CONTROL PANEL			23E2	N	N2		N					23.3
-					N2							23.4
-			23E2	PE	PE				PE			23.4
E/OFF MAIN CONTROL PANEL				PE	PE			2X1	PE			34.2
CONTINUOUS WEIGHT					PE			925X1	PE			71.1
CHECK WEIGHT			A942	X01:PE	PE							126.1
PRESSURE MEASUREMENT					SE							58.6
-					SE							59.6
EXTRUDER SCREW SPEED			47P2	15	U1							47.3
EXTRUDER ARMATURE CURRENT			47P5	16	U1							47.7
EXTRUDER SCREW SPEED			52P1	15	U1							52.1
EXTRUDER ARMATURE CURRENT			52P3	15	U1							52.3
LINESPEED			52P5	15	U1							52.5
DISPLAY WIDTH MEASUREMENT			52P7	15	U1			A1	L			52.7
			A1	1	U1			53A1	L			58.1
TEMPERATURE MEASURING			P7	15	U1							58.7
			A1	1	U1							59.1
TEMPERATURE MEASURING			P7	15	U1			53A1	L			59.7
CONTINUOUS WEIGHT					U1			925X1	L1			71.0

Änderung	Datum	Name	Norm
	19.07.90	Bearb.	Punjer
	22.01.92	Gepr.	

Ursprung: KERMAN TIRE

Ers. f.:

Ers. d.:

TREAD- EXTRUSION LINE

KRUPP

84 823 804

2001821.13

38

81.350

479 Bl.

Änderung	Datum	Name	Norm
	18.07.90	Bearb.	Punjer
	22.01.92	Capr.	

Urspr.

Ers. f.

Ers. d.

TREAD- EXTRUSION LINE

KERMAN TIRE

KRUPP

84 823 804

2001821.13

38

Bl. 351

479 Bl.

Klemmleistenbezeichnung

200X1

Funktionstexte	Kabelbezeichnung	Kabeltyp	Ziel-bezeichnung	Anschluß	Klemmen-nummer	Brücke	Klemmen-name	Ziel-bezeichnung	Anschluß	Kabelbezeichnung	Kabeltyp	Seite / Pfad
		1	A942 X01	:L1	U1							126.0
					U1			2X1	U1			151.2
			151H7	1	U2			2X1	U2			151.2
EXTRUDER SCREW SPEED			S2P1	16	V1			200X1	V			52.2
EXTRUDER ARMATURE CURRENT			S2P3	16	V1							52.4
LINESPEED			S2P5	16	V1							52.6
DISPLAY WIDTH MEASUREMENT			S2P7	16	V1			A1	N			52.8
			A1	2	V1			S3A1	N			58.1
TEMPERATURE MEASURING			P7	16	V1							58.7
			A1	2	V1							59.1
TEMPERATURE MEASURING			P7	16	V1			S3A1	N			59.7
CONTINUOUS WEIGHT					V1			925X1	N			71.1
CHECK WEIGHT		2	A942 X01	:N	V1							128.1
					V1			2X1	V1			151.2
VOLTAGE SUPPLY 24V DC			200X2	L+21	L+21			152F2	2			152.4
-					L+21							152.5
-					L+21							152.5
-					L+21							152.5
-					L+21							152.6
-					L+21							152.6
-			6152		L+22			152F3	2			152.7
-					L+22							152.7
-					L+22							152.8
-					L+22							152.8
-					L+22							152.9
VOLTAGESUPPLY 0V DC			200X2	L-	L-20			152A1	0V			152.2
-					L-20							152.2
-					L-20							152.3
-					L-20							152.3
-					L-20							152.3
-					L-20							152.4
MAIN CONTROL PANEL			26M4	L	L3.3			2X200	1			26.6
-					L3.3							26.6
-					L3.3							26.7
FEEDING LINE 220V/50HZ PLU					L4.1		N2	2X200	L4.1			21.1
MAIN CONTROL PANEL		2	2353	13	L4.1							23.3
-					L4.1							23.3

Klemmleistenbezeichnung

200X2

Funktionstexte	Kabelbezeichnung	Kabeltyp	Zielbezeichnung	Anschluß	Klemmennummer	Blücke	Klemmenname	Zielbezeichnung	Anschluß	Kabeltyp	Kabelbezeichnung	gn	gr	ws	ge	br	Seite / Pfad
TEMPERATUREEQUIPMENT EXTRU	V-53.1	LiYCY 10x1.0qmm 1	300X2	1	1			A1	18d								53. 1
"	V-53.2	LiYCY 10x1.0qmm 2	300X2	2	2			A1	18d								53. 1
"	V-55.1	LiYCY 10x1.0qmm 3	300X2	3	3			A1	16z								53. 2
"	V-55.2	YSLY-JZ 5x1.5qmm 4	300X2	4	4			A1	18z								53 2
"	V-57.1	YSLY-JZ 5x1.5qmm 5	300X2	5	5			A1	20d								53 2
"	V-58.1	A9 4LSY Fe-Ko 6	300X2	6	6			A1	22d								53 2
"	V-59.1	YSLY-JZ 5x1.5qmm 7	300X2	7	7			A1	20z								53. 3
"		LiYCY 7x1.0qmm 8	300X2	8	8			A1	22z								53. 3
"		LiYCY 7x1.0qmm			SE												53. 3
HEATING ZONE 1			300X2	9	9												53 6
HEATING ZONE 2			300X2	10	10												53 7
COOLING ZONE 1			300X2	11	11												54. 3
COOLING ZONE 2			300X2	12	12												54. 4
TEMPERATUREEQUIPMENT EXTRU			400X2	1	13			53A1	24d								55. 1
"			400X2	2	14			53A1	26d								55. 1
"			400X2	3	15			53A1	24z								55 2
"			400X2	4	16			53A1	26z								55. 2
"			400X2	5	17			53A1	28d								55. 2
"			400X2	6	18			53A1	30d								55. 2
"			400X2	7	19			53A1	28z								55. 3
"			400X2	8	20			53A1	30z								55. 3
"					SE												55 3
HEATING ZONE 1			400X2	9	21												55 6
HEATING ZONE 2			400X2	10	22												55 7
COOLING ZONE 1			400X2	11	23												56. 3
COOLING ZONE 2			400X2	12	24												56. 4
CASSETTEHEATING SYSTEM			XX	1	25			53A1	16d								57. 1
"			XX	2	26			53A1	16z								57. 2
CASSETTEHEATING SYSTEM PRE			XX	3	27			53A1	20d								57. 2
"			XX	4	28			53A1	20z								57. 2
CASSETTEHEATING SYSTEM			4X2	1	29			53A1	24d								57. 5
CASSETTEHEATING SYSTEM PRE			4X2	2	30			53A1	24z								57. 6
"			4X2	3	31			53A1	14z								57. 7
PRESSURE MEASUREMENT			310X2	1	32			A1	17			x					58. 3
"			310X2	2	33			A1	18				x				58. 4
"			310X2	3	34			A1	19					x			58. 4
"			310X2	4	35			A1	20						x		58. 4
"			310X2	5	36			A1	22							x	58. 4
TEMPERATURE MEASURING			310X2	6	37			P7	1								58. 7
"			310X2	7	38			P7	2								58. 7

Änderung			
Datum			
Name	Datum	18.07.90	
Norm	Bearb	Punjer	TREAD- EXTRUSION LINE
	Gepr.	22.01.92	KERMAN TIRE
Urspr.	Ers. f.		KRUPP
	Ers. d.		

84 823 804

2001821.13

39

81.352

479 81.

Änderung	Datum	Name	Norm
			Datum 18.07.90
			Bearb. Punjer
			Gepr. 22.01.92

Urspr. TREAD- EXTRUSION LINE
KERMAN TIRE

Ers. f.

Ers. d.

KRUPP

84 823 804

2001821.13

39

81.353
479 81.

Funktionstexte	Kabelbezeichnung	Kabeltyp	Klemmleistenbezeichnung 200X2 Zielbezeichnung	Anschluß	Klemmennummer	Brücke	Klemmenname	Zielbezeichnung	Anschluß	Kabelbezeichnung	Kabeltyp	gn	gr	ws	gn	br	Seite / Pfad
PRESSURE MEASUREMENT	W=59.1	LIYCY 7x1.0qmm 1	410X2	1	39			A1	17			x					59.3
"	W=57.1	TSLK-12 5x1.5Qqmm 2	410X2	2	40			A1	18				x				59.4
"	W=55.1	LIYCY 10x1.0qmm 3	410X2	3	41			A1	19					x			59.4
"	W=55.2	TSLK-12 5x1.5Qqmm 4	410X2	4	42			A1	20						x		59.4
"	W=57.2	LIYCY 10x1.0qmm 5	410X2	5	43			A1	22							x	59.4
TEMPERATURE MEASURING	W=57.1	TSLK-12 5x1.5Qqmm 6	410X2	8	44			P7	1								59.7
"	W=55.1	LIYCY 10x1.0qmm 7	410X2	7	45			P7	2								59.7
FIELD 1 EXTRUDER UPPER HAC	W=55.2	TSLK-12 5x1.5Qqmm 1	1X2	14	46			6152.1									61.2
FIELD 3 EXTRUDER BUTTOM HA	W=57.1	TSLK-12 5x1.5Qqmm 2	3X2	13	47												61.2
FIELD 4 HYDRAULICS	W=57.2	LIYCY 10x1.0qmm 4	4X2	4	48			6153									61.3
FIELD 5 EXTRUDER KCS 90/12			5X2	1	49			6153									61 4
EXTRUSION HEAD UPPER PART	W=55.2	TSLK-12 5x1.5Qqmm 1	600X2	1	50			53A1	16d								65.1
"	W=55.2	TSLK-12 5x1.5Qqmm 2	600X2	2	51			53A1	18d								65.1
"	W=55.2	TSLK-12 5x1.5Qqmm 3	600X2	3	52			53A1	16z								65.2
"	W=55.2	TSLK-12 5x1.5Qqmm 4	600X2	4	53			53A1	18z								65.2
EXTRUSION HEAD UPPER SECTI	W=55.2	TSLK-12 5x1.5Qqmm 5	600X2	5	54			53A1	20d								65 2
"	W=55.2	TSLK-12 5x1.5Qqmm 6	600X2	6	55			53A1	22d								65.2
"	W=55.2	TSLK-12 5x1.5Qqmm 7	600X2	7	56			53A1	20z								65.3
"	W=55.2	TSLK-12 5x1.5Qqmm 8	600X2	8	57			53A1	22z								65.3
"					SE												65.3
EXTRUSION HEAD UPPER PART	W=57.1	LIYCY 12x1.0qmm 1	600X2	9	58												65.6
EXTRUSION HEAD UPPER SECTI	W=57.1	LIYCY 12x1.0qmm 2	600X2	10	59												65.7
EXTRUSION HEAD UPPER PART	W=57.1	LIYCY 12x1.0qmm 3	600X2	11	60												66.3
EXTRUSION HEAD UPPER SECTI	W=57.1	LIYCY 12x1.0qmm 4	600X2	12	61												66.4
TEMPERATUREEQUIPMENT EXTRU	W=57.2	LIYCY 10x1.0qmm 1	710X2	1	62			53A1	16d								67.1
"	W=57.2	LIYCY 10x1.0qmm 2	710X2	2	63			53A1	18d								67.1
"	W=57.2	LIYCY 10x1.0qmm 3	710X2	3	64			53A1	16z								67.2
"	W=57.2	LIYCY 10x1.0qmm 4	710X2	4	65			53A1	18z								67.2
"	W=57.2	LIYCY 10x1.0qmm 5	710X2	5	66			53A1	20d								67.2
"	W=57.2	LIYCY 10x1.0qmm 6	710X2	6	67			53A1	22d								67.2
"	W=57.2	LIYCY 10x1.0qmm 7	710X2	7	68			53A1	20z								67.3
"	W=57.2	LIYCY 10x1.0qmm 8	710X2	8	69			53A1	22z								67.3
"	W=57.2	LIYCY 10x1.0qmm 9	710X2	9	70			53A1	24d								67.3
"	W=57.2	LIYCY 10x1.0qmm 10	710X2	10	71			53A1	26d								67.3
"	W=57.2	LIYCY 10x1.0qmm 11	710X2	11	72			53A1	24z								67.3
"	W=57.2	LIYCY 10x1.0qmm 12	710X2	12	73			53A1	26z								67.4
"					SE												67.4
HEATING ZONE 1	W=57.2	LIYCY 10x1.0qmm 1	710X2	13	74												67.6
HEATING ZONE 2	W=57.2	LIYCY 10x1.0qmm 2	710X2	14	75												67.7
HEATING ZONE 3	W=57.2	LIYCY 10x1.0qmm 3	710X2	15	76												67.8

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

Funktionstexte	Kabelbezeichnung W-87.2	Kabelbezeichnung W-85.1	Kabelbezeichnung W-85.2	Kabeltyp	Klemmleistenbezeichnung 200X2 Zielbezeichnung	Anschluß	Klemmennummer	Brücke	Klemmenname	Zielbezeichnung	Anschluß	Kabelbezeichnung W-75.2	Kabelbezeichnung W-125.2	Kabelbezeichnung W-71.3	Kabeltyp	Seite / Pfad
COOLING ZONE 1	4			YSLY-JZ 7x1.5qmm	710X2	16	77								YSLY-JZ 3x1.5qmm	68. 3
COOLING ZONE 2	5				710X2	17	78									68. 4
COOLING ZONE 3	6				710X2	18	79									68. 5
TEMPERATUREEQUIPMENT EXTRU		1			810X2	1	80			53A1	24d					69. 1
"			2		810X2	2	81			53A1	26d					69. 1
"			3		810X2	3	82			53A1	24z					69. 2
"			4		810X2	4	83			53A1	26z					69. 2
"			5		810X2	5	84			53A1	28d					69. 2
"			6		810X2	6	85			53A1	30d					69. 2
"			7		810X2	7	86			53A1	28z					69. 3
"			8		810X2	8	87			53A1	30z					69. 3
"							SE									69. 3
HEATING ZONE 1			1		810X2	9	88									69. 6
HEATING ZONE 2			2		810X2	10	89									69. 7
COOLING ZONE 1			3		810X2	11	90									70. 3
COOLING ZONE 2			4		810X2	12	91									70. 4
CONTINUOUS VEICHT							L-			925X2	4		1			71. 9
WIDTH MEASURING DEVICE							L-			A926 X7:24				1		75. 5
CHECK VEICHT					200X1	L-20	L-			942X02	4			1		126. 8
PRESSURE MEASUREMENT							SE									58. 5
"							SE									59. 5
"					A1	14	L+21									58. 3
"					A1	14	L+21									59. 3
CONTINUOUS VEICHT							L+21			925X2	3		2			71. 8
WIDTH MEASURING DEVICE							L+21			A926 X7:23				2		75. 4
CHECK VEICHT					200X1	L+21	L+21			942X02	3			1		126. 8

Änderung	Datum	Name	Datum
			18. 07. 90
		Bearb.	Pünler
		Gepr.	22. 01. 92
		Norm	

TREAD- EXTRUSION LINE
KERMAN TIRE

Urspr.

Ers. f.

Ers. d.

KRUPP

84 823 804

2001821. 13

39

Bl. 354
479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		21.7	21.8	25.4	25.8	25.5	34.7	50.8	50.8	85.7	92.7
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Klemmleistenbezeichnung 3.4X1	Anschluß	L4.1	N2	L1.3	L3.3	L2.3	B	1	A2	U4	U5
	Ziel-bezeichnung	3X1	4X1	3X1	2X1	2X1	6.7X1	50A6	72A7	2X1	2X1
	Klemmen-name		N								
	Block										
	Klemmen-nummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Anschluß	L4.1	N2	L1.3	4	L2.3	A1	A1	2	U4	U5
	Ziel-bezeichnung	4X1	3X1	4X1	6.7X1	5X1	34K7	72A7	50A6	5X1	8X1
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Funktionstexte		FIELD 4 LINE DRIVES	-	-	FIELD 7 LINE DRIVES	FIELD 5 EXTRUDER KCS 90/12	CONTROL VOLTAGE AC START	CARBON BRUSH CONTROL	-	FAULT	-

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 39
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			2001821.13 B1.355 479 B1.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers d.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		27.8	28.1	44.1	44.1	44.2	44.6	44.7	44.8	45.1	45.3
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Klemmleistenbezeichnung 3.4X2	Anschluß	1	2	3	4	5	1	4	6	14	10
	Zielbezeichnung	B.7X2	B.7X2	B.7X2	B.7X2	B.7X2	X1	X1	X3	45K1	B.7X2
	Klemmenname										
	Block										
	Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Anschluß	14	24	51	61	71	6	7	8	9	A1
	Zielbezeichnung	27F2	28S0	61K2	61K2	61K2	B.7X2	B.7X2	B.7X2	B.7X2	45K3
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Funktionstexte		CONTROL FUSE HAS TRIGGERED	E/OFF FEEDING LINE			REFERENCE	FAULT	MAINCONTACTOR START	TEMPERATURE MONITORING	MAINCONTACTOR HAS ALTRACTE	MAIN CONTACTOR CONNECTION

			Datum	06. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	84 823 804 39
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		
			Gepr.	22. 01. 92			2001821. 13 Bl.356
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d. 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		45.4	45.6	45.8	46.2	48.5	46.6	49.1	49.1	49.2	49.6
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Klemmleistenbezeichnung 3.4X3	Anschluß	1	14	3	22	22	6	7	8	9	1
	Zielbezeichnung	6.7X3	45A3	45A6	4801	4803	6.7X3	6.7X3	6.7X3	6.7X3	X1
	Klemmenname										
	Block										
	Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Anschluß	A1	2	3	4	5	A1	51	B1	71	10
	Zielbezeichnung	43K3.1	6.7X3	6.7X3	6.7X3	6.7X3	48K5	61K2.1	61K2.1	61K2.1	6.7X3
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Funktionstexte		FORWARD/ REVERSE	OVER EXCSS TEMPERATURE HOT	CARBON BRUSH CONTROL	GEARLUBRICATION FAULT	FAULT EXTERNAL FAN	RELAY AUXILIARY DRIVES STA			REFERENCE	FAULT

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP		84 823 804	39
			Bearb.	Pünjer					
			Gepr.	22.01.92				2001821.13	Bl.357 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		49.7	49.8	50.1	50.3	50.4	50.6	50.8	51.2	51.5	51.6
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Klemmleistenbezeichnung 3. 4X4	Anschluß	4	6	14	4	5	14	3	22	22	10
	Zielbezeichnung	X1	X3	5DK1	B 7X4	B 7X4	5DA3	5DA5	5101	5103	B 7X4
	Klemmenname										
	Block										
	Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Anschluß	1	2	3	A1	A1	B	7	B	9	A1
	Zielbezeichnung	B. 7X4	B. 7X4	B. 7X4	5DK3	5DK3.1	B. 7X4	B. 7X4	B. 7X4	B. 7X4	51K5
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Funktionstexte		MAINCONTACTOR START	TEMPERATURE MONITORING	MAINCONTACTOR HAS ALTRACTE	MAIN CONTACTOR CONNECTION	FORWARD/ REVERSE	OVERTEMPERATURE MOTOR- WIN	CARBON BRUSH CONTROL	GEARLUBRICATION	FAULT EXTERNAL FAN	RELAY AUXILIARY DRIVES STA

Änderung	Datum	Name	Norm		Datum	06. 07. 90
					Bearb.	Punjer
					Gepr.	22. 01. 92
					Urspr	Ers. f.

TREAD- EXTRUSION LINE
KERMAN TIRE

KRUPP

Ers d.

84 823 804

39

2001821. 13

81.358
479 81.

0	1	2		4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		51.8	51.8	49.4	33.4	34.4	28.8
Kabelbezeichnung	Kabeltyp						
Klemmleistenbezeichnung 3.4X5	Anschluß	21	A2	21	2	A1	2
	Zielbezeichnung	7201	G4K4	G402	2X1	34K6	3X1
	Klemmenname						
	Block						
	Klemmennummer	1	2	3	4	9	10
	Anschluß	21	A2	L+3	5	9	1
	Zielbezeichnung	5103	51K5	3X2	6.7X5	6.7X5	4X1
Kabelbezeichnung	Kabeltyp						
Funktionstexte		RELAY AUXILIARY DRIVES STA	-	SPEED INDICATOR	E/OFF WIND UP DEVICE 4	E/OFF MAIN CONTROL PANEL	E/OFF CONTROL PANEL DUPLEX

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 39
			Bearb.	Pünjer			
			Copr.	22.01.92			2001821.13 B1.359 479 B1.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.

Seite / Pfad		53.1	53.1	53.2	53.2	53.2	53.2	53.3	53.3	53.3	53.6	53.7	54.3	54.4		
V.53.2	YSLY-JZ 5x1.50qmm										1	2	3	4		
V.53.1	YSLY-JZ 5x1.50qmm	1	2	3	4	5	6	7	8		9	10	11	12		
Kabelbezeichnung	Kabeltyp															
Klemmleistenbezeichnung 300X2	Anschluß	1	2	3	4	5	6	7	8		9	10	11	12		
	Zielbezeichnung	200X2	200X2	200X2	200X2	200X2	200X2	200X2	200X2		200X2	200X2	200X2	200X2		
	Klemmenname															
	Blook			●	●			●	●							
	Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	7	8	35	9	10	11	12		
	Anschluß															
	Zielbezeichnung	5381	5381	5381		5382	5382	5382			A300	A300	A300	A300		
Kabelbezeichnung	Kabeltyp															
Funktionstexte		TEMPERATUREEQUIPMENT EXTRU	-	-	-	-	-	-	-	-	HEATING ZONE 1	HEATING ZONE 2	COOLING ZONE 1	COOLING ZONE 2		

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 / 39
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			2001821.13 / Bl.360
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d. / 479 Bl.

0	1	2					3			4	5	6	7	8	9

| | | | | |

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		28.2	28.2	28.3
V=28.1	YSLY-JZ 3x1 50qmm	1	2	PE
Kabelbezeichnung	Kabeltyp			
Klemmleistenbezeichnung 320X1	Anschluß	1	2	PE
	Zielbezeichnung	1X1	1X1	1X1
	Klemmenname			
	BLOCK			
	Klemmennummer	1	2	PE
	Anschluß	21	22	PE
	Zielbezeichnung	28S2	28S2	
Kabelbezeichnung	Kabeltyp			
V=28.1	YSLY-JZ 3x1.50qmm	1	2	PE
Funktionstexte		E/OFF DRAW-IN FUNNEL UPPER		
		1	1	

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804	40
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	22.01.92			2001821.13	B1.362 479 B1.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		148.1	233.1	233.1	233.2	233.2	233.2	233.4	233.5	235.2	235.3	235.4	28.3	148.1	233.1	233.1	233.1	233.2	233.2	233.4	148.1	233.1	233.1	233.1	233.2	233.5	235.2	235.3	235.4
W.148.1	YSLY-JZ 5x1.50qmm													1							2								
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																												
Klemmleistenbezeichnung 320X2	Anschluß									2				33							35						1		
	Ziel-bezeich-nung						H			235A				10X2					L+		10X2						235A		
	Klemmen-nomo																												
	B L C O H e C																												
	Klemmen-nummer	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L+4	L+4	L+4	L+4	L+4	L+4	L+4	L+4	L+5	L+5	L+5	L+5	L+5	L+5	L+5	L+5	L+5
	Anschluß	L-								-	-	-	23													1	+	+	+
	Ziel-bezeich-nung	10X2							2	235B1	235B2	235B3	2852							1						235A	235B1	235B2	235B3
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																												
W.148.1	YSLY-JZ 5x1.50qmm	3																											
Wa235.1	LIYY 3x1.50qmm									1																	2		
Wa235.2	LIYY 3x1.50qmm										1																	2	
Wa235.3	LIYY 3x1.50qmm											1																	2
Funktionstexte		ET 100 EXTRUDER G25D/B	ET 100 CONTROL CABINET EXT	-	-	-	-	-	-	OIL COOLING START	COOLING INLET	WATERCOOLING	E/OFF DRAW-IN FUNNEL UPPER	ET 100 EXTRUDER G25D/B	ET 100 CONTROL CABINET EXT	-	-	-	-	-	ET 100 EXTRUDER G25D/B	ET 100 CONTROL CABINET EXT	-	-	-	-	-	OIL COOLING START	COOLING INLET	WATERCOOLING

			Datum	12.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP		84 823 804	40
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	22.01.92				2001821.13	81.363
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.		479 81.

	0	1	2					3					4				5					6					7					8					9				
Seite / Pfad			55.1	55.1	55.2	55.2	55.2	55.2	55.3	55.3	55.3	55.6	55.7	56.3	56.4																									
V.55.2		YSLY-JZ 5x1 50qmm										1	2	3	4																									
V.55.1		YSLY-JZ 9x1 50qmm	1	2	3	4	5	6	7	8																													
Kabelbezeichnung		Kabeltyp																																					
Klemmleistenbezeichnung 400X2		Anschluß	13	14	15	16	17	18	19	20		21	22	23	24																									
		Zielbezeichnung	200X2	200X2	200X2	200X2	200X2	200X2	200X2	200X2		200X2	200X2	200X2	200X2																									
		Klemmenname																																					
		Brücke																																					
		Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	7	8	SE	9	10	11	12																									
		Anschluß																																					
		Zielbezeichnung	55B1	55B1	55B1		55B2	55B2	55B2			A400	A400	A460	A460																									
Kabelbezeichnung		Kabeltyp																																					
		Funktionstexte	TEMPERATUREEQUIPMENT EXTRU	"	"	"	"	"	"	"	"	HEATING ZONE 1	HEATING ZONE 2	COOLING ZONE 1	COOLING ZONE 2																											

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	84 823 804 40
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		
			Gepr.	22.01.92			2001821.13 Bl.364
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d. 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		59.3	59.4	59.4	59.4	59.4	59.7	59.7	59.5
We59.1	LIYCY 7x1.0qmm	1	2	3	4	5	6	7	
Kabelbezeichnung	Kabeltyp								
Klemmleistenbezeichnung 410X2	Anschluß	39	40	41	42	43	44	45	
	Zielbezeichnung	200X2	200X2	200X2	200X2	200X2	200X2	200X2	
	Klemmenname								
	Block								
	Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	7	SE
	Anschluß	A	B	C	D	E			
	Zielbezeichnung	5983	5983	5983	5983	5983	5987	5987	
Kabelbezeichnung	Kabeltyp								
We59.2	LIYCY 5x1.0qmm	1	2	3	4	5			
We59.4	YSLY-JZ 3x1.50qmm						1	2	
Funktionstexte		PRESSURE MEASUREMENT	-	-	-	-	TEMPERATURE MEASURING	-	PRESSURE MEASUREMENT

			Datum	12.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 40
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			2001821.13 B1.365 479 B1.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers d.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

| | | |

Änderung	Datum	Name	Norm
	Datum	12.07.90	
	Bearb	Puntjer	
	Gepr	22 01 92	
	Urspr		
	Ers. f.		
	Ers. d.		

TREAD- EXTRUSION LINE
KERMAN TIRE

KRUPP

84 823 804

2001821.13

40

Klemmleistenbezeichnung

420X2

Funktionstexte	Kabelbezeichnung W:148.2	Kabeltyp YSLY-JZ 3x1.50qmm	Zielbezeichnung	Anschluß	Klemmennummer	Block	Klemmenname	Zielbezeichnung	Anschluß	Kabelbezeichnung W:148.2	Kabeltyp YSLY-JZ 5x1.50qmm	Seite / Pfad
ET 100 EXTRUDER C200/6	3		10X2	L-	L-							148.2
ET 100 CONTROL PANEL EXTRU					L-							238.1
"					L-							238.1
"					L-							238.2
"					L-							238.2
"					L-			H				238.2
"					L-							238.4
"			2		L-							238.5
OIL COOLING START	1		240B1	-	L-			240A	2			240.2
COOLING INLET	1		240B2	-	L-							240.3
VATERCOOLING	1		240B3	-	L-							240.4
ET 100 EXTRUDER C200/6			620X2	L+4	L+4			10X2	34	1		148.2
ET 100 CONTROL PANEL EXTRU					L+4							238.1
"					L+4							238.1
"					L+4							238.1
"					L+4							238.2
"					L+4			L+				238.2
"			1		L+4							238.4
ET 100 EXTRUDER C200/6					L+5			10X2	37	2		148.3
ET 100 CONTROL PANEL EXTRU					L+5							238.1
"					L+5							238.1
"					L+5							238.2
"					L+5							238.5
"			240A	1	L+5							240.2
OIL COOLING START	2		240B1	+	L+5			240A	1			240.3
COOLING INLET	2		240B2	+	L+5							240.4
VATERCOOLING	2		240B3	+	L+5							

Kabelbezeichnung	Kabeltyp	Zielbezeichnung	Anschluß	Klemmennummer	Block	Klemmenname	Zielbezeichnung	Anschluß	Kabelbezeichnung	Kabeltyp	Seite / Pfad
W:148.2	YSLY-JZ 3x1.50qmm										
W:240.1	LIYY 3x1.50qmm										
W:240.2	LIYY 3x1.50qmm										
W:240.3	LIYY 3x1.50qmm										

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		22.4	22.5	25.6	25.8	34.7	92.6	92.8			
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Klemmleistenbezeichnung 6.7X1	Anschluß	L4.1	N2	L2.3	4	6	U1	V1			
	Ziel-bezeichnung	BX1	7X1	7X1	3.4X1	8.9X1	700X1	700X1			
	Klemmen-name		N								
	B L U W R E D										
	Klemmen-nummer	1	2	3	4	6	7	8			
	Anschluß	L4.1	N2	L2.3	4	6	U1	V1			
	Ziel-bezeichnung	7X1	BX1	6X1	8.9X1	3.4X1	BX1	BX1			
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Funktionstexte		FIELD 7 LINE DRIVES	-	FIELD 6 CALANDER	FIELD 7 LINE DRIVES	CONTROL VOLTAGE AC START	CURRENT INDICATOR	MAINCONTACTOR START			

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 40
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			2001821.13 Bl.368
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d. 479 Bl.

0	1	2					3					4	5	6	7	8	9
Seite / Pfad		27.8	28.1	44.1	44.1	44.2	44.8	44.7	44.8	45.1	45.3						
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																
Klemmleistenbezeichnung 6.7X2	Anschluß	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10						
	Zielbezeichnung	8.9X2	8.9X2	8.9X2	8.9X2	8.9X2	3.4X2	3.4X2	3.4X2	3.4X2	8.9X2						
	Klemmenname																
	Block																
	Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10						
	Anschluß	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10						
	Zielbezeichnung	3.4X2	3.4X2	3.4X2	3.4X2	3.4X2	8.9X2	8.9X2	8.9X2	8.9X2	3.4X2						
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																
Funktionstexte		CONTROL FUSE HAS TRIGGERED	E/OFF FEEDING LINE			REFERENCE	FAULT	MAINCONTACTOR START	TEMPERATURE MONITORING	MAINCONTACTOR HAS ALTRACTE	MAIN CONTACTOR CONNECTION						

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	84 823 804 40
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		
			Gepr.	22.01.92			2001821.13 81.369
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d. 479 81.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		45.4	45.6	45.8	46.2	46.5	48.8	49.1	49.1	49.2	49.8
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Klemmleistenbezeichnung 6.7X3	Anschluß	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Ziel-bezeichnung	8.9X3	3.4X3	3.4X3	3.4X3	3.4X3	8.9X3	8.9X3	8.9X3	8.9X3	3.4X3
	Klemmenname										
	BLUCKET										
	Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Anschluß	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Ziel-bezeichnung	3.4X3	8.9X3	8.9X3	8.9X3	8.9X3	3.4X3	3.4X3	3.4X3	3.4X3	8.9X3
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Funktionstexte		FORWARD/ REVERSE	OVER EXCSS TEMPERATURE MOT	CARBON BRUSH CONTROL	GEARLUBRICATION FAULT	FAULT EXTERNAL FAN	RELAY AUXILIARY DRIVES STA			REFERENCE	FAULT

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE	
			Copr.	22.01.92		
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f. / Ers. d.

84 823 804 | 40

2001821. 13 | Bl.370 | 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		49.7	49.8	50.1	50.3	50.4	50.6	50.8	51.2	51.5	51.6
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Klemmleistenbezeichnung 6.7X4	Anschluß	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Ziel-bezeichnung	3.4X4	3.4X4	3.4X4	8.9X4	8.9X4	3.4X4	3.4X4	3.4X4	3.4X4	8.9X4
	Klemmen-name										
	BLOCK										
	Klemmen-nummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Anschluß	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Ziel-bezeichnung	8.9X4	8.9X4	8.9X4	3.4X4	3.4X4	8.9X4	8.9X4	8.9X4	8.9X4	3.4X4
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Funktionstexte		MAINCONTACTOR START	TEMPERATURE MONITORING	MAINCONTACTOR HAS ALTRACTE	MAIN CONTACTOR CONNECTION	FORWARD/ REVERSE	OVERTEMPERATURE MOTOR- WIN	CARBON BRUSH CONTROL	GEARLUBRICATION	FAULT EXTERNAL FAN	RELAY AUXILIARY DRIVES STA

Änderung	Datum	Name	Norm		Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP		84 823 804	40
					Bearb.	Punjer					
					Gepr.	22.01.92				2001821.13	81.371 479 81.
					Urspr		Ers. f.	Ers. d.			

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		98.8	98.9	92.4	31.7	33.4	34.4
Kabelbezeichnung	Kabeltyp						
Klemmleistenbezeichnung 6.7X5	Anschluß	11	A2	21	1	4	9
	Ziel-bezeichnung	101K5	100K6	1301	7X1	3.4X5	3.4X5
	Klemmen-name						
	Block						
	Klemmen-nummer	1	2	3	4	5	9
	Anschluß	21	A2	L+3	6	2	A1
	Ziel-bezeichnung	9803	98K8	6X2	6X1	8X1	34K5.2
Kabelbezeichnung	Kabeltyp						
Funktionstaste		KNIFE 2	-	SPEED INDICATOR	CALANDER CONTROL PANEL	E/OFF WIND UP DEVICE 4	E/OFF MAIN CONTROL PANEL

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 / 40
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.
							2001821.13 / Bl.372 / 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		64.2	64.3	64.4	64.4	64.4	64.5	72.2	72.4	72.7	73.5
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Klemmleistenbezeichnung 6.7X6	Anschluß	22	2	24	o8	o8	o8	22	8	14	10
	Ziel-bezeichnung	6402	8.9X6	61K3	64A1	64A1	64A1	72D1	8.9X6	72A7	8.9X6
	Klemmenname										
	Block										
	Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Anschluß	1	A1	3	4	5	6	7	A1	9	A1
	Ziel-bezeichnung	8.9X6	64K4	8.9X6	8.9X6	8.9X6	8.9X6	8.9X6	72K5	8.9X6	73K6
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Funktionstexte		FAULT HYDRAULICSPUMP	-	PRESSURE P1	PRESSURE P2	PRESSURE P3	PRESSURE P4	EXHAUST FRONT PLANT SECTIO	MAIN CONTACTOR	INSUFFICIENT TEMPERATURE M	MAIN CONTACTOR

			Datum	06. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP
			Bearb.	Punjer		
			Gepr.	22. 01. 92		
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.
					Ers d.	

84 823 804 | 40

2001821. 13 | Bl.373 | 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		74.2	74.7	77.5	78.2	78.7	79.2	79.4	79.7	80.3	80.8
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Klemmleistenbezeichnung 6.7X7	Anschluß	1	14	3	4	14	22	7	14	22	10
	Zielbezeichnung	B.9X7	74K5	B.9X7	B.9X7	78K5	79D2	B.9X7	79A7	80D2	B.9X7
	Klemmenname										
	Block										
	Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Anschluß	X1:3	2	A1	X1:3	5	6	A1	8	9	A1
	Zielbezeichnung	73A1	B.9X7	77K8	77A1	B.9X7	B.9X7	79K5	B.9X7	B.9X7	80K5
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Funktionstexte			REFERENCE	MAIN CONTACTOR		REFERENCE	EXHAUST CEMENTING 1	MAIN CONTACTOR	EXCESS TEMPERATURE MOTOR W	MOTORS CUTTER	RELAY START/OFF

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP
			Bearb.	Punjer		
			Gepr.	22.01.92		
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.
					Ers d.	

84 823 804 40

2001821.13 81.374 479 81.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		B1.8	B2.2	B2.2	B2.7	B5.1	B5.1	B5.2	B5.6	B5.7	B5.8
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Klemmleistenbezeichnung 6.7X8	Anschluß	1	2	3	14	5	6	7	1	4	6
	Ziel-bezeichnung	B.9X8	B.9X8	B.9X8	B2K5	B.9X8	B.9X8	B.9X8	X1	X1	X3
	Klemmen-nome										
	B L O C K E D										
	Klemmen-nummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Anschluß	A1	X1:3	X1:5	4	11	21	31	8	9	10
	Ziel-bezeichnung	B1K5	B1A1	B1A1	B.9X8	B1K4	B1K4	B1K4	B.9X8	B.9X8	B.9X8
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Funktionstexte		MAIN CONTACTOR			REFERENCE			REFERENCE	FAULT	MAINCONTACTOR START	TEMPERATURE MONITORING

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 40
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821.13	Bl.375 479 Bl.

0	1	2		4	5		7	8	9

Seite / Pfad		90.2	90.7	92.1	92.1	92.2	92.6	92.7	92.8	93.1	93.3
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Klemmleistenbezeichnung 6.7X10	Anschluß	1	14	3	4	5	1	4	6	14	18
	Zielbezeichnung	B.9X10	90K5	B.9X10	B.9X10	B.9X10	X1	X1	X3	93K1	174A
	Klemmenname										
	Brücken										
	Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Anschluß	1	2	17	18	19	6	7	8	9	10
	Zielbezeichnung	90A1	B.9X10	91A1	91A1	91A1	B.9X10	B.9X10	B.9X10	B.9X10	B.9X10
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Funktionstexte			REFERENCE			REFERENCE	FAULT	MAINCONTACTOR START	TEMPERATURE MONITORING	MAIN CONTACTOR HAS ALTRACT	MAIN CONTACTOR CONNECTION

			Datum	18.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 41
			Bearb.	Punjer			
			Copr.	22.01.92			2001821.13 81.377
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d. 479 81.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		86.1	86.3	86.4	86.6	86.8	87.2	87.5	87.7	87.8	89.5
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Klemmleistenbezeichnung 6.7X9	Anschluß	14	2	3	14	3	22	22	22	9	10
	Ziel-bezeichnung	86K1	8.9X9	8.9X9	86A3	86A6	8701	8703	8705	8.9X9	8.9X9
	Klemmen-name										
	Block										
	Klemmen-nummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Anschluß	1	A1	A1	4	5	6	7	8	A1	A1
	Ziel-bezeichnung	8.9X9	86K3	86K3.1	8.9X9	8.9X9	8.9X9	8.9X9	8.9X9	87K7	89K6
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Funktionstexte		MAINCONTACTOR HAS ALTRACTE	MAIN CONTACTOR CONNECTION	FORWARD/ REVERSE	EXCSS TEMPERATURE MOTOR WI	CARBON BRUSH CONTROL	GEARLUBRICATION FAULT	FAULT EXTERNAL FAN	EXTERNAL FAN FAULT	RELAY AUXILIARY DRIVES STA	MAIN CONTACTOR

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 / 40
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	Bl.376 / 479 Bl.

| | | |

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

| Klemmleistenbezeichnung 6.7X12 | | |

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		81.7	
Kabelbezeichnung	Kabeltyp		
Klemmleistenbezeichnung 6.7X13	Anschluß	22	
	Zielbezeichnung	8105	
	Klemmenname		
	BLOCK		
	Klemmennummer	1	
	Anschluß	4	
	Zielbezeichnung	8.9X16	
Kabelbezeichnung	Kabeltyp		
Funktionstexte		FEEDING DEVICE DRIVE FAN	

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804	41
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	22.01.92				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821.13	81.380 / 479 81.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		65.1	65.1	65.2	65.2	65.2	65.2	65.3	65.3	65.3	65.6	65.7	66.3	66.4
V.05 1	LIYCY 10x1 00qmm	1	2	3	4	5	6	7	8					
Kabelbezeichnung	Kabeltyp													
Klemmleistenbezeichnung 600X2	Anschluß	50	51	52	53	54	55	56	57		59	59	60	61
	Ziel-bezeichnung	200X2	200X2	200X2	200X2	200X2	200X2	200X2	200X2		200X2	200X2	200X2	200X2
	Klemmenname													
	Brücke													
	Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	7	8	35	9	10	11	12
	Anschluß													
	Ziel-bezeichnung	6581	6581	6581		6582	6582	6582			A600	A600	A600	A600
Kabelbezeichnung	Kabeltyp													
Funktionstexte		EXTRUSION HEAD UPPER PART	"	"	"	EXTRUSION HEAD UPPER SECTI	"	"	"	"	EXTRUSION HEAD UPPER PART	EXTRUSION HEAD UPPER SECTI	EXTRUSION HEAD UPPER PART	EXTRUSION HEAD UPPER SECTI

Änderung	Datum	Name	Norm		Datum	12.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804	41
					Bearb.	Punjer				
					Copr.	22.01.92			2001821.13	81.381
					Urspr		Ers. f.	Ers d.		479 81.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		28.8	28.6	28.7
W-28.3	YSLY-JZ 3x1.50qmm	1	2	PE
Kabelbezeichnung	Kabeltyp			
Klemmleistenbezeichnung 620X1	Anschluß	1	2	PE
	Ziel-bezeichnung	4X1	4X1	4X1
	Klemmen-name			
	B L O c k e r			
	Klemmen-nummer	1	2	PE
	Anschluß	21	22	PE
	Ziel-bezeichnung	2855	2855	.
Kabelbezeichnung	Kabeltyp			
W-28.3	YSLY-JZ 3x1.50qmm	1	2	PE
Funktionstaste		E/OFF CONTROL PANEL DUPLEX		
		"	"	

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 41
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821.13	Bl.382 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		253.8	253.9	148.4	243.1	243.1	243.2	243.2	243.2	243.4	243.4	243.5	243.5	243.6	243.6	243.7	243.7	243.7	243.8	243.8	252.1	252.2	252.3	252.4	252.5	252.6	252.7
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																										
Klemmleistenbezeichnung 620X2	Anschluß	14	14																		2						
	Ziel-bezeichnung	253K7	253K8						H												252A						
	Klemmen-name																										
	B L O C K E T																										
	Klemmen-nummer	1	2	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-
	Anschluß	1	1	L-																	-	-	-	-	-	-	-
	Ziel-bezeichnung	253Y7	253Y8	10X2														2			252B1	252B2	252B3	252B4	252B5	252B6	252B7
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																										
We253.7	LIYY 2x1.50qmm	1																									
We253.8	LIYY 2x1.50qmm		1																								
We148.3	YSLY-JZ 5x1.00qmm			3																							
We252.1	LIYY 3x1.50qmm																				1						
We252.2	LIYY 3x1.50qmm																					1					
We252.3	LIYY 3x1.50qmm																						1				
We252.4	LIYY 3x1.50qmm																							1			
We252.5	LIYY 3x1.50qmm																								1		
We252.6	LIYY 3x1.50qmm																									1	
We252.7	LIYY 3x1.50qmm																										1
Funktionstexte		BETWEENPART UNLOCKING	UPPER PART UNLOCKING	ET 100 DUPLEX-HEAD	DUPLEXEXTRUSION HEA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	CLOSE CLAMP	OPENING CLAMP	START START/PRESS OUTDEVIC	OFF START/PRESS OUTDEVICE	CLOSE BETWEENPART	OPENING BETWEENPART	CLOSE UPPER PART

			Datum	12.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP		84 823 804	41
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	22.01.92				2001821.13	Bl.383 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		

0	1	2					3					4					5	6	7	8	9

Seite / Pfad		254.2	254.3	254.4	28 5	148 4	243 1	243.1	243.1	243.2	252 2	252 3	252 4	252.5	252.6	252.7	252.8
W148.3	YSLY-JZ 5x1 50qmm					1											
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																
Klemmleistenbezeichnung 620X2	Anschluß				L+4	39					1						
	Zielbezeichnung				420X2	10X2			S+	S-	252A						
	Klemmenname																
	Block																
	Klemmennummer	L-	L-	L-	L+4	L+5	L+5	L+5	L+5	L+5	L+5	L+5	L+5	L+5	L+5	L+5	L+5
	Anschluß	-	-	-	23					1	+	+	+	+	+	+	+
	Zielbezeichnung	25482	25483	25484	2854					252A	252B1	25282	25283	25284	25285	25286	25287
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																
We254.2	LIYY 3x1.50qmm	1															
We254.3	LIYY 3x1.50qmm		1														
We254.4	LIYY 3x1.50qmm			1													
We252.1	LIYY 3x1.50qmm										2						
We252.2	LIYY 3x1.50qmm											2					
We252.3	LIYY 3x1.50qmm												2				
We252.4	LIYY 3x1.50qmm													2			
We252.5	LIYY 3x1.50qmm														2		
We252.6	LIYY 3x1.50qmm															2	
We252.7	LIYY 3x1.50qmm																2
Funktionstaste		SOLENOID UP	SOLENOID CASSETTE SLIP-IN	SOLENOID BACKDRIVE	E/OFF DRAW-IN FUNNEL BUTTO	ET 100 DUPLEX-HEAD	DUPLEXEXTRUSION HEA	-	-	-	CLOSE CLAMP	OPENING CLAMP	START START/PRESS OUTDEVIC	OFF START/PRESS OUTDEVICE	CLOSE BETWEENPART	OPENING BETWEENPART	CLOSE UPPER PART

			Datum	12.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP
			Bearb.	Punjer		
			Gepr.	22.01.92		
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.
						Ers d.

84 823 804 41

2001821.13 Bl.385 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		252.8	253.1	253.2	253.3	253.4	253.5	253.6	253.8	253.9	254.1
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Klemmleistenbezeichnung 620X2	Anschluß	A2	2						A2		2
	Zielbezeichnung	253K7	253A						253K8		254H5
	Klemmenname										
	Block										
	Klemmennummer	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-
	Anschluß	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-
	Zielbezeichnung	25288	25381	25382	25383	25384	25385	25386	253Y7	253Y8	25481
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Ve252.8	LIYY 3x1.5Dqmm	1									
Ve253.1	LIYY 3x1.5Dqmm		1								
Ve253.2	LIYY 3x1.5Dqmm			1							
Ve253.3	LIYY 3x1.5Dqmm				1						
Ve253.4	LIYY 3x1.5Dqmm					1					
Ve253.5	LIYY 3x1.5Dqmm						1				
Ve253.6	LIYY 3x1.5Dqmm							1			
Ve253.7	LIYY 2x1.5Dqmm								2		
Ve253.8	LIYY 2x1.5Dqmm									2	
Ve254.1	LIYY 3x1.5Dqmm										1
Funktionstexte		OPENING UPPER PART	BACK CLOSINGBARREL	BEFORE CLOSINGBARREL	PRESSURE CONSTRUCT OIL PUM	HIGH PRESSURE START PRESSU	NORMALPOSITION PRESSURE OV	HIGH PRESSURE TAKE DOWN CL	BETWEENPART UNLOCKING	UPPER PART UNLOCKING	SOLENOID DOWN

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP
			Bearb.	Punjer		
			Copr.	22.01.92		
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.

Ers d.

84 823 804 | 41

2001821. 13 | Bl.384 | 479 Bl.

0	1	2					3					4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		252.8	253.2	253.3	253.4	253.5	253.6	253.7	254.0	254.2	254.3	254.4
Kabelbezeichnung	Kabeltyp											
Klemmleistenbezeichnung 620X2	Anschluß	1	1					13	14	13		
	Zielbezeichnung	253A	253A					253K7	254K6	254K6		
	Klemmenname											
	Block											
	Klemmennummer	L+5	L+5	L+5	L+5	L+5	L+5	L+5	L+5	L+5	L+5	L+5
	Anschluß	+	+	+	+	+	+	+	1	+	+	+
	Zielbezeichnung	25288	25381	25382	25383	25384	25385	25386	254H0	25481	25482	25483
Kabelbezeichnung	Kabeltyp											
Ve252.8	LIYY 3x1.50qmm	2										
Ve253.1	LIYY 3x1.50qmm		2									
Ve253.2	LIYY 3x1.50qmm			2								
Ve253.3	LIYY 3x1.50qmm				2							
Ve253.4	LIYY 3x1.50qmm					2						
Ve253.5	LIYY 3x1.50qmm						2					
Ve253.6	LIYY 3x1.50qmm							2				
Ve254.1	LIYY 3x1.50qmm									2		
Ve254.2	LIYY 3x1.50qmm										2	
Ve254.3	LIYY 3x1.50qmm											2
Funktionstexte		OPENING UPPER PART	BACK CLOSINGBARREL	BEFORE CLOSINGBARREL	PRESSURE CONSTRUCT OIL PUM	HIGH PRESSURE START PRESSU	NORMALPOSITION PRESSURE OV	HIGH PRESSURE TAKE DOWN CL	HUPE	SOLENOID DOWN	SOLENOID UP	SOLENOID CASSETTE SLIP-IN

			Datum	12.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE	
			Gepr.	22.01.92		
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.
					Ers d.	

84 823 804 | 41

2001821.13 | Bl.386 | 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		254.5	28.6	148.4	243.1	243.1	243.1	243.2	243.2	243.4	243.4	243.5	243.5	243.5	243.6	243.7	243.8	249.3	249.3	249.3
W:148.3	YSLY-JZ 5x1.00qmm			2																
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																			
Klemmleistenbezeichnung 620X2	Anschluß			40																1
	Zielbezeichnung			10X2					L+									249S1		250A
	Klemmenname																			
	Brücke	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Klemmennummer	L-5	L-6	L-6	L-6	L-6	L-6	L-6	L-6	L-6	L-6	L-6	L-6	L-6	L-6	L-6	L-6	L-8	L-8	L-6
	Anschluß	+	23															L+8		
	Zielbezeichnung	25484	2855										1					630X2		
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																			
W:254.4	LIYY 2x1.50qmm	2																		
W:249.1	YSLY-JZ 14x1.50qmm																	1		
Funktionstexte		SOLENOID BACKDRIVE	E/OFF CONTROL PANEL DUPLEX	ET 100 DUPLEX-HEAD	DUPLEXEXTRUSION HEA	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	LIFTING MOUNTING DEVICE	"	"

			Datum	12.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP
			Bearb.	Punjer		
			Gepr.	22.01.92		
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.

Ers d.

84 823 804 | 41

2001821.13 | Bl.387 | 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		249.3	249.3	249.4	249.5	250.2	250.3	250.3	250.4	250.5	250.6	250.7	250.8	249.3
W149	YSLY-JZ 1x1.50qmm												1	
Kabelbezeichnung	Kabeltyp													
Klammleistenbezeichnung 630X2	Anschluß	14	24	14	24	14	24	14	24	14	24	14	24	L+B
	Ziel-bezeichnung	24952	24952	24953	24953	250541	250541	250542	250542	250543	250543	250544	250544	620X2
	Klemmen-name													
	Blocken													
	Klemmen-nummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	L+B
	Anschluß	3	6	5	8	4	3	6	5	8	7	10	9	13
	Ziel-bezeichnung	249A	249A	249A	249A	250A	250A	250A	250A	250A	250A	250A	250A	24952
Kabelbezeichnung	Kabeltyp													
W249.1	YSLY-JZ 14x1.50qmm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Funktionstexte		LIFTING MOUNTING DEVICE	LOWERING MOUNTING DEVICE	CASSETTE SLIP-IN SLIP-IN E	MOVE HOME SLIP-IN EQUIPMEN	CLOSE CLAMP	OPENING CLAMP	CLOSE CLAMP FOR FINAL DIE	OPENING CLAMP FOR FINAL DI	CLOSE UPPER PART	OPENING UPPER PART	CLOSE MEDIUM SELTION	OPENING MEDIUM SELTION	LIFTING MOUNTING DEVICE

			Datum	12.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE	
			Gepr.	22.01.92		
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f. / Ers d.

84 823 804 | 42

2001821.13 | Bl.388 | 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		29.8	29.6	29.8	29.8	30.1	30.1	30.2	30.2	30.4	30.4	30.6	30.6	30.7	30.8	29.7	29.9	30.1	30.3	30.5	30.7	30.8	83.5	83.4	88.3	88.7	83.4	88.4	88.6
V=29.2	YSLY-JZ 5x1 50qmm	1													2							PE							
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																												
Klemmleistenbezeichnung 700X1	Anschluß	2													3							PE	PE		1			2	
	Zielbezeichnung	5X1													5X1							5X1			88A8			88A6	
	Klemmenname																							N					
	Blücke																												
	Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	PE	PE	PE	PE	PE	PE	PE	PE	V1	U1	U1	U1	V1	V1	V1
	Anschluß	21	22	21	22	21	22	21	22	307	308	301	302	312	313	PE	PE	PE		PE	PE	PE	PE	217	218	15	16	16	15	
	Zielbezeichnung	S3	S3	S4	S4	S1	S1	S2	S2	740X1.1	740X1.1	740X1.1	740X1.1	740X1.1	740X1.1	S3	.	S1		740X1.1	740X1.1	740X1.1	740X1	740X1	740X1	88P2	88P5	88P2	88P5	
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																												
Ve29.4	YSLY-JZ 3x1.5Qqmm	1	2													PE													
Ve29.5	YSLY-JZ 3x1.5Qqmm			1	2												PE												
Ve30.1	YSLY-JZ 3x1.5Qqmm					1	2											PE											
Ve30.2	YSLY-JZ 3x1.5Qqmm									1	2									PE									
Ve30.3	YSLY-JZ 3x1.5Qqmm											1	2	1	2						PE								
Ve30.4	YSLY-JZ 3x1.5Qqmm															PE						PE							
V294.1	3																						PE	2	1				
Funktionstexte		E/OFF FEEDING DEVICE KGS 9	-	E/OFF FEEDING DEVICE KGS 9	-			E/OFF CONTROL PANEL EXTRUD	-	E/OFF FEEDING DEVICE RIPCO	-	E/OFF FEEDING DEVICE RIPCO	-	E/OFF FEEDING DEVICE RIPCO	-	E/OFF FEEDING DEVICE KGS 9	E/OFF FEEDING DEVICE KGS 9		E/OFF CONTROL PANEL EXTRUD	E/OFF FEEDING DEVICE RIPCO	E/OFF FEEDING DEVICE RIPCO	E/OFF FEEDING DEVICE RIPCO	METAL DETECTOR	-	EXTRUDER SCREW SPEED	EXTRUDER ARMATURE CURRENT	METAL DETECTOR	EXTRUDER SCREW SPEED	EXTRUDER ARMATURE CURRENT

			Datum	12.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	84 823 804 42
			Bearb	Punjer	KERMAN TIRE		
			Gepr.	22.01.92			2001821.13 81.389
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d. 479 81.

Änderung	Datum	Name	Norm	Datum	12.07.90
				Bearb	Punjer
				Gepr.	22.01.92
Urspr				Ers. f.	
Ers. d.					

TREAD- EXTRUSION LINE

KERMAN TIRE

KRUPP

84 823 804

20018 21.13

42

81.390

479 Bl.

Klemmleistenbezeichnung

700X2

Funktionstexte	Kabelbezeichnung	Kabeltyp	Ziel-bezeichnung	Anschluß	Klemmen-nummer	B L 3 o x e c	Klemmen-name	Ziel-bezeichnung	Anschluß	Kabeltyp	Kabelbezeichnung							Seite / Pfad
	W+148.5	YSLY-JZ 5x1.50qmm									W+148.5	YSLY-JZ 3x1 50qmm						
ET 100 EXTRUDER KGS 90/12		J	10X2	L-	L-													148. 7
					L-													272. 1
					L-													272. 1
					L-													272. 2
					L-													272. 2
					L-			M										272. 2
					L-													272. 4
					L-													272. 4
					L-													272. 5
					L-													272. 5
					L-													272. 6
			2		L-													272. 6
					L-													272. 7
					L-													272. 8
					L-													272. 8
PULSECOUNTER HOPPER DOOR		J	730X2	L-	L-			Z										277. 8
REJECTS ROLL CONVEYOR		1	740X1. 1	802	L-			279A	Z									279. 2
GUIDANCE CONVEYOR BELT		J	740X1. 1	706	L-													279. 4
GUIDANCE HUGGER BELT		1	740X1. 1	708	L-													279. 5
DOWN HUGGER BELT		J	740X1. 1	704	L-													279. 6
DOWN CONTACT ROLL		1	740X1. 1	702	L-													279. 6
OIL COOLING START		1	27987	+	L-													279 7
COOLING INLET	1		27988	+	L-			280H1	Z									279 8
PULSECOUNTER HOPPER DOOR		PE	730X2	PE	PE													277. 9
E/OFF FEEDING DEVICE KGS 9			53	23	L+9													29. 7
E/OFF FEEDING DEVICE KGS 9			54	23	L+9													29. 8
			51	23	L+9													30. 1
E/OFF CONTROL PANEL EXTRUD			52	23	L+9													30. 3
E/OFF FEEDING DEVICE RIPCO			740X1. 1	309	L+9			740X1. 1	311									30. 4
E/OFF FEEDING DEVICE RIPCO			740X1. 1	303	L+9			740X1. 1	308									30. 6
E/OFF FEEDING DEVICE RIPCO			740X1. 1	314	L+9			740X1. 1	316									30. 8
METAL DETECTOR	x		740X1. 1	810	L+9													93. 6
ET 100 EXTRUDER KGS 90/12					L+9			10X2	43			1						148. 6
					L+9													272. 1
					L+9													272. 1
					L+9													272. 1
					L+9													272. 2
					L+9			L+										272. 2
					L+9													272. 4
					L+9													272. 5

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

0	1	2					3					4					5		6	7	8	9
Seite / Pfad		272.5	272.5	272.6	272.7	272.8	275.3	275.3	275.6	275.6	277.3	148.7	272.1	272.1	272.1	272.2	279.8	279.9				
W.148.5	YSLY-JZ 5x1.50qmm											z										
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																					
Klemmleistenbezeichnung 700X2	Anschluß						1			1		44					1					
	Ziel-bezeichnung						275A			276A	1	10X2			S+	S-	279A	1				
	Klemmen-nomo																					
	B r ü c k e																					
	Klemmen-nummer	L+9	L+9	L+9	L+9	L+9	L+9	L+9	L+9	L+9	L+9	L+10	L+10	L+10	L+10	L+10	L+10	L+10				
	Anschluß						L+9		L+9		L+9					1	-	-				
	Ziel-bezeichnung		1				710X2		720X2		730X2					279A	27987	27988				
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																					
W.275.1	YSLY-JZ 5x1.50qmm						1															
W.275.2	YSLY-JZ 9x1.50qmm								1													
W.277	YSLY-JZ 10x1.50qmm										z											
W.279.8	LIYY 3x1.50qmm																z					
W.279.7	LIYY 3x1.50qmm																	z				
Funktionstexte							FORWARD/ REVERSE	-	MAX. SPEED	-	E/OFF FEEDING HOPPER	ET 100 EXTRUDER KGS 90/12					OIL COOLING START	COOLING INLET				

			Datum	12.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP
			Bearb.	Punjer		
			Gepr.	22.01.92		
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.
						Ers d.

84 823 804

42

2001821. 13

Bl.391

479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		67.1	67.1	67.2	67.2	67.2	67.2	67.3	67.3	67.3	67.3	67.3	67.4	67.4	67.6	67.7	67.8	68.3	68.4	68.5	275.3	275.3	275.4	275.3
V=275.1	YSLY-JZ 5x1.50qmm																							1
V=67.2	YSLY-JZ 7x1.50qmm														1	2								
V=67.1	YSLY-JZ 14x1.50qmm	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				3	4	5	6				
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																							
Klemmleistenbezeichnung 710X2	Anschluß	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73		74	75	76	77	78	79	14	14	24	L+9
	Ziel-bezeichnung	200X2	200X2	200X2	200X2	200X2	200X2	200X2	200X2	200X2	200X2	200X2	200X2		200X2	200X2	200X2	200X2	200X2	200X2	275533	275530	275530	700X2
	Klemmenname																							
	Blöcken																							
	Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	SE	13	14	15	16	17	18	19	20	21	L+9
	Anschluß																				3	6	5	13
	Ziel-bezeichnung	67B1	67B1	67B1		67B2	67B2	67B2		67B3	67B3	67B3			A710	A710	A710	A710	A710	A710	275A	275A	275A	275533
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																							
V=275.1	YSLY-JZ 5x1.50qmm																				2	3	4	
Funktionstexte		TEMPERATUREEQUIPMENT EXTRU	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	HEATING ZONE 1	HEATING ZONE 2	HEATING ZONE 3	COOLING ZONE 1	COOLING ZONE 2	COOLING ZONE 3	FORWARD/ REVERSE	START	OFF	FORWARD/ REVERSE

			Datum	12.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	84 823 804 42
			Bearb.	Pünjer	KERMAN TIRE		
			Copr.	22.01.92			2001821.13 81.392 479 81.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.

| 0 | 1 | 2 | | |

Änderung	Datum	Name	Norm
			Datum 19.07.90
			Bearb. Punjer 22.01.92
			Gepr.

Urspr. TREAD- EXTRUSION LINE

Ers. f. KERMAN TIRE

Ers. d.

KRUPP

84 823 804

2001821.13

42

Bl. 394

479 Bl.

Funktionstexte	Kabelbezeichnung W-277	Kabelbezeichnung W-277.8	Kabelbezeichnung Kabeltyp	Klemmleistenbezeichnung 730X2 Zielbezeichnung	Anschluß	Klemmennummer	Brücke	Klemmenname	Zielbezeichnung	Anschluß	Kabelbezeichnung Kabeltyp	Kabelbezeichnung W-277	Seite / Pfad
						1			730X2	L+9			277.3
OIL FLOW FLOW TO LOW			3	277A	6	2			27752	14			277.3
PRESSURE TO LOW			4	277A	5	3			27753	14			277.4
COOLING START OIL TEMPERAT			5	277A	8	4			27754	14			277.5
MAX. OIL TEMPERATURE			6	277A	7	5			27755	14			277.6
HOPPERDOOR			7	277A	10	6			27756				277.7
PULSECOUNTER HOPPER DOOR			8	277A	9	7			27781	A			277.8
-		1		277B1	1	L-			700X2	L-	1		277.8
-				.	PE	PE			700X2	PE	PE		277.9
E/OFF FEEDING HOPPER				730X2	1	L+9			700X2	L+9	2		277.3
OIL FLOW FLOW TO LOW				27752	13	L+9							277.3
PRESSURE TO LOW				27753	13	L+9							277.4
COOLING START OIL TEMPERAT				27754	13	L+9							277.5
MAX. OIL TEMPERATURE				27755	13	L+9							277.6
HOPPERDOOR				27756		L+9							277.7
PULSECOUNTER HOPPER DOOR		2		27781	2	L+9							277.8

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		B0.1	B0.1	B0.2	B0.2	B0.4	B0.5	B1.2	B1.2	B1.2	B1.2	B1.0	B1.1	B1.4	B1.4	B1.5	B1.5	B1.6	B3.4	B3.4	B3.5
W=B1.1	NYY-J 7x2.5Qmm													4				PE			
W=B7.1	NYY-J 3x1.5Qmm						1								2	3	4	PE			
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																				
Klemmleistenbezeichnung 740X1	Anschluß	B0U1	B0V1	B0W2	B0PE2	17	18	B1U2	B1V2	B1W2	B1PE2	U1	V1	19	20	21	22	PE	U1	V1	PE
	Zielbezeichnung	4X1	4X1	4X1	4X1	4X1	4X1	4X1	4X1	4X1	4X1	4X1	4X1	4X1	4X1	4X1	4X1	4X1	700X1	700X1	700X1
	Klemmenname																			N	
	Block																				
	Klemmennummer	201	202	203	PE	204	205	206	207	208	PE	209	210	211	212	213	214	PE	216	217	PE
	Anschluß	U	V	W		3	3	U	V	W		2~	1~	3	4	U	W		L1	N	PE
	Zielbezeichnung	B0M21	B0M21	B0M21	B0M21	.	.	B1M23	B1M23	B1M23	B1M23	.	.	.	.	B1M5	B1M5	B1M5	B3A3	B3A3	B3A3
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																				
W=B3	YSLY-JZ 3x1.5Qmm																		1	2	PE
Funktionstexte		MOTORS CUTTER	-	-	-	BRAKE CUTTER	-	FEEDING DEVICE KOS 90/12 2	-	-	-			BRAKE	-	FEEDING DEVICE DRIVE FAN	-	-	METAL DETECTOR	-	-

			Datum	12.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804	43
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	22.01.92				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821.13	Bl.395 / 479 Bl.

Änderung	Datum	Name	Norm
	Datum		
	Bearb.	Punjer	Gepr.
Ursspr	Ers. f.		
	Ers. d.		

TREAD- EXTRUSION LINE

KERMAN TIRE

KRUPP

84 823 804

2001821. 13

43

81.396

479 Bl.

740X1. 1

Funktionstexte	VZ26	VZ27	VZ28	Kabelbezeichnung	Kabeltyp	Klemmleistenbezeichnung	Ziel-bezeichnung	Anschluß	Klemmen-nummer	Block	Klemmen-name	Ziel-bezeichnung	Anschluß	Kabelbezeichnung	Kabeltyp	W430 3	W430 2	W430 4				Seite / Pfad
	4	4	4													YSLY-JZ 3x1.50qmm	YSLY-JZ 3x1.50qmm	YSLY-JZ 3x1.50qmm				
E/OFF FEEDING DEVICE RIPCO				1		S5	21	301			700X1	11			1						30. 6
"				2		S5	22	302			700X1	12			2						30. 6
"				3		S5	23	303			700X2	L+9									30. 6
"				4		S5	24	304			9										30 6
"								PE			700X1	PE				PE					30. 7
E/OFF FEEDING DEVICE RIPCO						H5		305			5										30. 5
E/OFF FEEDING DEVICE RIPCO						H7		305			8										30. 7
E/OFF FEEDING DEVICE RIPCO						H8		305			7										30. 8
E/OFF FEEDING DEVICE RIPCO						H7		306			700X2	L+9									30. 7
E/OFF FEEDING DEVICE RIPCO		1				S4	21	307			700X1	9				1					30. 4
"		2				S4	22	308			700X1	10				2					30. 4
"		3				S4	23	309			700X2	L+9									30 4
"		4				S4	24	310			10										30. 5
"								PE			700X1	PE			PE						30. 5
"						H5		311			700X2	L+9									30. 5
E/OFF FEEDING DEVICE RIPCO	1					S7	21	312			700X1	13					1				30. 7
"	2					S7	22	313			700X1	14					2				30. 8
"	3					S7	23	314			700X2	L+9									30. 8
"	4					S7	24	315			275A	4									30. 8
"								PE			700X1	PE					PE				30. 8
"						H8		316			700X2	L+9									30. 9
COMPRESSED AIR SUPPLY						274513	13	317			275A	1									274 8
"						7		319			274513	14									274 8
PULSE GENERATOR REJECTS						27382	1	401			2										273 8
"						8		402			27382	A									273. 5
"						27382	2	403			740X1. 1	503									273. 5
FOLDING						27356		501			740X1. 1	509									273. 7
"						10		502			27356										273. 7
KNIFE HOME POSITION						27355		503			740X1. 1	501									273 8
"						7		504			27355										273 8
TOP COMPENSATION LOOP						27352		505			740X1. 1	507									273. 2
"						4		506			27352										273. 2
BOTTOM COMPENSATION LOOP						27353		507			273518										273. 3
"						3		508			27353										273 3
CONVEYOR BELT MIDDLE POSIT						27357		509			1										273 8
"						9		510			27357										273 8
TERMINALBAND MIDDLE POSITI						27458		511			740X1. 1	601									274. 2
"						4		512			27458										274. 2
TOP TERMINALBAND						27459	13	601			740X1. 1	603									274. 3
"						3		602			27459	14									274 3

0	1	2					3					4					5		6	7	8	9
Seite / Pfad		274.3	274.3	274.4	274.4	274.5	274.5	279.6	279.6	279.5	279.6	279.3	279.4	279.4	279.5	279.1	279.2	83.7			
We279.1	L1YY 1x1.50qmm														1		1				
We279.3	L1YY 1x1.50qmm														1						
We279.2	L1YY 1x1.50qmm												1								
We279.4	L1YY 1x1.50qmm										1										
We279.5	L1YY 1x1.50qmm								1												
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																				
Klemmleistenbezeichnung 740X1.1	Anschluß	605	14	607	14	317	14	7	L-	8	L-	6	L-	5	L-	4	L-				
	Ziel-bezeichnung	740X1.1	274510	740X1.1	274511	740X1.1	274512	279A	700X2	279A	700X2	279A	700X2	279A	700X2	279A	700X2	5			
	Klemmen-nomo																				
	B L O C K E N																				
	Klemmen-nummer	603	604	605	606	607	608	701	702	703	704	705	706	707	708	801	802	809			
	Anschluß	13		13		13		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	14			
	Ziel-bezeichnung	274510	6	274511	5	274512	8	279Y9	279Y9	279Y8	279Y8	279Y6	279Y6	279Y7	279Y7	279Y4	279Y4	B3A3			
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																				
We83	YSLY-JZ 2x1.50qmm																	3			
Funktionstexte		BOTTOM TERMINALBAND	-	TOP REJECTS BAND	-	BOTTOM REJECTS BAND	-	DOWN CONTACT ROLL	-	DOWN HUGGER BELT	-	GUIDANCE CONVEYOR BELT	-	GUIDANCE HUGGER BELT	-	REJECTS ROLL CONVEYOR	-	METAL DETECTOR			

			Datus	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	84 823 804 / 43
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		
			Copr.	22.01.92			2001821.13 / Bl.397
Änderung	Datus	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d. / 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		83.6
	I	x
Kabelbezeichnung	Kabeltyp	
Klemmleistenbezeichnung 740X1.1	Anschluß	L-9
	Ziel-bezeichnung	700X2
	Klemmen-name	
	B L U o x 8 C	
	Klemmen-nummer	810
	Anschluß	11
	Ziel-bezeichnung	83A3
Kabelbezeichnung	Kabeltyp	
Ve83	YSLY-JZ 2x1.50qmm	4
Funktionstexte		METAL DETECTOR

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	84 823 804 / 43
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		
			Gepr.	22.01.92			2001821.13 / Bl.398
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung / Ers. f.	Ers. d.	479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		22.8	22.8	26.2	25.8	34.7	133.3	117.1
Kabelbezeichnung	Kabeltyp							
Klemmleistenbezeichnung 8.9X1	Anschluß	L4.1	N2	L3.3	L3.3	32	A1	U5
	Zielbezeichnung	10X1	9X1	10X1	8X1	179A	133A7	8X1
	Klemmenname		N					
	Block							
	Klemmennummer	1	2	3	4	6	7	10
	Anschluß	L4.1	N2	L3.3	4	6	A1	11
	Zielbezeichnung	9X1	10X1	9X1	6.7X1	6.7X1	102A8	107K4
Kabelbezeichnung	Kabeltyp							
Funktionstexte		FIELD 9 LINE DRIVES	-	-	FIELD 7 LINE DRIVES	CONTROL VOLTAGE AC START	EXHAUST END CEMENTING	

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 / 43
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			2001821.13 / Bl.399
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f. / Ers. d.	479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		27.8	28.1	44.1	44.1	44.2	44.6	44.7	44.8	45.1	45.3
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Klemmleistenbezeichnung 8.9X2	Anschluß	10	11	4	5	6	6	7	8	9	8
	Zielbezeichnung	185A	185A	169A	169A	169A	6.7X2	6.7X2	6.7X2	6.7X2	169A
	Klemmenname										
	Brücken										
	Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Anschluß	1	2	3	4	5	7	8	6	9	10
	Zielbezeichnung	6.7X2	6.7X2	6.7X2	6.7X2	6.7X2	157A	157A	157A	157A	6.7X2
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Funktionstexte		CONTROL FUSE HAS TRIGGERED	E/OFF FEEDING LINE			REFERENCE	FAULT	MAINCONTACTOR START	TEMPERATURE MONITORING	MAINCONTACTOR HAS ALTRACTE	MAIN CONTACTOR CONNECTION

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	84 823 804 / 43
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		
			Gepr.	22.01.92			2001821.13 / Bl.400
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d. / 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		45.4	45.6	45.8	46.2	46.5	46.8	49.1	49.1	49.2	49.6
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Klemmleistenbezeichnung 8.9X3	Anschluß	7	2	3	4	5	9	13	14	15	10
	Zielbezeichnung	189A	8.7X3	8.7X3	8.7X3	8.7X3	189A	170A	170A	170A	8.7X3
	Klemmenno Blocken										
	Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Anschluß	1	4	5	10	11	6	7	8	9	15
	Zielbezeichnung	8.7X3	157A	157A	157A	157A	8.7X3	8.7X3	8.7X3	8.7X3	156A
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Funktionstexte		FORWARD/ REVERSE	OVER EXCSS TEMPERATURE MOT	CARBON BRUSH CONTROL	GEARLUBRICATION FAULT	FAULT EXTERNAL FAN	RELAY AUXILIARY DRIVES STA			REFERENCE	FAULT

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	84 823 804 43
			Bearb.	Pünjer	KERMAN TIRE		
			Gepr.	22.01.92			2001821.13 Bl.401
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr. / Ers. f.	Ers. d.	479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		49.7	49.8	50.1	50.3	50.4	50.6	50.8	51.2	51.5	51.8
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Klemmleistenbezeichnung 8.9X4	Anschluß	1	2	3	17	16	8	7	8	9	18
	Ziel-bezeichnung	8.7X4	8.7X4	8.7X4	17DA	17DA	8.7X4	8.7X4	8.7X4	8.7X4	17DA
	Klemmen-nomo										
	Brücken										
	Klemmen-nummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Anschluß	17	15	18	4	5	13	14	19	20	10
	Ziel-bezeichnung	15BA	15BA	15BA	8.7X4	8.7X4	15BA	15BA	15BA	15BA	8.7X4
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Funktionstexte		MAINCONTACTOR START	TEMPERATURE MONITORING	MAINCONTACTOR HAS ALTRACTE	HAIN CONTACTOR CONNECTION	FORWARD/ REVERSE	OVERTEMPERATURE MOTOR- WIN	CARBON BRUSH CONTROL	GEARLUBRICATION	FAULT EXTERNAL FAN	RELAY AUXILIARY DRIVES STA

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 43
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			2001821.13 B1.402
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers d. 479 B1.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		131.7	131.8	131.7	34 5
Kabelbezeichnung	Kabeltyp				
Klemmleistenbezeichnung 8.9X5	Anschluß	13	L-1	21	A1
	Ziel-bezeichnung	133A7	9X2	13201	34K5 2
	Klemmen-name				
	B L U G K e r				
	Klemmen-nummer	1	2	3	9
	Anschluß	11	L-1	21	A1
	Ziel-bezeichnung	129K5	9X2	13101	34K5 1
Kabelbezeichnung	Kabeltyp				
Funktionstexte		SLOW	-	-	CONTROL VOLTAGE

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804	43
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	22.01.92			2001821.13	Bl.403 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		84.2	84.3	84.4	84.4	84.4	84.5	72.2	72.4	72.7	73.5
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Klemmleistenbezeichnung 8.9X6	Anschluß	1	25	3	4	5	6	7	34	9	35
	Zielbezeichnung	8.7X6	171A	8.7X6	8.7X6	8.7X6	8.7X6	8.7X6	172A	8.7X6	172A
	Klemmenname										
	Block										
	Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Anschluß	25	2	26	27	28	29	26	8	27	10
	Zielbezeichnung	159A	8.7X6	171A	171A	171A	171A	159A	8.7X6	159A	8.7X6
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Funktionstexte		FAULT HYDRAULICSPUMP	-	PRESSURE P1	PRESSURE P2	PRESSURE P3	PRESSURE P4	EXHAUST FRONT PLANT SECTIO	MAIN CONTACTOR	INSUFFICIENT TEMPERATURE H	MAIN CONTACTOR

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	84 823 804 43
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		
			Gepr.	22.01.92			2001821.13
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers d.

81.404
479 81.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		74.2	74.7	77.5	78.2	78.7	79.2	79.4	79.7	80.3	80.8
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Klemmleistenbezeichnung 8.9X7	Anschluß	36	2	37	38	5	6	39	8	9	40
	Ziel-bezeichnung	172A	6.7X7	172A	172A	6.7X7	6.7X7	172A	6.7X7	6.7X7	172A
	Klemmenname										
	Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Anschluß	1	28	3	4	29	30	7	31	32	10
	Ziel-bezeichnung	6.7X7	159A	6.7X7	6.7X7	159A	159A	6.7X7	159A	159A	6.7X7
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Funktionstexte			REFERENCE	MAIN CONTACTOR		REFERENCE	EXHAUST CEMENTING 1	MAIN CONTACTOR	EXCESS TEMPERATURE MOTOR W	MOTORS CUTTER	RELAY START/OFF

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP
			Bearb.	Pünjer		
			Copr	22.01.92		
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.
						Ers. d.

84 823 804 | 43

2001821.13 | Bl.405 | 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		B1.8	B2.2	B2.2	B2.7	B5.1	B5.1	B5.2	B5.6	B5.7	B5.8
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Klemmleistenbezeichnung 8.9X8	Anschluß	41	4	5	4	6	8	9	8	9	10
	Ziel-bezeichnung	172A	173A	173A	8.7X8	173A	173A	173A	6.7X8	8.7X8	8.7X8
	Klemmen-name										
	Blocken										
	Klemmen-nummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Anschluß	1	2	3	34	5	6	7	37	38	35
	Ziel-bezeichnung	8.7X8	8.7X8	8.7X8	160A	8.7X8	8.7X8	8.7X8	160A	160A	160A
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Funktionstexte		MAIN CONTACTOR			REFERENCE			REFERENCE	FAULT	MAINCONTACTOR START	TEMPERATURE MONITORING

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	84 823 804 / 43
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		
			Copr.	22.01.92			2001821.13 / B1.406 / 479 B1.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		86.1	86.3	86.4	86.6	86.8	87.2	87.5	87.7	87.8	89.5
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Klemmleistenbezeichnung 8.9X9	Anschluß	1	10	7	4	5	6	7	8	11	14
	Zielbezeichnung	8.7X9	173A	173A	8.7X9	8.7X9	8.7X9	8.7X9	8.7X9	173A	174A
	Klemmenname										
	Block										
	Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Anschluß	39	2	3	35	13	40	41	4	9	10
	Zielbezeichnung	160A	8.7X9	8.7X9	160A	168A	160A	160A	161A	8.7X9	8.7X9
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Funktionstexte		MAINCONTACTOR HAS ALTRACTE	MAIN CONTACTOR CONNECTION	FORWARD/ REVERSE	EXCSS TEMPERATURE MOTOR W1	CARBON BRUSH CONTROL	GEARLUBRICATION FAULT	FAULT EXTERNAL FAN	EXTERNAL FAN FAULT	RELAY AUXILIARY DRIVES STA	MAIN CONTACTOR

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 / 43
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f. / Ers. d.	2001821.13 / Bl.407 / 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		90.2	90.7	92.1	92.1	92.2	92.6	92.7	92.8	93.1	93.3
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Klemmleistenbezeichnung 8.9X10	Anschluß	13	2	15	16	17	6	7	8	9	10
	Zielbezeichnung	174A	6.7X10	174A	174A	174A	6.7X10	6.7X10	6.7X10	6.7X10	6.7X10
	Klemmenname										
	Block										
	Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Anschluß	1	5	3	4	5	9	10	8	11	A1
	Zielbezeichnung	6.7X10	161A	6.7X10	6.7X10	6.7X10	161A	161A	161A	161A	93K3
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Funktionstexte			REFERENCE			REFERENCE	FAULT	MAINCONTACTOR START	TEMPERATURE MONITORING	MAIN CONTACTOR HAS ALTRACT	MAIN CONTACTOR CONNECTION

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP
			Bearb.	Punjer		
			Copr	22.01.92		
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f. / Ers. d.

84 823 804 | 43

2001821.13 | Bl.408 | 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		93.8	93.8	94.3	94.8	94.7	95.3	95.8	95.7	96.2	96.5
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Klemmleistenbezeichnung 8.9X11	Anschluß	1	2	3	25	26	6	27	28	9	10
	Ziel-bezeichnung	6.7X11	6.7X11	6.7X11	175A	175A	6.7X11	175A	175A	6.7X11	6.7X11
	Klemmenname										
	Brücke										
	Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Anschluß	6	7	17	4	5	18	7	8	13	14
	Ziel-bezeichnung	181A	181A	182A	6.7X11	6.7X11	182A	6.7X11	6.7X11	182A	182A
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Funktionstexte		EXCSS TEMPERATURE MOTOR W1	CARBON BRUSH CONTROL	FAULT ROLLADJUSTMENT	ROLLADJUSTMENT HIGH	ROLLADJUSTMENT DOWN	FAULT ROLLADJUSTMENT	ROLLADJUSTMENT HIGH	ROLLADJUSTMENT DOWN	FAULT OIL PUMP	FAULT EXTERNAL FAN EXTERNA

Änderung	Datum	Name	Norm		Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP		84 823 804	43
					Bearb.	Punjer					
					Gepr.	22.01.92				2001821.13	Bl.409 479 Bl.
					Urspr		Ers. f.	Ers d.			

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		96.7	97.2	97.7	98.3	98.6	98.6	98.7	98.8	98.8	96.8
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Klemmleistenbezeichnung 8.9X12	Anschluß	1	2	20	4	5	29	30	31	32	19
	Zielbezeichnung	6.7X12	6.7X12	174A	6.7X12	6.7X12	175A	175A	175A	175A	174A
	Klemmennomenklatur										
	Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Anschluß	15	16	3	19	20	6	7	8	9	10
	Zielbezeichnung	182A	182A	6.7X12	182A	182A	6.7X12	6.7X12	6.7X12	6.7X12	6.7X12
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Funktionstexte		EXTERNAL FAN FAULT INTERNA	FAULT HYDRAULIC MOTOR	MOTORS BRAKE	KNIFE 1	KNIFE 2	-	-	-	-	AUXILIARY DRIVES START/OFF

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	84 823 804
			Bearb	Punjer	KERMAN TIRE		43
			Copr.	22.01.92			2001821.13
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.

81.410
479 81.

0	1	2					3					4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		100.5	101.2	101.7	102.2	102.4	102.7	103.5	104.2	104.7	105.5
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Klemmleistenbezeichnung 8.9X13	Anschluß	34	35	14	22	38	14	37	38	14	39
	Zielbezeichnung	178A	176A	101K5	102D2	178A	102A8	178A	176A	104K5	176A
	Klemmenname										
	Blockart										
	Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Anschluß	A1	X1:3	25	28	A1	27	A1	X1:3	28	A1
	Zielbezeichnung	100K8	100A1	163A	163A	102K5	163A	103K8	103A1	163A	105K5
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Funktionstexte		MAIN CONTACTOR	CONVEYOR BELT CEMENTING	-	EXHAUST CEMENTING 2	MAIN CONTACTOR	EXCSS TEMPERATURE MOTOR WI	MAIN CONTACTOR	COOLING SECTION 1. PART	-	MAIN CONTACTOR

			Datum	19.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP
			Bearb.	Punjer		
			Gepr.	22.01.92		
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f. / Ers. d.

84 823 804 44

2001821.13 Bl.411 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		108.7	107.3	107.4	107.9	108.6	109.2	109.7	110.7	111.2	111.7
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Klemmleistenbezeichnung 8.9X14	Anschluß	14	41	96	14	4	5	14	6	7	14
	Zielbezeichnung	108K5	176A	107F1.1	102A8	177A	177A	109K5	177A	177A	111K5
	Klemmenname										
	Block										
	Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Anschluß	29	A1	34	35	A1	X1:3	30	A1	X1:3	31
	Zielbezeichnung	163A	107K4	164A	154A	108K6	108A1	163A	110K6	110A1	163A
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Funktionstexte		COOLING SECTION 2. PART	MAIN CONTACTOR START	-	OVERTEMPERATURE MOTOR- WIN	MAIN CONTACTOR	COOLING SECTION 3. PART	-	MAIN CONTACTOR	COOLING SECTION 4. PART	-

Änderung	Datum	Name	Norm		Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804	44
					Bearb.	Punjer				
					Gepr.	22.01.92			2001821.13	Bl.412 479 Bl.
					Urspr.		Ers. f	Ers. d.		

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Klemmleistenbezeichnung: 8.9X15

Seite / Pfad		113.5	114.2	114.7	115.5	116.2	116.7	120.5	121.2	121.7	122.9
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
	Anschluß	9	10	14	11	13	14	14	15	14	34
	Zielbezeichnung	177A	177A	114K5	177A	178A	116K5	178A	178A	121K5	180A
	Klemmenname										
	Block										
	Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Anschluß	A1	X1:3	38	A1	X1:3	39	A1	X1:3	40	13
	Zielbezeichnung	113KB	113A1	164A	115KB	115A1	164A	120KB	120A1	164A	34K5 2
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Funktionstexte		MAIN CONTACTOR	CENTERING FEEDING DEVICE	KNIFE DRIVE	MAIN CONTACTOR	CENTERING FEEDING CONVEYOR	-	MAIN CONTACTOR	FREEWHEEL AND ACCELERATING	-	MAIN CONTACTOR

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP
			Bearb.	Punjer		
			Gepr	22.01.92		
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.
						Ers d.

84 823 804

44

2001821. 13

81.413

479 81.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		123.9	124.9	125.9	81.7
Kabelbezeichnung	Kabeltyp				
Klemmleistenbezeichnung 8.9X16	Anschluß	35	36	37	1
	Ziel-bezeichnung	180A	180A	180A	B 7X13
	Klemmen-name				
	Block				
	Klemmen-nummer	1	2	3	4
	Anschluß	23	33	43	14
	Ziel-bezeichnung	34K5.2	34K5.2	34K5.2	188A
Kabelbezeichnung	Kabeltyp				
Funktionstexte		MAIN CONTACTOR START	MAIN CONTACTOR	-	FEEDING DEVICE DRIVE FAN

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 44
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821.13	Bl.414 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		31.4	31.4	31.5	31.6	31.7	31.7	99.4	99.6	31.4	31.6	31.8	99.3	99.7
V.31.1	YSLY-JZ 3x1 50qmm	1					2					PE		
Kabelbezeichnung	Kabeltyp													
Klemmleistenbezeichnung 800X1	Anschluß	5					6	V1				PE	U1	
	Zielbezeichnung	8X1					8X1	8X1				8X1	8X1	
	Klemmenname													
	Blocken													
	Klemmennummer	1	2	3	4	5	6	V	V	PE	PE	PE	U1	U1
	Anschluß	21	22	21	22	21	22	16	15	PE	PE	PE	15	16
	Zielbezeichnung	3154	3154	3155	3155	3157	3157	99P1	99P3	3154	3155	3157	99P1	99P3
Kabelbezeichnung	Kabeltyp													
We31.1	YSLY-JZ 3x1.50qmm	1	2							PE				
We31.2	YSLY-JZ 3x1.50qmm			1	2						PE			
Funktionstexte		CALANDER	-	-	-	CALANDER CONTROL PANEL	-	CALANDER SPEED	CALANDER ARMATURE CURRENT	CALANDER	-	CALANDER CONTROL PANEL	CALANDER SPEED	CALANDER ARMATURE CURRENT

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 44
			Bearb.	Punjer			
			Copr.	22.01.92			2001821.13
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.

Bl.415
479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		148.8	284.1	284.1	284.2	284.2	284.2	284.4	284.4	284.5	284.5	284.6	284.7	284.8	284.8	290.1	290.2	290.3	285.2	31.4	31.6	31.8	148.8	284.1	284.1	284.1	284.2	284.2	284.4	284.4	284.5	284.5	284.5	284.6	284.7	148.9	284.1	284.1	284.1	284.2	290.1
W=148.8	LIYCY 10x1.00qmm																						1													2					
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																																									
Klemmleistenbezeichnung 800X2	Anschluß															2	2		1				45													46					14
	Ziel-bezeichnung						H									2	290A		288A				10X2				L+									10X2			S+	S-	290K4
	Klemmen-name																																									
	Klemmen-nummer	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L+1	L+11	L+11	L+11	L+11	L+11	L+11	L+11	L+11	L+11	L+11	L+11	L+11	L+11	L+11	L+11	L+11	L+12	L+12	L+12	L+12	L+12	L+12
	Anschluß	L-									2					2			L+11	23	23	23											1									13	1
	Ziel-bezeichnung	10X2									285A					290H0			B20X2	3154	3155	3157											285A									290K4	290H0
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																																									
W=148.8	YSLY-JZ 3x1.50qmm	3																																								
W=285.1	YSLY-JZ 14x1.50qmm																		1																								
Funktionstexte		ET 100 CALANDER																	BRAKE VENTED	CALANDER	-	CALANDER CONTROL PANEL	ET 100 CALANDER													ET 100 CALANDER					

			Datum	12.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 44
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821. 13	Bl.416 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		290.2	290.3
Kabelbezeichnung	Kabeltyp		
Klemmleistenbezeichnung 800X2	Anschluß	1	
	Zielbezeichnung	290A	1
	Klemmenname		
	Block		
	Klemmennummer	L+12	L+12
	Anschluß		
	Zielbezeichnung		
Kabelbezeichnung	Kabeltyp		
Funktionstaste			

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 44
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			2001821.13 Bl.417
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d. 479 Bl.

0	1	2					3					4				5	6	7	8	9

| Seite / Pfad | | 69.1 | 69.1 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 69.3 | 69.3 | 69.3 | 69.8 | 69.7 | 70.3 | 70.4 | | | | |

Änderung	Datum	Name	Norm	Datum
			Gepr.	Bearb.
	22.01.92	Punjer		06.07.90

TREAD- EXTRUSION LINE

KERMAN TIRE

Urspr. | Ers. f. | Ers. d.

KRUPP

84 823 804

2001821.13

44

81.419
479 81.

Klemmleistenbezeichnung

820X1

Funktionstexte	Kabelbezeichnung	Kabeltyp	Ziel-bezeichnung	Anschluß	Klemmen-nummer	Block	Klemmen-name	Ziel-bezeichnung	Anschluß	Kabelbezeichnung	Kabeltyp	Seite / Pfad
ROLLADJUSTMENT		1	94M1	U	94U1			8X1	M94U1			94. 1
"		2	94M1	V	94V1			8X1	M94V1			94. 1
"		3	94M1	W	94V2			8X1	M94W2			94. 2
"		PE	94M1		4PE2			8X1	M94PE2			94 2
"		1	95M1	U	95U1			8X1	M95U1			95 1
"		2	95M1	V	95V1			8X1	M95V1			95 1
"			8X1 M95V2		95V2			95M1	W			95. 2
"		PE	95M1		5PE2			8X1	M95PE2			95. 2
OIL PUMP			96M1	U	96U1			8X1	M96U1			96. 1
"			96M1	V	96V1			8X1	M96V1			96. 1
"			96M1	W	96W1			8X1	M96W1			96 1
"			96M1		6PE1			8X1	M96PE1			96. 1
EXTERNAL FAN EXTERNAL COOL			96M5	U	96U3			8X1	M96U3			96. 3
"			96M5	V	96V3			8X1	M96V3			96. 3
"			96M5	W	96V4			8X1	M96V4			96. 4
"			96M5		6PE4			8X1	M96PE4			96. 4
EXTERNAL FAN INTERNAL AIR			96M6	U	96U6			8X1	M96U6			96. 6
"			96M6	V	96V6			8X1	M96V6			96 6
"			96M6	W	96W6			8X1	M96W6			96. 6
"			96M6		6PE6			8X1	M96PE6			96. 6
HYDRAULIC MOTOR BRAKE			97M1	U	97U1			8X1	M97U1			97. 1
"			97M1	V	97V1			8X1	M97V1			97 1
"			97M1	W	97W1			8X1	M97W1			97 1
"			97M1		7PE1			8X1	M97PE1			97 1
KNIFE 1			94M1	U	98U1			8X1	M98U1			98. 1
"			94M1	V	98V1			8X1	M98V1			98. 1
"			94M1	W	98V2			8X1	M98W1			98. 2
"			94M1		8PE2			8X1	M98PE2			98 2
KNIFE 2			99M3	U	98U4			8X1	M98U4			98. 4
"			99M3	V	98V4			8X1	M98V4			98. 4
"			99M3	W	98W5			8X1	M98W4			98. 5
"			99M3		8PE5			8X1	M98PE5			98. 5

Änderung	Datum	Name		
	19.07.90		Datum	
	Punjer		Bearb.	
	22.01.92		Capr.	
			Norm	

TREAD- EXTRUSION LINE
KERMAN TIRE

Ursprr. | Ers. f. | Ers. d.

KRUPP

84 823 804

2001821.13

Bl. 420
479 Bl.

Funktionstexte	Kabelbezeichnung W+ZE5 1	W+ZE5 8	W+ZE5 7	W+ZE5 6	W+ZE5 5	W+ZE5 4	W+ZE5 3	W+ZE5 2	W+ZE5 1	W+ZE5	Kabeltyp	Klemmleistenbezeichnung 820X2 Ziel-bezeichnung	Anschluß	Klemmen-nummer	B L S o x e c	Klemmen-name	Ziel-bezeichnung	Anschluß	Kabeltyp	Kabelbezeichnung W+ZE5	W+ZE5 1	W+ZE5 2	W+ZE5 3	W+ZE5 4	Seite / Pfad
	YSLY-JZ 3x1.50qmm	YSLY-JZ 3x1.50qmm	YSLY-JZ 3x1.50qmm	YSLY-JZ 3x1.50qmm	YSLY-JZ 3x1.50qmm	YSLY-JZ 3x1.50qmm	YSLY-JZ 3x1.50qmm	YSLY-JZ 3x1.50qmm	YSLY-JZ 3x1.50qmm	YSLY-JZ 14x1.50qmm	Kabeltyp										YSLY-JZ 1x1.50qmm	YSLY-JZ 3x1.50qmm	YSLY-JZ 3x1.50qmm	YSLY-JZ 3x1.50qmm	YSLY-JZ 3x1.50qmm	
BRAKE VENTED										2		285A	4	1			285517	14								285. 2
MIN. REACH OIL TEMPERATURE										3		285A	3	2			28552	14								285. 3
COOLING OIL TEMPERATURE										4		285A	6	3			28553	14								285. 3
OIL CIRCULATING LUBRICATIO										5		285A	5	4			28554	14								285 4
RIGHT UPPER ROLL										6		285A	8	5			28555	14								285. 5
LEFT UPPER ROLL										7		285A	7	6			28556	14								285 6
RIGHT LOWER ROLL										8		285A	10	7			28557	14								285. 7
LEFT LOWER ROLL										9		285A	9	8			28558	14								285. 8
RIGHT ROLL CAP OPEN MAX.										10		286A	4	9			28659	14								286. 2
LEFT ROLL CAP OPEN MAX										11		286A	3	10			286510	14								286 3
RIGHT BRUSTING DISKS LOWER										12		286A	6	11			286515	14								286 3
LEFT BRUSTING DISKS LOWER										13		286A	5	12			286516	14								286 4
RESERVE										14		286A	8	13			820X2	L+11								286. 5
-										15		286A	7	14												286. 6
BRAKE VENTED									1			285517	13	L+11			800X2	L+1			1					285. 2
MIN REACH OIL TEMPERATURE								1				28552	13	L+11												285. 3
COOLING OIL TEMPERATURE							1					28553	13	L+11												285. 3
OIL CIRCULATING LUBRICATIO						1						28554	13	L+11												285. 4
RIGHT UPPER ROLL					1							28555	13	L+11												285. 5
LEFT UPPER ROLL				1								28556	13	L+11												285. 6
RIGHT LOWER ROLL			1									28557	13	L+11												285. 7
LEFT LOWER ROLL		1										28558	13	L+11												285 8
RIGHT ROLL CAP OPEN MAX.	1											28659	13	L+11												286 2
LEFT ROLL CAP OPEN MAX												286510	13	L+11							1					286 3
RIGHT BRUSTING DISKS LOWER												286515	13	L+11								-				286. 3
LEFT BRUSTING DISKS LOWER												286516	13	L+11									1			286. 4
RESERVE												820X2	13	L+11												286. 5
-												820X2	14	L+11												286 6

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		28.8	28.8	29.1	29.1	29.2	29.3	29.4	29.4	267.6	267.6	28.9	29.1	29.3	29.5
W+28.4	YSLY-JZ 3x1.50qmm	1										PE			
Kabelbezeichnung	Kabeltyp														
Klemmleistenbezeichnung 900X1	Anschluß	1							3			PE			
	Ziel-bezeichnung	5X1							4X1			5X1			
	Klemmen-name														
	Brücke														
	Klemmen-nummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	PE	PE	PE	PE
	Anschluß	21	22	21	22	21	22	21	22	13	14	PE	PE	PE	PE
	Ziel-bezeichnung	2857	2857	50	50	51	51	52	52	267K5	267K5		50	51	52
Kabelbezeichnung	Kabeltyp														
W+28.4	YSLY-JZ 3x1.50qmm	1	2									PE			
W+29.1	YSLY-JZ 3x1.50qmm			1	2								PE		
W+29.2	YSLY-JZ 3x1.50qmm					1	2							PE	
W+29.3	YSLY-JZ 3x1.50qmm							1	2						PE
Funktionstaste		E/OFF RIPCORD LINE IN FRON	-	E/OFF RIPCORD LINE IN FRON	-	E/OFF RIPCORD LINE TOP RIC	-	E/OFF RIPCORD LINE TOP LEF	-	CENTER/ AUTO	-	E/OFF RIPCORD LINE IN FRON	E/OFF RIPCORD LINE IN FRON	E/OFF RIPCORD LINE TOP RIC	E/OFF RIPCORD LINE TOP LEF

Änderung	Datum	Name	Norm		Datum	12.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804	44
					Bearb.	Punjer				
					Gepr.	22.01.92			2001821. 13	B1.421 479 B1.
					Urspr		Ers. f.	Ers d.		

0	1	2				3					4					5					6					7					8					9				
Seite / Pfad		267.8	267.8	148.5	257.1	257.1	257.2	257.2	257.2	257.4	257.4	257.5	257.5	257.6	257.6	257.7	257.7	257.7	257.8	257.8	267.3	267.4	267.5	269.2	269.4	269.6	269.8	269.2	269.4	269.6	269.8	28.8	29.1	29.3	29.4	148.5	257.1	257.1	257.1	257.2	257.2
W-148.4	YSLY-JZ 5x1.50qmm																																			1					
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																																								
Klemmleistenbezeichnung	Anschluß																			2				2												41					
	Ziel-bezeichnung								H											267A				269A												10X2					
	Klemmen-name																																								L+
	B L O C K E T																																								
900X2	Klemmen-nummer	1	2	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	L-	PE	PE	PE	PE	L+7	L+7	L+7	L+7	L+7	L+7	L+7	L+7	L+7	L+7
	Anschluß	13	14	L-					2								2			-	-	-	-	4	4	4	4					23	23	23	23						
	Ziel-bezeichnung	267K8	267K6	10X2					258A								26782			26783	26784	26881	26983	26985	26887						2857	S0	S1	S2						
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																																								
W-148.4	YSLY-JZ 5x1.50qmm			3																																					
We267.1	LIYY 3x1.50qmm																1			1																					
We267.2	LIYY 3x1.50qmm																				1																				
We267.3	LIYY 3x1.50qmm																					1																			
We269.1	LIYCY 4x1.0qmm																						1																		
We269.2	LIYCY 4x1.0qmm																							1																	
We269.3	LIYCY 4x1.0qmm																								1																
We269.4	LIYCY 4x1.0qmm																									1															
																											1													
Funktionstaste		FASTER KNIFEDRIVE	-	ET 100 LINE 1	LINE 1 V PLANT PAR	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	COLOUR MARK EQUIPMENT	NO CEMENTING 1	NO CEMENTING 2	COMPENSATION LOOP	COMPENSATION LOOP CEMENTIN	COMPENSATION LOOP COOLING	COMPENSATION LOOP COOLING	COMPENSATION LOOP	COMPENSATION LOOP CEMENTIN	COMPENSATION LOOP COOLING	COMPENSATION LOOP COOLING	E/OFF RIPCORD LINE IN FRON	E/OFF RIPCORD LINE IN FRON	E/OFF RIPCORD LINE TOP RIC	E/OFF RIPCORD LINE TOP LEF	ET 100 LINE 1	LINE 1 V PLANT PAR	-	-	-	-

			Datum	12.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	
			Bearb.	Pünjer	KERMAN TIRE		
			Copr.	22.01.92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.

84 823 804

45

2001821.13

81.422

479 81.

0	1	2					3					4					5					6		7	8	9
Seite / Pfad		257.4	257.4	257.5	257.5	257.5	257.5	257.6	257.7	257.8	284.3	269.1	269.3	269.5	269.7	148.6	257.1	257.1	257.1	257.2	267.3	267.4	267.5			
Ve148.4	YSLY-JZ 5x1.5Qqmm															2										
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																									
Klemmleistenbezeichnung 900X2	Anschluß										13	1				42					1					
	Zielbezeichnung										28453	269A				10X2			S+	S-	267A					
	Klemmenname																									
	Klemmenummer	L+7	L+7	L+7	L+7	L+7	L+7	L+7	L+7	L+7	L+7	L+7	L+7	L+7	L+7	L+8	L+8	L+8	L+8	L+8	L+8	L+8	L+8			
	Anschluß						1				L+7	5	+5	+5	+5					1	+	+	+			
	Zielbezeichnung						258A				910X2	26981	26983	26985	26987					267A	26782	26783	26784			
Kabelbezeichnung	Kabeltyp																									
Ve284.1	YSLY-JZ 4x1.5Qqmm										1															
Ve269.1	LIYCY 4x1.0qmm											2														
Ve269.2	LIYCY 4x1.0qmm												2													
Ve269.3	LIYCY 4x1.0qmm													2												
Ve269.4	LIYCY 4x1.0qmm														2											
Ve267.1	LIYY 3x1.5Qqmm																				2					
Ve267.2	LIYY 3x1.5Qqmm																					2				
Ve267.3	LIYY 3x1.5Qqmm																						2			
Funktionstexte		LINE 1 V. PLANT PAR	-	-	-	-	-	-	-	-	PRESSURE TREAND BOTTOMCEME	COMPENSATION LOOP	COMPENSATION LOOP CEMENTIN	COMPENSATION LOOP COOLING	COMPENSATION LOOP COOLING	ET 100 LINE 1	LINE 1 V. PLANT PAR	-	-	-	COLOUR MARK EQUIPMENT	NO CEMENTING 1	NO CEMENTING 2				

			Datum	12.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	84 823 804 45
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		
			Gepr.	22.01.92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.
							2001821.13

BI.423
479 BI.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		264.2	264.3	264.2	264.3
W=284.1	YSLY-JZ 4x1.50qmm				1
Kabelbezeichnung	Kabeltyp				
Klemmleistenbezeichnung 910X2	Anschluß	14	14		L+7
	Zielbezeichnung	28451	26452		900X2
	Klemmennomo				
	B r ü c k e r			●	●
	Klemmennummer	1	2	L+7	L+7
	Anschluß	4	3	13	13
	Zielbezeichnung	284A	284A	28451	26452
Kabelbezeichnung	Kabeltyp				
W=284.1	YSLY-JZ 4x1.50qmm	2	3		
Funktionstexte		PRESSURE TREAND BOTTOMCENE	=	=	=

			Datum	12.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	84 823 804 45
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		
			Gepr.	22.01.92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		2001821.13	Bl.424 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		71.0	71.1	71.1
Kabelbezeichnung	Kabeltyp			
Klemmleistenbezeichnung 925X1	Anschluß			
	Ziel-bezeichnung			
	Klemmen-nomo			
	B L C O K A C			
	Klemmen-nummer	L1	N	PE
	Anschluß	U1	V1	PE
	Ziel-bezeichnung	200X1	200X1	200X1
Kabelbezeichnung	Kabeltyp			
W.71.1	YSLY-JZ 3x1.50qmm	1	2	PE
Funktionstexte		CONTINUOUS WEIGHT		

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804	45
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	22.01.92				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821.13	Bl.425 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		71.8	71.9
Kabelbezeichnung	Kabeltyp		
Klemmleistenbezeichnung 925X2	Anschluß		
	Zielbezeichnung		
	Klemmenname		
	Ø t ↄ ▯ ⌀ ⌀ ⌀		
	Klemmennummer	3	4
	Anschluß	L+21	L-
	Zielbezeichnung	200X2	200X2
Kabelbezeichnung	Kabeltyp		
W.71.4	YSLY-JZ 3x1.5Qmm	1	2
Funktionstexte		CONTINUOUS WEIGHT	-

			Datum	12.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804	45
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	22.01.92				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	Bl.426 / 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		76.2	76.2	76.1	76.1	76.1	76.2	76.2	76.2	76.3
Kabelbezeichnung	Kabeltyp									
Klemmleistenbezeichnung 926X01	Anschluß									
	Ziel-bezeichnung									
	Klemmen-name									
	B L U D K E C	●	●	●	●	●	●	●	●	
	Klemmen-nummer	N	N	L1	L1	L2	L2	L3	L3	PE
	Anschluß	N	N	L1	L1	L2		L3		PE
	Ziel-bezeichnung	4X1	E4	4X1	E4	4X1		4X1		4X1
Kabelbezeichnung	Kabeltyp									
Funktionstexte		WIDTH MEASURING EQUIPMENT	-	-	-	-	-	-	-	-

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 45
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	Bl.427 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		126.8	126.8
Kabelbezeichnung	Kabeltyp		
Klemmleistenbezeichnung 942X02	Anschluß		
	Zielbezeichnung		
	Klemmenname		
	BLOCK		
	Klemmennummer	3	4
	Anschluß	L+21	L-
	Zielbezeichnung	200X2	200X2
Kabelbezeichnung	Kabeltyp		
W=128.2	YSLY-JZ 3x1.50qmm	2	1
Funktionstexte		CHECK VEICHT	

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.

2001821.13

45

B1.428
479 B1.

Änderung	Datum	Name	Norm	Datum	06.07.90
				Bearb.	Punjer
				Gepr.	22.01.92
				Urspr	
				Ers. f.	
				Ers. d.	

TREAD- EXTRUSION LINE
KERMAN TIRE

KRUPP

84 823 804

2001821.13

45

81.429
479 Bl.

Funktionstexte	Kabelbezeichnung	Kabeltyp	Klemmleistenbezeichnung 950X1 Zielbezeichnung	Anschluß	Klemmennummer	Block	Klemmenname	Zielbezeichnung	Anschluß	Kabelbezeichnung Kabeltyp	I	Seite / Pfad
E/OFF RIPCORD LINE ON THE			3250	21	1			7X1	1		x	32. 0
"			3250	22	2							32. 1
E/OFF RIPCORD LINE ON THE			3252	21	3							32. 2
"			3252	22	4							32 2
E/OFF RIPCORD LINE ON THE			3254	21	5							32. 4
"			3254	22	6							32. 4
E/OFF RIPCORD LINE ON THE			3255	21	7							32. 6
"			3255	22	8							32. 6
E/OFF WIND UP DEVICE 1			3257	21	9							32. 7
"			3257	22	10							32 8
E/OFF WIND UP DEVICE 2			3350	21	11							33 0
"			3350	22	12							33 1
E/OFF WIND UP DEVICE 3			3352	21	13							33. 2
"			3352	22	14							33. 2
E/OFF WIND UP DEVICE 4			3354	21	15							33. 4
"			3354	22	16			8X1	2			33 4
E/OFF RIPCORD LINE ON THE			3250	PE	PE							32. 1
E/OFF RIPCORD LINE ON THE			3252	PE	PE							32. 3
E/OFF RIPCORD LINE ON THE			3254	PE	PE							32. 5
E/OFF RIPCORD LINE ON THE			3255	PE	PE							32. 7
E/OFF WIND UP DEVICE 1				PE	PE							32. 8
E/OFF WIND UP DEVICE 2			3350	PE	PE							33 1
E/OFF WIND UP DEVICE 3			3352	PE	PE							33 3
E/OFF WIND UP DEVICE 4			3354	PE	PE							33 5

Änderung	Datum	Name	Norm		
	12.07.90	Punter			
		Bearb			
	22.01.92	Gepr.			
Ursprung		Ers. f.		Ers. d.	

TREAD- EXTRUSION LINE
KERMAN TIRE

KRUPP

84 823 804

2001821.13

45

81.430
479 Bl.

Funktionstexte	Kabelbezeichnung	Kabeltyp	Klemmleistenbezeichnung 950X2 Ziel-bezeichnung	Anschluß	Klemmen-nummer	Block	Klemmen-name	Ziel-bezeichnung	Anschluß	Kabelbezeichnung Kabeltyp							Seite / Pfad
	W122	YSLY-JZ 3x1.5qmm															
CONTROLLER ENABLE		1	122A1	16	1												122.6
"		N	122A1	17	2												122.6
"	W123	1	123A1	16	3												123.6
"		N	123A1	17	4												123.6
"	W124	1	124A1	16	5												124.6
"		N	124A1	17	6												124.6
"	W125	1	125A1	16	7												125.6
"		2	125A1	17	8												125.6
1 WIND-UP CONTROL RELEASE	W149.1	YSLY-JZ 5x1.5qmm	304K1	13	9												304.2
"			304K1	14	10												304.2
2 WIND-UP CONTROL RELEASE	W298.1	YSLY-JZ 3x1.5qmm	304K2	13	11												304.3
"			304K2	14	12												304.3
3 WIND-UP CONTROL RELEASE	W299.1	YSLY-JZ 2x1.5qmm	304K3	13	13												304.4
"			304K3	14	14												304.4
4 WIND-UP CONTROL RELEASE	W298	YSLY-JZ 3x1.5qmm	304K4	13	15												304.5
"			304K4	14	16												304.5
ET 100 LINE 2		3	10X2	L-	L-												149.2
LINE 2 H PLANT PAR					L-												295.1
"					L-												295.1
"					L-												295.2
"	W299.1	YSLY-JZ 2x1.5qmm			L-												295.2
"	W298	YSLY-JZ 3x1.5qmm			L-			H									295.2
"	W121	YSLY-JZ 3x1.5qmm			L-												295.4
"	W125	YSLY-JZ 3x1.5qmm			L-												295.4
"	W149.1	YSLY-JZ 5x1.5qmm			L-												295.5
"	W298.1	YSLY-JZ 3x1.5qmm			L-												295.5
"	W299.1	YSLY-JZ 2x1.5qmm			L-												295.6
"	W298	YSLY-JZ 3x1.5qmm			L-												295.6
"	W302.1	LITY 3x1.5qmm			L-												295.7
"	W302.2	LITY 3x1.5qmm	2		L-												295.7
"					L-												295.8
"					L-												295.8
END OF BAND		1	3		L-			298A	2								298.4
STRIPLEADING IN		1	985X2	L-	L-			299A	2								298.6
REJECTS MARKING		1	970X2	L-	L-			2									299.3
IN FRONT CUTAREA SPRAYING		1	30287	-	L-			302A	2								302.7
ON THE REAR CUTAREA SPRAYI		1	30288	-	L-			303A	2								302.8

Änderung	Datum	Name	Norm	Datum	19.07.90		
				Bearb.	Punjer	TREAD- EXTRUSION LINE	
				Gepr.	22.01.92	KERMAN TIRE	KRUPP
Urspr.		Ers. f.		Ers. d.			

84 823 804

2001821.13

45

81.431
479 81.

Funktionstexte	W-300.1	W-300.2	W-300.3	W-300.1	W-300.2	W-300.3	W-298.1	W-298.1	W-299	W-300.1	Kabelbezeichnung Kabeltyp	Klemmleistenbezeichnung 950X2 Ziel-bezeichnung	Anschluß	Klemmen-nummer	Block	Klemmen-name	Ziel-bezeichnung	Anschluß	Kabelbezeichnung Kabeltyp	W-149.1	Seite / Pfad
	LITY 3x1.5qmm	LITY 3x1.5qmm	LITY 3x1.5qmm	LITY 3x1.5qmm	YITCY 4x1.0qmm	YITCY 4x1.0qmm	YSLY-JZ 5x1.5qmm	YSLY-JZ 2x1.5qmm	YSLY-JZ 2x1.5qmm	YITCY 4x1.0qmm									YSLY-JZ 5x1.5qmm		
HATCH CLOSE				1								303B1	-	L-			303A	2			303. 2
REJECTS MARKING			1									30382	-	L-							303. 3
REJECTS HATCH		1										30383	-	L-			304K1	A2			303. 4
HUPE												304H0	2	L-			304K1	A2			304 1
COMPENSATION LOOP COOLING	1											305B1	4	L-			305A	2			305 2
COMPENSATION LOOP COOLING					1							305B3	4	L-							305 4
COMPENSATION LOOP CALANDER						1						305B5	4	L-							305. 6
COMPENSATION LOOP COOLING												.		PE			.				305. 2
COMPENSATION LOOP COOLING												.		PE			.				305. 4
COMPENSATION LOOP CALANDER												.		PE			.				305 6
HUPE												304H0	1	L+12			304K6	14			304 0
ET 100 LINE 2												3354	23	L+13			10X2	47	1		149 2
LINE 2 H. PLANT PAR														L+13							295. 1
"														L+13							295. 1
"														L+13							295. 1
"														L+13							295 2
"														L+13			L+				295 2
"														L+13							295 4
"														L+13							295. 5
"														L+13							295. 5
"														L+13							295. 6
"												1		L+13							295. 6
"														L+13							295 7
"														L+13							295 8
BEGINNING OF BAND							2					1		L+13			298A	1			298. 3
STRIPLEADING IN								2				965X2	L+13	L+13			299A	1			298. 5
REJECTS MARKING									2			970X2	L+13	L+13			1				299. 3
COMPENSATION LOOP COOLING										2		305B1	5	L+13			305A	1			305. 1
COMPENSATION LOOP COOLING						2						305B3	+5	L+13							305 3
COMPENSATION LOOP CALANDER					2							305B5	+5	L+13							305 5
ET 100 LINE 2														L+14			10X2	48	2		149. 3
LINE 2 H. PLANT PAR														L+14							295. 1
"														L+14							295. 1
"														L+14							295 1
"												302A	1	L+14							295 2
IN FRONT CUTAREA SPRAYING	2											30287	+	L+14			302A	1			302. 7

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		302. 8	303. 2	303. 3	303 4
Kabelbezeichnung	Kabeltyp				
Klemmleistenbezeichnung 950X2	Anschluß	1	1		13
	Ziel-bezeichnung	303A	303A		304KB
	Klemmenname				
	BLOCK	●	●	●	●
	Klemmennummer	L+14	L+14	L+14	L+14
	Anschluß	+	+	+	+
	Ziel-bezeichnung	302BB	303B1	303B2	303B3
Kabelbezeichnung	Kabeltyp				
Ve302. 2	LIYY 3x1. 50qmm	2			
Ve303. 1	LIYY 3x1. 50qmm		2		
Ve303. 2	LIYY 3x1. 50qmm			2	
Ve303. 3	LIYY 3x1. 50qmm				2
Funktionstexte		ON THE REAR CUTAREA SPRAYI	HATCH CLOSE	REJECTS MARKING	REJECTS HATCH

			Datum	06. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	84 823 804	46
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE			
			Gepr.	22. 01. 92				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13	Bl. 432 / 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

| | | |

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		117.4	117.5	117.6	117.8
Kabelbezeichnung	Kabeltyp				
Klemmleistenbezeichnung 960X2.1	Anschluß	5	8	7	10
	Zielbezeichnung	303A	303A	303A	303A
	Klemmenname				
	Block				
	Klemmennummer	1	2	3	4
	Anschluß				
	Zielbezeichnung				
Kabelbezeichnung	Kabeltyp				
Funktionstexte		CENTER/AUTO	-	BLOCKING	-

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	84 823 804 46
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		
			Gepr.	22.01.92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	Bl.434 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		122.2	122.2	122.2	122.2	122.2	122.2	122.2	122.2	—
Wei22.1	NYY-J 4x2.50qmm					1	2	3	PE	
Kabelbezeichnung	Kabeltyp									
Klemmleistenbezeichnung 961X01.1	Anschluß	U	V	W		3	4	5	PE	
	Zielbezeichnung	122A1	122A1	122A1		BX1	BX1	BX1	BX1	
	Klemmenname									
	B L O U ± ⊕ E									
	Klemmennummer	22U2	22V2	22W2	2PE2	1	2	3	PE	
	Anschluß	U	V	W						
	Zielbezeichnung	122H2	122H2	122H2	122H2	122A1	122A1	122A1	122A1	
Kabelbezeichnung	Kabeltyp									
Wei22.2	NYY-J 4x2.50qmm	1	2	3	PE					
Funktionstexte		1. WIND-UP STATION	"	"	"	"	"	"	"	

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	84 823 804
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		46
			Gepr.	22.01.92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.
							2001821.13
							Bl.435
							479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		123.2	123.2	123.2	123.2	123.2	123.2	123.2	123.2		
Wa123.1	NYY-J 4x2.50qmm					1	2	3	PE		
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Klemmleisterbezeichnung 961X01.2	Anschluß	U	V	W		B	7	B	PE		
	Zielbezeichnung	123A1	123A1	123A1		BX1	BX1	BX1	BX1		
	Klemmenname										
	Klemmennummer	23U2	23V2	23W2	3PE2	1	2	3	PE		
	Anschluß	U	V	W							
	Zielbezeichnung	123M2	123M2	123M2	123M2	123A1	123A1	123A1	123A1		
Kabelbezeichnung	Kabeltyp										
Wa123.2	NYY-J 4x2.50qmm	1	2	3	PE						
Funktionstexte		2. WIND-UP STATION	"	"	"	"	"	"	"		

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	84 823 804 46
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		
			Gepr.	22.01.92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		2001821.13	Bl.436 479 Bl.

0	1	2					3				4	5	6	7	8	9
Seite / Pfad		124.2	124.2	124.2	124.2	124.2	124.2	124.2	124.2							
Ve124.1	NYY-J 4x1.50qmm					1	2	3	PE							
Kabelbezeichnung	Kabeltyp															
Klemmleistenbezeichnung 961X01.3	Anschluß	U	V	W		9	10	11	PE							
	Ziel-bezeichnung	124A1	124A1	124A1		BX1	BX1	BX1	BX1							
	Klemmen-nomo															
	B L O C K E T															
	Klemmen-nummer	24U2	24V2	24W2	4PE2	1	2	3	PE							
	Anschluß	U	V	W												
	Ziel-bezeichnung	124M2	124M2	124M2	124M2	124A1	124A1	124A1	124A1							
Kabelbezeichnung	Kabeltyp															
Ve124.2	NYY-J 4x1.50qmm	1	2	3	PE											
Funktionstexte		3. WIND-UP STATION	-	-	-	-	-	-	-							

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804	46
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	22.01.92				
Änderung	Datum	Name	Norm		Ursprung	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	Bl.437 / 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		125.2	125.2	125.2	125.2	125.2	125.2	125.2	125.2
W=125.1	NYY-J 4x2.50qmm					1	2	3	PE
Kabelbezeichnung	Kabeltyp								
Klemmleistenbezeichnung 961X01.4	Anschluß	U	V	W		12	13	14	PE
	Ziel-bezeichnung	125A1	125A1	125A1		BX1	BX1	BX1	BX1
	Klemmen-name								
	Block								
	Klemmen-nummer	25U2	25V2	25V2	SPE2	1	2	3	PE
	Anschluß	U	V	W					
	Ziel-bezeichnung	125M2	125M2	125M2	125M2	125A1	125A1	125A1	125A1
Kabelbezeichnung	Kabeltyp								
W=125.2	NYY-J 4x2.50qmm	1	2	3	PE				
Funktionstexte		4. WIND-UP STATION	"	"	"	"	"	"	"

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	84 823 804 / 46
			Bearb.	Punjer			
			Gepr.	22.01.92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d. / 2001821.13 / Bl.438 / 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		298.5	298.6	298.7	298.5	298.5	298.6	298.7
V-298.1	YSLY-JZ 2x1.50qmm				1	N		
Kabelbezeichnung	Kabeltyp							
Klemmleistenbezeichnung 965X2	Anschluß		14	14	L-	L+13		
	Ziel-bezeichnung	29855	29856	29857	950X2	950X2		
	Klemmen-name							
	BLOCK							
	Klemmen-nummer	1	2	3	L-	L+13	L+13	L+13
	Anschluß	8	7	10			13	13
	Ziel-bezeichnung	298A	298A	298A	29855	29855	29856	29857
Kabelbezeichnung	Kabeltyp							
V-298.1	YSLY-JZ 3x1.50qmm	3	4	5				
Funktionstexte		STRIPLEADING IN	HATCHCLOSED	PRESSURE MONITOR	STRIPLEADING IN	-	HATCHCLOSED	PRESSURE MONITOR

			Datum	06.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE	
			Gepr.	22.01.92		
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.
					Ers d.	

84 823 804 | 46

2001821.13 | Bl.439 | 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Seite / Pfad		299.3	299.3	299.3	299 4	299 3	299.3
We299	YSLY-JZ 5x1 50qmm			1		2	
Kabelbezeichnung	Kabeltyp						
Klemmleistenbezeichnung 970X2	Anschluß			L-		L+13	
	Ziel-bezeichnung	29953	29954	950X2		950X2	
	Klemmenname						
	Block						
	Klemmennummer	1	2	L-	L-	L+13	L+13
	Anschluß	3	6				
	Ziel-bezeichnung	299A	299A	29953	29954	29953	29954
Kabelbezeichnung	Kabeltyp						
We299	YSLY-JZ 5x1.50qmm	3	4				
Funktionstexte		REJECTS MARKING	TAKE-AWAY ROLL CONVEYOR	REJECTS MARKING	TAKE-AWAY ROLL CONVEYOR	REJECTS MARKING	TAKE-AWAY ROLL CONVEYOR

			Datum	12.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	84 823 804 46
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		
			Gepr.	22.01.92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821. 13	Bl.440 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	19.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	47
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	22.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13	Bl.441 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	19. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	47
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	22. 01. 92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821. 13	Bl.442 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

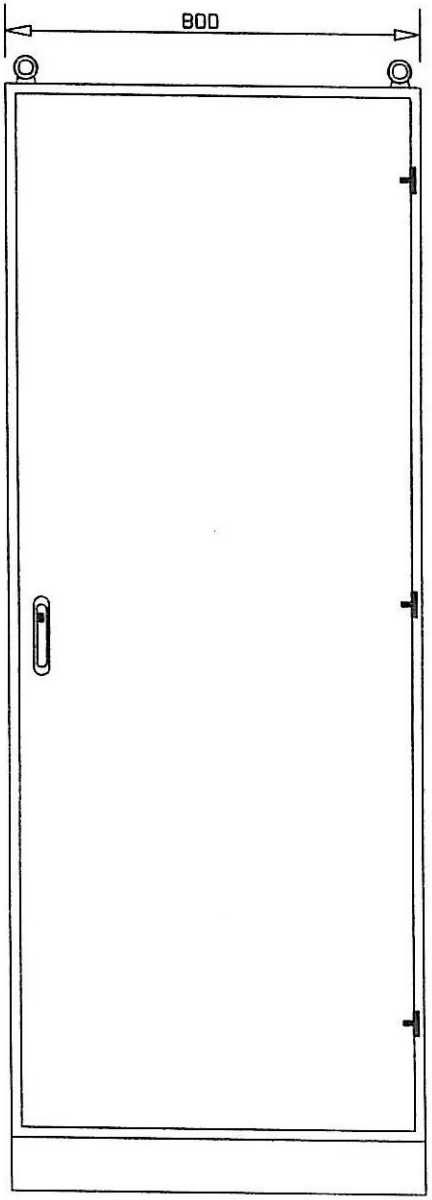
			Datum	19.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	47
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE				
			Gepr.	22.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13	Bl.443 / 479 Bl.

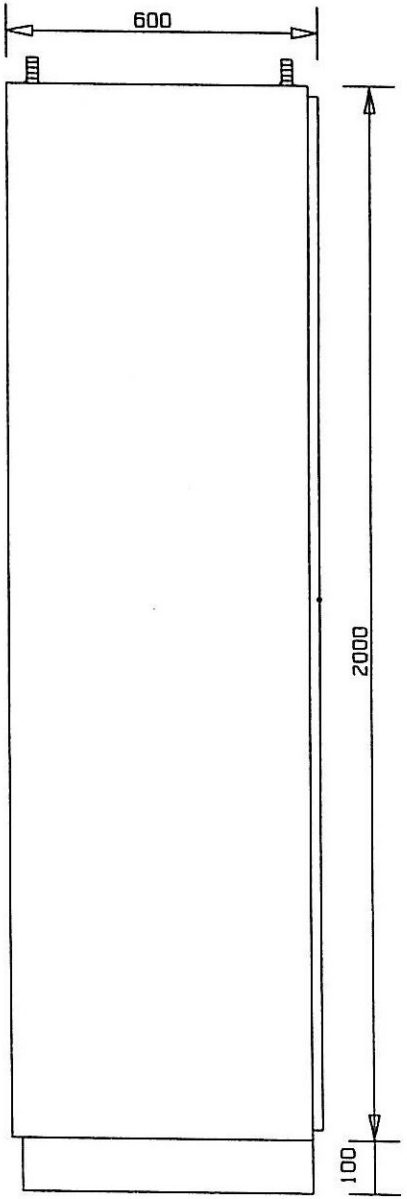
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

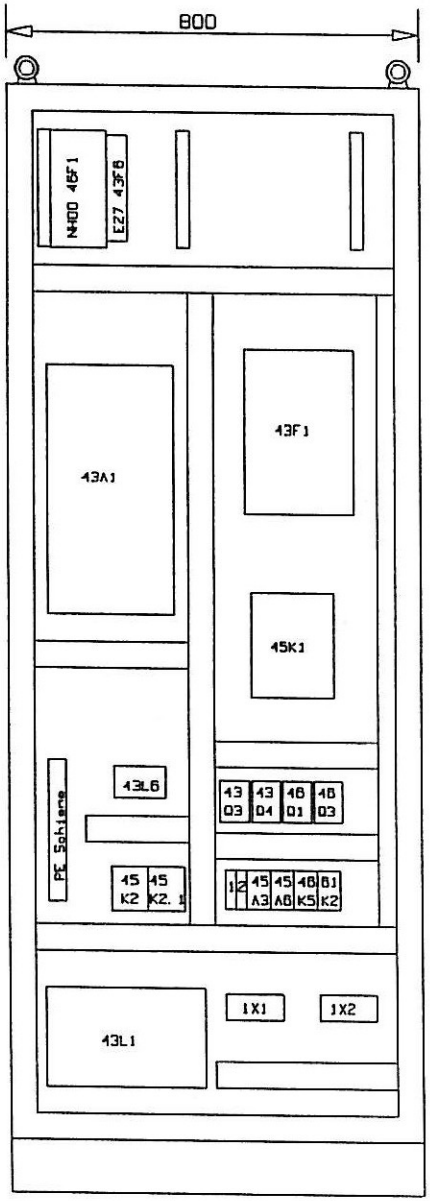
			Datum	19.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	47
			Bearb.	Punjer					
			Copr.	22.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821.13	Bl.444 479 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	19.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	RESERVE	84 823 804	47
			Bearb.	Punjar	KERMAN TIRE				
			Gepr.	22.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	2001821.13	Bl.445 / 479 Bl.





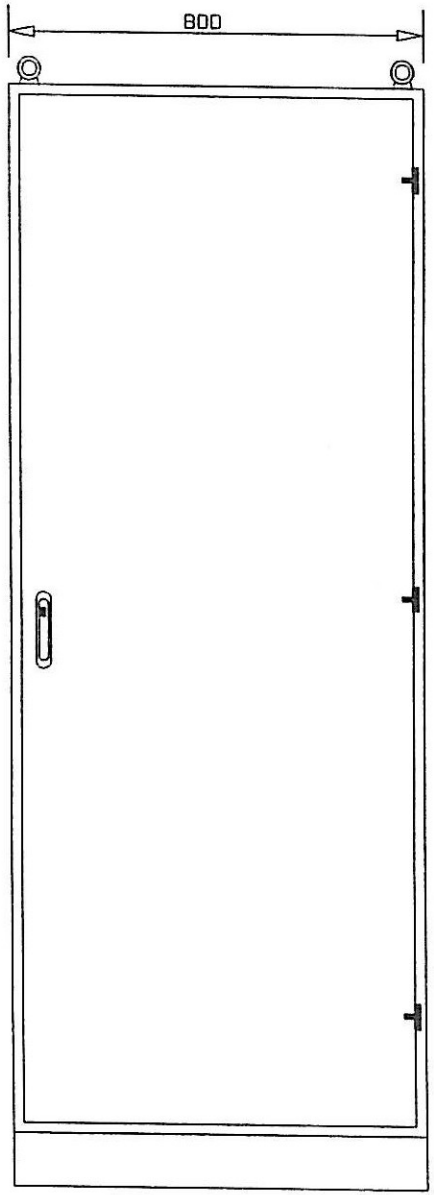


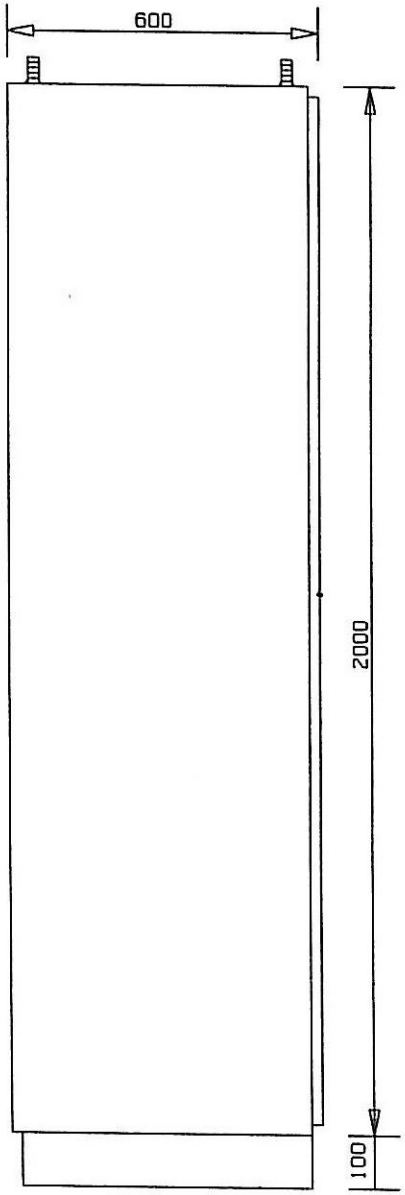
LEGENDE

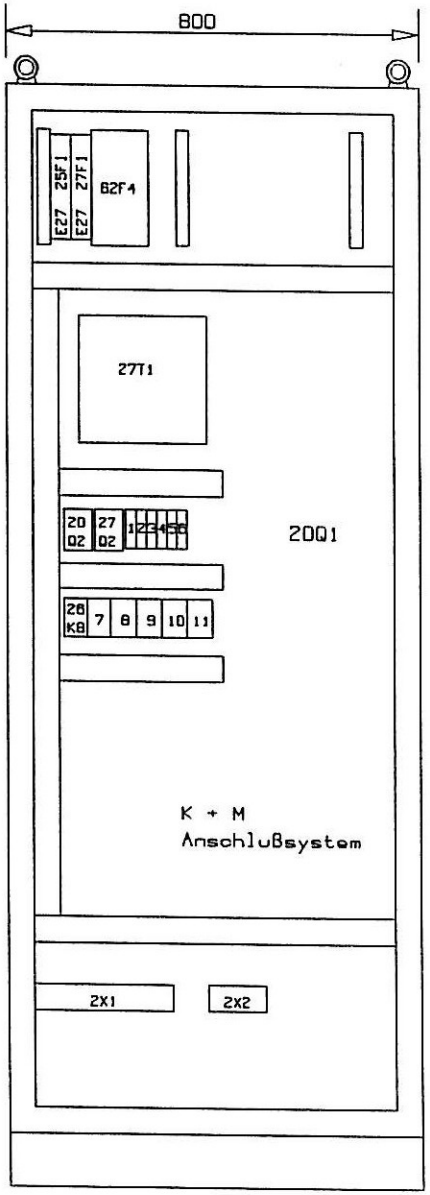
1) 45K3

2) 45K3.1

			Datum 04.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	SWITCH CABINET FIELD 1	84 823 804	47
			Bearb. D. Punjer	KERMAN TIRE				
			Gepr 22.01.92				2001821.13	Bl 446 / 479 Bl
Aenderung	Datum	Name	Norm	Unepr	Ersf. f	Ersd. d.		



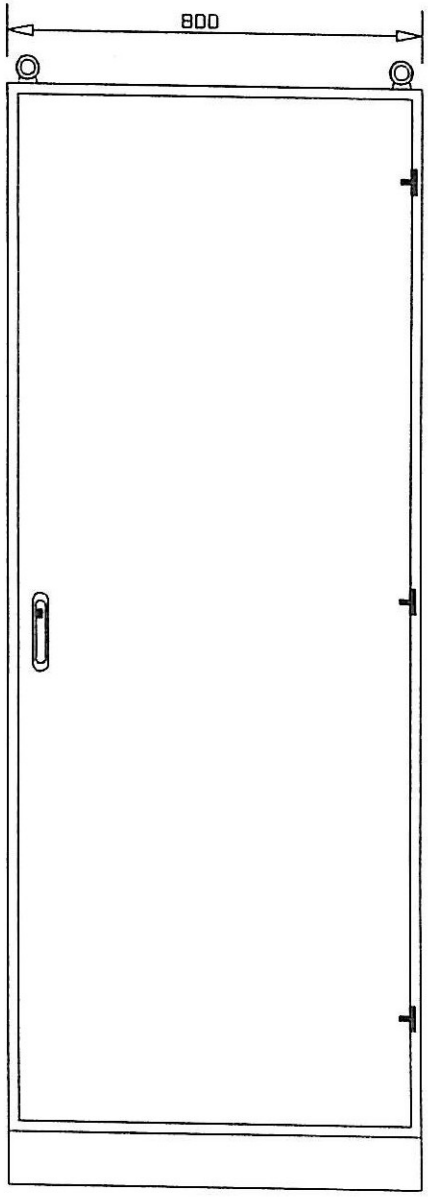


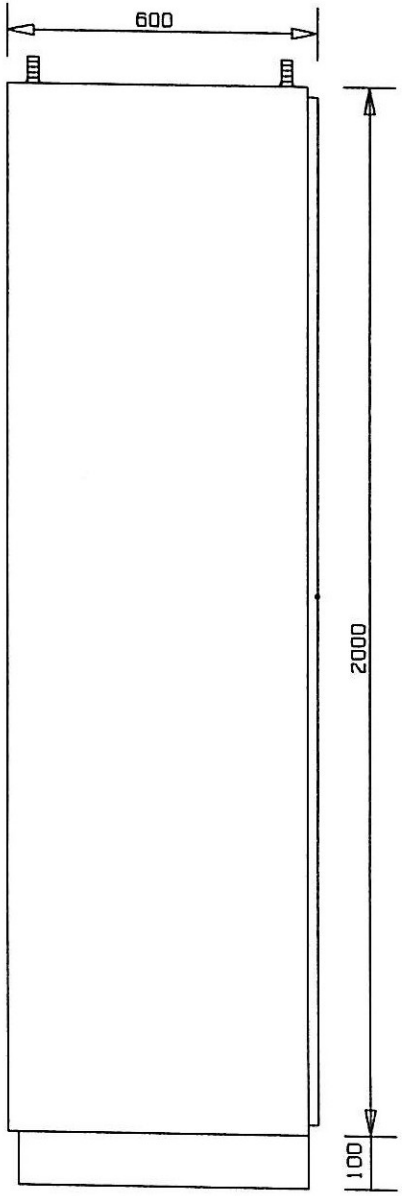


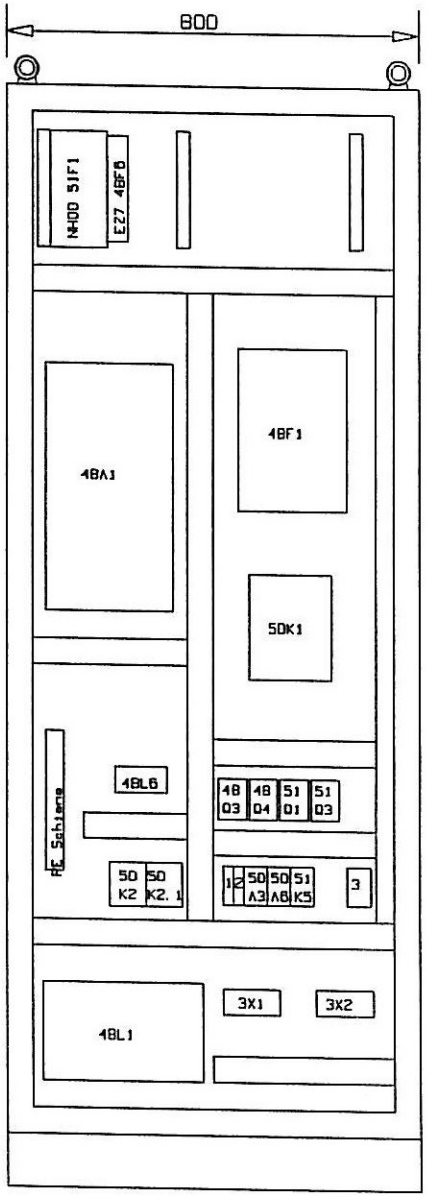
LEGENDE

1) 21F0
2) 27F2
3) 27F3
4) 27F5
5) 27F6
6) 27F7
7) 34K4
8) 34K5
9) 34K6
10) 34K6. 1
11) 34K7

			Datum	04. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	SCHALTSCHRANK FELD 2	84 823 804 47
			Bearb.	Punjer				
			Copr.	22. 01. 92				2001821. 13 Bl.447
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	479 Bl.







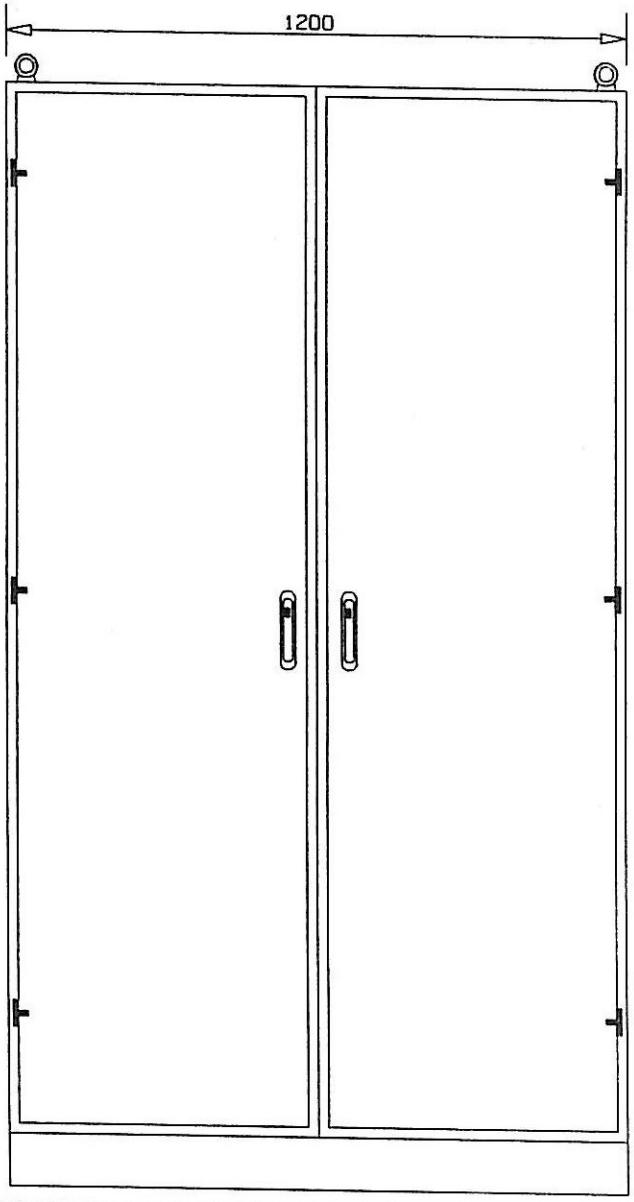
LEGENDE

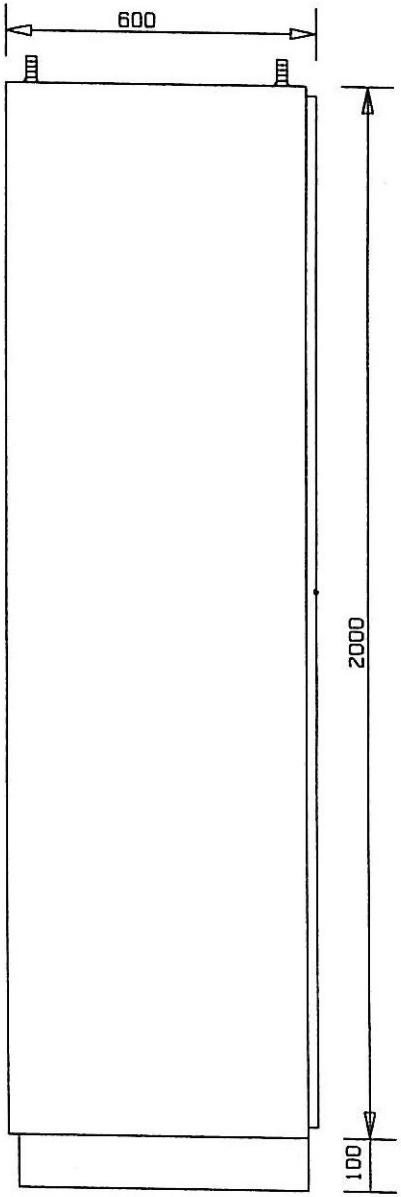
1) 50K3

2) 50K3.1

3) 61K2.1

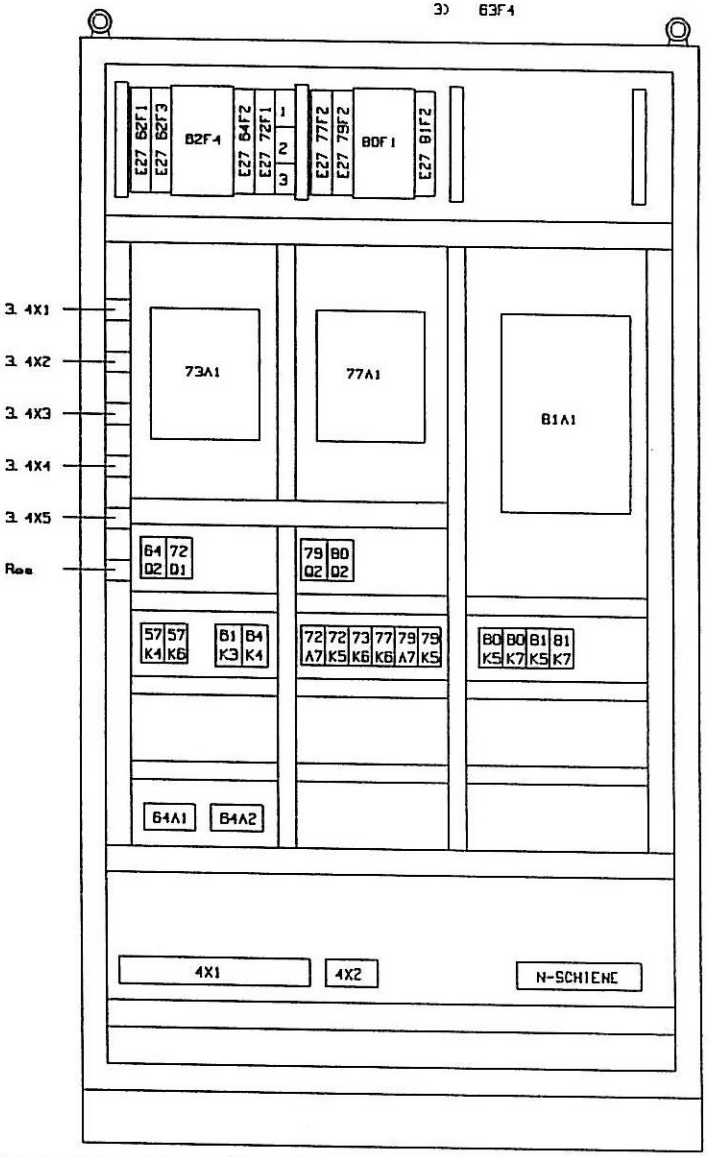
			Datum	04.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	SCHALTSCHRANK FELD 3	84 823 804 47
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	22.01.92				2001821.13 Bl.448 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	



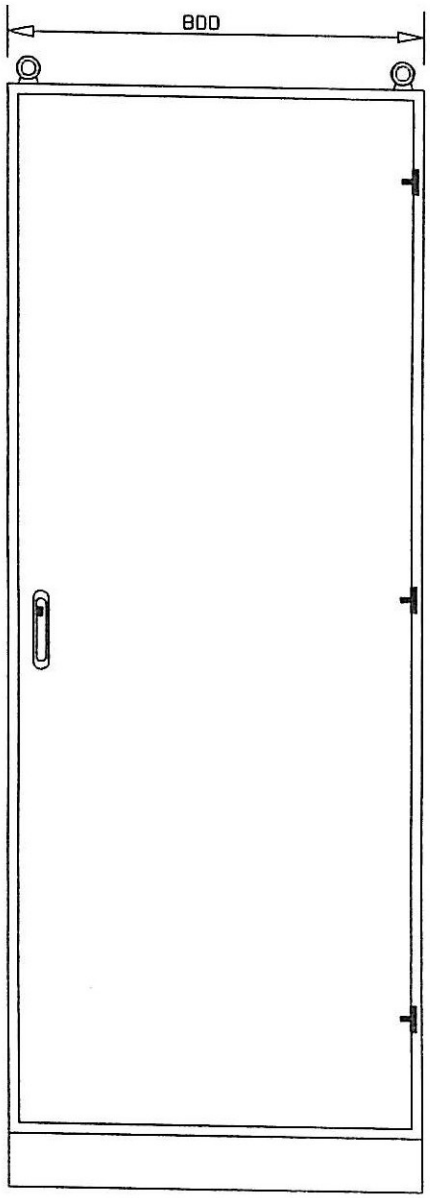


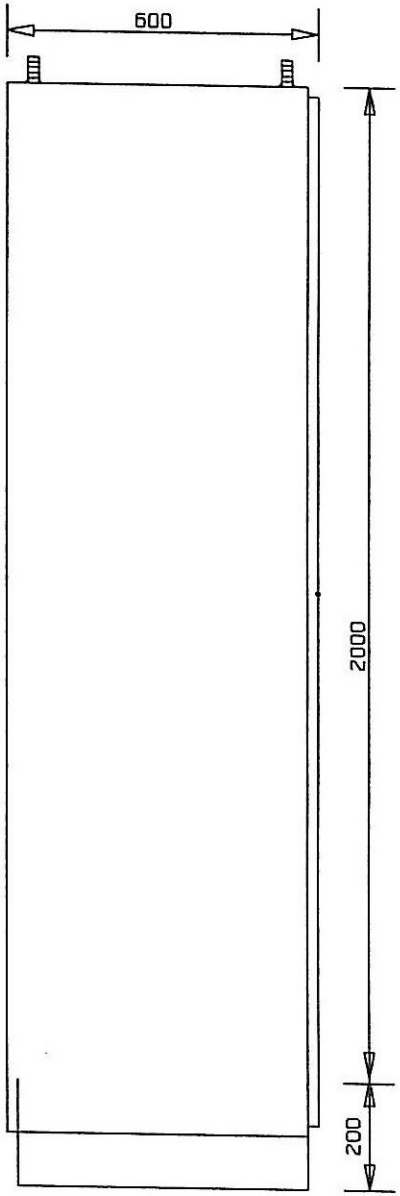
LEGENDE

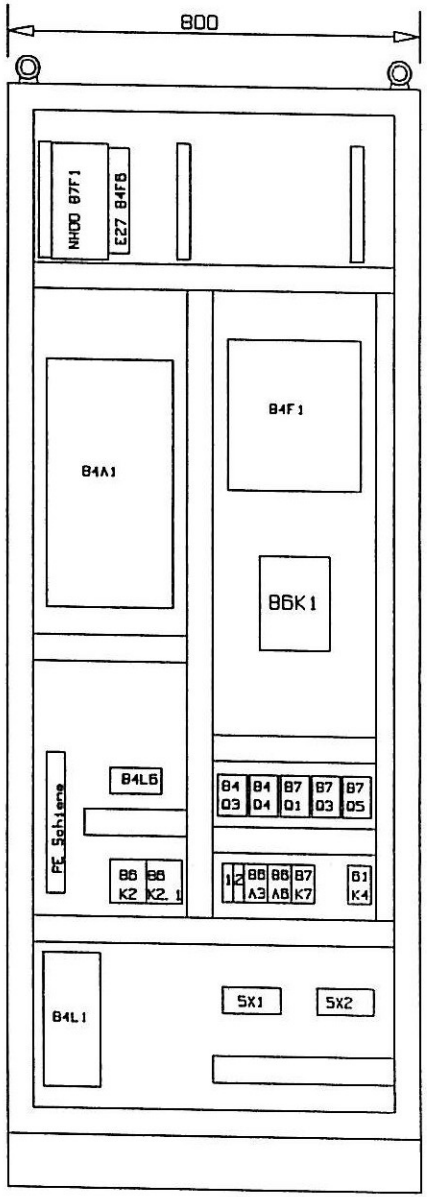
1) 73F2
2) 63F1
3) 63F4



			Datum	04. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	SCHALTSCHRANK FELD 4	84 823 804 / 47
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	22. 01. 92				2001821. 13 / B1.449 / 479 B1.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	





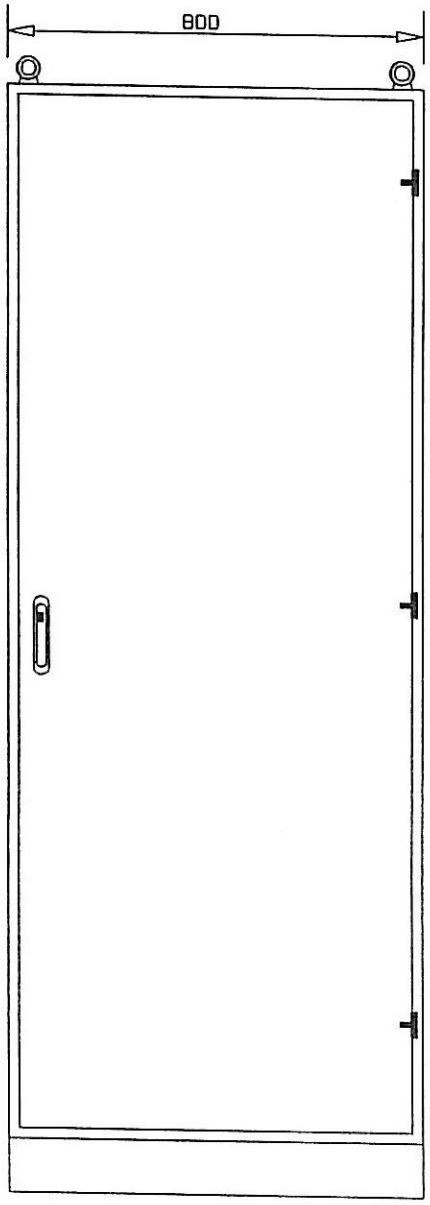


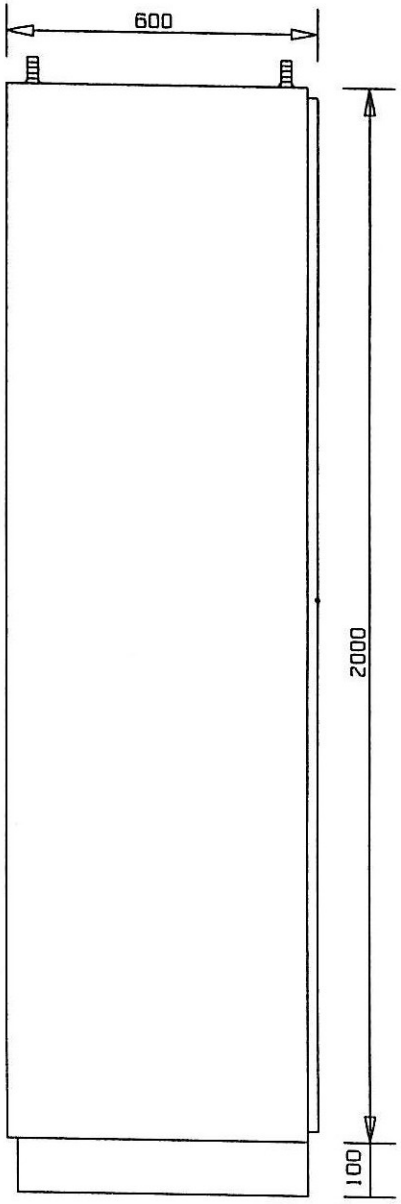
LEGENDE

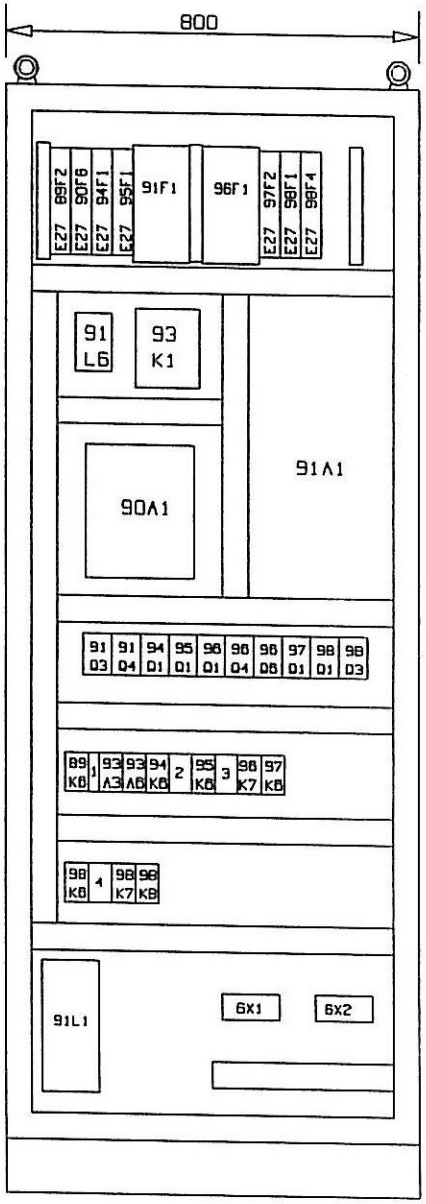
1) B6K3

2) B6K3.1

			Datum	04.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	SCHALTSCHRANK	84 823 804	47
			Bearb.	Punjer	KERMAN TIRE		FELD 5		
			Copr.	22.01.92				2001821.13	B1.450
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		479 B1.



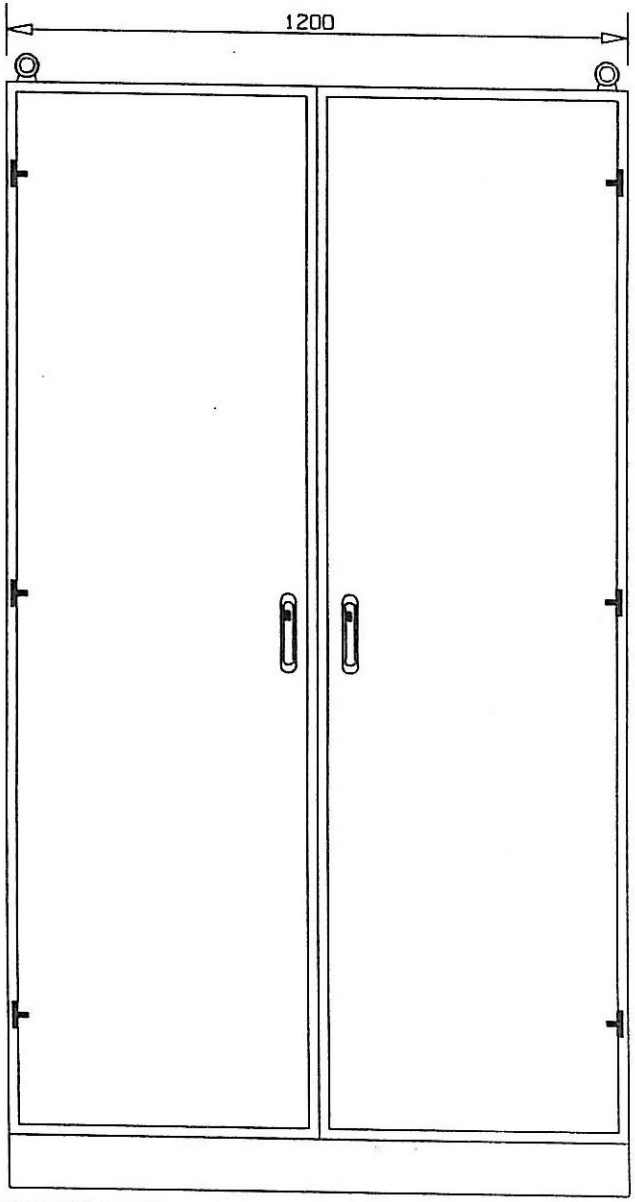


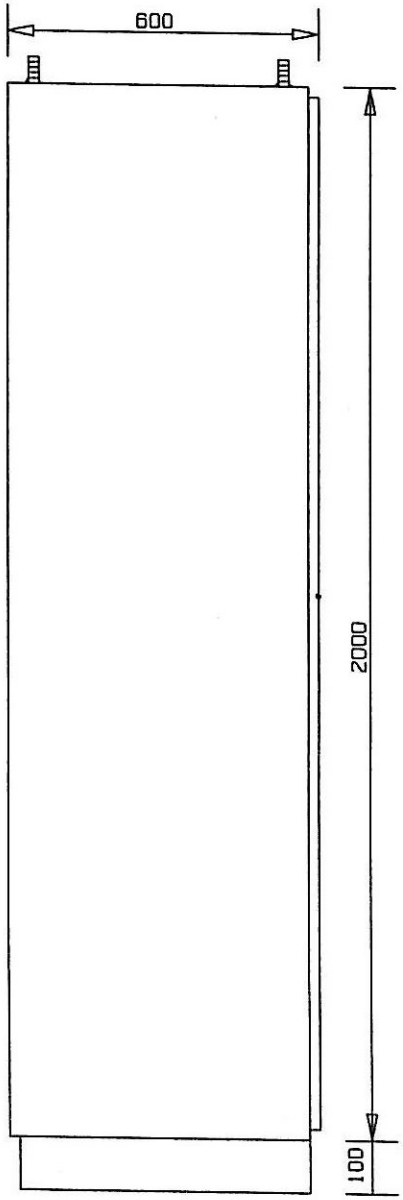


LEGENDE

1) 93K3
2) 94KB.1
3) 95KB.1
4) 98KB.1

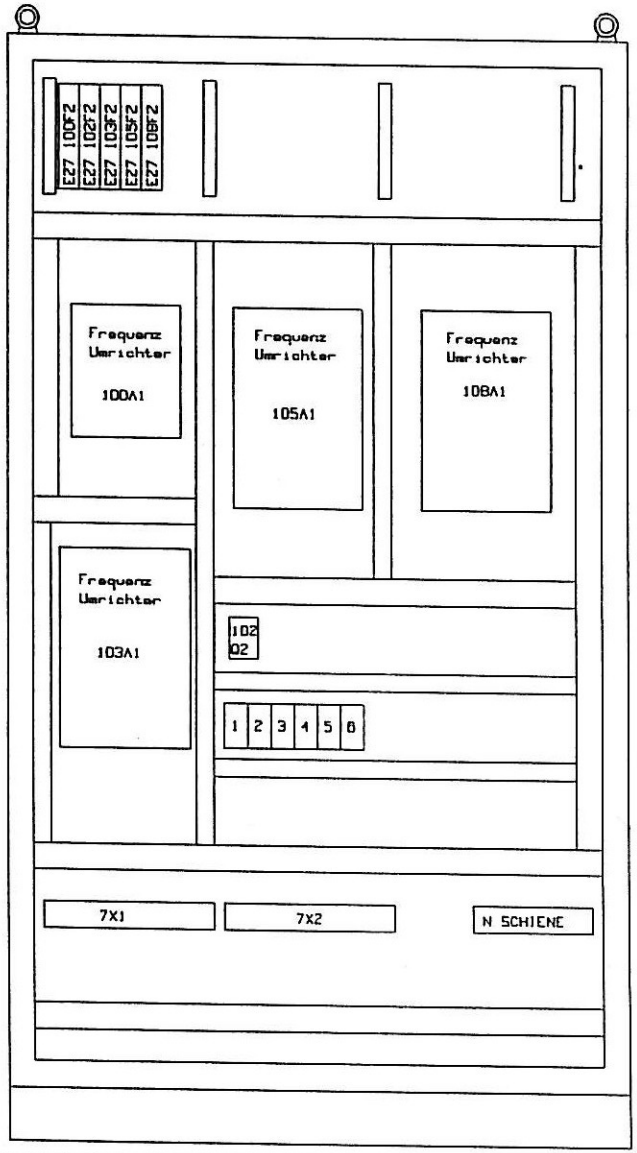
			Datum	04.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	SCHALTSCHRANK FELD 6	84 823 804 47
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	22.01.92				2001821.13 Bl.451
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	479 Bl.



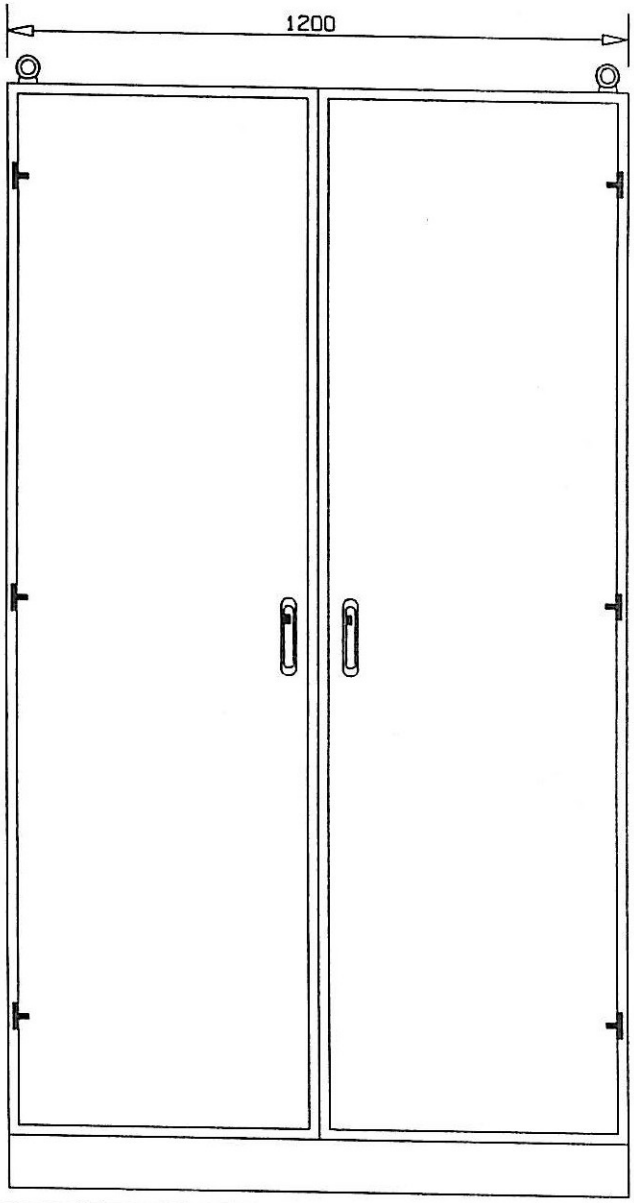


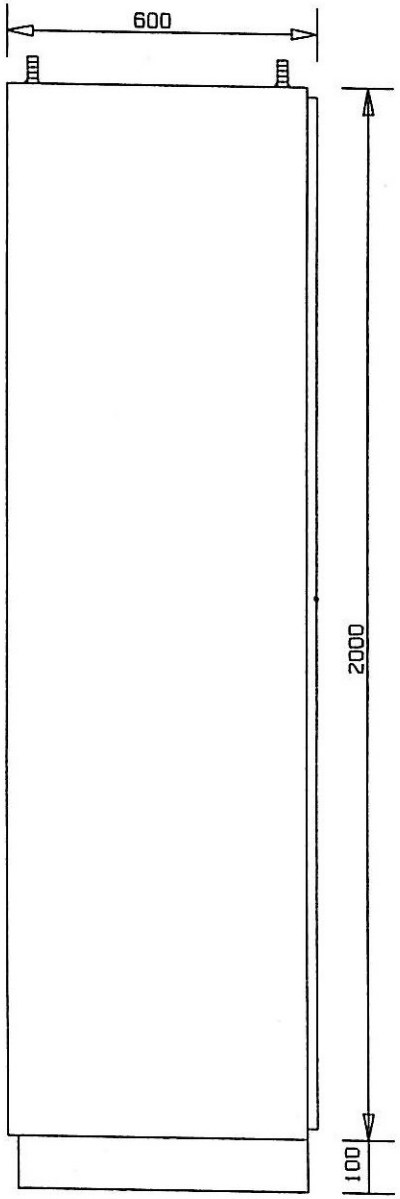
LEGENDE

1) 100K6
2) 102K5
3) 102A6
4) 103K6
5) 105K5
6) 108K6



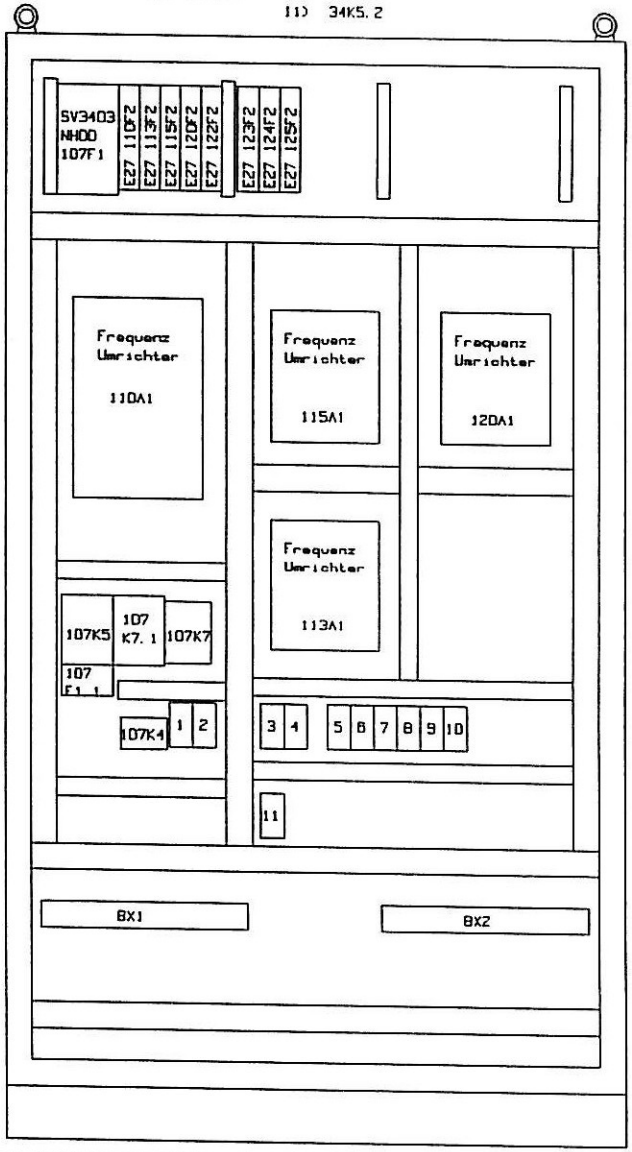
			Datum	04.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	SCHALTSCHRANK FELD 7	84 823 804 / 48
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	22.01.92				2001821.13 / Bl.452
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers f.	Ers d.	479 Bl.



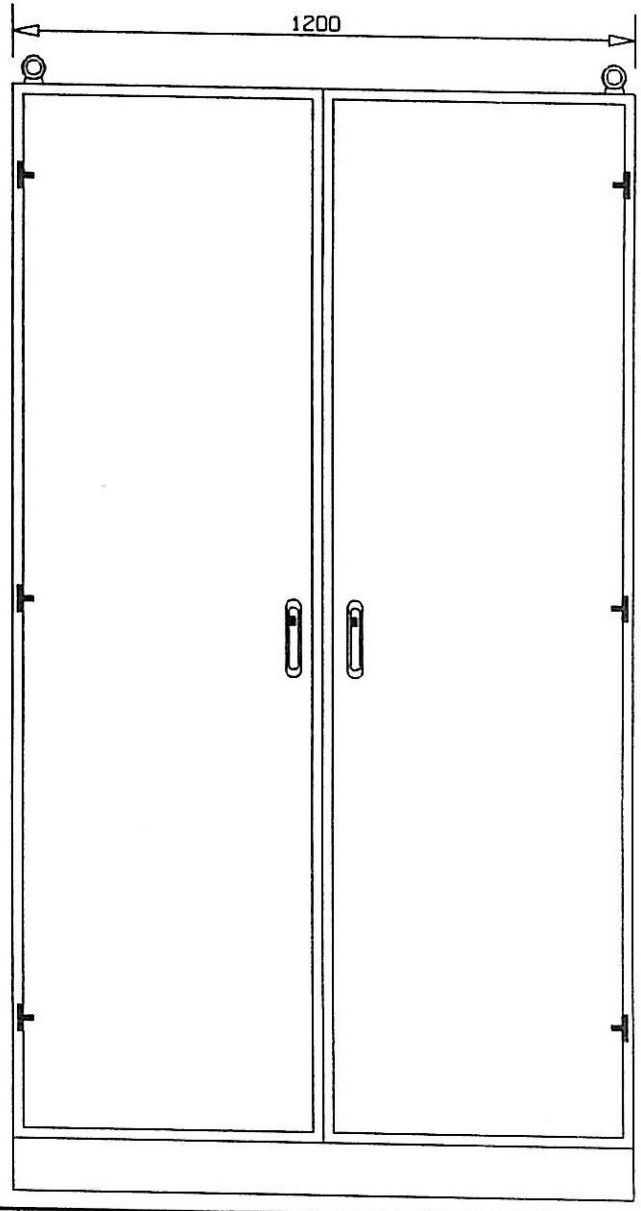


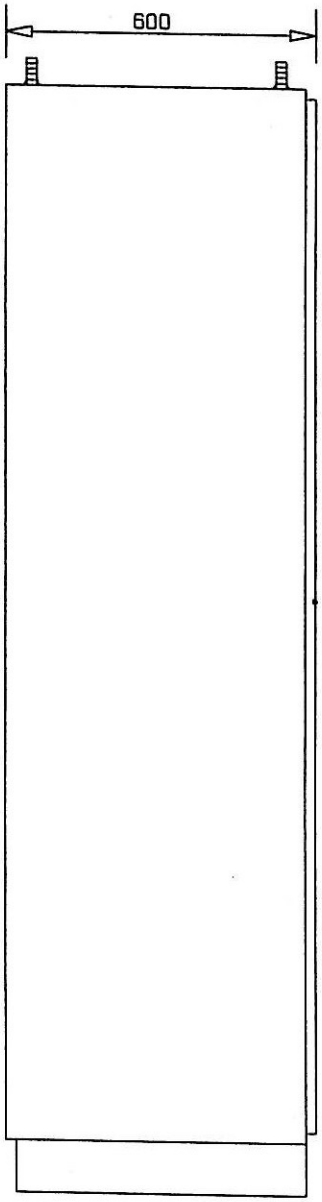
LEGENDE

1)	107K6	6)	120K6
2)	107A8	7)	122K7
3)	110K6	8)	123K7
4)	113K6	9)	124K7
5)	115K6	10)	125K7
		11)	34K5.2



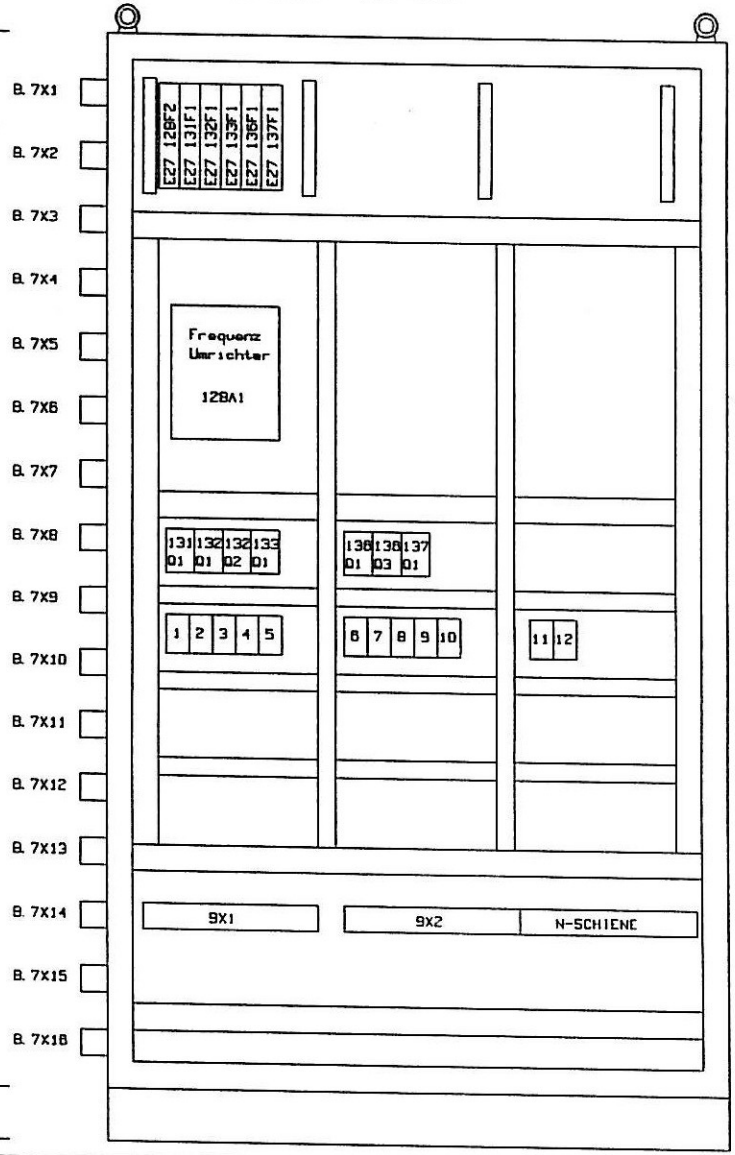
			Datum	04.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	SCHALTSCHRANK FELD 8	84 823 804	48
			Bearb.	Punjer					
			Gepr.	22.01.92				2001821.13	Bl.453 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		





LEGENDE

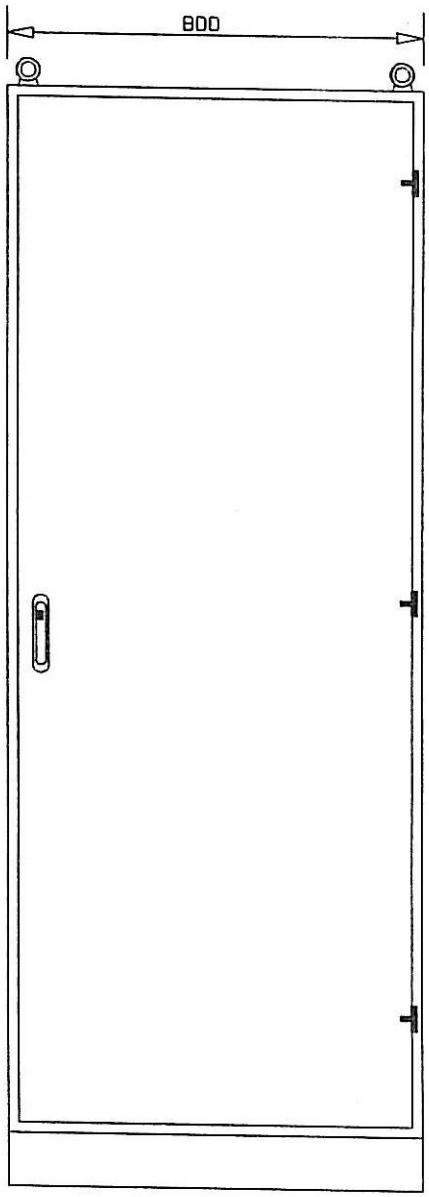
1)	128K8	6)	133K5	11)	34K5 1
2)	131K5	7)	133A7	12)	34K5 3
3)	131K8	8)	136K5		
4)	132K5	9)	136K8		
5)	132K8	10)	137K5		



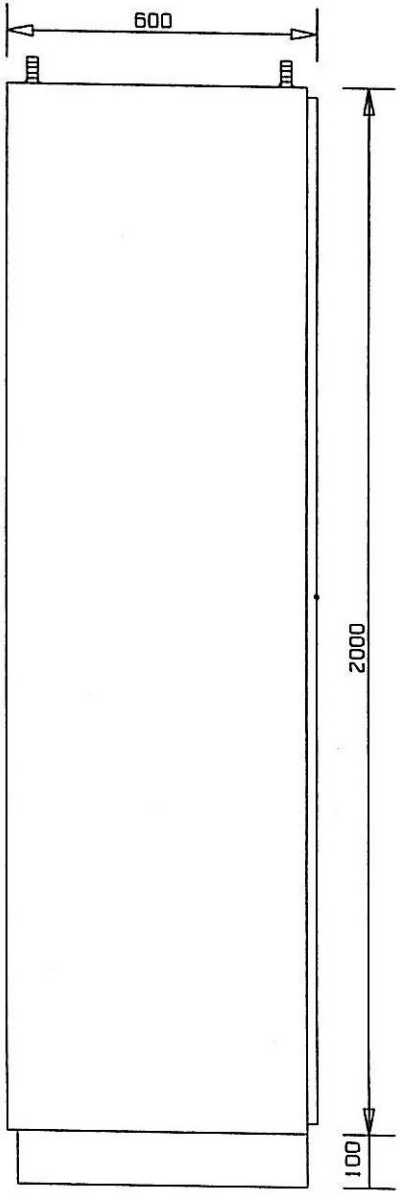
			Datus	04. 07. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	SCHALTSCHRANK FELD 9
			Bearb.	Pünjer			
			Gepr.	22. 01. 92			
Änderung	Datus	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.

84 823 804 | 48

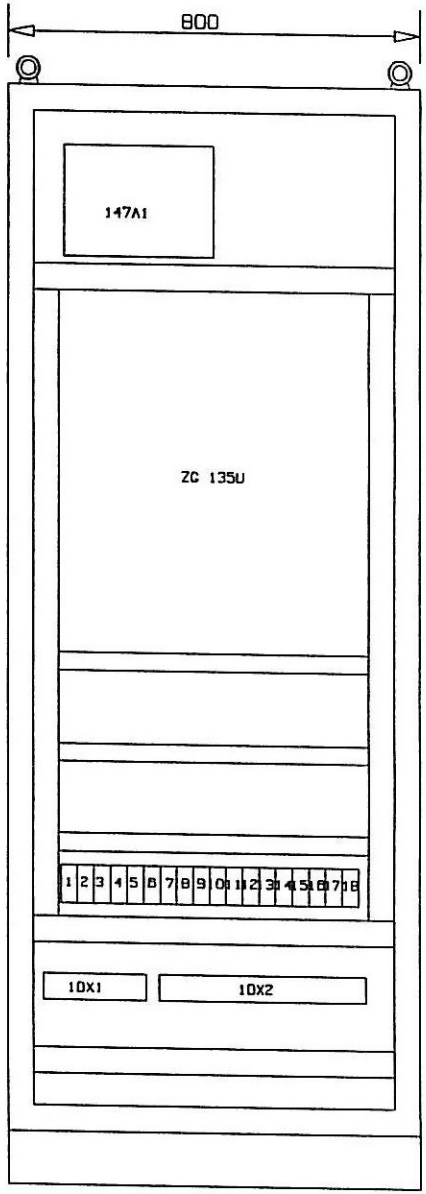
2001821. 13 | Bl. 454 | 479 Bl.



VORDERANSICHT



SEITENANSICHT

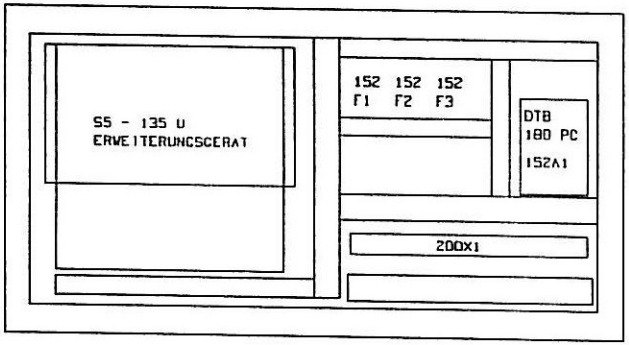


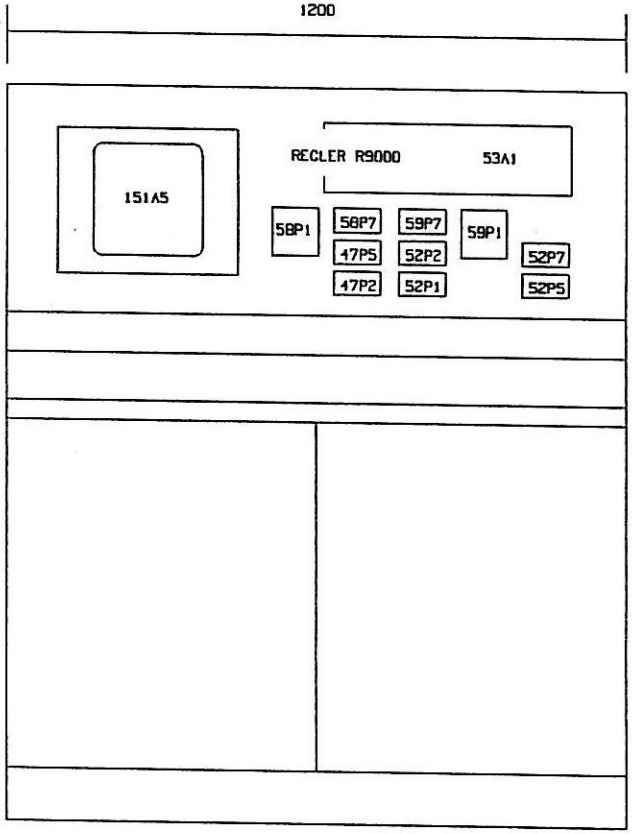
SCHALTSCHRANKAUFBAU

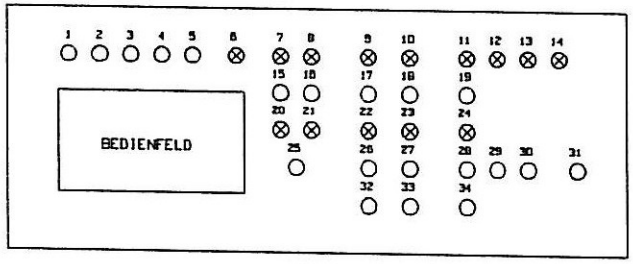
LEGENDE

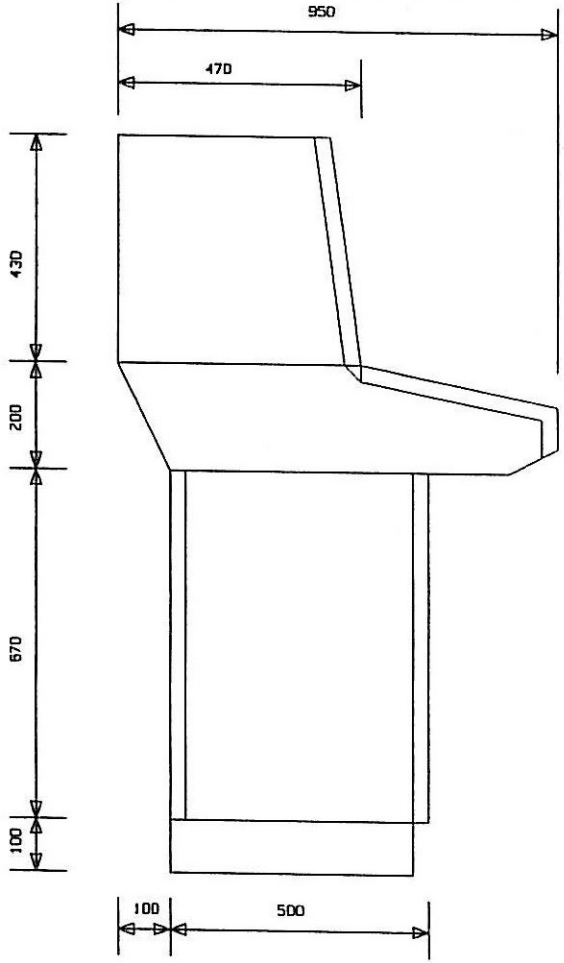
1) 147F3
2) 147F4
3) 147F5
4) 148F1
5) 148F3
6) 148F4
7) 148F5
8) 148F6
9) 148F7
10) 148F7.1
11) 148F8
12) 148F9
13) 149F1
14) 149F2
15) 149F3
16) 149F3.1
17) 149F4
18) 149F5

			Datum	04.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	SCHALTSCHRANK FELD 10	84 823 804	48
			Bearb.	Pönjer					
			Gepr.	22.01.92				2001821.13	Bl.455 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.		





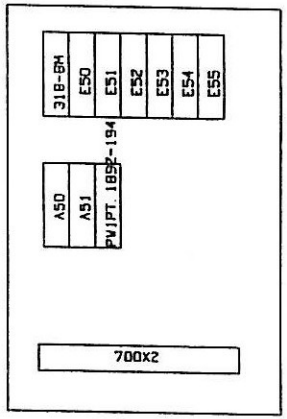


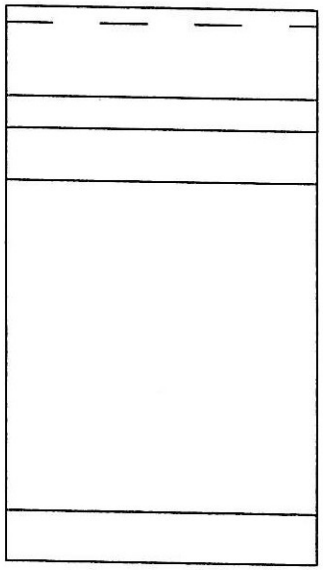


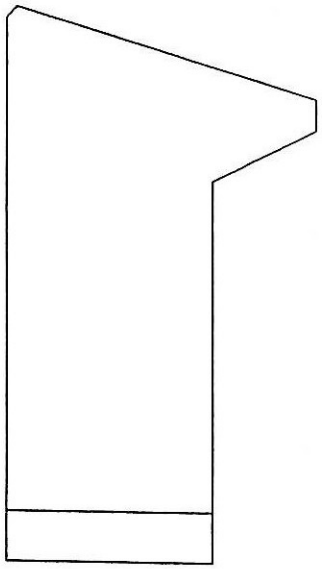
LEGENDE

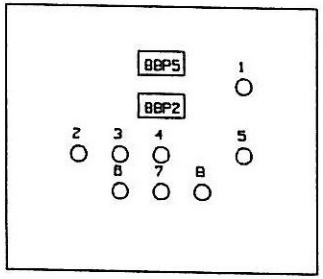
1)	204S4	18)	202S1/2
2)	204S5	19)	203S3/4
3)	205S5	20)	210H5
4)	204S3	21)	210H4
5)	205S3	22)	209H2
6)	210H1	23)	209H4
7)	210H2	24)	210H6
8)	210H3	25)	204S6
9)	209H1	26)	201S3/4
10)	209H3	27)	202S3/4
11)	209H5	28)	203S5/6
12)	209H6	29)	203S2
13)	209H7	30)	205S6
14)	209H8	31)	33 S4
15)	204S1/2	32)	201S5
16)	205S1	33)	202S5
17)	201S1/2	34)	203S5

| | | |





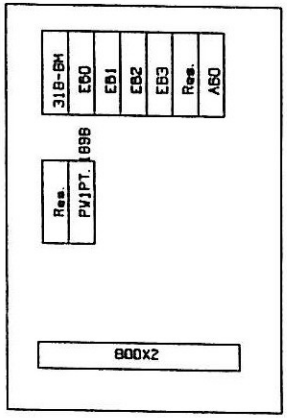


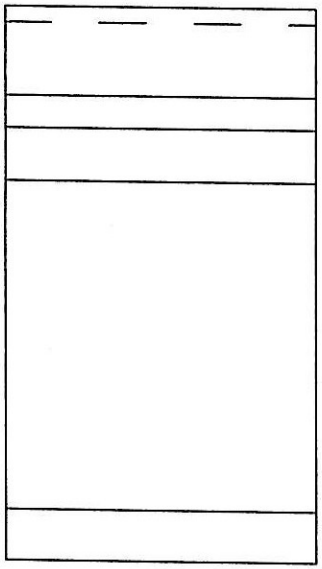


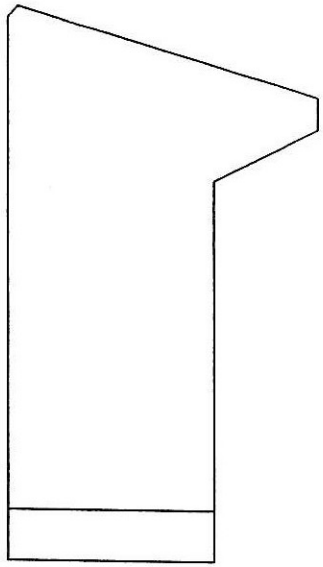
LEGENDE

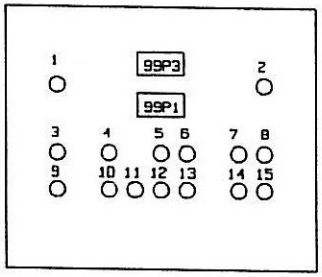
1) 30S2
2) 280H2
3) 280H1
4) 280H3
5) 278S8
6) 278S12/13
7) 278S10/11
8) 278S14

			Datum	03.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	BEDIENPULT EXTRUDER A700	84 823 804 / 49
			Bearb.	Punjer				
			Gepr.	22.01.92				2001821.13 / Bl.457
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	479 Bl.









LEGENDE

1) 290H7
2)
3) 290H8
4) 290H5
5) 291H1
6) 290H6
7) 288550
8) 289555
9) 287546
10) 286540/41
11) 288553
12) 287542/43
13) 287547
14) 288548
15) 289554

			Datum	03.07.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	BEDIENPULT A800	84 823 804 / 49
			Bearb.	Ponjer				
			Gepr.	22.01.92				2001821.13 / Bl.458 / 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

			Datum	23.05.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	SPARE	84 823 804	50
			Bearb.	FOLLSCHER	KERMAN TIRE				
			Gepr.	22.01.92					
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	2001821.13	Bl.459 / 479 Bl.

CABLE	CABLE TYP: N2XSY 1X120	CABLE TYP: NYY 4X240	CABLE - WAY	FROM	ACCORDING TO	REMARK
	CABLE LENGTH (METRE)					
WA 0.1.1	10			3.3 KV SWITCHGEAR	TRANSFORMER	
WA 0.1.2	10					
WA 0.1.3	10					
WA 0.2.1		8		TRANSFORMER	LOW-VOLTAGE SWITCHGEAR	
WA 0.2.2		8				
WA 0.2.3		8				
WA 0.2.4		8				
WA 0.2.5		8				
WA 0.2.6		8				
WA 0.2.7		8				
WA 0.2.8		8				

Änderung	Datum	Name	Norm		Datum 23.05.90	Bearb. FOLLSCHER	Gepr. 22.01.92	Urspr	Ers f.	Ers d.

TREAD- EXTRUSION LINE
KERMAN TIRE

KRUPP

CABLE LIST
MEDIUM VOLTAGE CABINET

84 823 804

50

2001821.13

Bl.460
479 Bl.

CABLE	CABLE TYP	CABLE LENGTH (METRE)											CABLE - WAY	FROM	ACCORDING TO	REMARK
		NYY-J 4X4	NYY-J 4X16	NYY-J 3X95/50	NYY-J 3X120/70	NYY-J 3X150/70	NYY-J 4X240									
WA 1.1							8						0 - 1	LOW VOLTAGE SWITCH CABINET	SWITCH CABINET	
WA 1.2							8									
WA 1.3							8									
WA 1.4				24									1 - 2		TEMPERAT. UNIT 2	
WA 1.5					8								0 - 1		COOLING PLANT	
WA 1.6						50							1 - 4 - 5		TEMPERAT. UNIT 1	
WA 2.1		30											1		AIR CONDIT. ROOM	
WA 2.2		65													CO2 PLANT	
WA 2.3		70											1 - 4		WINDING SYSTEM LIFTING DEVICE	
WA 2.4		75														
WA 2.5		30											1		LIFTING DEVICE	
WA 3.1			18										0 - 1		AIR CONDIT. SWITCH CABINET ROOM	

			Datum	23.05.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CABLE LIST LOW VOLTAGE CABINET	84 823 804 50
			Bearb.	FOLLSCHER				
			Gepr.	22.01.92				2001821.13 Bl.461 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	

CABLE	YSLY-JZ 3X1.5	YSLY-JZ 7X1.5	NYY-J 5X2.5	CABLE - WAY	FROM	ACCORDING TO	REMARK
	CABLE LENGTH (METRE)						
WV 20.1			25	D - 1	SWITCH CABINET	CONTROL PANEL	
WV 20.2		25					
WV 27.1		25					
WV 28.1	25			D - 1 - 3		A 320	
WV 28.2	25					A 420	
WV 28.3	30					A 620	
WV 28.4	55			D - 1 - 4		A 900	FIELD 5/5X1
WV 29.1	55						FIELD 4/4X1
WV 29.2	80			D - 1 - 4 -6		A 700	FIELD 5/5X1
WS 28.1	8				A 320	28 S2	EMERGENCY STOP
WS 28.2	8				A 420	28 S4	
WS 28.3	5				A 620	A 630	
WS 28.4	12				A 900	28 S7	E-STOP RIPCORD
WS 29.1	12					29 S0	
WS 29.2	20					29 S1	
WS 29.3	20					29 S2	
WS 29.4	8				A 700	29 S3	E-STOP FEEDING D.
WS 29.5	8					29 S4	
WS 30.1	10					30 S1	E-STOP HOPPER
WS 30.2	15					30 S4	E-STOP FEEDING D.
WS 30.3	15					30 S5	
WS 30.4	10					30 S7	

Änderung	Datum	Name	Norm		Datum	30.05.90
					Bearb.	FOLLSCHER
					Gepr.	22.01.92
					Urspr.	Ers. f.

TREAD- EXTRUSION LINE
KERMAN TIRE

KRUPP

Ers. d.

CABLE LIST
TREAD LINE

84 823 804

50

2001821.13

81.462
479 81.

CABLE	CABLE TYP: LIYCY 2X1.0		YSLY-JZ 3X1.5		YSLY-JZ 5X1.5		NYY-J 3X2.5		NYY-O 1X120		NYY-O 1X120/gn/ge													CABLE - WAY	FROM	ACCORDING TO	REMARK
	CABLE LENGTH (METRE)																										
WS 31.1			10																						A 800	31 S4	E-STOP CALANDER
WS 31.2			15																							31 S5	
WV 31.1			75																						0 - 1 - 4	SWITCH CABINET	A 800	FIELD 6/6X1
WV 32.1			110																							A 950	FIELD 7/7X1
WS 32.1					30																				A 950	32 S0	E-STOP RIPCORD
WS 32.2					30																					32 S2	
WS 32.3					40																					32 S4	
WS 32.4					40																					32 S5	
WS 32.5					15																					32 S6	
WV 33.1					85																				0 - 1 - 4 - 7	SWITCH CABINET	A 120	FIELD 2/2X1
WS 43.1	26																									43 C3	FIELD 1/1X2
WM 43.2									26																0 - 1 - 3		43 M4	FIELD 1 DIRECTLY CONNECTED AT THE STATIC CONVERTER 43 A1
WM 43.3									26																		
WM 43.4									26																		
WM 43.5									26																		
WM 43.7											26																
WM 43.6							26																				FIELD 1/1X1
WS 44.1	5																								0	SWITCH CABINET FIELD 1	SWITCH CABINET FIELD 10	
WS 44.2	5																											
WS 44.3	5																											
WS 45.1	26																								0 - 1 - 3	SWITCH CABINET	45 B3	FIELD 1/1X2
WS 45.2				26																							43 M4	

			Datus	30.05.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CABLE LIST TREAD LINE	84 823 804
			Bearb.	FOLLSCHER				
			Gepr.	22.01.92				2001821.13
Änderung	Datus	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	Bl. 463 479 Bl.

CABLE	CABLE TYP	2X1	10X1	FE-KO.			3X1.5	5X1.5		3X2.5	4X2.5		1X95	1X95/gngə										CABLE - WAY	FROM	ACCORDING TO	REMARK
		LIYCY	LIYCY	A9-4LSY			YSLY-JZ	YSLY-JZ		NYY-J	NYY-J		NYY-O	NYY-O													
	CABLE LENGTH (METRE)																										
WM 46.1											25													0 - 1 - 3	SWITCH CABINET	46 M1	FIELD 1/1X1
WM 46.2											26															46 M3	
WS 48.1	25																									48 C3	FIELD 3/3X2
WM 48.1													25													48 M4	FELD 3 DIRECTLY CONNECTED AT THE STATIC CONVERTER 48 A1
WM 48.2													25														
WM 48.3													25														
WM 48.4													25														
WM 48.5														25													
WM 48.5										25																	FIELD 3/3X1
WS 49.1	6																							0	SWITCH CABINET FIELD 3	SWITCH CABINET FIELD 10	
WS 49.2	6																										
WS 49.3	6																										
WS 50.1	25																							0 - 1 - 3	SWITCH CABINET	50 B3	FIELD 3/3X2
WS 50.2							25																			48 M4	
WS 51.1											25															51 M1	FIELD 3/3X1
WS 51.2											25															51 M3	
WV 53.1		20																						1 - 2	CONTROL PANEL	A 300	
WV 53.2								20																			
WV 55.1		20																								A 400	
WV 55.2								20																			
WS 57.1			20																					1 - 3		57 B1/B2	
WV 57.1								25																0 - 1	SWITCH CABINET	CONTROL PANEL	FIELD 4/4X2

			Datum	30.05.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CABLE LIST TREAD LINE
			Bearb.	FOLLSCHER			
			Gepr.	22.01.92			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.

84 823 804

51

2001821.13

81.464

479 81.

CABLE	CABLE TYP	7X1	10X1	12X1		2X1	3X1.5	5X1.5	7X1.5		3X2.5		3X2.5	4X2.5	4X6	4X10									CABLE - WAY	FROM	ACCORDING TO	REMARK
		LIYCY	LIYCY	LIYCY		YSLY-OZ	YSLY-JZ	YSLY-JZ	YSLY-JZ		SIH-J		NYY-J	NYY-J	NYY-J	NYY-J												
	CABLE	CABLE LENGTH (METRE)																										
WS 58. 1		20																							1 - 3	CONTROL PANEL	A 310	
WS 58. 2		5																									58 B3	
WS 58. 4							8																		A 310		58 B7	
WS 59. 1		20																							1 - 3	CONTROL PANEL	A 410	
WS 59. 2		5																									59 B3	
WS 59. 4							8																		A 410		59 B7	
WV 61. 1						25																						FIELD 1/1X2
WV 61. 2						25																			D - 1		CONTROL PANEL	FIELD 3/3X2
WV 61. 3						25																						FIELD 5/5X2
WA 62. 1														50											D - 1 - 4	SWITCH CABINET	A 926	
WA 62. 2														40											D - 1 - 4 - 8		A 12	FIELD 4/4X1
WA 62. 3																85									D - 1 - 4 - 7		A 120	
WS 63. 1													20												D - 1 - 3		04X1. 1	FIELD 4/4X1
WS 63. 2											8															04X1. 1		
WS 63. 3													20												D - 1 - 3	SWITCH CABINET	04X1. 2	FIELD 4/4X1
WS 63. 4											8															04X1. 2		
WM 64. 1															35										D - 1 - 3	SWITCH CABINET	64M2	FIELD 4/4X1
WS 64. 1							35																				64Y8	FIELD 4/4X2
WV 65. 1			20																						1 - 2	CONTROL PANEL	A 600	
WV 65. 2								20																				
WV 67. 1				35																					1 - 4 - 5		A 710	
WV 67. 2									35																			

			Datum	30. 05. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CABLE LIST TREAD LINE	84 823 804	SI
			Bearb.	FOLLSCHER					
			Gepr.	22. 01. 92				2001821. 13	Bl. 465 479 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		

CABLE	CABLE TYP: LIYCY 16X0.75	LIYCY 24X0.75		LIYCY 2X1	LIYCY 10X1		YSLY-JZ 3X1.5	YSLY-JZ 5X1.5		NYY-J 3X2.5	NYY-J 4X2.5	NYY-J 7X2.5		NYY-J 4X6		NYY-O 1X50/grge		NYY-O 1X95					CABLE - WAY	FROM	ACCORDING TO	REMARK
	CABLE LENGTH (METRE)																									
WV 69.1					35																		1 - 4 - 5	CONTROL PANEL	A 810	
WV 69.2								35																		
WV 71.1							20																1 - 4		A 926	
WV 71.2	10																									
WV 71.3	10																						10	A 900		
WV 71.4							20																1 - 4	CONTROL PANEL		
WM 72.1											45												0 - 1 - 4 - 8	SWITCH CABINET	72 M2	FIELD 4/4x1
WS 72.1				45																					72 M2 / 72 B6	FIELD 4/4x2
WM 73.1											45												0 - 1 - 4		73 M2	FIELD 4/4x1
WV 75.1		10																						A 900	A 926	
WV 75.2							25																1 - 4	CONTROL PANEL		
WM 77.1											50												0 - 1 - 4	SWITCH CABINET	77 M2	FIELD 4/4x1
WM 79.1											55														79 M2	
WS 79.1				55																					79 M2 / 7986	FIELD 4/4x2
WM 80.1														75									0 - 1 - 4 - 6		A 740 / 80 M1	FIELD 4/4x1
WS 80.1							75																		A 740 / 80 Y3	
WM 81.1												75													A 740 / 81 M2	
WS 83.1								12																A 700	83 A3	METAL DETECTOR
WS 84.1				70																			0 - 1 - 4 - 6	SWITCH CABINET	84 G3	FIELD 5/5x2
WM 84.1																		70							84 M4	FIELD 5:DIRECTLY CONNECTED AT THE STATIC CONVERTER B4 A1
WM 84.2																		70								
WM 84.3																70										FIELD 5 PE

			Datum	30.05.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CABLE LIST TREAD LINE	84 823 804 / 51
			Bearb.	FOLLSCHER				
			Gepr.	22.01.92				2001821.13 / B1.466 / 479 B1.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	

CABLE	CABLE LENGTH (METRE)																							CABLE - WAY	FROM	ACCORDING TO	REMARK
CABLE TYP	LIYCY 2X1		YSLY-JZ 3X1.5		NYY-J 3X2.5	NYY-J 4X2.5	NYY-J 7X2.5		NYY-J 3X70/35																		
WM 84.4					70																						
WS 85.1	6																							0 - 1 - 4 - 6	SWITCH CABINET	84 M4	FIELD 5/5X1
WS 85.2	6																							0	SWITCH CABINET FIELD 5	SWITCH CABINET FIELD 10	
WS 85.3	6																										
WS 86.1	70																										
WS 86.1			70																					0 - 1 - 4 - 6	SWITCH CABINET	84 M4 / 86 B3	FIELD 5/5X2
WM 87.1						70																				84 M4	
WM 87.2						70																				87 M1	FIELD 5/5X1
WM 87.3						70																				87 M3	
WM 89.1						65																				87 M5	
WS 91.1	65																							0 - 1 - 4		89 M2	FIELD 6/6X1
WM 91.1									65																	91 C3	FIELD 6/6X2
WM 91.2					65																					91M4	FIELD 6: *
WS 92.1	5																										FIELD 6/6X1
WS 92.2	5																							0	SWITCH CABINET FIELD 6	SWITCH CABINET FIELD 10	
WS 92.3	5																										
WS 93.1	65																										
WS 93.2			65																					0 - 1 - 4	SWITCH CABINET	91 M4 / 93 B3	FIELD 6/6X2
WM 94.1						65																				91 M4	
WM 95.1						65																				A 820 / 94M1	FIELD 6/6X1
WM 96.1							65																			A 820 / 95M1	
WM 96.2							65																			A 820 / 96M5/96M1	
																										A 820 / 96M6/97M1	

*: DIRECTLY CONNECTED AT THE STATIC CONVERTER 91 A1

			Datum	30.05.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CABLE LIST TREAD LINE	84 823 804 / 51
			Bearb.	FÖLLSCHER				
			Gepr.	22.01.92				2001821.13
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.	Bl.467 / 479 Bl.

CABLE	2X1 LIYCY	10X1 LIYCY		3X1.5 YSLY-JZ	5X1.5 YSLY-JZ		4X2.5 NYY-J	7X2.5 NYY-J		4X16 NYY-J												CABLE - WAY	FROM	ACCORDING TO	REMARK
	CABLE LENGTH (METRE)																								
WM 98. 1								65																	
WM 100. 1							65																		
WM 102. 1							70																		
WS 102. 1	70																								
WM 103. 1							45																		
WM 105. 1							80																		
WM 107. 1										100															
WM 107. 2										100															
WS 107. 1	100																								
WM 108. 1							120																		
WM 110. 1							70																		
WM 113. 1							65																		
WM 115. 1							65																		
WV 117. 1				65																					
WV 117. 2					45																				
WM 120. 1							80																		
WM 122. 1							80																		
WS 122. 1				20																					
WM 123. 1							80																		
WS 123. 1				20																					
WM 124. 1							80																		
WS 124. 1				20																					

CABLE - WAY	FROM	ACCORDING TO	REMARK
0 - 1 - 4	SWITCH CABINET	A 820 / 98M1/98M3	FIELD 6/6X1
		100 M2	FIELD 7/7X1
		102 M2	
		102 M2 / 102 B6	FIELD 7/7X2
		103 M2	FIELD 7/7X1
		105 M2	
0 - 1 - 4 - 7		107 M1	FIELD 8/8X1
		107 M1 / 107 B8	FIELD 8/8X2
0 - 1 - 4		108 M2	FIELD 7/7X1
		110 M2	FIELD 8/8X1
		113 M2	
		115 M2	
11	A 950	A 960	
0 - 1 - 4	SWITCH CABINET	120 M1	FIELD 8/8X1
		A 961. 1 / 122 M2	
	A 950	A 961. 1	CONTROLLER ENABLE
0 - 1 - 4	SWITCH CABINET	A 961. 2 / 123 M2	FIELD 8/8X1
	A 950	A 961. 2	CONTROLLER ENABLE
0 - 1 - 4	SWITCH CABINET	A 961. 3 / 124 M2	FIELD 8/8X1
	A 950	A 961. 3	CONTROLLER ENABLE

Änderung	Datum	Name	Norm				
			Datum	30. 05. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CABLE LIST TREAD LINE
			Bearb.	FÖLLSCHER			
			Gepr.	22. 01. 92			
					Urspr	Ers. f.	Ers d.

84 823 804

51

2001821. 13

Bl. 468
479 Bl.

CABLE	CABLE TYP: LIYCY 16XD.75		LIYCY 2X1	LIYCY 10X1		YSLY-JZ 3X1.5	YSLY-JZ 5X1.5		NYY-J 4X2.5	NYY-J 7X2.5													CABLE - WAY	FROM	ACCORDING TO	REMARK
	CABLE LENGTH (METRE)																								
WM 125.1									85														0 - 1 - 4	SWITCH CABINET	A 961.4 / 124 M2	FIELD 8/8X1
WS 125.1						20																		A 950	A 961.4	CONTROLLER ENABLE
WV 126.1				10																						
WV 126.2						60																	1 - 4	CONTROL PANEL	A 942	24V
WV 126.3						60																				220V
WV 127.1	10																							A 950		
WM 128.1									85														0 - 1 - 4	SWITCH CABINET	128 M2	FIELD 9/9X1
WM 131.1									95																131 M1	
WM 132.1									100																132 M2	
WM 133.1									110																133 M1	
WS 133.1			110																						133 M1 / 133 B7	FIELD 9/9X2
WM 136.1									105																136 M1	FIELD 9/9X1
WM 137.1									115																137 M1	
WV 148.1							25																0 - 1 - 3		A 320	FIELD 10/10X2
WV 148.2							25																		A 420	
WV 148.3							30																		A 620	
WV 148.4							55																0 - 1 - 4		A 900	
WV 148.5							80																0 - 1 - 4 - 6		A 700	
WV 148.6							75																		A 800	
WV 149.1							110																0 - 1 - 4		A 950	
WV 149.2							30																0 - 1 - 3		A 300/400/600	
WV 149.3							60																0 - 1 - 4 - 5		A 710/810	

			Datum	30.05.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CABLE LIST TREAD LINE	84 823 804
			Bearb.	FOLLSCHER				52
			Gepr.	22.01.92				2001821.13
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	Bl.469 479 Bl.

CABLE	CABLE TYP: YSLY-JZ 3X1.5		CABLE TYP: LIYY 3X1.5	CABLE - WAY	FROM	ACCORDING TO	REMARK
	CABLE LENGTH (METRE)						
WS 234. 1	3				A 320	234 S2	
WS 234. 2	3					234 S3	
WS 234. 3	3					234 S4	
WS 234. 4	3					234 S5	
WS 234. 5	3					234 S6	
WS 235. 1			3			235 Y1	
WS 235. 2			3			235 Y2	
WS 235. 3			3			235 Y3	
WS 239. 1	3				A 420	239 S2	
WS 239. 2	3					239 S3	
WS 239. 3	3					239 S4	
WS 239. 4	3					239 S5	
WS 239. 5	3					239 S6	
WS 240. 1			3			240 Y1	
WS 240. 1			3			240 Y2	
WS 240. 1			3			240 Y3	
WS 244. 1	3				A 620	244 S1	
WS 244. 2	3					244 S2	
WS 244. 3	3					244 S3	
WS 244. 4	3					244 S4	
WS 244. 5	3					244 S5	
WS 244. 6	3					244 S6	

Änderung	Datum	Name	Norm		Datum	30. 05. 90
					Bearb.	FÖLLSCHER
					Gepr.	22. 01. 92
					Urspr.	Ers. f.

TREAD- EXTRUSION LINE
KERMAN TIRE

KRUPP

Ers. d.

CABLE LIST
TREAD LINE

84 823 804

52

2001821. 13

Bl. 470
479 Bl.

CABLE	CABLE TYP YSLY-JZ 3X1.5	CABLE LENGTH (METRE)	CABLE - WAY	FROM	ACCORDING TO	REMARK
WS 244.7	3			A 620	244 S7	
WS 244.8	3				244 S8	
WS 245.1	3				245 S9	
WS 245.2	3				245 S10	
WS 245.3	3				245 S11	
WS 245.4	3				245 S12	
WS 245.5	3				245 S13	
WS 245.6	3				245 S14	
WS 245.7	3				245 S15	
WS 245.8	3				245 S16	
WS 246.1	3				246 S17	
WS 246.2	3				246 S18	
WS 246.3	3				246 S19	
WS 246.4	3				246 S20	
WS 246.5	3				246 S21	
WS 246.6	3				246 S22	
WS 246.7	3				246 S23	
WS 246.8	3				246 S24	
WS 247.1	3				247 S25	
WS 247.2	3				247 S26	
WS 247.3	3				247 S27	
WS 247.4	3				247 S28	

Änderung	Datum	Name	Norm	Datum	Bearb.	Gepr.	Urspr	Ers. f.	Ers. d.
				30.05.90	FOLLSCHER	22.01.92			

TREAD- EXTRUSION LINE
KERMAN TIRE

KRUPP

CABLE LIST
TREAD LINE

84 823 804

52

2001821.13

81.471
479 81.

CABLE	CABLE TYP: YSLY-JZ 3X1.5	YSLY-JZ 14X1.5	LIYY 3X1.5	CABLE - WAY	FROM	ACCORDING TO	REMARK
	CABLE LENGTH (METRE)						
WS 247.5	3				A 620	247 S29	
WS 247.6	3					247 S30	
WS 247.7	3					247 S31	
WS 247.8	3					247 S32	
WS 248.1	3					248 S33	
WS 248.2	3					248 S34	
WS 248.3	3					248 S35	
WS 248.4	3					248 S36	
WS 248.5	3					248 S37	
WS 248.6	3					248 S53	
WS 248.7	3					248 S46	
WS 248.8	3					248 S47	
WS 249.1	3					249 S1	
WV 249.1		6				A 630	
WS 252.1			3			252 Y1	
WS 252.2			3			252 Y2	
WS 252.3			3			252 Y3	
WS 252.4			3			252 Y4	
WS 252.5			3			252 Y5	
WS 252.6			3			252 Y6	
WS 252.7			3			252 Y7	
WS 252.8			3			252 Y8	

			Datum	30.05.90	TREAD- EXTRUSION LINE	KRUPP	CABLE LIST	84 823 804	52
			Bearb.	FOLLSCHER	KERMAN TIRE		TREAD LINE		
			Gepr.	22.01.92				2001821.13	Bl.472
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers. d.		479 Bl.

CABLE	CABLE TYP	YSLY-JZ 3X1.5		YSLY-JZ 5X1.5		LIYY 3X1.5																CABLE - WAY	FROM	ACCORDING TO	REMARK
	CABLE LENCTH (METRE)																								
WS 253. 1						3																	A 620	253 Y1	
WS 253. 2						3																		253 Y2	
WS 253. 3						3																		253 Y3	
WS 253. 4						3																		253 Y4	
WS 253. 5						3																		253 Y5	
WS 253. 6						3																		253 Y6	
WS 253. 7						3																		253 Y7	
WS 253. 8						3																		253 Y8	
WS 254. 1						3																		254 Y1	
WS 254. 2						3																		254 Y2	
WS 254. 3						3																		254 Y3	
WS 254. 4						3																		254 Y4	
WS 258. 1		15																					A 900	258 S11	
WS 260. 1		15																						260 B6	
WS 263. 1		12																				10		263 S72	
WS 263. 2		12																						263 S71	
WS 264. 1				15																				A 910	
WS 264. 2		30																				10 - 5 - 4		264 S3	
WS 267. 1		15																						267 Y2	
WS 267. 2		12																				10		267 Y3	
WS 267. 3		12																						267 Y4	
WS 267. 4				25																		10 - 5 - 4		A 960	

			Datum	30. 05. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CABLE LIST TREAD LINE	84 823 804
			Bearb.	FOLLSCHER				
			Gepr.	22. 01. 92				2001821. 13
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr	Ers. f.	Ers d.	Bl. 473 479 Bl.

CABLE	CABLE TYP: LIYCY 4X1	YSLY-JZ 3X1.5	YSLY-JZ 5X1.5	YSLY-JZ 14X1.5	CABLE - WAY	FROM	ACCORDING TO	REMARK
	CABLE LENGTH (METRE)							
WS 269. 1	10				10	A 900	269 B1	
WS 269. 2	12						269 B3	
WS 269. 3	15						269 B5	
WS 269. 4	20				10 - 4		269 B7	
WS 273. 1		8				A 700	273 S2	
WS 273. 2		8					273 S3	
WS 273. 3			10				273 S18	
WS 273. 4			8				273 B2	
WS 273. 5		8					273 S5	
WS 273. 6		8					273 S6	
WS 273. 7		8					273 S7	
WS 274. 1		8					274 S8	
WS 274. 2		8					274 S9	
WS 274. 3		8					274 S10	
WS 274. 4		8					274 S11	
WS 274. 5		8					274 S12	
WS 274. 6		8					274 S13	
WV 275. 1			10				A 710	
WV 275. 2				10			A 720	
WV 277. 1				10			A 730	
WS 277. 1		4				A 730	277 S2	
WS 277. 2		4					277 S3	

Änderung	Datum	Name	Norm					
			Datum	30. 05. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CABLE LIST TREAD LINE	84 823 804
			Bearb.	FÖLLSCHER				52
			Copr.	22. 01. 92				
					Ursprung	Ers. f.	Ers. d.	2001821. 13

Bl. 474
479 Bl.

CABLE	YSLY-JZ 3X1.5	YSLY-JZ 5X1.5	YSLY-JZ 14X1.5	LIYY 3X1.5	CABLE - WAY	FROM	ACCORDING TO	REMARK
	CABLE LENGTH (METRE)							
WS 277.3	4						277 S4	
WS 277.4	4						277 S5	
WS 277.5	4					A 730	277 S6	
WS 277.6		5					277 B1	
WS 279.1				8			279 Y4	
WS 279.2				8			279 Y6	
WS 279.3				8			279 Y7	
WS 279.4				8			279 Y8	
WS 279.5				8		A 700	279 Y9	
WS 279.6				8			279 Y1	
WS 279.7				8			279 Y2	
WV 285.1			10				A 800	
WS 285.1	6						285 S17	
WS 285.2	6						285 S2	
WS 285.3	6						285 S3	
WS 285.4	6						285 S4	
WS 285.5	6					A 820	285 S5	
WS 285.6	6						285 S6	
WS 285.7	6						285 S7	
WS 285.8	6						285 S8	
WS 286.1	6						286 S9	
WS 286.2	6						286 S10	

Änderung	Datum	Name	Norm	Datum	30.05.90
				Bearb.	FOLLSCHER
				Gepr.	22.01.92

TREAD- EXTRUSION LINE
KERMAN TIRE

KRUPP

CABLE LIST
TREAD LINE

84 823 804

53

2001821.13

Bl.475
479 Bl.

CABLE	LIYCY 4X1	YSLY-JZ 3X1.5	YSLY-JZ 5X1.5	YSLY-JZ 7X1.5	LIYY 3X1.5	CABLE - WAY	FROM	ACCORDING TO	REMARK
	CABLE LENGTH (METRE)								
WS 286. 3		6							
WS 286. 4		6					A 820	286 S15	
								286 S16	
WS 290. 1					12				
WS 290. 1					12		A 800	290 B1/Y1	
								290 B2/Y2	
WV 298. 1				15					
WS 298. 1			15					A 965	
								298 A1	
WS 299. 1			15					A 970	
WS 302. 1					15			302 B7/Y7	
WS 302. 2					15	11		302 B8/Y8	
WS 303. 1					18		A 950	303 B1/Y1	
WS 303. 2					18			303 B2/Y2	
WS 303. 3					18			303 B3/Y3	
WS 305. 1	25							305 B1	
WS 305. 2	30					4		305 B3	
WS 305. 3	50					4 - 5 - 10		305 B5	

Änderung	Datum	Name	Norm					
			Datum	30. 05. 90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CABLE LIST TREAD LINE	84 823 804	53
			Bearb.	FOLLSCHER					
			Gepr.	22. 01. 92				2001821. 13	Bl.476 479 Bl.
			Urspr		Ers. f.	Ers d.			

CABLE	CABLE TYP	2X1 LIYCY	4X1 LIYCY	2X1 YSLY-OZ	3X1.5 YSLY-JZ	5X1.5 YSLY-JZ	7X1.5 YSLY-JZ	4X1.5 NYY-J	3X2.5 NYY-J	4X2.5 NYY-J	4X4 NYY-J	5X10 NYY-J	CABLE - WAY	FROM	ACCORDING TO	REMARK
		CABLE LENGTH (METRE)														
WA 7.1												87	0 - 1 - 4 - 7	A 120	A 100	
WV 9.1					10								7		A 220	
WV 9.2						87							0 - 1 - 4 - 7		A 100	
WS 9.1				10									7		A 220	
WS 12.1			15												12 B1	
WS 12.2		15													12 C4	
WM 12.1											15				12 M3	
WM 12.2									15						12 L6.1	
WS 14.1							15								14 C2	
WM 15.1										15					15 M1	
WM 15.2										15					15 M2	
WM 16.1								15							16 M1	
WM 16.2									15						16 M5	
WM 16.3										15					16 M7	
WS 16.1		15													16 M1	
WS 17.1					15										17 A1	
WS 17.2						10								17 A1		
WV 20.1						39							7 - 11	A 220	A 220	
WV 20.2		39														
WS 20.1						5								A 126	20 B2	
WS 20.2						5									20 B4	
WS 20.3			5												20 B6	

Änderung	Datum	Name	Norm		Datum	30.05.90	TREAD- EXTRUSION LINE KERMAN TIRE	KRUPP	CABLE LIST CUTTING MACHINE	84 823 804	53
					Bearb.	FOLLSCHER					
					Gepr.	22.01.92				2001821.13	Bl.477 479 Bl.
					Urspr		Ers. f.	Ers. d.			

CABLE	CABLE TYP	CABLE LENGTH (METRE)																							CABLE - WAY	FROM	ACCORDING TO	REMARK
		YSLY-OZ 2X1		YSLY-JZ 3X1.5	YSLY-JZ 7X1.5	YSLY-JZ 25X1.5	YSLY-JZ 32X1.5																					
WV 25.1						42																			1 - 4 - 9	A 200	A 120	
WV 25.2						16																			7			
WS 25.1				5																						A 125	25 S7	
WS 26.1				3																							26 S3	
WS 26.2				3																							26 S4	
WS 26.3				3																							26 S5	
WS 26.4				3																							26 S6	
WS 26.5				3																							26 S7	
WS 27.1				3																							27 S1	
WS 27.2				3																							27 S2	
WS 27.3				3																							27 S3	
WS 27.4				3																							27 S4	
WS 27.5				3																							27 S5	
WS 27.6				10																							27 S7	
WV 33.1							46																		7	A 200	A 220	
WV 38.1					16																					A 125	A 120	
WS 38.1		3																									38 Y1	
WS 38.2		3																									38 Y2	
WS 38.3		3																									38 Y3	
WS 38.4		3																									38 Y4	
WS 38.5		3																									38 Y5	
WS 38.6		3																									38 Y6	

Änderung	Datum	Name	Norm	Datum	Bearb.	Gepr.	Urspr	Ers. f.	Ers. d.
				30.05.90	FOLLSCHER	22.01.92			

TREAD- EXTRUSION LINE
KERMAN TIRE

KRUPP

CABLE LIST
CUTTING MACHINE

84 823 804

53

2001821.13

B1.478
479 B1.

CABLE	CABLE TYP: YSLY-JZ 3X1.5 — CABLE LENGTH (METRE)	CABLE - WAY	FROM	ACCORDING TO	REMARK
WV 39.1	10	7	A 120	A 220	
WS 39.1	15			39 H2	
WS 39.2	15			39 H3	

Änderung	Datum	Name	Norm		Datum	30.05.90
					Bearb.	FÖLLSCHER
					Gepr.	22.01.92
					Urspr.	Ers. f.

TREAD- EXTRUSION LINE
KERMAN TIRE

KRUPP

Ers. d.

CABLE LIST
CUTTING MACHINE

84 823 804

53

2001821.13

Bl. 479
479 Bl.